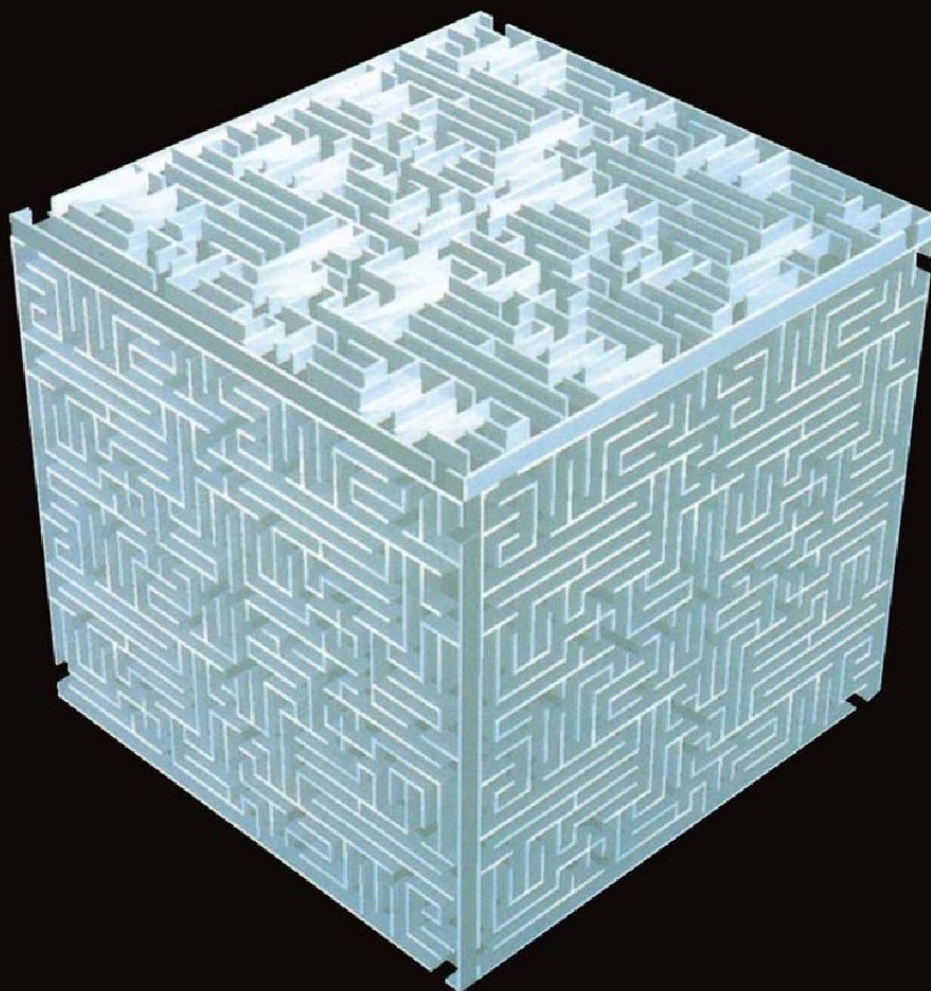




JASDAQ
証券コード：3435

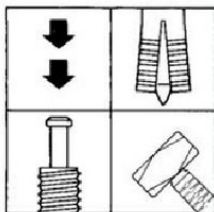
FASTENING SYSTEM FOR CONSTRUCTION

アンカー総合カタログ



SANKO

2010年6月現在



オールアンカー®

C

コンクリートへの穿孔は、本体とほぼ同径

C TYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

芯棒打込み式/オールアンカー



オールアンカー専用ハンドホルダー(別売品)



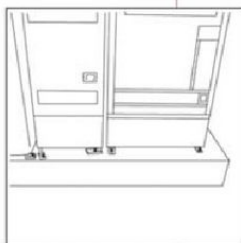
■用途

- ・金物取り付け
- ・椅子取り付け
- ・自動販売機据え付け
- ・配管取り付け
- ・空調機器取り付け
- ・衛生器具取り付け
- ・手摺り取り付け
- ・ラック取り付け
- ・点検足場取り付け
- ・フェンス支柱取り付け

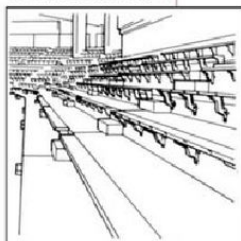
安全第一



施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全装備を装着してください。

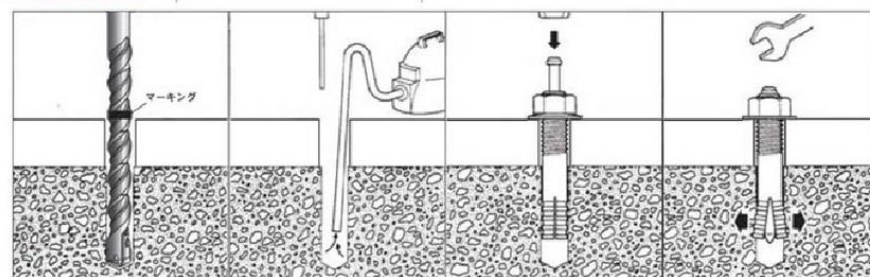


自動販売機据え付け



ベンチ固定

■施工方法



オールアンカー専用電動油圧マシン
アンカー打込機
SD-385C コード付



■仕様

品番	SD-385C
適用範囲※1	オールアンカー C-SC-C-D M10~M20, W30, W40
電源・電流	単相交流 100V 50/60Hz 10.2A回
施工時間	約3秒※2
外形寸法	(L) 985X (W) 92X (H) 198mm
質量	4.5kg

SD-333C-LH L型コード付



■仕様

品番	SD-333C-LH
適用範囲※1	オールアンカー C-SC-C-D M10~M20, W30, W40
電源・電流	単相交流 100V 50/60Hz 10.2A回
施工時間	約3秒※2
外形寸法	(L) 333X (W) 103X (H) 209mm
質量	5.2kg

プッシュナット



※アンカー打込機でのオールアンカー施工には必ず、サイズに適合した専用プッシュナットが必要です。

■特長

- ・芯棒を打込むだけの簡単施工
- ・施工完了が一目で分かり、施工管理ができる
- ・取付物の上から、直接施工ができる
- ・本体径とねじの呼びが同径

■施工上の注意点

- ・アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより外径分程度深くあげてください。
- ・座付きナット（ナット・ワッシャー）をセットしてから、穴にアンカーを挿入し、ハンマーで打込んでください。
- ・芯棒は垂直に打込み、本体の頂部に接するまで確実に打込んでください。
- ・安全に確実な施工を行うために、専用ハンドホルダーの使用をお奨めいたします。
- ・専用ハンドホルダーを使用する時は、商品サイズに適合するものを使用してください。
- ・サイズ表埋込み深さより浅く埋め込んだ場合は、データ数値より下回ることとなります。
- ・適正耐力
モルタル部がある場合は、その分深めに埋め込んでください。
- ・母材がコンクリートの場合、機材の取り付けは、下表の締付けトルクを目安としてください。

ねじの締付けトルクを目安

ねじの呼び	締付けトルク N・m
M6	5
M8	12
M10	25
M12	43
M16	100
M20	210

■用途に応じて

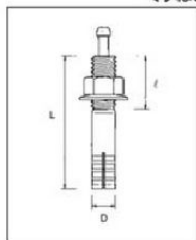
- ・美観と強度アップ
露出不要部分をできるだけ深く埋め込むことにより、美観・強度に効果発揮。

※1 オールアンカーM6・M8も使用可能です。

※2 コンクリート強度 $F_c=30\text{N/mm}^2$ 、オールアンカーC-2013を使用した当社調べによる実測値です。

■サイズ表

ミリねじ



インチねじ

ハンドホルダー

■製品認証マーク



mm						kN(kgf)			
品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ長さ ℓ	取付 物厚	ドリル径	コンクリート強度Fc21N/mm ² (210kgf/cm ²)		埋込み深さmm	
						比例最大荷重	引張最大荷重		剪断最大荷重
C-645 ㊤ 660 ㊤	M6	45 60	15 20	1~5 1~20	6.4	2.0 (200)	3.9 (400)	6.3 (652)	30
840 ㊤ 850 ㊤ 860 ㊤ 870 ㊤ 890 ㊤ 810 ㊤	M8	40 50 60 70 90 100	15 20 20 25 25 35	1~5 1~15 1~25 1~45 1~55	8.5		6.9 (705)	10.1 (1,030)	35
1050 ㊤ 1060 ㊤ 1070 ㊤ 1080 ㊤ 1090 ㊤ 1010 ㊤ 1012 ㊤ 1015 ㊤	M10	50 60 70 80 90 100 120 150	20 25 25 25 30 30 30 30	1~6 1~16 1~26 1~36 1~46 1~66 1~96	10.5	4.0(410) 7.1 (732)	8.5(870) 11.5 (1,180)	16.0 (1,640)	30 40
1260 ㊤ 1270 ㊤ 1280 ㊤ 1290 ㊤ 1210 ㊤ 1212 ㊤ 1215 ㊤	M12	60 70 80 90 100 120 150	20 25 25 30 40 50 50	1~6 1~16 1~26 1~36 1~56 1~86	12.7	10.0(1,020) 13.3 (1,360)	14.3(1,460) 17.9 (1,826)	23.3 (2,380)	40 50
1680 ㊤ 1610 ㊤ 1612 ㊤ 1615 ㊤ 1619 ㊤	M16	80 100 120 150 190	30 40 40 50 50	1~10 1~20 1~40 1~70 1~110	17.0	17.2(1,755) 23.7 (2,425)	22.9(2,340) 31.5 (3,215)	47.9 (4,890)	50 60
2010 ㊤ 2013 ㊤ 2015 ㊤ 2019 ㊤ 2023 ㊤	M20	100 130 150 190 230	40 50 50 50 50	1~15 1~25 1~45 1~85 1~125	21.5	23.5(2,400) 32.5 (3,320)	31.3(3,200) 43.6 (4,450)	60 73.6 (7,510)	60 80
C-2045 ㊤ 2060 ㊤ 2550 ㊤ 2570 ㊤	W1/4	45 60 50 70	15 20 20 25	1~5 1~20 1~5 1~25	6.6 8.5	2.9 (300) 3.5 (360)	4.6 (475) 6.9 (705)	6.3 (652) 10.1 (1,030)	30 35
3060 ㊤ 3080 ㊤ 3090 ㊤	W3/8	60 80 90	25 25 30	1~6 1~26 1~36	10.0	6.8 (695)	11.0 (1,120)	15.3 (1,560)	40
4070 ㊤ 4090 ㊤	W1/2	70 90	25 30	1~6 1~26	13.5	14.1 (1,440)	18.9 (1,930)	24.7 (2,520)	50
5100 ㊤ 5120 ㊤	W5/8	100 120	40	1~20 1~40	17.0	23.5 (2,400)	31.4 (3,200)	47.5 (4,840)	60
6130 ㊤	W3/4	130	50	1~25	20.5	30.9 (3,150)	41.5 (4,230)	69.9 (7,130)	80

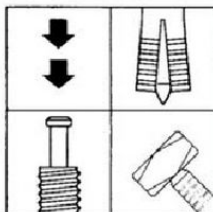
●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

●ねじの呼びM6~M20・W1/4~3/8:座付きナット仕様

●ねじの呼びW1/2~3/4:ナット・ワッシャーを仕様

品番	全長 mm	スライド寸法 mm	適合サイズ (ねじの呼び)
AL-608H	246	26	M6・M8・W1/4・W5/16
1012H	269	34	M10・M12・W3/8・W1/2
1600H	302	42	M16・W5/8
2000H	302	42	M20・W3/4

●上記ハンドホルダーは、SCタイプ、C-Dタイプ、Bタイプ、CFタイプの施工にもご使用いただけます。



錆びに強いステンレス製

SC TYPE

コンクリート用

ステンレス製

本体：SUS 304系

芯棒打込み式/オールアンカー



経済的な耐食性アンカー

C-D TYPE

スチール製

本体：溶融亜鉛めっき(ドブ)

芯棒打込み式/オールアンカー



■用途

- ・ベルトコンベアー脚部固定
- ・笠木取り付け
- ・衛生器具取り付け
- ・ステップ取り付け
- ・床支持金具取り付け

安全第一



施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全装置を着用してください。

オールアンカー®

SC/C-D

■特長

- ・芯棒を打込むだけの簡単施工
- ・取付物の上から直接施工ができる
- ・施工完了が一目で分かり、施工管理ができる
- ・ナットの上下調整により、埋込みが自在
- ・本体径とねじの呼びが同径

SCタイプ

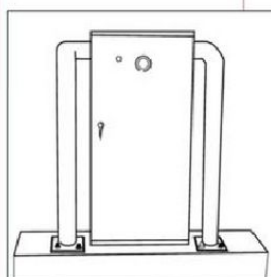
- ・オールステンレス製で、**SPAC**処理(高耐食表面改質処理)を施すことにより、耐食層を再形成させ安定した耐食性を発揮
- ・近年の大気汚染・酸性雨などの悪環境下やウォーターフロント開発地での使用に最適

C-Dタイプ

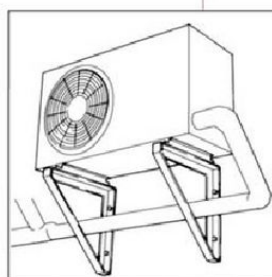
- ・本体・ナット・ワッシャー：溶融亜鉛めっき
- ・芯棒：スチール製[高耐食防錆SV(シルバービック)処理]
- ・ねじの呼びM8からのサイズ揃え

■施工上の注意点

- ・アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより外径分程度深くあげてください。
- ・ナット・ワッシャーをセットしてから、穴にアンカーを挿入し、ハンマーで打込んでください。
- ・芯棒は垂直に打込み、本体の頂部に接するまで確実に打込んでください。
- ・安全に確実な施工を行うために、専用ハンドホルダーの使用をお奨めいたします。
- ・専用ハンドホルダーの選定には、P3の表をご覧ください。
- ・サイズ表埋込み深さより浅く埋め込んだ場合は、データ数値より下回ることとなります。
- ・母材がコンクリートの場合、機材の取り付けは、下表の締付けトルクを目安としてください。



消火設備取り付け

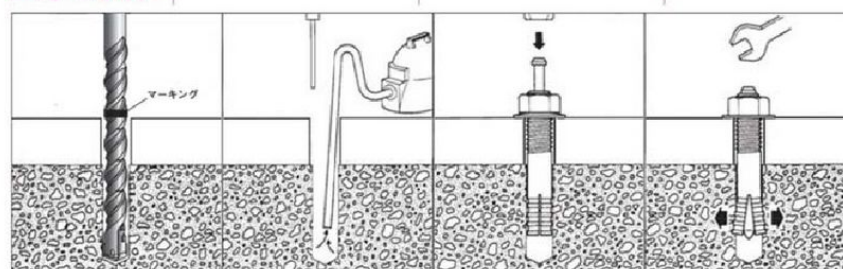


クーラーユニット 支持台取り付け

ねじの締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルク N・m
M6	5
M8	12
M10	25
M12	43
M16	100
M20	210

■施工方法



①所定の径・深さに穿孔。

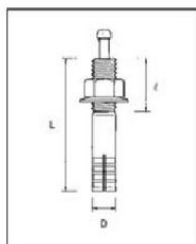
②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③アンカーを挿入し、芯棒が本体の頂部に接するまでハンマーで打込む。

④スパナ類を用いてナットの締め付け具合を確認する。

■サイズ表

ミリねじ
ステンレス製



インチねじ

ミリねじ
スチール製
溶融亜鉛めっき品
(ドブめっき品)

			mm			kN(kgf)			
品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ長さ ℓ	取付 物厚	ドリル径	コンクリート強度Fc21N/mm ² (210kgf/cm ²) 比例最大荷重 引張最大荷重		剪断最大荷重	埋込み深さmm
SC-845☆ 660	M6	45 60	15 20	1~5 1~20	6.4	2.0 (205)	4.5 (462)	6.7 (684)	30
840 850☆ 860 870☆ 890	M8	40 50 60 70 90	15 20 20 25 25	1~5 1~15 1~25 1~45	8.5	2.5(260)	4.9(500)	10.6 (1,080)	25 35
810 1050 1060☆ 1070 1080☆ 1090 1010☆ 1012 1015	M10	100 50 60 70 80 90 100 120 150	35 20 25 25 25 30 30 30 30	1~55 1~6 1~6 1~16 1~26 1~36 1~46 1~66 1~96	10.5	3.6(370)	7.2(740)	16.9 (1,720)	30 40
1260 1270☆ 1280 1290☆ 1210 1212 1215	M12	60 70 80 90 100 120 150	20 25 25 30 40 40 50	1~6 1~6 1~16 1~26 1~36 1~56 1~86	12.7	8.9(910)	13.9(1,420)	24.4 (2,490)	40 50
1680 1610☆ 1612☆ 1615 1619	M16	80 100 120 150 190	30 40 40 50 50	1~10 1~20 1~40 1~70 1~110	17.0	14.5(1,480)	21.5(2,200)	50.3 (5,130)	50 60
2010 2013 2015 2019 2023	M20	100 130 150 190 230	40 50 50 50 50	1~15 1~25 1~45 1~85 1~125	21.5	19.7(2,010)	29.4(3,000)	77.3 (7,880)	60 80
SC-3050 4070	W3/8 W1/2	60 70	25 25	1~6 1~6	10.0 13.5	4.3(442) 11.3(1,152)	9.8(994) 18.0(1,836)	16.2(1,636) 25.8(2,631)	40 50
☆は、ステンレスSUS316材もございます／品番:316SC(高耐食性です——他の性能等はSCタイプと変わりません)。 ●ねじの呼びM6~M20・W3/8:座付きナット仕様 ねじの呼びW1/2、ステンレスSUS316材:ナット・ワッシャー仕様									
C- 850D 870D	M8	50 70	20 25	1~5 1~25	8.5	3.5 (360)	6.9 (705)	10.1 (1,030)	35
1050D 1060D 1080D 1090D 1010D 1012D	M10	50 60 80 90 100 120	20 25 25 30 30 30	1~6 1~26 1~36 1~46 1~66	10.5	4.0(410)	8.5(870)	15.7 (1,600)	30 40
1260D 1270D 1290D 1210D 1212D 1610D 1612D 1615D	M12	60 70 90 100 120 100 120 150	20 25 30 40 50 40 40 50	1~6 1~6 1~26 1~36 1~56 1~20 1~40 1~70	12.7	10.0(1,020)	14.3(1,460)	22.2 (2,260)	40 50
2013D 2015D 2019D	M20	130 150 190	50 50 50	1~25 1~45 1~85	21.5	23.7 (2,425)	31.5 (3,215)	47.6 (4,860)	60
						32.5 (3,320)	43.6 (4,450)	71.8 (7,320)	80

☆は、ステンレスSUS316材もございます／品番:316SC(高耐食性です——他の性能等はSCタイプと変わりません)。

●ねじの呼びM6~M20・W3/8:座付きナット仕様

ねじの呼びW1/2、ステンレスSUS316材:ナット・ワッシャー仕様

C- 850D	M8	50	20	1~5	8.5	3.5	6.9	10.1	35
870D		70	25	1~25		(360)	(705)	(1,030)	
1050D	M10	50	20	1~6	10.5	4.0(410)	8.5(870)	15.7 (1,600)	40
1060D		60	25						
1080D		80	25	1~26					
1090D		90	30	1~36					
1010D		100	30	1~46					
1012D		120	30	1~66					
1260D	M12	60	20	1~6	12.7	10.0(1,020)	14.3(1,460)	22.2 (2,260)	50
1270D		70	25						
1290D		90	30	1~26					
1210D		100	40	1~36					
1212D		120	50	1~56					
1610D		M16	100	40		1~20	17.0		
1612D	120		40	1~40					
1615D	150		50	1~70					
2013D	M20	130	50	1~25	21.5	32.5 (3,320)	43.6 (4,450)	71.8 (7,320)	80
2015D		150	50	1~45					
2019D		190	50	1~85					

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

●ナット・ワッシャー仕様

■製品認証マーク



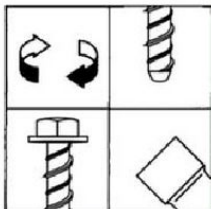
(社)日本建築家と施工アンカー協会の定める製品認証を受けた製品です。

■SPAC処理(高耐食表面改質処理)とは

ステンレス鋼は、酸素が存在する環境下(大気中など)においては、表面に薄い耐食性を持つ酸化皮膜(不動態皮膜)を自己形成します。

この皮膜は、ステンレス鋼に含まれるクロム元素が酸素と結合し形成され、ニッケル元素により強化されています。しかし、同じステンレス鋼であっても、加工時の応力による組織変態や異物の付着などにより耐食性に差が発生します。

SPAC処理は、独自の前処理・表面改質技術により、耐食層(不動態皮膜)を再形成させ安定化を図ることができる高耐食表面改質処理です。



ハードエッジアンカー®

HEA

電気亜鉛めっき（有色）処理品は、順次三価クロメート処理品へ移行してまいります。

ねじ固定式あと施工アンカー

HEA TYPE

コンクリート用

スチール製

電気亜鉛めっき（有色）

ねじ固定式/ハードエッジアンカー



安全第一

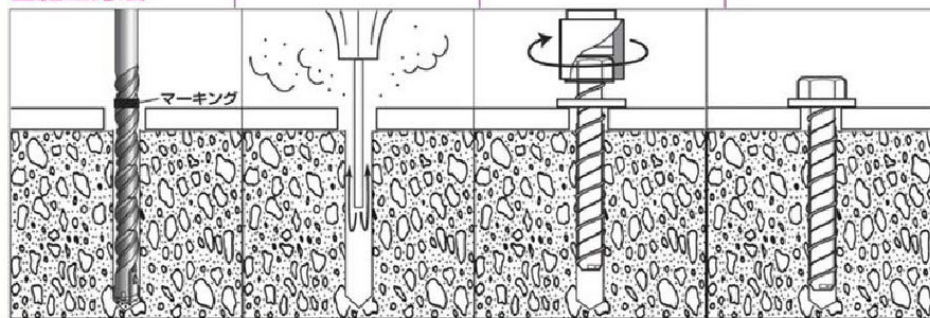


施工は、必ず
保護のねじ・安全帽
安全眼鏡を着用してください。

■用途

- ・仮設足場
- ・ベンチ取り付け
- ・展示会場仮設
- ・配管工事

■施工方法



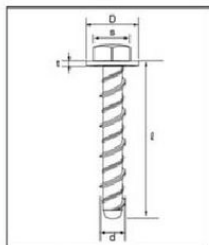
① 所定の径・深さに穿孔。

② 吸塵機または、ダストポンプ等で孔内の切粉を除去。

③ 本体にワッシャーをセット後、インパクトドライバで下穴に挿入して締付け。

④ 施工完了
所定締付けトルクまで締付け、施工完了。

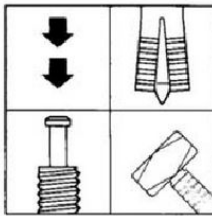
■サイズ表



品番	外径 d	首下長さ ℓ	二面幅 s	ワッシャー		ドリル径	穿孔 深さ	取付 物厚h	標準締付 トルク	mm N・m			kN(kgf)		埋込み 深さ
				厚みt	外径D					mm N・m			mm		
										コンクリート強度Fc21N/mm ² (210kgf/cm ²)	引張最大荷重	剪断最大荷重	mm		
HEA-880	10	60	13	2.3	20	8.5	70-h	1~12	40	5.0	9.0	11.0		45	
875		75					85-h	12~27		(510)	(918)	(1,122)			
1075	12	75	17	2.3	24	10.5	85-h	1~17	60	7.0	12.0	18.0		55	
1010		100					110-h	17~42		(714)	(1,224)	(1,836)			
1275		75					85-h	1~7		9.0	15.0	27.0		65	
1210	14	100	19	2.3	26	12.5	110-h	7~32	80	(918)	(1,530)	(2,754)			
1213		130					140-h	32~62							

● 穿孔深さ = (首下長さ + 10mm) - 取付物厚h

● 上記値は、表中の埋込み深さにおける実験値であり、規格値ではありません。



径のほぼ2倍の開脚で強力固着

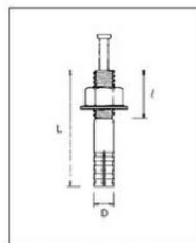
B TYPE

ブロック用

スチール製

電気亜鉛めっき(光沢)

打込み式/オールアンカー



■用途

- ・空調機器取り付け
- ・案内板取り付け
- ・配線/配管などの作業

■サイズ表

ミリねじ

インチねじ

作業効率が良く、面一(つらいち)施工で美観に優れる

CF TYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

芯棒打込み式/オールアンカー



■サイズ表

ミリねじ



品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L
CF-1060	M10	60
1270	M12	70

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

●ナット・ワッシャーなし

オールアンカー®

B/CF

電気亜鉛めっき(有色)処理品は、順次三価クロメート処理品へ移行してまいります。

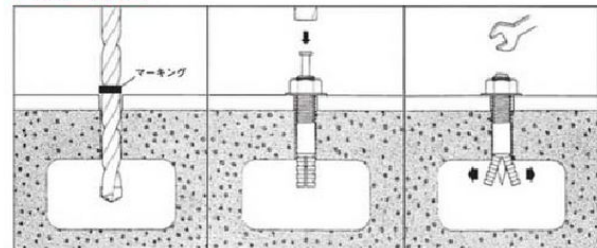
■特長

- ・径の2倍近く開脚することにより強力固着
- ・芯棒を打込むだけの簡単施工
- ・施工の完了が一目で分かり、施工管理ができる
- ・機材の上から直接穿孔・打込み施工が可能
- ・本体径とねじの呼びが同径

■施工上の注意点

- ・ブロックの中空部にモルタルがある場合やブロック以外の相手材には、使用しないでください。
- ・ナット・ワッシャーをセットしてから、穴にアンカーを挿入し、ハンマーで打込んでください。
- ・専用ハンドホルダーを使用する時はP3をご覧ください。

■施工方法



①所定の径・深さに穿孔。②アンカーを挿入し、芯棒が本体の頂部に接するまでハンマーで打込む。③スパナ類を用いてナットを締め付ける。

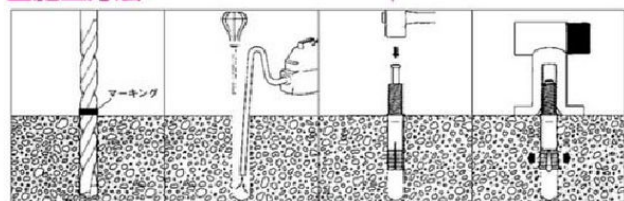
品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ長さ ℓ	取付 物厚	ドリル径	KN(kgf)	
						空洞ブロック 引張最大荷重	
B-645	M6	45	15	1~6	6.4	2.4(250)	
850	M8	50	20	1~5	8.5	2.6(270)	
870		70	25	1~23			
1060	M10	60	25	1~5	10.5	3.4(350)	
1080		80	25	1~25			
B-3060	W3/8	60	25	1~5	10.0	3.4(350)	

- 上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。
- ナット・ワッシャー仕様

■特長

- ・ナット、ワッシャーをセットする必要が無く、作業効率がアップする
- ・指定以上の穿孔深さがあれば、均一に施工できる
- ・芯棒を打込むだけの簡単施工
- ・施工完了が一目で分かり、施工管理ができる

■施工方法

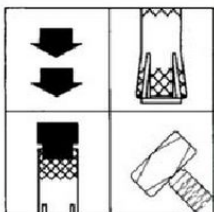


①所定の径・深さに穿孔。②吸塵機またはダストガンを用いて孔内の切粉を除去する。③アンカーを挿入し、芯棒が本体の頂部に接するまでハンマーで打込む。④施工完了。

品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ長さ ℓ	ドリル径	KN(kgf)		
					コンクリート強度 $F_c 21 \text{ N/mm}^2 (210 \text{ kgf/cm}^2)$ 比例最大荷重	引張最大荷重	埋込み深さ mm
CF-1060	M10	60	20	10.5	4.4(450)	11.2(1,150)	40
1270	M12	70	25	12.7	6.9(705)	14.4(1,470)	45

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

●ナット・ワッシャーなし



ドリットアンカー®

GA/SGA/GA-D

豊富なサイズのめねじアンカー

GATYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

耐食性抜群のめねじアンカー

SGATYPE

ステンレス製

SUS 304系・SUS XM7

経済的な耐食性アンカー

GA-DTYPE

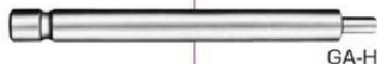
スチール製

溶融亜鉛めっき(ドブ)

本体打込み式/グリップアンカー



グリップアンカー用ハンドホルダー(別売品)



GA-H

グリップアンカー専用マシンホルダー(電動工具用/別売品)

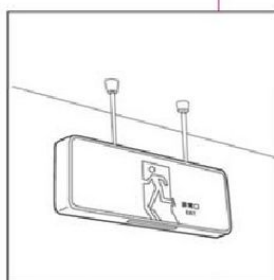


GA-HSDS

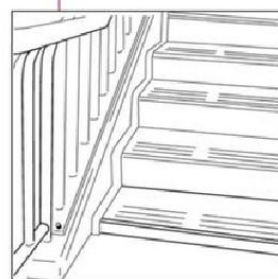
GA-30・40・3030・3035用がございます。

■用途

- ・軽天工事
- ・仮設足場取り付け
- ・ダクト吊り用金具取り付け
- ・コンクリート型枠工事
- ・防災設備取り付け
- ・ケーブルラック取り付け
- ・配線/配管吊り金具取り付け

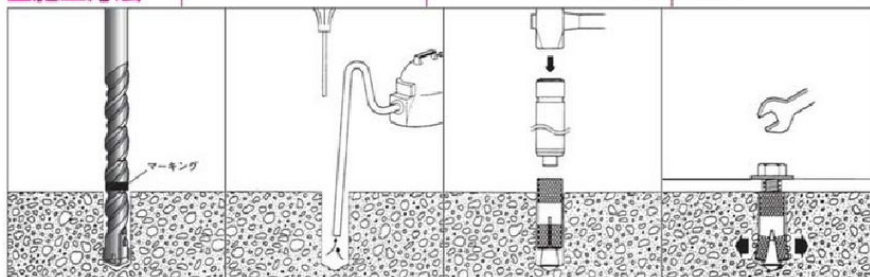


案内板取り付け



手摺り取り付け

■施工方法



①所定の径・深さに穿孔。

②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③アンカーを軽く叩いて挿入し、専用ハンドホルダーを使用して手ごたえが変わるまでハンマーで打込む。

④スパナ類を用いて機材の上から六角ボルト等を締め付け、施工完了。

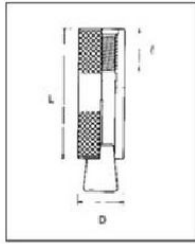
安全第一



施工は、必ず保護メガネ・安全帽
安全装備を着用してください。

■サイズ表

ミリねじ
スチール製



インチねじ
スチール製

ミリねじ
ステンレス製

インチねじ
ステンレス製

ミリねじ
スチール製
溶融亜鉛めっき品
(ドブめっき品)

インチねじ
スチール製
溶融亜鉛めっき品
(ドブめっき品)

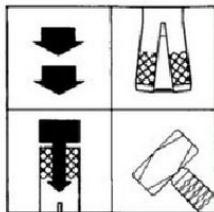
ハンドホルダー
マシンホルダー

■製品認証マーク



(社)日本産業機械工業
アソシエーテッドの定める
製品認証を受けた製品
です。

品番	ねじの呼び	外径 D	mm			引張最大荷重 kN(kgf)	埋込み深さmm	穿孔深さ mm
			全長 L	ねじ部長さ ℓ	ドリル径			
GA-6M	M6	10.5	30	10	11.0	9.3 (950)	30	33
8M	M8	12.0	35	13	12.5	12.7 (1,300)	35	39
10MS			30	13		10.8 (1,100)	30	35
10M	M10	14.0	40	15	14.5	14.9 (1,520)	40	45
10ML			70	25			70 (40+仕上材厚30)	75
12MS			40	17		17.6 (1,800)	40	46
12M	M12	17.3	50	20	18.0	25.5 (2,600)	50	56
12ML			80	25			80 (50+仕上材厚30)	86
16M	M16	21.5	60			33.3 (3,400)	60	68
16ML			100		22.0		100 (60+仕上材厚40)	108
20M	M20	25.4	80	30	26.0	52.9 (5,400)	80	90
22M	M22	28.5	90	35	29.0	60.8 (6,200)	90	105
24M	M24	32.0	110	45	33.0	76.5 (7,800)	110	127
GA-20	W1/4	10.5	30	10	11.0	9.3 (950)	30	33
25	W5/16	12.0	35	13	12.5	12.7 (1,300)	35	39
30S			30	13		10.8 (1,100)	30	35
30	W3/8	14.0	40	15	14.5	14.9 (1,520)	40	45
30L			70	25			70 (40+仕上材厚30)	75
40S			40	17		17.6 (1,800)	40	46
40	W1/2	17.3	50	20	18.0	25.5 (2,600)	50	56
40L			80	25			80 (50+仕上材厚30)	86
50			60			33.3 (3,400)	60	68
50L	W5/8	21.5	100		22.0		100 (60+仕上材厚40)	108
60	W3/4	25.4	80	30	26.0	52.9 (5,400)	80	90
70	W7/8	28.5	90	35	29.0	60.8 (6,200)	90	105
80	W1	32.0	110	45	33.0	76.5 (7,800)	110	127
GA-3030	W3/8	12.0	30	9	12.5	9.8 (1,000)	30	35
3035			35	11		11.7 (1,200)	35	40
SGA-6M☆	M6	10.5	30	10	11.0	9.3 (950)	30	33
8M☆	M8	12.0	35	13	12.5	12.7 (1,300)	35	39
10MS			30	13		10.8 (1,100)	30	35
10M☆	M10	14.0	40	15	14.5	14.9 (1,520)	40	45
10ML☆			70	25			70 (40+仕上材厚30)	75
12M☆	M12	17.3	50	20	18.0	25.5 (2,600)	50	56
12ML☆			80	25			80 (50+仕上材厚30)	86
16M☆	M16	21.5	60			33.3 (3,400)	60	68
16ML☆			100		22.0		100 (60+仕上材厚40)	108
20M	M20	25.4	80	30	26.0	52.9 (5,400)	80	90
22M	M22	28.5	90	35	29.0	60.8 (6,200)	90	105
24M	M24	32.0	110	45	33.0	76.5 (7,800)	110	127
SGA-20☆	W1/4	10.5	30	10	11.0	9.3 (950)	30	33
25☆	W5/16	12.0	35	13	12.5	12.7 (1,300)	35	39
30S			30	13		10.8 (1,100)	30	35
30☆	W3/8	14.0	40	15	14.5	14.9 (1,520)	40	45
40☆	W1/2	17.3	50	20	18.0	25.5 (2,600)	50	56
50☆	W5/8	21.5	60	25	22.0	33.3 (3,400)	60	68
60	W3/4	25.4	80	30	26.0	52.9 (5,400)	80	90
70	W7/8	28.5	90	35	29.0	60.8 (6,200)	90	105
80	W1	32.0	110	45	33.0	76.5 (7,800)	110	127
SGA-3035	W3/8	12.0	35	11	12.5	11.7 (1,200)	35	40
☆は、ステンレスSUS316材もごさいます/品番: 316SGA(高耐食性ですー他の性能等はSGAタイプと変わりません)。								
GA-10MD	M10	14.0	40	15	14.5	14.9 (1,520)	40	45
10MLD			70	25			70 (40+仕上材厚30)	75
12MD	M12	17.3	50	20	18.0	25.5 (2,600)	50	56
12MLD			80	25			80 (50+仕上材厚30)	86
16MD	M16	21.5	60			33.3 (3,400)	60	68
16MLD			100		22.0		100 (60+仕上材厚40)	108
20MD	M20	25.4	80	30	26.0	52.9 (5,400)	80	90
22MD	M22	28.5	90	35	29.0	60.8 (6,200)	90	105
24MD	M24	32.0	110	45	33.0	76.5 (7,800)	110	127
30D	W3/8	14.0	40	15	14.5	14.9 (1,520)	40	45
40D	W1/2	17.3	50	20	18.0	25.5 (2,600)	50	56
50D	W5/8	21.5	60	25	22.0	33.3 (3,400)	60	68
60D	W3/4	25.4	80	30	26.0	52.9 (5,400)	80	90
70D	W7/8	28.5	90	35	29.0	60.8 (6,200)	90	105
80D	W1	32.0	110	45	33.0	76.5 (7,800)	110	127
●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。								
※は、受注生産品となります。								
品番	全長 mm	適合サイズ(ねじの呼び)			品番	全長 mm	適合サイズ(ねじの呼び)	
GA-20H		M6・W1/4			GA-60H		M20・W3/4	
25H	140	M8・W5/16			70H	150	M22・W7/8	
30SH		M10・W3/8ショートタイプ用			80H		M24・W1	
30H	145	M10・W3/8			30HSDS		M10・W3/8	
40H	140	M12・W1/2			40HSDS	145	M12・W1/2	
50H	150	M16・W5/8			303035H			
					303035HSDS	160		
●用途に応じて250～2500mmの着脱式ハンドホルダーもごさいます。 (M10・W3/8・M12・W1/2・GA-3035/P28参照)。								
							GA-3030・GA-3035・SGA-3035	



シーティーアンカー®

CT/SCT/GT/SGT

内部コーン打込み式のめねじアンカー

CT TYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

耐食性に優れた、内部コーン式アンカー

SCT TYPE

ステンレス製

SUS 304系

仕上材の厚さを考慮した、ロングタイプアンカー

CT TYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

内部コーン打込み式/シーティーアンカー



面一(つらいち)施工ができるめねじアンカー

GT TYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

耐食性を必要とする箇所へ

SGT TYPE

ステンレス製

SUS XM7

内部コーン打込み式/シーティーアンカー



シーティーアンカー専用
ハンドホルダー(別売品)

シーティーアンカー専用
マシンホルダー(電動工具用/別売品)

安全第一



施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全装置を着用してください。

特長

- ・内部コーン式で施工のバラツキが少ない
- ・コンクリート面(モルタル面)に均一施工ができるので、美観に優れる
- ・モルタルの厚さをクリアし、コンクリートにしっかり固着する。(CTロングタイプ)
- ・施工完了の確認ができる(ハンドホルダーの使用により)
- ・貫通穴でも施工が可能(GTタイプ)

施工上の注意点

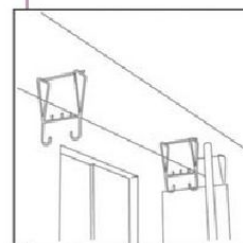
- ・下穴の切粉は念入りに除去してください。
- ・本体内部にコーンが入っていることを確認のうえ、下穴にセットしてください。
- ・安全に確実な施工を行うために、当社指定のハンドホルダーを必ず使用してください。
- ・商品サイズに適合したハンドホルダーを使用してください。
- ・ハンドホルダーの段部がアンカーの頂部に接するまで確実に打込んでください。
- ・母材がコンクリートの場合、機材の取り付けは、下表の締付けトルクを目安としてください。

ねじの締付けトルクの目安

ねじの呼び	締付けトルク N・m
M6	5
M8	12
M10	25
M12	43
M16	100

用途

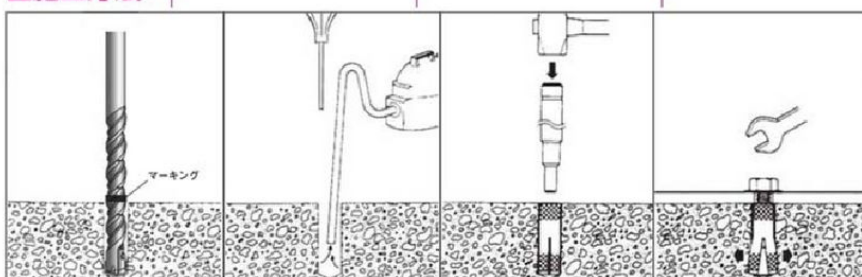
- ・照明器具取り付け
- ・配管取り付け
- ・ブラケット取り付け
- ・空調機器取り付け
- ・消火設備取り付け
- ・看板取り付け
- ・各種棚取り付け
- ・手摺り取り付け
- ・タラップ取り付け



天井吊りフック取り付け



施工方法



①所定の径・深さに穿孔。

②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③アンカーを軽く叩いて挿入し、専用ハンドホルダーを使用して段部がアンカーの頂部に達するまで打込む。

④スパナ類を用いて機材等を取り付け、施工完了。

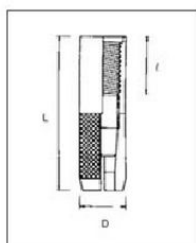
■サイズ表

ミリねじ
スチール製

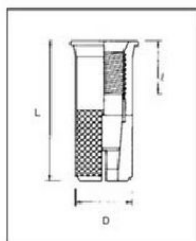
インチねじ
スチール製

ミリねじ
ステンレス製

インチねじ
ステンレス製



インチねじ
スチール製
ステンレス製



ハンドホルダー
マシンホルダー

■製品認証マーク



品 番	ねじの呼び	外 径 D	mm			kN(kgf)		埋込み深さmm
			全 長 L	ねじ部長さ ℓ	ドリル径	コンクリート強度Fc21N/mm ² (210kgf/cm ²) 比例最大荷重	引張最大荷重	
CT-625	M6	8.0	25	10	8.5	5.6 (580)	6.7 (690)	25
830②	M8	10.0	30	12	10.5	9.3 (950)	10.7 (1,100)	30
1040②	M10	12.5	40	16	13.0	11.2 (1,150)	15.6 (1,600)	40
1070◆			70	25				70 (40+仕上材厚30)
1250②	M12	16.0	50	20	16.5	18.6 (1,900)	24.5 (2,500)	50
1280◆			80	25				80 (50+仕上材厚30)
1660②	M16	20.0	60	23	20.5	30.1 (3,070)	35.7 (3,650)	60
CT-2025	W1/4	8.0	25	10	8.5	5.6 (580)	6.7 (690)	25
2530	W5/16	10.0	30	12	10.5	9.3 (950)	10.7 (1,100)	30
3040②	W3/8	12.5	40	16	12.5	9.8 (1,000)	14.7 (1,500)	40
3070◆			70	25				70 (40+仕上材厚30)
4050②	W1/2	16.0	50	20	16.5	18.6 (1,900)	24.5 (2,500)	50
4080◆			80	25				80 (50+仕上材厚30)
5060	W5/8	20.0	60	23	20.5	30.1 (3,070)	35.7 (3,650)	60
SCT-625☆	M6	8.0	25	10	8.5	5.6 (580)	6.7 (690)	25
830☆	M8	10.0	30	12	10.5	9.3 (950)	10.7 (1,100)	30
1040☆	M10	12.5	40	16	13.0	11.2 (1,150)	15.6 (1,600)	40
1250☆	M12	16.0	50	20	16.5	18.6 (1,900)	24.5 (2,500)	50
1660☆	M16	20.0	60	23	20.5	30.1 (3,070)	35.7 (3,650)	60
SCT-2025☆	W1/4	8.0	25	10	8.5	5.6 (580)	6.7 (690)	25
2530☆	W5/16	10.0	30	12	10.5	9.3 (950)	10.7 (1,100)	30
3040☆	W3/8	12.0	40	16	12.5	9.8 (1,000)	14.7 (1,500)	40
4050☆	W1/2	16.0	50	20	16.5	18.6 (1,900)	24.5 (2,500)	50
5060	W5/8	20.0	60	23	20.5	30.1 (3,070)	35.7 (3,650)	60

☆は、ステンレスSUS316材もごさいます/品番：316SCT(高耐食性です—他の性能等はSCTタイプと変わりません)。

◆は、ロングタイプです。

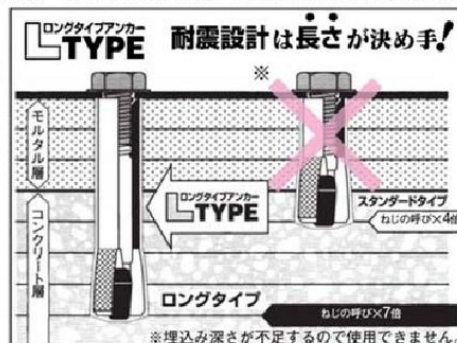
●ロングタイプの荷重データは、コンクリートに対してM10・W3/8は40mm、M12・W1/2は50mm埋込んだ場合の数値です。

●ロングタイプの埋込み深さは、仕上材厚30mmを考慮したデータです。

・耐震用アンカーとして使用する場合、下記の事項をお守りください。

耐震用アンカーとして、モルタル部分を考えてコンクリートにねじの呼び又は外径の4倍以上の長さを埋め込むアンカーサイズを選定してください。

(例) モルタル厚み30mmの場合
全長70mm以上を使用



GT-3030			30	12		9.3 (950)	12.7 (1,300)	30
3040②	W3/8	12.0	40	15	12.5	9.8 (1,000)	14.7 (1,500)	40
SGT-3030			30	12		9.3 (950)	12.7 (1,300)	30

●GT-3030は、軽量物などの取り付けにご使用ください。

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

多量施工に最適

GT-3030現場セット

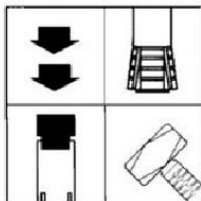
■セット内容

- ・GT-3030 500本
- ・アンカードリル ADX-12.5SDS 2本
- ・マシンホルダー GT-3030HSDS 1本

品 番	全長 mm	適合サイズ(ねじの呼び)	品 番	全長 mm	適合サイズ(ねじの呼び)
CT-20H	145	M6・W1/4	CT-20HSDS	145	M6・W1/4
25H	150	M8・W5/16	25HSDS		M8・W5/16
30H	160	M10・W3/8・GT-3040	30HSDS	160	M10・W3/8・GT-3040
40H	155	M12・W1/2	40HSDS		M12・W1/2
50H	170	M16・W5/8	CT-30SDS100	1,000	M10・W3/8・GT-3040
CT-1070H		CT-1070・3070	150	1,500	
1280H	200	CT-1280・4080			

●ロングサイズもごさいます(適合サイズ…M10・W3/8・M12・W1/2・GT-3030/P28参照)。

品 番	全長 mm	適合サイズ
GT-3030H		GT-3030・SGT-3030
3030HSDS	145	



SKホルコミアンカー

SKH

電気亜鉛めっき（有色）処理品は、順次三価クロメート処理品へ移行してまいります。



耐震補強壁打ち増し用

SKH TYPE

コンクリート用

スチール製

電気亜鉛めっき（有色）

本体打込み式/SKホルコミアンカー



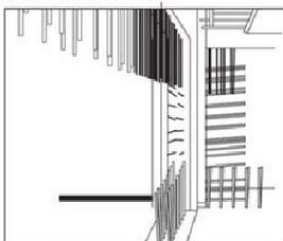
SKホルコミアンカー用ハンドホルダー（別売品）



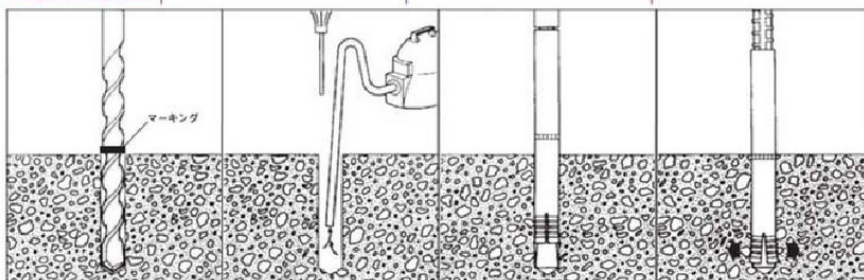
GA-H

■用途

- 鉄筋コンクリート、鉄骨・鉄筋コンクリート造構造物等の増設壁の補強



■施工方法



① 所定の径・深さに穿孔。

② 吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③ アンカーを軽く叩いて挿入し、専用ハンドホルダーを使用して手ごたえが変わるまでハンマーで打込む。

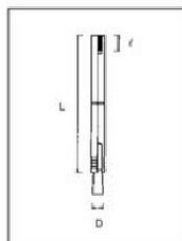
④ アンカーに異形棒鋼をねじ込みセットする。

安全第一



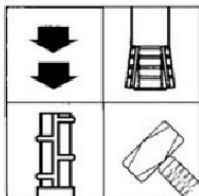
施工時、必ず保護メガネ・安全帽、安全鉄鎧を着用してください。

■サイズ表



							mm	kN(kgf)		mm
品番	ねじの呼び	外 径 D	全 長 L	ねじ部長さ ℓ	穿孔 深さ	ドリル 径	コンクリート圧縮強度 F_c 18N/mm ² (180kgf/cm ²)		埋込み深さ (ローレバまでの長さ)	
							引張最大荷重	剪断最大荷重		
SKH-10×15	M10	13.0	150	14	80	13.5	24.5(2,500)	37.2(3,800)	65.0	
12×18	M12	16.0	180	20	98	16.5	41.1(4,200)	55.8(5,700)	80.0	
48×21	W $\frac{1}{2}$	19.0	210		113	19.5	48.0(4,900)	73.5(7,500)	95.0	
16×25	M16	22.0	250	24	133	23.0	53.9(5,500)	106.8(10,900)	110.0	

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。



回転アンカー

DGA

ハンドホルダー不要タイプの差し筋アンカー

DGA_{TYPE}

コンクリート用

異形棒鋼

本体:スチール製

三価クロメート処理

本体打込み式/D筋アンカー



■特長

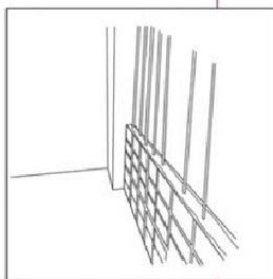
- ・現場作業の合理化を促進
- ・作業効率アップ
- ・ハンドホルダー不要

■施工上の注意点

- ・アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより穿孔径の半分弱程度深めにあげてください。
- ・下穴の切粉は必ず除去してください。
- ・施工は確実に垂直に手ごたえが変わるまで打込んでください。

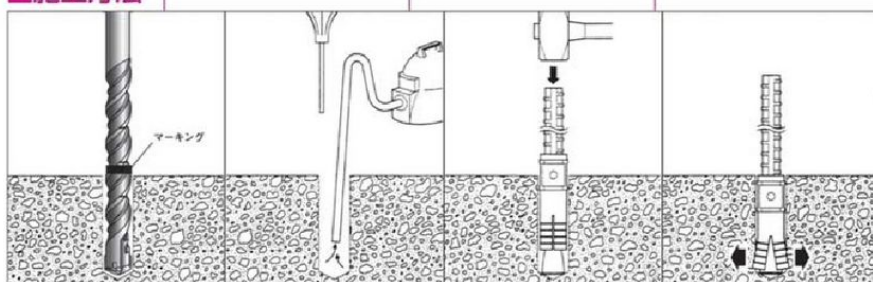
■用途

- ・間仕切り用差筋
- ・土間スラブ
- ・建設かさあげ工事



ブロック積用差筋

■施工方法



①所定の径・深さに穿孔。

②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③アンカーを挿入し、ハンマーで手ごたえが変わるまで打込む。

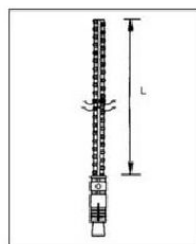
④施工完了。

安全第一



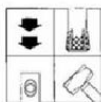
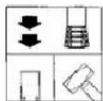
施工は、必ず保護メガネ・安全帽
安全装備を着用してください。

■サイズ表



品番	D筋呼び名	D筋全長L	mm			kN(kgf)		埋込み深さmm
			アンカー本体径	アンカー本体全長	ドリル径	コンクリート強度 $F_c 21\text{N/mm}^2 (210\text{kg/cm}^2)$	引張最大荷重	剪断最大荷重
DGA-1045	D-10	400	14.0	40	14.5	23.2(2,370)	15.2(1,550)	20.1(2,050)
1045L※		380		70				
1325※		200						
1335※	D-13	300	17.3	50	18.0	31.0(3,170)	23.2(2,370)	36.7(3,750)
1360※		550						
1360L※		520		80				
1626※	D-16	200	21.5	60	22.0	50.1(5,110)	31.0(3,170)	50.1(5,110)
1631※		250						
1636※		300						
1675※		690						

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。
●DGA-1045L、1360Lは、アンカー本体がロングタイプとなっております。
※は、受注生産品となります。



ウェルドアンカー

HAS

石引アンカー

WA/SWA

溶接用のアンカー

HAS TYPE

コンクリート用

スチール製

本体打込み式/ウェルドアンカー



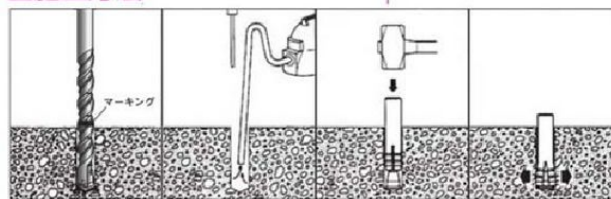
■特長

- ・各種金物の溶接ができる
- ・簡単な打込み施工

■施工上の注意点

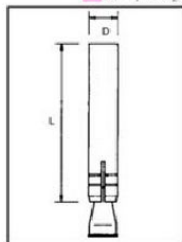
- ・アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより穿孔径の半分弱程度深めにあげてください。

■施工方法



- ①所定の径・深さに穿孔。
- ②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。
- ③アンカーを挿入し、手ごたえが変わるまでハンマーで打込む。
- ④施工完了。

■サイズ表



品番	外径 D	全長 L	ドリル径	mm	kN(kgf)	コンクリート強度 $F_c 21 \text{ N/mm}^2$ (210kgf/cm 2)	埋込み深さ mm
HAS-1040	10	40	10.5			引張最大荷重 剪断最大荷重	30
1045		45					
1050		50					
1055		55					
1060		60					
						12.6(1,280) 13.3(1,350)	30
						12.7(1,290) 18.3(1,860)	40

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

電気亜鉛めっき（有色）処理品は、順次三価クロメート処理品へ移行してまいります。

ワイヤーなどの取り付けに最適

WA TYPE

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

耐食性に優れたステンレス製

SWA TYPE

ステンレス製

SUS 304系

本体打込み式/石引アンカー



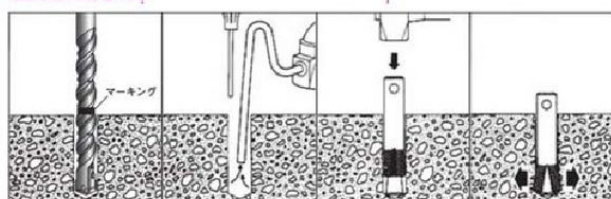
■特長

- ・ワイヤーが簡単に取り付けられる
- ・手軽な打込み施工

■施工上の注意点

- ・アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより穿孔径の半分弱程度深めにあげてください。

■施工方法



- ①所定の径・深さに穿孔。
- ②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。
- ③アンカーを挿入し、手ごたえが変わるまでハンマーで打込む。
- ④施工完了。

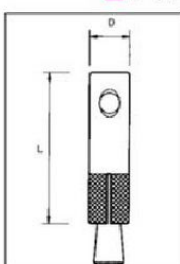
安全第一



■用途

- ・外壁石張り工法
- ・防護ワイヤー取り付け
- ・看板振れ留め取り付け

■サイズ表

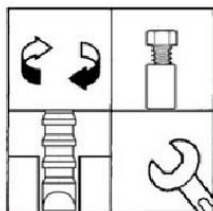


スチール製

ステンレス製

品番	外径 D	全長 L	ワイヤーホール 径	ドリル径	mm	kN(kgf)	コンクリート強度 $F_c 21 \text{ N/mm}^2$ (210kgf/cm 2)	埋込み深さ mm
WA-1045	10	45	$\phi 5$	10.5			引張最大荷重 剪断最大荷重	30
1055		55						
1245		45						
1250	12	50	$\phi 6$	12.5				
1255		55						
SWA-1045	10	45	$\phi 5$	10.5			9.0 (920) 8.7 (890)	30
1055		55						
1245		45						
							10.0(1,025) 9.3(950)	

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。



樹脂併用めねじアンカー

EG TYPE

SEG TYPE

コンクリート用

スチール製

電気亜鉛めっき(有色)

ステンレス製

SUS 304系

注入方式/イーグルアンカー



■用途

- ・ベンチ固定
- ・防音壁取付
- ・仮設レール



施工は、必ず
保護のがね・安全帽
安全眼鏡を着用してください。

■専用施工キャップ

イーグルアンカー単
体での下穴挿入用の、
専用施工キャップも
用意しております。

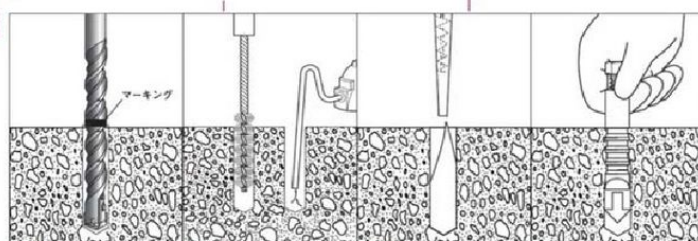
定着後に、
ベンチ・ブライヤー
等ではずします。



■器物の取付けには!

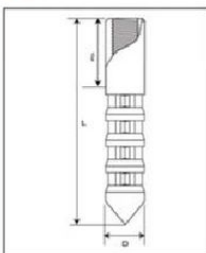
スチール製のEGタイプにはSS400相当品、
ステンレス製のSEGタイプにはSUS304相
当品のボルトをご使用ください。

■施工方法



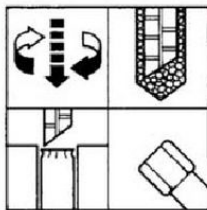
① 所定の径・深さに穿孔。② 吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去し、穴の壁に付着している切粉をブラシで落とした後、再度、吸塵機またはダストポンプで孔内を清掃。(繰り返し)
③ 孔底から順次、定着用樹脂を注入。注入の目安は上の表をご参照ください。
④ 六角ボルト等をイーグルアンカーにセットし、ゆっくり廻しながら挿入。

■サイズ表



							mm	kN(kgf)
品番	ねじの呼び	外径D	全長L	ねじ部長さL	ドリル径	穿孔深さ	コンクリート強度Fc24N/mm ² (240kgf/cm ²) 平均引張荷重	
EG-10S	10	M10	55	12	16.0	55	16.0(1,630)	
			65	18		65	26.5(2,700)	
	12S	M12	70	20	20.0	70	28.0(2,850)	
			95	23		95	39.3(4,000)	
	16S※	M16	85	27	28.0	85	54.9(5,590)	
			115			115	62.8(6,400)	
	20S※	M20	105	35	32.0	105	89.4(9,110)	
			145			145	113.4(11,580)	
	22S※	M22	114	40	38.0	114	112.3(11,450)	
			170			170	142.6(14,540)	
EG-24S	24	M24	150	45	42.0	150	131.0(13,360)	
			200			200	165.0(16,830)	
	30WS	W3/8	55	12	16.0	55	16.0(1,630)	
			65	18		65	19.0(1,900)	
	40WS	W1/2	70	20	20.0	70	28.0(2,850)	
			95	23		95	34.0(3,500)	
	SEG-10S	10	M10	55	12	16.0	55	16.0(1,630)
				65	18		65	19.0(1,900)
		12S	M12	70	20	20.0	70	28.0(2,850)
				95	23		95	34.0(3,500)
16S※		M16	85	27	28.0	85	54.9(5,590)	
			115			115	62.8(6,400)	
20S※		M20	105	35	32.0	105	89.4(9,110)	
			145			145	113.4(11,580)	
22S※		M22	114	40	38.0	114	112.3(11,450)	
			170			170	142.6(14,540)	
SEG-24S	24	M24	150	45	42.0	150	131.0(13,360)	
			200			200	165.0(16,830)	
	30WS	W3/8	55	12	16.0	55	16.0(1,630)	
			65	18		65	19.0(1,900)	
	40WS	W1/2	70	20	20.0	70	28.0(2,850)	
			95	23		95	34.0(3,500)	

● 上記荷重データは、全ねじボルト (SS400相当) を用いて、EX-400で施工した場合の数値です。
※は、受注生産品となります。



デンカクイックカプセル

D

水に浸してボルトを回転・打撃により施工

D TYPE

コンクリート・岩盤用

膨張性急硬モルタル

接着系(回転・打撃型)/デンカクイックカプセル



特長

- ・セメント系で不燃性
- ・作業が簡単
- ・短時間に硬化する
- ・耐アルカリ性に優れる
- ・無機系

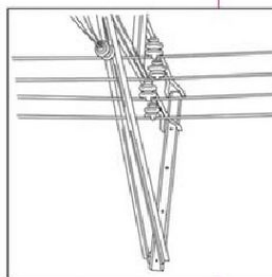
吸水時間

サイズ	D-10	D-12	D-16	D-19	D-22	D-25	D-30	D-36
秒	10~15	10~25	25~30	30~40	40~50	60~80	80~120	80~120

※吸水時間により強度が異なりますので、注意してください。

用途

- ・フェンス取り付け
- ・橋梁工事
- ・防護柵(ガードレール)固定
- ・煙突基礎固定
- ・クレーンレール固定
- ・落石防止網取り付け
- ・連続地中壁

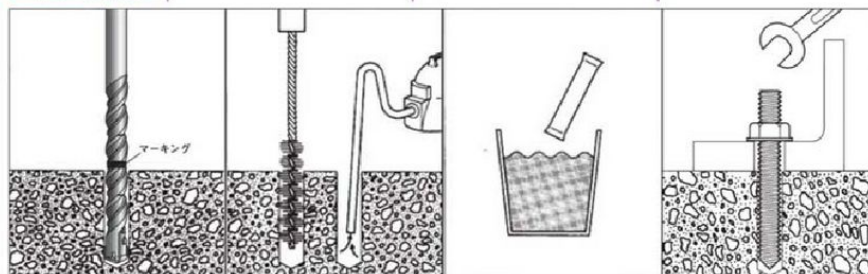


送電線用ブラケット固定

施工上の注意点

- ・吸水時間は上記をお守りください。
- ・吸水後、3分以内に施工を行ってください。
- ・使用ボルトについてはP37を参考にしてください。
- ・下穴の切粉は急入りに除去してください。
- ・乾燥している所で使用してください。
- 1度吸水すると使用できません。
- ・打込み後、セメントが硬化するまで、約30分間は絶対にボルトや異形棒鋼を動かさないでください。

施工方法



- ① 所定の径・深さに穿孔。
- ② 吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去し、穴の壁に付着し

ている切粉をブラシで落とし、再度、吸塵機またはダストポンプで孔内を清掃。(繰り返し)

- ③ 指定の時間水に浸し、吸水させる。

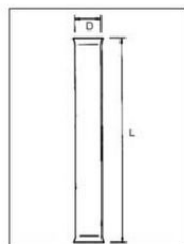
- ④ 孔底までボルトを入れ、マーキングを行う。下穴に挿入し、吸水後3分以内にボルトに回転・打撃等を与えながら穴底まで埋込む。

安全第一

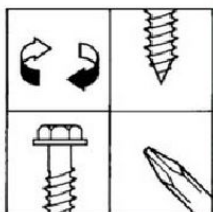


施工は、必ず保護メガネ・安全帽
安全装置を着用してください。

サイズ表



					mm	kN(kgf)	
品 番	外 径 D	全 長 L	容 量 (cm³)	使 用 ボルト径	ドリル径	コンクリート強度 $F_{c10} \sim 25 \text{ N/mm}^2$ (180~250kg/cm²)	穿孔深さmm
						平均引張荷重	
D-10	10.0	100	7.5	M10・W ^{3/8} D10	12.0 13.0	14.7~29.4 (1,500~3,000)	90以上
12	12.5	100	11.5	M12・W ^{1/2} D13	14.5 16.0	24.5~49.0 (2,500~5,000)	100以上
16	15.5	130	23.5	M16・W ^{5/8} D16	19.0 20.0	39.2~78.4 (4,000~8,000)	130以上
19	19.5	180	52.0	W ^{3/4} M20 D19	22.0 24.0 26.0	78.4~117.6 (8,000~12,000)	200以上
22	23.5	235	99.0	M22・W ^{7/8} D22	28.0 30.0	98.0~147.0 (10,000~15,000)	250以上
25	27.5	250	148.0	M24・W1 D25	32.0 34.0	147.0~245.1 (15,000~25,000)	300以上
30	34.0	305	275.0	M30・W ^{1 1/4} D32	40.0 42.0	245.1~343.2 (25,000~35,000)	350以上
36	40.0	355	445.0	M36・W ^{1 1/2} D38	48.0 50.0	392.2~490.3 (40,000~50,000)	400以上



Pレスアンカー

PPV/PFV/PHV/PWV

コンクリートにねじを切る

PPV TYPE

コンクリート・ブロック・木材用

スチール製

PP-S TYPE

ステンレス製

SUS410

施工後ヘッドが露出しない

PFV TYPE

スチール製

PF-S TYPE

ステンレス製

SUS410

プラグ(インサート部品)不要アンカー

PHV TYPE

スチール製

PH-S TYPE

ステンレス製

SUS410

ナベ頭とワッシャーが一体化

PWV TYPE

スチール製

PW-S TYPE

ステンレス製

SUS410

薄板でも頭部が目立たない

PFV-NC TYPE

スチール製

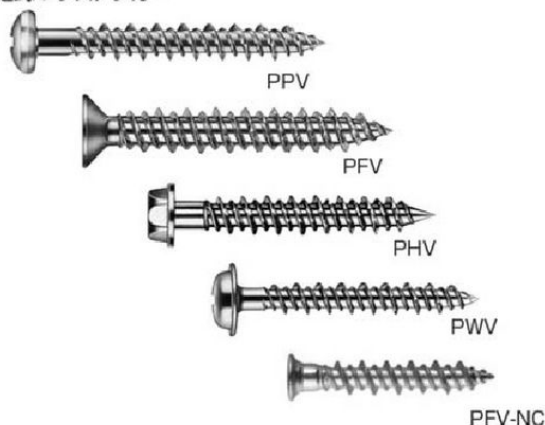
PF-NSC TYPE

ブロック・モルタル用

ステンレス製

SUS304系 XM7

ねじ固定式/Pレスアンカー

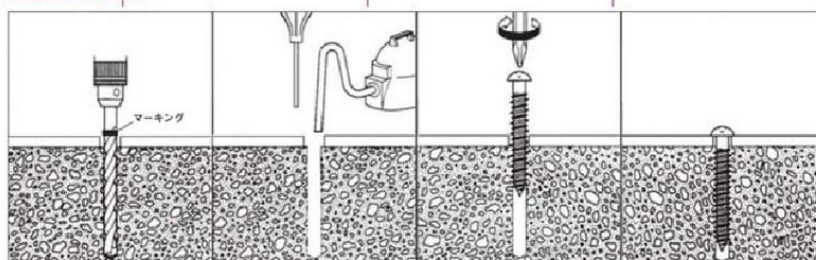


安全第一



施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全装備を着用してください。

■施工方法



① 所定の径・深さに穿孔。

② 吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③ 器材をセットし、ドライバー等を用いてPレスアンカーを締め付ける。

④ 施工完了。

■特長

- ・プラグ不要のため、下穴は小径でよい
- ・高く鋭いねじ山と低いねじ山の両機構で相手材にしっかり固着
- 高耐食防錆SV(シルバービック)処理を施したことにより、従来のめっき処理品以上の耐食性を発揮(スチール製)
- ・取付物が薄板でも頭部が目立たない(PFV-NC/PF-NSCタイプ)
- ・SPAC処理(高耐食表面改質処理)を施すことにより、耐食層を再形成させ安定した耐食性を発揮

■施工上の注意点

- ・穿孔は所定のドリル径で行ってください。大きすぎると保持力が低下します。
- ・孔内の切粉は、必ず除去してください。
- ・呼び径4のサイズは、ドライバー(手動)で施工してください。

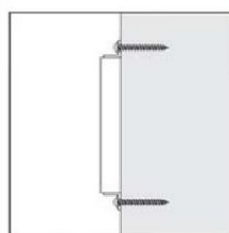
■高耐食防錆SV(シルバービック)処理

- ・従来品に比べて耐食性が非常に優れており、更に耐電蝕性、耐酸性などの特性を向上させましたので、使用環境が悪い場所にも安心してご使用になれます。

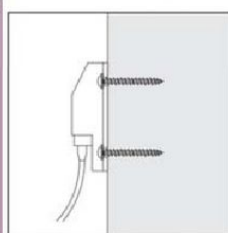
高耐食ユニクロ+特殊コーティング

■用途

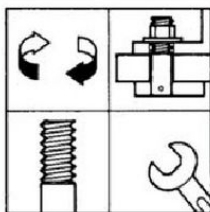
- ・配線/配管用サドル留め
- ・警報機器取り付け
- ・コントロールボックス取り付け
- ・ドア枠取り付け
- ・照明器具取り付け
- ・階段用ノンスリップ取り付け(PFV-NCタイプ)



掲示板取り付け



スイッチボックス取り付け



中空構造用ファスナー

IT TYPE

IT-S TYPE

中空壁用

スチール製

三価クロメート処理

中空壁用

ステンレス製

本体：SUS XM7
プレート部：SUS 304系

はさみ固定式/ITハンガー



薄物用で、取り付け・取り外しが可能

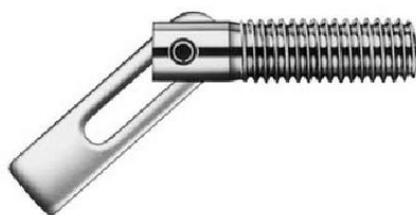
ITU TYPE

中空壁用

スチール製

三価クロメート処理

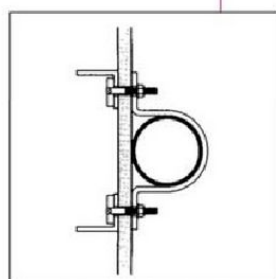
はさみ固定式/ITハンガー



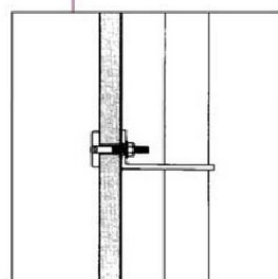
■用途

- ・手摺り留め
- ・雨樋取り付け
- ・ブラケット留め
- ・案内板取り付け
- ・分電盤取り付け
- ・掲示板取り付け

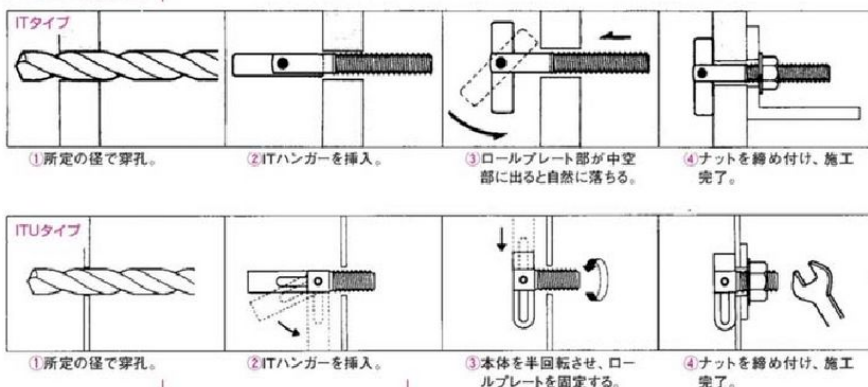
■施工方法



配線/配管のサドル留め



ダクト吊り金具取り付け



■特長

- ・ねじ本体とロールプレートが同径で、取付器物を設置したまま施工ができる
- ・オールスチール製(ステンレス製)で耐火性に優れている
- ・安定した保持力を発揮
- ・締結後でも簡単に取り外しができる(ITUタイプ)
- ・薄物の取り付けに最適(ITUタイプ)
- ・各種化粧ナットでの取り付けができる(ITUタイプ)

■施工上の注意点

- ・施工のために、壁の裏面にプレート長さ以上の空間が必要となります。
- ・ITUタイプは、天井・床には使用できません。
- ・壁厚と取付物厚を十分考慮して、サイズを選定してください。
- ・壁の裏側にITハンガーを落下させないように、注意してください。

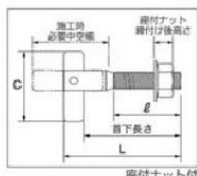
安全第一



施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全装備を着用してください。

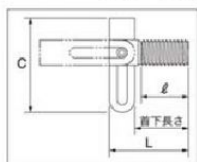
■サイズ表

ミリねじ
スチール製



座付ナット付

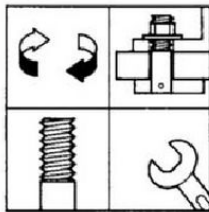
ミリねじ
ステンレス製



ナットなし

					mm		kN(kgf)				
品 番	ねじの 呼び	全長 L	首下 長さ	ねじ長さ ℓ	座付ナット 締付後 高さ	プレート 長さ C	施工時 必要 中空幅	締付板厚	ドリル 径	中空壁	締付トルク N・m (kgf・cm)
										引張最大荷重 (鋼板／プレート耐力)	
IT-630	M6	30	23	13	5.9	24	26	10～12	7.5	3.5(360)	2.5(25)
640		40	33	23				10～22			
650		50	43	33				10～32			
835		35	27	15				12～13			
840	M8	40	32	20	7.8	30	32	12～18	9.0	4.4(450)	6.5(65)
845		45	37	25				12～23			
850		50	42	30				12～28			
855		55	47	35				12～33			
860		60	52	40				12～38			
865		65	57	45				12～43			
870		70	62	50				12～48			
875		75	67	55				12～53			
880		80	72	60				12～58			
890		90	82	60				22～68			
810		100	92	70				22～78			
1050	M10	50	40	26	9.6	36	38	14～23	11.0	5.2(540)	10(100)
1070		70	60	46				14～43			
1090		90	80	66				14～63			
1010		100	90	76				14～73			
1250	M12	50	38	23	11.6	37	39	15～22	13.5	6.6(680)	20(200)
1270		70	58	43				15～42			
1210		100	88	73				15～72			
IT-630S	M6	30	23	13	6.0	24	26	10～12	7.5	2.9(300)	2.5(25)
640S		40	33	23				10～22			
650S		50	43	33				10～32			
840S		40	32	20				12～18			
850S	M8	50	42	30	7.8	30	32	12～28	9.0	4.4(450)	6.5(65)
860S		60	52	40				12～38			
870S		70	62	50				12～48			
880S		80	72	60				12～58			
890S		90	82	60				22～68			
810S		100	92	70				22～78			
1050S	M10	50	40	26	9.5	36	38	14～23	11.0	6.1(630)	10(100)
1070S		70	60	46				14～43			
1090S		90	80	66				14～63			
1010S		100	90	76				14～73			
1250S	M12	50	38	23	11.7	37	39	15～22	13.5	8.7(890)	20(200)
1270S		70	58	43				15～42			
1210S		100	88	73				15～72			
ITU-825	M8	25	17	15		30		2～8	9.0	2.9(300)	5～6 (50～60)
830		30	22	20				2～13			

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

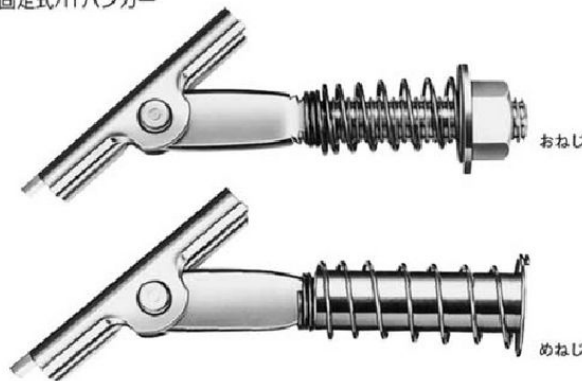


ALCパネル貫通用プレートハンガー

ITL TYPE

ALCパネル用	三価クロメート処理
スチール製	本体: SUSXM7
ステンレス製	プレート部: SUS304系

はさみ固定式/ITハンガー

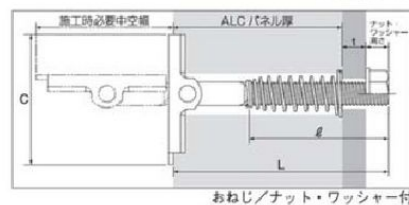
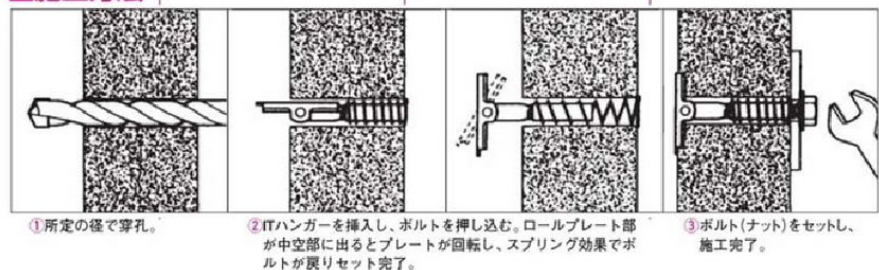


安全第一

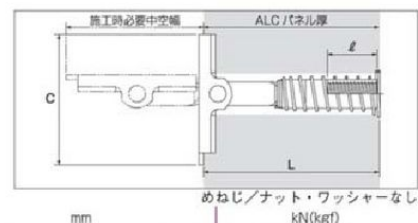


施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全装備を着用してください。

■施工方法



おねじ/ナット・ワッシャー付



めねじ/ナット・ワッシャーなし

■サイズ表 ミリねじ

おねじ	スチール製
めねじ	スチール製
ステンレス製	ステンレス製

品番	ねじの呼び	全長 L	ねじ長さ l	ナット・ワッシャー高さ	プレート長さ C	施工時必要中空幅	締付板厚 t	ドリル径	ALC/パネル厚	圧縮強度 Fc4N/mm ² (40kgf/cm ²)	引張最大荷重(陥没)	締付トルク N・m (kgf・cm)
ITL-612M	M6	120	80		40	42		13.0	100用	1.7(180)		1.5(15)
1070M		70	40				1~10		50用			
1090M		90	60				1~5		75用			
1012M	M10	120		9.6	55	57	1~10	17.0	100用	6.4~6.9 (650~700)		15~20 (150~200)
1014M		140	80				1~5		125用			
1017M		170					1~10		150用			
ITL-610W	M6	98	27		40	42		13.0	100用	1.7(180)		1.5(15)
1075W		72							75用			
1010W	M10	92	20		55	57		17.0	100用	6.4~6.9 (650~700)		15~20 (150~200)
1015W		142							150用			
3010W	W3/8	92	20		55	57		17.0	100用			
ITL-870MS		70	40						50用			
895MS	M8	95	65	8.0	45	47	1~3	16.0	75用	3.3 (335)		5 (50)
812MS		120	90						100用			
1012MS		120					1~10		100用			
1014MS	M10	140	80	9.5	55	57	1~5	17.0	125用	6.4~6.9 (650~700)		15~20 (150~200)
1017MS		170					1~10		150用			

●めねじタイプは、ナット・ワッシャーなしとなります。
●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。

ITLハンガー®

ITL

■特長

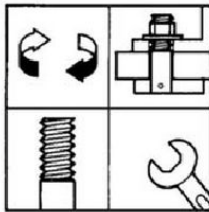
- ・貫通施工で、安定した保持力が得られる
- ・締め付け貫通施工で、ALCパネルを損傷させない
- ・ボルト埋込み深さの微調整ができる (ITL-W)
- ・スプリング効果で施工性が良い

■施工上の注意点

- ・施工のために、ALC版の裏面にプレート長さ以上の空間が必要となります。
- ・ロールプレート (反転羽根) が半転してから器材の取り付けをしてください。
- ・穿孔径は適正サイズで使用してください。

■用途

- ・設備用機材取り付け
- ・吊り子留め



ITWハンガー®

ITW-S

アメロハンガー®

ITA

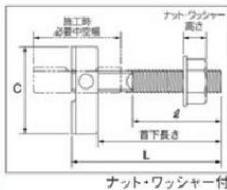
耐食性に優れ、Wウィングで支持耐力アップ

ITW-S TYPE 中空壁用 ステンレス製

はさみ固定式/ITハンガー



■サイズ表 ミリねじ



品番	ねじの呼び	全長 L	首下長さ
ITW-625S		25	18
630S	M6	30	23
640S		40	33
650S		50	43
840S		40	31
850S	M8	50	41
860S		60	51
870S		70	61
880S		80	71
1060S		50	38
1070S	M10	70	58
1090S		90	78
1010S		100	88

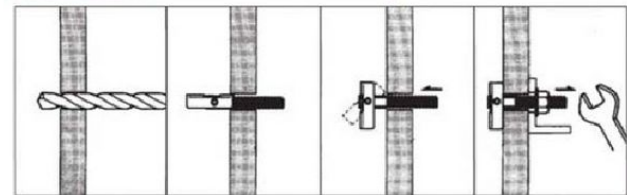
ねじ長さ ℓ	ナット ワッシャー高さ	プレート長さ C	施工時 必要中空幅	締付板厚	ドリル径
12				6~9	
17	6.0	20	23	6~14	9.5
27				6~24	
37				6~34	
21				10~17	
30				10~27	
40	8.0	30	33	10~37	12.0
50				10~47	
60				10~57	
26				12~21	
46	9.6	40	43	12~41	15.0
66				12~61	
76				12~71	

- 上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験数値です。
- 施工のために、壁の裏面にプレート長さ以上の空間が必要となります。

■特長

- ・オールステンレス製で、耐食性をアップ
- ・ロールプレート部がダブル構造で、強い保持力を発揮
- ・サイズバリエーションが豊富

■施工方法



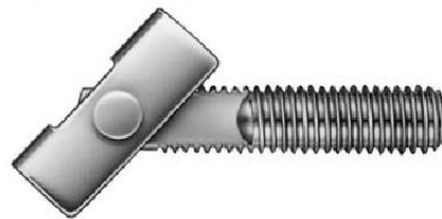
①所定の径で穿孔。②ITハンガーを挿入。③ロールプレート部が中空壁に出ると自然に落ちる。④ナットを締め付け、施工完了。

中 空 壁	締付トルク
引張最大荷重(鋼板/リベット破断)	N・m (kgf・cm)
3.3(340)	4.5(45)
3.5(360)	8.0(80)
9.1(930)	19.0(190)

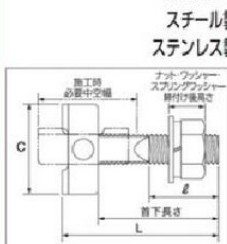
押出中空成形セメント板への施工に

ITA TYPE 押出中空成形セメント板用
スチール製 三価クロメート処理
ステンレス製 本体: SUS XM7

はさみ固定式/アメロハンガー



■サイズ表 ミリねじ



品番	ねじの呼び	全長 L	首下長さ
ITA-1050V		52	40
1050VS	M10		

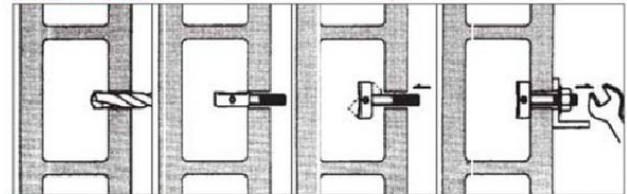
ねじ長さ ℓ	ナット 締付高さ	プレート長さ C	施工時 必要中空幅	締付板厚	ドリル径
23	12.1	30	33	12~20	15.0

- 上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。
- 上記締付板厚より、薄い板への使用はできません。
- 施工のために、プレート長さ以上の中空部が必要になります。中空部寸法を確認の上ご使用ください。

■特長

- ・ロールプレート部がダブル構造で、強い保持力を発揮
- ・通常のITハンガータイプよりもロールプレートが短く、押出中空成形セメント板内部でも、無理なく施工ができる

■施工方法



①所定の径で穿孔。②アメロハンガーを挿入。③ロールプレート部が中空壁に出ると自然に落ちる。④ナットを締め付け、施工完了。

押出中空成形セメント板	適正締付トルク
引張最大荷重(母材破壊)	N・m (kgf・cm)
5.4(550)	15.0(150)

■用途

- ・天井配管固定
- ・雨樋取り付け
- ・外装材受け金具取り付け
- ・空調機器取り付け
- ・面格子取り付け

- ・金物取り付け
- ・フード等の取り付け

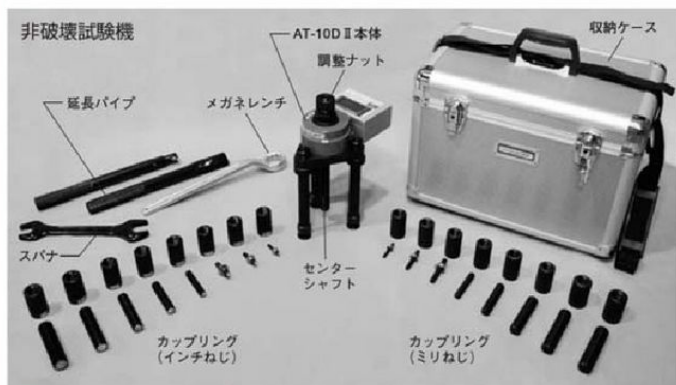
安全第一



アンカーボルト引張荷重確認試験機

AT-10D II TYPE

非破壊試験機



仕様

名称	テクノテスター(アンカーボルト引張荷重確認試験機)	
型式	AT-10D II	
最大荷重	100kN	
最大変位置	15mm	
対象アンカー	M6～M24、W1/4～W1 (ボルト突出長: ボルト径と同長以上～120mm以下) 異形鉄筋 D10～D16 (別売D筋チャック使用時)	
傾斜補正範囲	±5度	
荷重精度	非直線性: ±2% F.S. ±1 digit	
変位精度	非直線性: ±2% F.S. ±1 digit	
本体質量	6.1kg	
測定部	測定範囲	荷重: 0～100kN / 変位: 0～15mm
	最小表示値	荷重: 0.1kN / 変位: 0.05mm
	保護構造	防まつ型 (IP54相当)
	表示部	ドットマトリクス 128×64ドット バックライト付
	データ蓄積	グラフデータ: 99データ、ポイントデータ: 9999データ (試験日時・最大荷重値・最大荷重時の変位値)
	外部出力	RS-232C
	電源	単三乾電池×4本
連続使用時間	アルカリ乾電池使用時: 約30時間(バックライト無点灯時)	
その他	最大値ホールド、設定値によるブザー音、オートパワーオフ	
機構部	負荷方式	リニア・スライド・ロード機構内蔵ねじ締め式
	荷重センサ	歪ゲージ式ロードセル
	荷重センサ定格	100kN
	変位センサ	ポテンショメータ式
	変位センサ定格	15mm
センターシャフト	M20 全ねじボルト	
試験機設置必要幅	118mm	
付属品	締め付け工具一式、センターシャフト、調整ナット、 カップリング(M6～M24、W1/4～W1の16種類)専用ボルト付、 収納ケース(寸法 420×255×325mm)、 テクノテスターReport・テクノテスターGraph(CD)、 テクノテスターPCケーブル(パソコン接続用ケーブル)	
別売品	プリンタ: テクノテスター専用プリンタ M255	

安全第一



テクノテスタープリンタM255



プリンタ用キャリングケース



充電式

特長

- さまざまな現場状況に対応できる軽くて、コンパクトな設計
- 簡単な操作で100kNまでの試験が可能
- デジタル表示で荷重と変位を同時測定
しかも小型・軽量化で使いやすさを追求
引張試験の作業効率を大幅にアップ
- 電源コード不要

非破壊試験

非破壊試験とは…

- アンカーの破壊荷重を越えない範囲で確認したい引張荷重を加えて試験することをいいます。
- 非破壊試験では、コンクリートやアンカーが破壊する荷重より、小さな確認荷重で試験することを前提とします。従って、AT-10D II は3本の脚幅も狭く、コンパクトな設計になっています。

AT-10ハイローレグ(別売品)

AT10HL-LEG

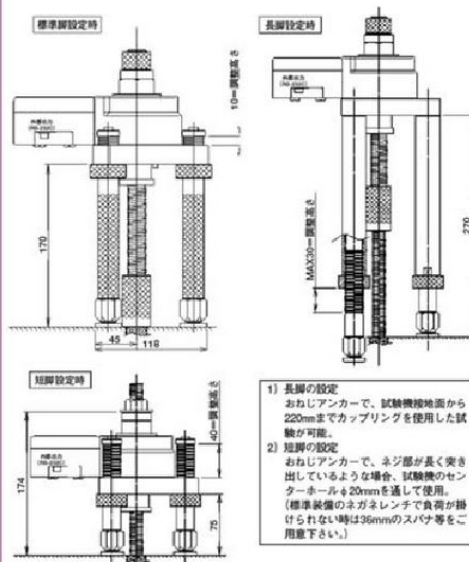
AT-10およびAT-10D II の対象アンカーを拡充するハイローレグをご用意しました。

試験機接地面から反力台下面までの距離

標準脚設定時…170mm

長脚設定時…270mm

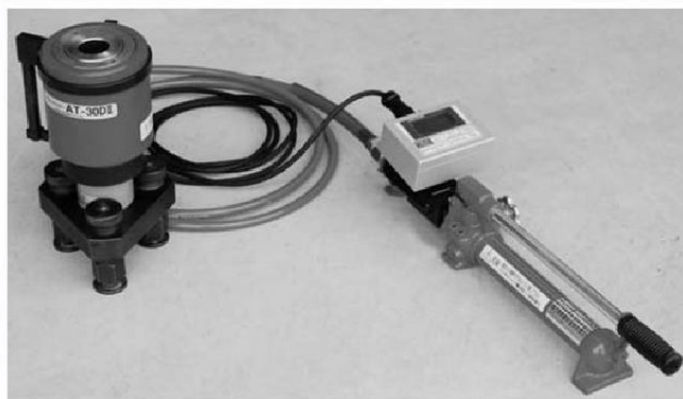
短脚設定時…75mm



全ねじボルトから異形鉄筋までの施工管理を行う

AT-30D II TYPE

非破壊試験機



仕様

名称	テクノテスター(アンカーボルト引張荷重確認試験機)	
型式	AT-30D II	
最大荷重	300kN	
最大変位量	15mm	
対象アンカー	M16～M24、W5/8～W1 異形鉄筋D16～D32(別売D筋チャック使用時)	
傾斜補正範囲	±5度	
荷重精度	非直線性: ±1.5% F.S. ±1 digit	
変位精度	非直線性: ±1.5% F.S. ±1 digit	
質量	本体	約 20.0kg
	測定部	約 1.0kg
	油圧ポンプ部	約 3.9kg
測定部	測定範囲	荷重: 0～300kN / 変位: 0～15mm
	最小表示値	荷重: 0.1kN / 変位: 0.05mm
	保護構造	防まつ型(IP54相当)
	表示部	ドットマトリックス 128×64ドット バックライト付
	データ蓄積	グラフデータ: 99データ、ポイントデータ: 9999データ (試験日時・最大荷重値・最大荷重時の変位値)
	外部出力	RS-232C
	電源	単三乾電池×4本
	連続使用時間	アルカリ乾電池使用時: 約30時間(バックライト無点灯時)
	その他	最大値ホールド、設定値によるブザー音、オートパワーオフ
	負荷方式	油圧式(油圧シリンダ+手動式油圧ポンプ)
機構部	シリンダストローク	20mm
	作動油	ISO VG32
	荷重センサ	歪ゲージ式ロードセル
	荷重センサ定格	300kN
	センターシャフト	M36 x P3(先端部 M24 x P2おねじ)
変位計	変位センサ	ポテンショメータ式
	変位センサ定格	15mm
試験機設置必要幅		
135mm		
付属品	油圧ポンプ(測定部取付ステー付)、油圧ホース(3m)、 接続ケーブル(3m)、変位計、変位計ダミープラグ、 変位計取付ステー、 センターシャフト、調整ナット、ワッシャープレート、 カップリング(M16～M24、W5/8～W1の8種類)、 テクノテスターReport・テクノテスターGraph(CD)、 テクノテスターPCケーブル(パソコン接続用ケーブル)、 モーターレンチ、作動油(補充用0.5L)	
別売品	プリンタ: テクノテスター専用プリンタ M255	

特長

本体

- ・大口径センターホール
D32異形鉄筋まで通せる直径36mm
- ・大容量の油圧シリンダー
(定格荷重300kN)
(ストローク20mm)
- ・コンパクトな一体構造で、安全かつ簡単に試験実施ができる
- ・精密測定を可能にするロードセル使用
- ・ロードセル反力台一体構造の採用により、軽量化を実現
- ・調整脚つき反力台
- ・一本だけの簡単配線
- ・汎用性を広げるカップリングを標準装備

測定表示部

- ・見やすいデジタル表示
普段はポンプに固定、取り外しも自由
- ・電源不要の電池作動(単3×4本)
- ・最大値ホールド機能(荷重・変位)
- ・目標値設定機能(荷重・変位)

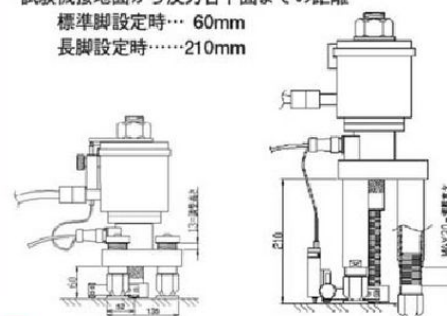
AT-30Hハイレッグ(別売品)

AT30H-LEG

試験機接地面から反力台下面までの距離

標準脚設定時… 60mm

長脚設定時… 210mm



特注カップリング

ご依頼によりカップリングを製作いたします。

ロングタイプセンターシャフト(別売品)

AT30-CS465

特注カップリングとあわせてご使用ください。



アンカー強度の考え方〈金属拡張アンカー〉

アンカーの力学的特性は、荷重～変位曲線により知ることができます。

即ち、荷重～変位曲線とは、縦軸に荷重、横軸に変位をとり、コンクリートに施工したアンカーに（徐々に）引張荷重を加えた時のコンクリートに対するアンカーの動き（変位）を曲線に描いたものです。

(1) アンカーの強度

いろいろなタイプのアンカーの荷重～変位曲線を実験により調べると、タイプにより違いはありますが、曲線は次のような性質を示します。

① 比例最大荷重

まず、荷重と変位が一次的な関係を示し、直線的な剛性を示します。

直線的な立上りの部分は、アンカーによるコンクリートへの影響とアンカーボルト自体の引張荷重が複合作用しています。

このため、立上りの直線は、アンカー材質の機械的性質の比例限度に似た性質を示します。

この直線的に比例する最大の荷重を「比例最大荷重」と呼びます。

② 最大荷重

次に、荷重の増加に対し、変位が今までより更に増し、(例外を除き)ここからスリップ(抜け)が始まります。

曲線は、今までより立上りの低い直線的な一次の関係の場合や、放物線のような山型の二次曲線の場合等いろいろあります。(図1)

曲線はある荷重で最大値を示し…この荷重を「最大荷重」という…その後荷重は低下しながら、変位は逆に増し、遂にはコンクリート破壊となります。

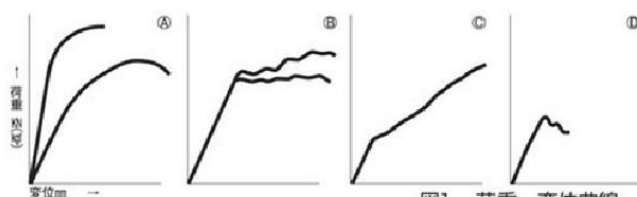


図1. 荷重～変位曲線

③ 比例最大荷重と最大荷重の関係

比例最大荷重と最大荷重の関係は、アンカーの拡張方法(機構の違い)、埋込み深さ等により変わってきます。

標準的埋込み深さで、ほぼ同じ最大荷重をもつ、異なったタイプのアンカーの荷重～変位曲線を比較してみます。

図2のように、アンカーのタイプにより、比例最大荷重と最大荷重の関係が異なっていることが分かります。

I 型、II 型、III 型、IV 型の各アンカーの比例最大荷重を I_y 、 II_y 、 III_y 、 IV_y とすると、大きい順で $I_y > II_y > III_y > IV_y$ となることがわかります。

ほぼ同じ最大荷重に対し(I 型は除く)同じ安全係数をとると、同一の許容荷重に対し、変位量がかなり異なります。

従って、許容荷重を決めるには、アンカーの使用状況に応じ、荷重～変位曲線より最大荷重と比例最大荷重の両方を検討し、決める必要があります。

(I 型のアンカーはトルクを伝達する部品を熱処理したトルク制御タイプなので、同じ埋込み深さでも比例最大荷重、最大荷重が高くなります。)

(2) アンカー強度のバラツキ

金属拡張アンカーは、工場で管理され量産されているため、形状寸法の許容は非常に小さく、一定の形状になっています。

しかし、母材のコンクリートはアンカーから見た場合に組成は非常に不均一であり、アンカーの強度に大きく影響します。

また、施工は人が行うため、コンクリートと同様、アンカー強度のバラツキの原因となります。

このようにアンカー強度は一定せずバラツクため、カタログ上の強度表示は代表値として実験による平均値で表示し、設計段階の許容荷重を決める場合に次のように補正し、計算します。

(3) 許容荷重(長期静荷重)PLの計算

許容荷重を計算する場合は、次式を参考にしてください。

① 直線的な立上りから急に大きなスリップが始まる場合(図1-③)

$$i \quad \frac{\text{最大荷重}}{\text{比例最大荷重}} > 1.2 \text{ の場合}$$

$$P_{L1} = \frac{\text{比例最大荷重} \times k}{2}$$

$$ii \quad \frac{\text{最大荷重}}{\text{比例最大荷重}} < 1.1 \text{ の場合}$$

$$P_{L2} = \frac{\text{比例最大荷重} \times k}{3}$$

なお、上記の計算の値が i と ii の中間にある場合は、現場の状況に応じて決めてください。

② 直線的な立上りからゆるやかな山形の2次曲線に近い場合、線に近い場合(図1-④)

$$P_{L3} = \frac{\text{最大荷重} \times k}{3}$$

ただし、k…補正係数 0.6~0.8

補正係数 k の値は現場の状況に応じて決めてください。

- ※ ・最大荷重、比例最大荷重の値はカタログ上の値で、実験による算術平均値です。
- ・短期荷重＝長期荷重×1.5
- ・ヘリあきが埋込み深さの2倍以下の場合は、アンカーの強度が低下しますので注意してください。
- ・アンカーピッチが埋込み深さの3.5倍以下の場合は、アンカーの強度が低下しますので注意してください。

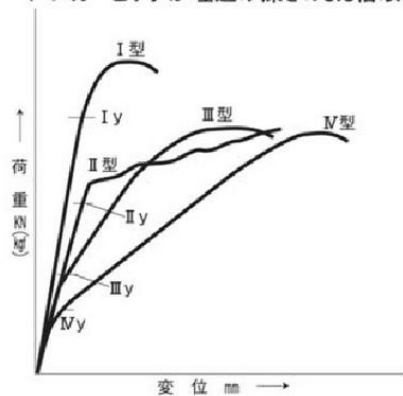


図2. 荷重～変位曲線

図2の曲線で該当する当社の主なアンカーは…

- I型 サンビックアンカー ……NSLタイプ、NSBタイプ
- II型 オールアンカー ……Cタイプ、Tタイプ、Yタイプ
シーティーアンカー ……CTタイプ、GTタイプ
- III型 ボルトアンカー ……BAタイプ
グリップアンカー ……GAタイプ
- IV型 当社には該当するアンカーはありません。
拡張面積、寸法の小さいアンカーに多く見られます。