

蒲鉾 金庫



KAMABOKO LINE

蒸し

焼き抜き

表面焼き

カマボコライン

型成から冷却まで一貫した自動化ラインを提供

“Top brand” YANAGIYA オーダーメイド精神で、独創的な

KAMABOKO LINE

型成から冷却まで一貫した
ヤナギヤの自動化ライン。

蒲鉾自動坐り蒸し機 坐り部プレート水平移動方式

Automatic SUWARI & Steaming Machine (for KAMABOKO)

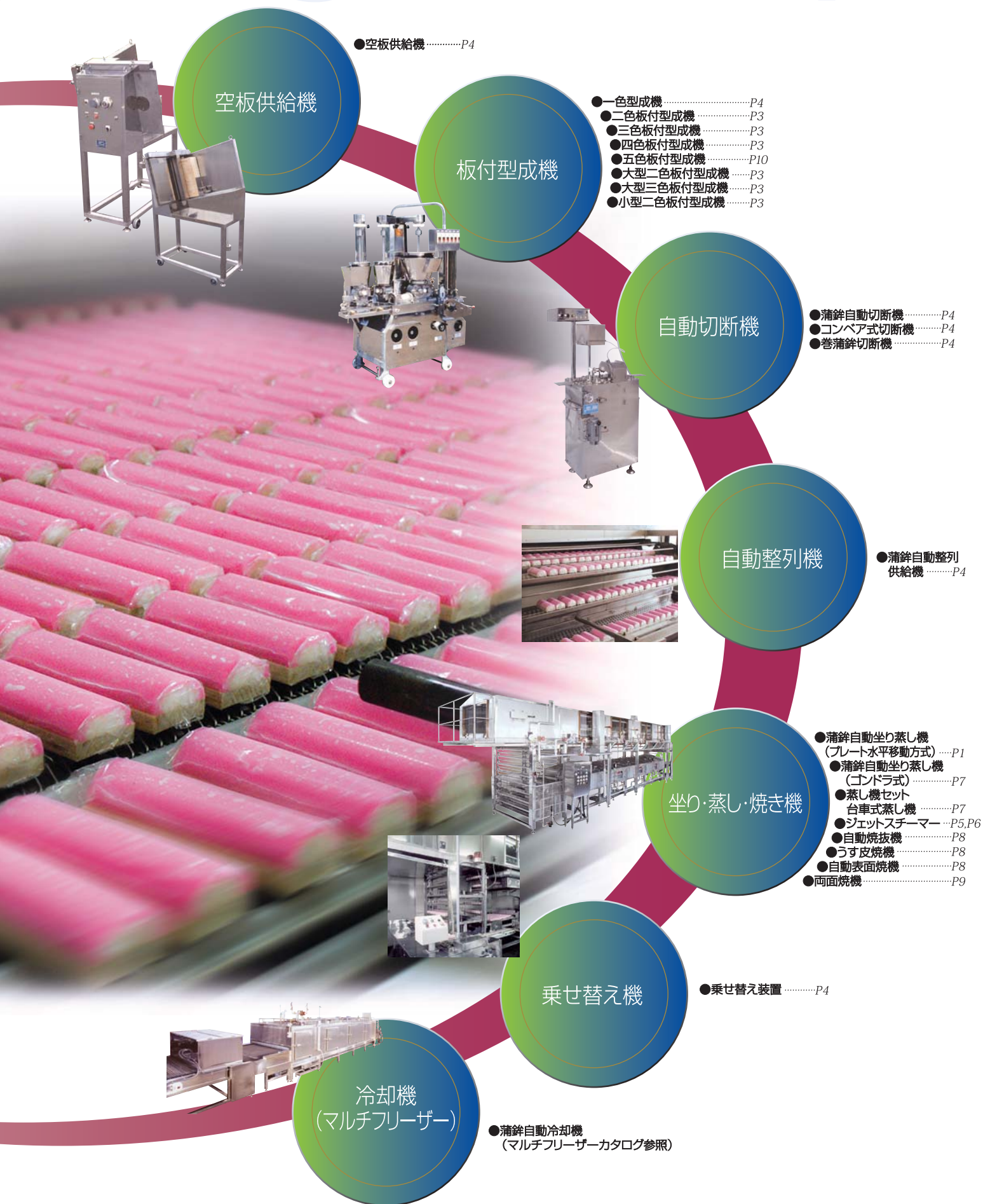
- スワリと蒸しを上下にセットした自動坐り蒸し機です。スワリ部はプレート水平移動方式としたことにより、製品の落下やコンベアに引っかかることもなくなりました。また機械的にも安定し効率的な生産が行えます。
- 蒸し部はコンベア方式で、連結部分に自動乗せ替え装置、入口・出口は自動整列供給機や自動取出機等も簡単に組み込むことができる理想的な機械です。
- 温度管理を徹底的に追求した省エネ、省人化の機械です。



蒲鉾自動坐り蒸し機(坐り部プレート水平移動方式)仕様

| 型 式 | 能 力 | すわりの時間 | 蒸し時間 | 全 動 力 | 寸 法 (mm) 幅×長さ×高さ |
|---------|---------|--------|------|-------|------------------|
| JPA160P | 3600本/h | 50分 | 30分 | 0.8KW | 2750×15500×3200 |

ノウハウ・技術をご提供し、お客様と共に歩んでゆく「トップブランド ヤナギヤ」です。



ヤナギヤのベストセラーマシン!

永年の経験と独自の技術をいかした板付型成機は
“ス”が極めて少ない良質の板付蒲鉾を成型することができます。

大型二色板付型成機 大型三色板付型成機

Molding Machine KPL200/KPL300

三通りの使い方が可能。

〔KPL200〕

- 1時間750kgの能力(250g板3000本)をフルに活用してラインの能率を上げることが出来ます。
- 三色型成機としても使用出来ます。
- 能力を普通の型成機程度にすれば品質のよい蒲鉾が製造出来ます。

〔KPL300〕

- KPL300は四色型成機として使用出来ます。



二色板付型成機KPL200仕様
三色板付型成機KPL300仕様

| 型 式 | 下身ホッパー容量 | 塗身ホッパー容量 | 空板収容枚数 | 製 造 能 力 | 機 器 大 小 |
|--------|----------------------|----------|-----------------|-------------|---------|
| KPL200 | 180×2 | 80 | 70 | 150~750kg/h | 900 |
| KPL300 | 180×2 | 80×2 | 70 | 150~750kg/h | 900 |
| | モーター | 重 量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ | 旧記号 | |
| | 1.5KW×2/0.75KW/0.4KW | 1,000kg | 2200×900×1800 | K2EB | |
| | 1.5KW×2/0.75KW/0.4KW | 1,000kg | 2200×900×1800 | K3EB | |

二色板付型成機

Molding Machine KPD200

- 本体フレーム一体構造により、凹凸や隙間が無く洗浄が容易に行えます。
- 本体下面を高くし、機械下の床洗浄を簡単にしました。
- 周波数デジタル表示で製品別設定が容易に行えます。
- オプションで8種類の製品パターンが登録できます。



二色板付型成機KPD200仕様

| 型 式 | 下身ホッパー容量 | 塗身ホッパー容量 | 製造能力 | モーター |
|--------|----------|-----------------|-------------|-------|
| KPD200 | 180 | 60 | 150~500kg/h | 2.1KW |
| | 重 量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ | | |
| | 500kg | 1450×750×1950 | | |

三色板付型成機

Molding Machine KPD300



三色板付型成機KPD300仕様

| 型 式 | 下身ホッパー容量 | 塗身ホッパー容量 | 製造能力 | モーター |
|--------|----------|-----------------|-------------|-------|
| KPD300 | 180 | 60×2 | 150~500kg/h | 2.5KW |
| | 重 量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ | | |
| | 550kg | 1450×750×1950 | | |

四色板付型成機

Molding Machine KPD400



四色板付型成機KPD400仕様

| 型 式 | 下身ホッパー容量 | 塗身ホッパー容量 | 製造能力 | モーター |
|--------|----------|-----------------|-------------|-------|
| KPD400 | 180 | 60×3 | 150~500kg/h | 2.9KW |
| | 重 量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ | | |
| | 650kg | 1780×750×1950 | | |

小型二色板付型成機

Molding Machine KPSA200

- コンパクトで使いやすい小型型成機です。
- 残りが少なくなりました。
- 各部独立モーター方式を採用、調節が簡単です。
- 板送り爪駆動は空圧シリンダーとし、板送りの調整が簡単になりました。
(※別途エア源が必要です。またオプションで、本体内部に板送りエア用コンプレッサーが内蔵できます。)



二色板付型成機KPSA200仕様

| 型 式 | 下身ホッパー容量 | 塗身ホッパー容量 | 空板収容枚数 | 製造能力 |
|---------|-----------------------|----------|-----------------|---------|
| KPSA200 | 200 | 50 | 70 | 150kg/h |
| | モーター | 重 量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ | 旧記号 |
| | 0.4KW/0.2KW×2/0.1KW×2 | 326kg | 1246×640×1550 | KPA200 |

小型三色板付型成機

Molding Machine KPS300



KPS300シートキー

- オプションでシートキーにすることで8種類の製品パターンが登録できます。



三色板付型成機KPS300仕様

| 型 式 | 下身ホッパー容量 | 塗身ホッパー容量 | 空板収容枚数 | 製造能力 |
|--------|----------------|----------|-----------------|------------|
| KPS300 | 120 | 40×2 | 70 | 75~150kg/h |
| | モーター | 重 量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ | 旧記号 |
| | 0.75KW/0.2KW×3 | 580kg | 1219×800×1680 | K3SE |

一色型成機

Molding Machine KSM100

- 板付蒲鉾以外の蒲鉾、揚げもの等、ノズルの交換により様々な製品を作ることができます。
- ポンプはギヤーポンプとベーンポンプの二種類が選択できます。
- オプションとして電磁クラッチ操作が出来ます。(間欠充填機として使用可能)
- 切り出し蒲鉾のポンプとして使用できます。



一色形成機KSM100/形成機KSC100仕様

| 形式 | 能力 | モーター | 重量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ |
|--------|-------------|-------|-------|-----------------|
| KSM100 | 100~400kg/h | 1.5KW | 200kg | 640×825×1650 |
| KSC100 | 70~120kg/h | 0.4KW | 145kg | 460×580×1440 |

空板供給機

Automatic Plate Feeder FP500

- 板入れの手間を一挙に解決する機械です。一梱包そのままを機械にのせ、バンドを外すだけで板入れが出来るので、二三梱包が1~2分で済みます。板のトラブル検出オートストッパー(オプション)を装備できます。



空板供給機FP500仕様

| 形式 | 空板収納能力 | モーター | 重量 | 寸法 間口×奥行×高さ(mm) |
|-------|--------|-------|-------|-----------------|
| FP500 | 500 | 0.1KW | 120kg | 900×1200×1650 |

蒲鉾自動切断機

Cutting Machine CTC718

- 二度打防止装置付。
- 蒲鉾切断に人手は全く不要です。
- 他社の型成機にも取り付けできます。
- 連続化が容易です。



蒲鉾自動切断CTC718/コンベア式切断機CTB100/巻蒲鉾切断機CTB40仕様

| 形式 | 能力 | モーター | 重量 | 寸法(mm) 間口×奥行×高さ |
|--------|-------------|-------|------|-----------------|
| CTC718 | 500~3600本/h | 0.1KW | 70kg | 800×450×1470 |
| CTB100 | 600~3600本/h | 0.2KW | 80kg | 1000×600×1460 |
| CTB40 | 600~3600本/h | 0.2KW | 70kg | 550×550×1460 |

さらなる省力化でパワフル操業!

蒲鉾自動整列供給機

Automatic Arraying & Feeding Machine FA100

- 板付型成機→切断機→生板包装機→□→連続蒸機という自動化ラインの□の部分を手を使わずに自動並び替え、自動送り込みが可能な省力化機械です。



整列供給機

整列供給機仕様

| 形式 | 整列能力 | モーター | 重量 | 寸法 間口×奥行×高さ(mm) |
|-------|-------------------|-------------|---------|-----------------|
| FA100 | 1000~5000本/h無段階調節 | 調節により任意にできる | 0.2KW×3 | 900×1200×1650 |



乗せ替え装置

コンベア式切断機

Cutting Machine CTB100

板なし蒲鉾・巻蒲鉾用切断機



巻蒲鉾切断機

Cutting Machine CTB40

- コンベア無断変則
- タイマー式切断 (時間0~60秒)



蒸し機の常識を変えた理想の蒸し機。

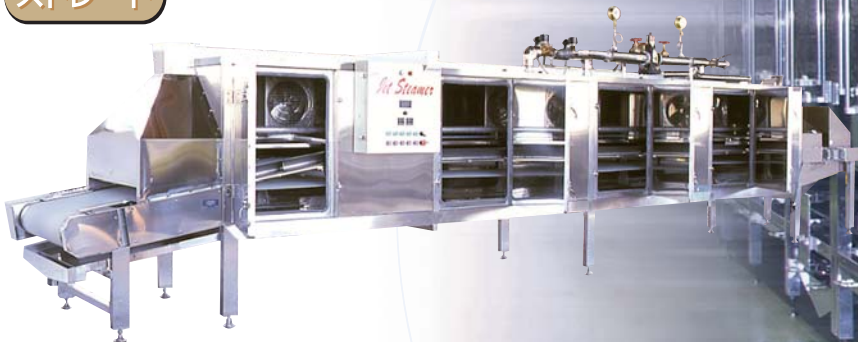
JET STEAMER

ジェットスチーマーは、高回転ジェットファンにより、製品の温度境界層を強制的に破壊。蒸し時間が従来の約1/2*となり、短時間加熱による「高効率化」「省スペース化」を実現しました。（*当社比：メッシュベルト使用）装置は基本モデル3パターンから目的に合わせて機種選択ができ、更にお客様のご仕様・ご要望に応じて自由な設計・製作が可能です。

目的に合わせた機種選択!

基本モデルはストレート、3段式、昇降式（蒸室完全分離）の3パターンです。工場レイアウトや生産能力、作業性など目的に合わせて機種選択が可能です。また、ストレートタイプは開閉扉を広く大きくし、更に昇降式タイプは蒸室完全分離式により、メンテナンス・洗浄性の向上を図りました。

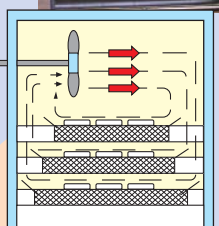
ストレート



お客様の声から生まれる自由な設計パターン。

3段式

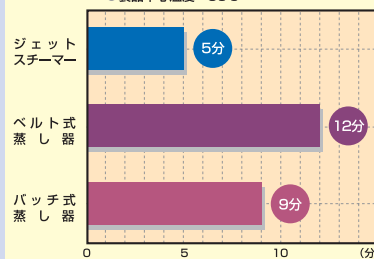
省スペース化!



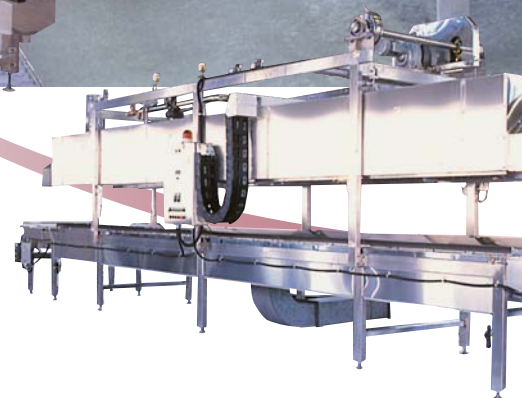
風の流れイメージ図

■蒸し時間の比較

<設定条件> ●製品…100g、厚み20mm
●制御設定温度…92℃
●製品中心温度…85℃



<※3段式、メッシュベルトタイプでの比較(注)数値は製品により異なります。>



蒸し時間が従来の約1/2。「高効率化」「省スペース化」を実現!

新食感宣言

ジェットスチーマーを利用して

柔らかい 立体的な

厚い 具材の多い

焼き抜き風

製品を造りませんか。

製品の開発に!

温度制御や時間制御で様々な新食感の商品開発が可能です。外がカリッとして中がふんわりした食感のものや立体的なもの、厚物製品などジェットスチーマーの特長を最大限に引き出し、お客様だけのオリジナル商品開発にご利用下さい。

短時間加熱で
広がる用途!

揚げると型崩れしてしまうやわらかい身での商品化や形・模様を残したい場合、また、野菜天などでは、素材の味を生かす具材への油の浸透を防ぎたい場合など一次鍋として利用するなどいろいろな前処理工程に使用できます。

良質の製品が
出来ます!

ジェットスチーマーはファンにより蒸気を循環することで水滴が発生しにくく、製品表面への影響を最小限に抑えることができます。また、庫内温度を均一に保つことが可能で、製品は膨潤や褐変が起こりにくく、配置による「加熱ムラ」のない均一加熱された良質のものが出来ます。

メッシュベルトで
更なる効果!

従来のテフロンベルトやスチールベルトに比べ、メッシュベルトでは通気性の向上及び熱伝達の促進が図れ、水滴や空気が溜まりにくい構造となるため、巣穴の膨張が少なく良質な商品が出来ます。

※フラットタイプのワイヤーネットやテフロンベルトも対応可能。

昇降式

洗浄性、作業性、
メンテナンスアップ!

自動焼抜機

Automatic Roaster

●本機はバーコンベア式で枠を必要としません。従来の赤外電球の火床より経済的で、反射板の掃除が簡単です。将来能力アップをする場合も簡単に改造できます。



自動焼抜機仕様

| 型 式 | 能 力 | 短時間 | ガス消費量 | モーター | 寸法(mm)幅×長さ×高さ |
|--------|----------|--------|-------------|-------|-----------------|
| YK8010 | 1500本/Hr | 20~40分 | LPG7.7kg/Hr | 0.2KW | 1100×10100×1700 |

巻蒲鉾製造装置

Roll KAMABOKO Equipment



うす皮焙焼機

巻き蒲鉾成型機

コンベア切断機

うす皮焙焼機仕様

| 型 式 | 能 力 | ガス消費量 | モーター | 重 量 | 寸法(mm)幅×長さ×高さ |
|--------|----------|----------|---------|-------|---------------|
| YU2700 | 約100m/hr | 2.4kg/hr | 0.4KW×2 | 470kg | 670×2700×1680 |
| YU3400 | 約125m/hr | 2.6kg/hr | 0.4KW×2 | 500kg | 670×3400×1680 |
| YU4200 | 約160m/hr | 3.6kg/hr | 0.4KW×2 | 550kg | 670×4200×1680 |

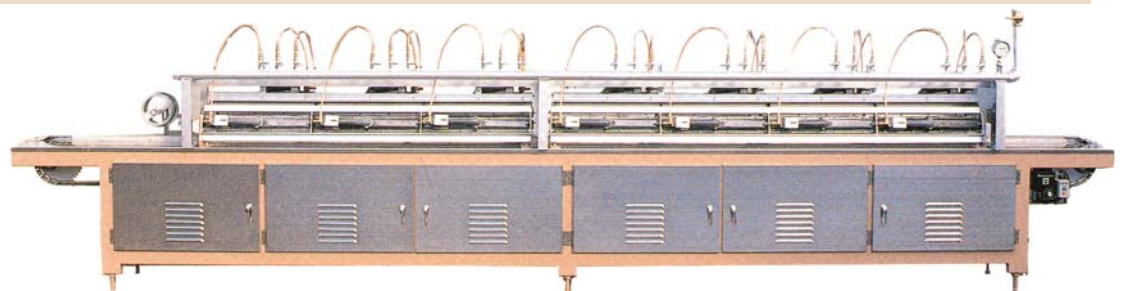


自動表面焼機

Automatic Surface Baker

自動表面焼機仕様

| 型 式 | ガス消費量 | モーター | 重 量 | 寸法(mm)幅×長さ×高さ |
|--------|----------|-------|-------|---------------|
| YP3700 | 3.6kg/hr | 0.2KW | 400kg | 610×3700×1100 |
| YP4300 | 3.7kg/hr | 0.2KW | 420kg | 610×4300×1100 |



ヤナギヤの蒸す・焼く技術がここに結集!

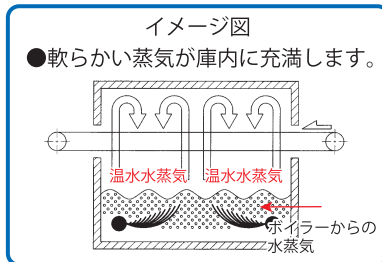
お客様のご要望に合わせた、自由なライン造りを実現。
全自動化による蒲鉾製造ラインをトータルに支援いたします。



温水槽加熱式自動蒸し機

蒸籠のような連続蒸し機

- 蒸籠同様に製品にやさしい100℃以下の水蒸気で連続的に安定して加熱することが可能です。
- 加熱用温水タンク内の水は毎日入れ替えができますので、ボイラータンク水の補給に比べ「衛生的」です。



蒲鉾自動坐り蒸し機 (Gondola式)

Automatic SUWARI & Steaming Machine JPA110G

- ヤナギヤの蒲鉾坐り蒸し機は温度管理、省エネを徹底して追及した装置です。



蒲鉾自動坐り蒸し機 (Gondola式) 仕様

| 型 式 | 能 力 | すわり時間 | 蒸し時間 | 全 動 力 | 寸 法 (mm) 幅×長さ×高さ |
|--------|---------|----------|----------|---------|------------------|
| JPA110 | 2000本/h | 45分 (標準) | 25分 (標準) | 1.25 KW | 1744×11250×3000 |

蒸し機セット 台車式蒸し機

Steamer

- ステンレス製
- 自動温度調節付
- 煙突位置自在



Zボイラー

Steam Boiler

- 手軽に使用して省エネタイプ。
- 高い安全性/簡単な取扱い。



魚ソーメン製造装置

Fish Noodles Making Machine



発泡機

Whipper

練製品(ハンペン、伊達巻き)、菓子、チョコレートなどの発泡に最適なマシンです。



万能スライサー

Slicer

- スライスされた食品が並んで出てくるので盛付けがやすく、包装工程への移動が簡単です。



金属検出機

Metal Detector KD801 A/KD801AW

- “安全性の高い良品”を生産するために、金属片の混入チェックは必要不可欠。あらかじめ品種毎に検出感度をセットしておくことで最適感度を得ることができます。高い検出性能に加え、外部機器との信号連動により抜群の操作性も実現しています。



OLD RIVERS

自動真空包装機

Vacuum Packing Machine type FVS-7-400 II



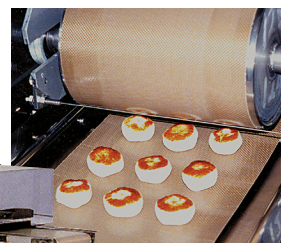
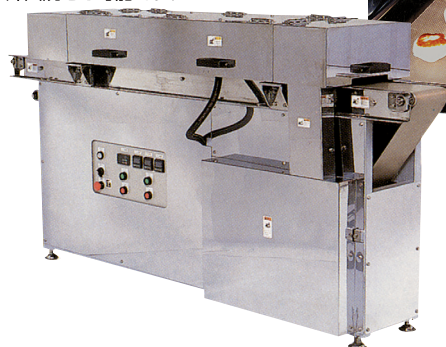
高圧洗浄機

High Pressure Washer

両面焼き機

Doble Faces Baker

- 片面焼きも可能です。



ベルトターンコンベア

Belt Turn Conveyor

- チョコネット型のももあります。



シャトルコンベア

Shuttle Conveyor

- 本機は、プラントラインの中で個々の機械の能力を最大限に生かし、よりコンパクトに、より衛生的に、より効率よく連結できるように開発されたコンベアです。
- チョコネット、バランスネット、ベルトがあり原料により自由に選べます。
- 横引スペースがない時は門型もできます。

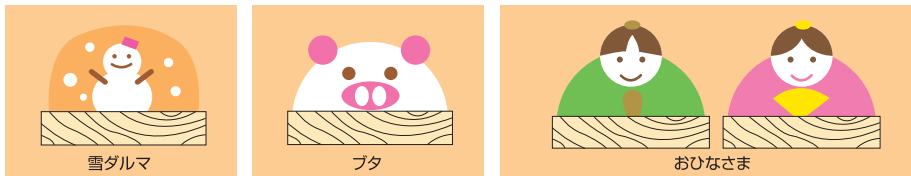


●蒲鉾用口金



●お客様独自の図案による口金

3色～6色の切出口金をご希望によって製作します。複雑なものは試作を含めてかなりの期間(3ヶ月)を要しますので早めにご相談下さい。



五色板付型成機

●板付型成機と一色型成機の組み合わせにより多色切出し蒲鉾が出来ます。

あなたの工場でお困りのことはありませんか?!

■工場全体の設備から、合理化、省力化等のトータルプランニングを生産能力に合わせて合理的に設計し、お客様のご要望プランを提供いたします。

同じスペースで能力を倍増したいと思われませんか?

人手がかかりすぎているところはありませんか?

機械の清掃、衛生面で困りではありませんか?

作業・工程の流れがすっきりしない部分はありませんか?

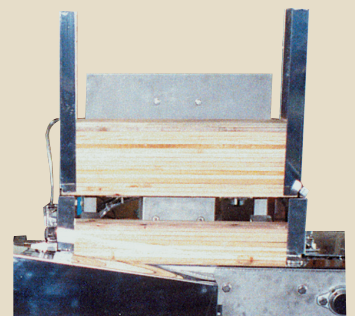
機械のつなぎや移送で困りではありませんか?

トータルプランや新機種導入でお困りではありませんか?

お客様の“困った!”をヤナギヤは、適切なアドバイスとプランで、“よかった!”に変える提案を致します。

長板送り装置

●板を2段階に供給することにより重量のある長板でも送り部に負担をかけません。



レベルセンサー

●肉送りポンプから型成機への供給量の制御ができます。





株式会社ヤナギヤ <http://www.ube-yanagiya.co.jp>

本社／工場 山口県宇部市善和189-18 〒759-0134
TEL (0836) 62-1661 (代) FAX (0836) 62-1611

東京営業本部 東京都中央区日本橋浜町2-29-1 〒103-0007
NSK日本橋浜町ビル8F
TEL (03) 5623-3466 (代) FAX (03) 5695-9511

関東支店 横浜市鶴見区鶴見中央2-15-1 〒230-0051
TEL (045) 511-1492 (代) FAX (045) 502-1248

関西支店 大阪府門真市桑才新町31-8 〒571-0043
TEL (06) 6908-4475 (代) FAX (06) 6909-4880

東北支店 仙台市宮城野区出花1-4-13 〒983-0012
TEL (022) 254-2888 (代) FAX (022) 254-2889