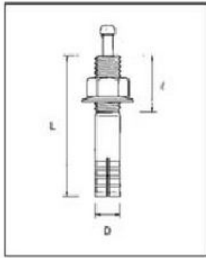


■サイズ表

ミリねじ
ステンレス製



インチねじ

ミリねじ
スチール製
溶融亜鉛めっき品
(ドブめっき品)

品番	ねじの呼び (外径D)	全長 L	ねじ長さ ℓ	取付 物厚	ドリル径 mm	kN(kgf)			埋込み深さmm		
						コンクリート強度Fc21N/mm ² (210kgf/cm ²)					
						比例最大荷重	引張最大荷重	剪断最大荷重			
SC-845☆	M6	45	15	1~5	6.4	2.0	4.5	6.7	30		
660		60	20	1~20		(205)	(462)	(684)			
840	M8	40	15	1~5	8.5	2.5(260)	4.9(500)		25		
850☆		50	20	1~5							
860		60	20	1~15							
870☆		70	25	1~25							
890		90	25	1~45							
810		100	35	1~55							
1050	M10	50	20	1~6	10.5	3.6(370)	7.2(740)		30		
1060☆		60	25	1~6							
1070		70	25	1~16							
1080☆		80	25	1~26							
1090		90	30	1~36							
1010☆		100	30	1~46							
1012		120	30	1~66							
1015	150	30	1~96								
1260	M12	60	20	1~6	12.7	8.9(910)	13.9(1,420)		40		
1270☆		70	25	1~6							
1280		80	25	1~16							
1290☆		90	30	1~26							
1210		100	40	1~36							
1212		120	40	1~56							
1215		150	50	1~86							
1680	M16	80	30	1~10	17.0	14.5(1,480)	21.5(2,200)		50		
1610☆		100	40	1~20							
1612☆		120	40	1~40							
1615		150	50	1~70							
1619		190	50	1~110							
2010	M20	100	40	1~15	21.5	19.7(2,010)	29.4(3,000)		60		
2013		130	50	1~25							
2015		150	50	1~45							
2019		190	50	1~85							
2023		230	50	1~125							
SC-3050		W3/8	60	25		1~6	10.0	4.3(442)		9.8(994)	16.2(1,636)
4070	W1/2	70	25	1~6	13.5	11.3(1,152)	18.0(1,836)	25.8(2,631)	50		

☆は、ステンレスSUS316材もございます/品番:316SC(高耐食性です——他の性能等はSCタイプと変わりません)。
●ねじの呼びM6~M20・W3/8:座付きナット仕様
●ねじの呼びW1/2、ステンレスSUS316材:ナット・ワッシャー仕様

品番	ねじの呼び	全長	ねじ長さ	取付物厚	ドリル径	比例最大荷重	引張最大荷重	剪断最大荷重	埋込み深さ
C-850D	M8	50	20	1~5	8.5	3.5	6.9	10.1	35
870D		70	25	1~25		(360)	(705)	(1,030)	
1050D	M10	50	20	1~6	10.5	4.0(410)	8.5(870)		30
1060D		60	25	1~6					
1080D		80	25	1~26					
1090D		90	30	1~36					
1010D		100	30	1~46					
1012D		120	30	1~66					
1260D		60	20	1~6					
1270D	70	25	1~6						
1290D	M12	90	30	1~26	12.7	13.3	17.9	22.2	50
1210D		100	40	1~36		(1,360)	(1,826)	(2,260)	
1212D		120	50	1~56					
1610D		100	40	1~20					
1612D	M16	120	40	1~40	17.0	23.7	31.5	47.6	60
1615D		150	50	1~70		(2,425)	(3,215)	(4,860)	
2013D	M20	130	50	1~25	21.5	32.5	43.6	71.8	80
2015D		150	50	1~45		(3,320)	(4,450)	(7,320)	
2019D		190	50	1~85					

- 上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。
- ナット・ワッシャー仕様

■製品認証マーク



■SPAC処理(高耐食表面改質処理)とは

ステンレス鋼は、酸素が存在する環境下(大気中など)においては、表面に薄い耐食性を持つ酸化皮膜(不動態皮膜)を自己形成します。
この皮膜は、ステンレス鋼に含まれるクロム元素が酸素と結合し形成され、ニッケル元素により強化されています。しかし、同じステンレス鋼であっても、加工時の応力による組織変態や異物の付着などにより耐食性に差が発生します。
SPAC処理は、独自の前処理・表面改質技術により、耐食層(不動態皮膜)を再形成させ安定化を図ることができる高耐食表面改質処理です。