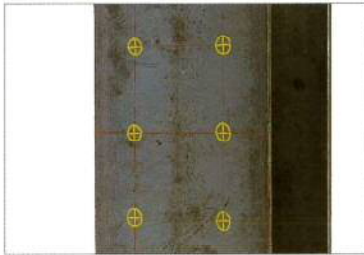




● 施工手順



- ① 墨だし**
所定の位置に墨だしを行なう。



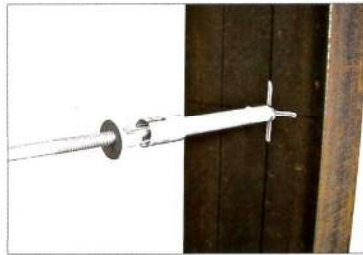
- ② 穴あけ作業**
墨だし位置に電磁式マグネットドリルにてスクリューギアの挿入下穴をあける。
下穴寸法：(7.1φ×12mm)



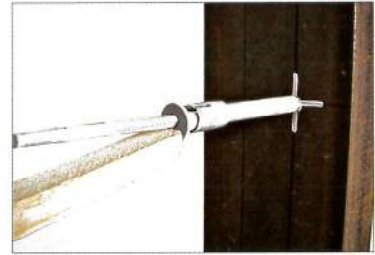
- ③ ねじ込み作業**
先端工具(別売品)を装着したインパクトレンチを使用しスクリューギアを下穴にねじ込む。
注：ねじ込みすぎないようにご注意ください。



- ④ 確認作業**
ハイパータッピングと母材の定着部の確認を行なう。隙間がないか、ねじ込みすぎているかを確認する。異常がある場合は手直しを行なう。



- ⑤ セパレーター挿入**
新型クイックストッパーをセバの先端より挿入しセバガイドを通じターンバックルにねじ込む。



- ⑥ ストッパー打ち込み**
新型クイックストッパーは現場にある算木等でも打ち込み可能。スクリューギア専用設計なので高い回り止め機能を発揮します。
作業完了

● 引張強度データ

垂直荷重	NO.1	NO.2	NO.3	平均
試験結果 (KN)	31	30	30.5	30.5

※1本当りの使用荷重は12KN (MAX) とします。

● 試験状況

垂直方向引張試験

