

搬送されたトレーに連続的に製品を自動整列供給

自動整列供給装置

製品に応じた自由な設計！

パターン運転

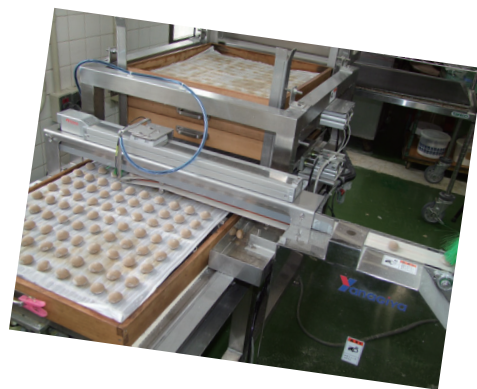
整列供給

段積み

本装置は、自動搬送されたトレーに製品を連続的に整列供給する装置です。食品や化学工業製品など、並べる数を設定し連続的に自動整列供給することで生産ラインの省人化・効率化が図れます。

また、シート状製品など製品形態によっては連続的に段積み供給も可能であり、お客様のご仕様に合わせて設計・製作が可能です。

【整列供給装置の使用例】



▼整列供給搬送後、ハンドリングロボットによる深絞り包装への自動供給



◀トレーへの2段重ね供給

Innovation & Communication
Yanagiya



株式会社ヤナギヤ

<https://ube-yanagiya.co.jp>

本社／工場 山口県宇部市善和189-18 〒759-0134
TEL (0836) 62-1661 (代) FAX (0836) 62-1611

東京営業本部 東京都中央区日本橋浜町2-29-1 〒103-0007
NSK日本橋浜町ビル8F
TEL (03) 5623-3466 (代) FAX (03) 5695-9511

関東支店 神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央2-15-1 〒230-0051
TEL (045) 511-1492 (代) FAX (045) 502-1248

関西支店 大阪府門真市桑才新町31-8 〒571-0043
TEL (06) 6908-4475 (代) FAX (06) 6909-4880

東北支店 宮城県宮城郡利府町森郷字新太子堂159-1 〒981-0103
TEL (022) 745-9907 (代) FAX (022) 745-9908

※お客様のご仕様に合わせて設計・製作致します。