

錆びに強いステンレス製

SC TYPE

コンクリート用

ステンレス製

本体：SUS 304系

芯棒打込み式/オールアンカー



経済的な耐食性アンカー

C-D TYPE

スチール製

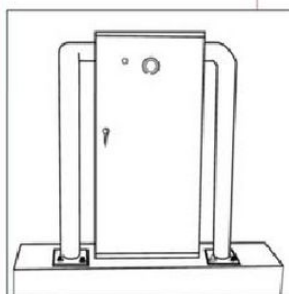
本体：溶融亜鉛めっき(ドブ)

芯棒打込み式/オールアンカー

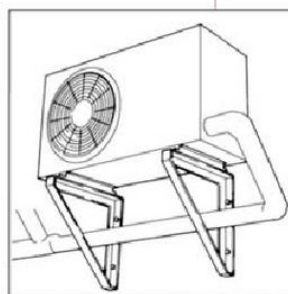


■用途

- ・ベルトコンベアー脚部固定
- ・笠木取り付け
- ・衛生器具取り付け
- ・ステップ取り付け
- ・床支持金具取り付け



消火設備取り付け



クーラーユニット 支持台取り付け

ねじの締付けトルクの目安

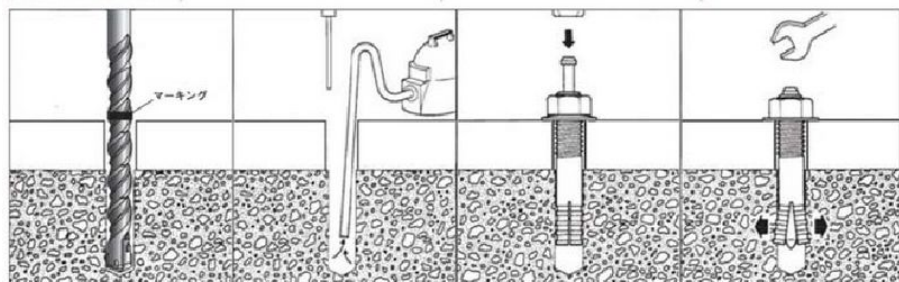
ねじの呼び	締付けトルク N・m
M6	5
M8	12
M10	25
M12	43
M16	100
M20	210

安全第一



施工は、必ず
保護メガネ・安全帽
安全設備を着用してください。

■施工方法



① 所定の径・深さに穿孔。

② 吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③ アンカーを挿入し、芯棒が本体の頂部に接するまでハンマーで打込む。

④ スパナ類を用いてナットの締め付け具合を確認する。

■特長

- ・芯棒を打込むだけの簡単施工
- ・取付物の上から直接施工ができる
- ・施工完了が一目で分かり、施工管理ができる
- ・ナットの上下調整により、埋込みが自在
- ・本体径とねじの呼びが同径

SCタイプ

- ・オールステンレス製で、SPAC処理(高耐食表面改質処理)を施すことにより、耐食層を再形成させ安定した耐食性を発揮
- ・近年の大気汚染・酸性雨などの悪環境下やウォーターフロント開発地での使用に最適

C-Dタイプ

- ・本体・ナット・ワッシャー：溶融亜鉛めっき
- ・芯棒：スチール製(高耐食防錆SV(シルバービック)処理)
- ・ねじの呼びMBからのサイズ揃え

■施工上の注意点

- ・アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより外径分程度深くあげてください。
- ・ナット・ワッシャーをセットしてから、穴にアンカーを挿入し、ハンマーで打込んでください。
- ・芯棒は垂直に打込み、本体の頂部に接するまで確実に打込んでください。
- ・安全に確実な施工を行うために、専用ハンドホルダーの使用をお奨めいたします。
- ・専用ハンドホルダーの選定には、P3の表をご覧ください。
- ・サイズ表埋込み深さより浅く埋め込んだ場合は、データ数値より下回ることとなります。
- ・母材がコンクリートの場合、機材の取り付けは、下表の締め付けトルクを目安としてください。