

電着ダイヤモンド



1 φ軸径(2.34)mm 粒度#120 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位:1本

ED271 ¥2,600(1本)	ED281 ¥2,600(1本)	ED282 ¥2,700(1本)
---------------------	---------------------	---------------------

1 φ軸径(2.34)mm 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位:1本

ED301 ¥1,500(1本)	ED302 ¥2,300(1本)	ED303 ¥2,300(1本)
---------------------	---------------------	---------------------

1 φ軸径(2.34)mm φ軸径(3.0)mm 粒度#140 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位:1本

ED321 ¥2,600(1本)	ED322 ¥2,600(1本)	ED323 ¥2,600(1本)	ED324 ¥2,600(1本)	ED325 ¥2,800(1本)	ED326 ¥2,800(1本)
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

軸径φ2.34 (φ2.34mm shank 軸径φ2.34mm)	ED556 ¥2,200(1本)	ED557 ¥2,600(1本)	ED558 ¥2,600(1本)
--------------------------------------	---------------------	---------------------	---------------------

● 出荷単位:1本

ED327 ¥3,300(1本)	ED328 ¥3,800(1本)	ED329 ¥3,800(1本)
---------------------	---------------------	---------------------

軸径φ3.0 (φ3.0mm shank 軸径φ3.0mm)	ED559 ¥3,800(1本)	ED560 ¥4,100(1本)
-----------------------------------	---------------------	---------------------

1 スリーブコレット Sleeve Collet 套筒夹头 ※スリーブコレットの詳細は P6 をご参照下さい。 ● 出荷単位:1本

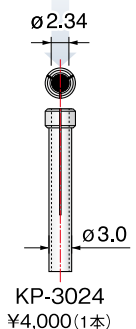
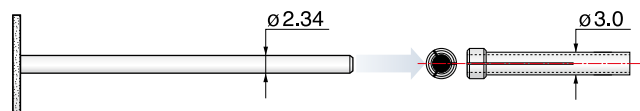
軸径φ2.34mmの工具がφ3.0mmコレットチャックのまま把握出来る、軸径変換用の便利なスリーブコレットです。
This is a convenient sleeve collet for shaft diameter conversion that allows the tool with a shaft diameter of φ2.34 mm to be grasped as a φ3.0 mm collet chuck.
这是用于轴径转换的便捷套筒夹头,可将直径为φ2.34mm的工具抓紧为φ3.0mm的夹头卡盘。

工業用マイクログラインダーのなかには、コレットサイズがφ3.0mmのみで、φ2.34mmのコレットチャックの設定がないものもあります。
軸径φ2.34mmの工具にスリーブコレットを装着すれば、φ3.0mmの工具に早変わり。コレットチャックを交換する手間が省け、色々な工具を使い分けるのにとっても便利なアイテムです。

Grinder collet chuck size is generally φ3.0 or φ6.0mm, and especially for industrial micro grinders, shaft diameter of φ3.0 mm is typical.
When using a tool without a collet chuck setting of, for example, φ0.5 mm to φ2.0 mm with a grinder, it is possible to mount it as a sleeve with one touch while maintaining the φ3.0 mm collet chuck in use.

砂轮机弹簧夹头的标准尺寸为φ3.0・φ6.0mm, 尤其是工业用微型砂轮机, 轴径通常为φ3.0mm。将φ0.5mm~φ2.0mm等未设置弹簧夹头的工具用于砂轮机时, 可将正在使用的φ3.0mm弹簧夹头作为套筒夹头进行一触式安装。

Please refer to P6 for details of sleeve collet.
有关套筒夹头的详细信息, 请参阅P6。



ED	電着ダイヤ 電着CBN
DC	ダイヤモンド ディスク
SD	焼結 ダイヤモンド
CC	超硬 カッター
SC	スチール カッター
TD	ツイスト ドリル
MR	マンドレル
GS	砥石
AR	ゴム砥石
AS	サンダー
BM	ブラシ
FB	フェルトワ
PC	ポリッシング コンパウンド
HT	ハンドツール
AT	アングル 専用工具
BT	ベルトサンダー 専用工具
ST	超音波 専用工具
RT	レシプロ 専用工具
CP	交換用 専用工具
TS	工具セット