

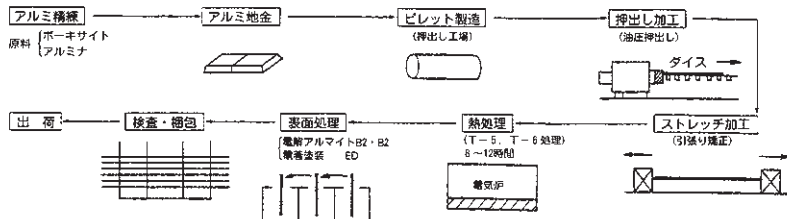
アルミ合金について

●アルミ合金の種類・用途

アルミ合金のJIS規格は数十種あり、押し出し形材としての代表的なものは下記の通りです。

合金名	特徴	用途	比重
A-1100S	アルミ99%以上	建築用アルミ板等	2.71kg/m
A-2014S	Cu, Si, Mg等が多い	アルミ切削棒等	2.78kg/m
A-5052S	表面歪み、引強が強い	車両用アルミ板等	2.68kg/m
A-6061S	Fe, Mgが多く強度あり	車両用構造材	2.70kg/m
A-6063S	押出性・表面が良い	車両用構造材	2.70kg/m
A-7N01S	Zn合金性、強度あり	機械部品等	2.70kg/m
A-7N01S	Zn, Tiが多く強度最大	航空機部品等	2.78kg/m

●アルミ形材製作工程

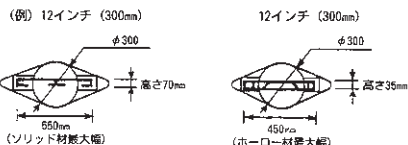


●アルミ形材製作の要点

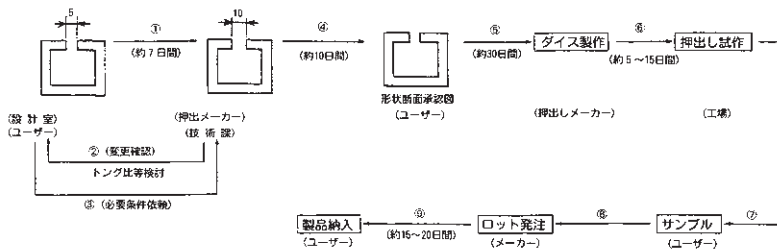
前期工程の中で、規格されるダイスの製作が最も重要な技術課題である。

押し出し機で最大寸法及び形状の制約がされる。

口金の大きさはインチサイズを用い、6インチ～12インチ対角内で計算される。



(インチ: 25mm)
 ・ 6' : 150φ 最も多い
 ・ 8' : 200φ 大型機
 ・ 10' : 250φ 大型機
 ・ 12' : 300φ 大手メーカー



- ① 形状打合せ期間 約1週間
- ② 形状断面承認図 約2週間
- ③ ダイス製作期間 約4週間
- ④ 試作品(ロット製品) 約1週間

合計 2ヶ月間 要る