

振動溶着

2つのプラスチック部品に高い圧力を加圧した状態で、最大振幅 1.8mm の往復運動を片方の部品に与えます。



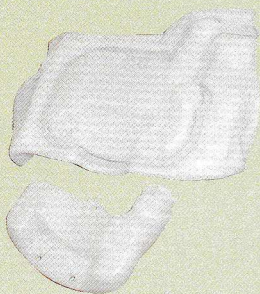
この時、接触面に摩擦熱が発生し溶融溶着を行います。

弊社では、中型タイプの振動溶着機を使用し、複雑な形状のプラスチック部品の溶着を行っています。

強固なシール性に加え、溶着サイクルが短くより高い生産性を実現しています。気密性、強度を重要視するガソリンタンクなどの部品を製造しています。

多層ブロー成形

多層ブロー成形の機能が最大限に発揮され、利用されているものとして、自動車のガソリンタンクがあげられます。



弊社では、この技術の小型化により、草刈機のタンクに使用しております。

射出成形機と異なり、要望の製品を作るには、専用の特殊多層ブロー成形機が必要となります。

弊社では、ガソリン要領 1.0 リットル前後の大きさに対応できる、6種6層の機械を所持しています。

樹脂流動解析

樹脂流動解析

トライ & エラーの削減

金型設計の段階でシミュレーションを行うことにより事前に製品形状で発生する成形不良を予測し金型に反映。

リードタイムの削減

成形の不具合を予測し、金型の作り直しを無くし部品の品質を改善して生産投入までの期間を短縮。

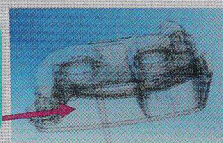
製品品質の向上

成形不良に対して、その要因分析、及び対策案の検討を理論的に行い発生しうる問題の診断と解決に役立てる。

ウエルドラインの出ない ゲート位置を検索した解析結果



ウエルド
ラインが
削減!



樹脂の流
れが変わ
り最終
充填部も
変化した



解析結果を
持ち帰り
ゲート位置の
金型改造実施