

電着ダイヤモンド



深穴バリ取り用 電着ダイヤモンドバー(全長100mm)

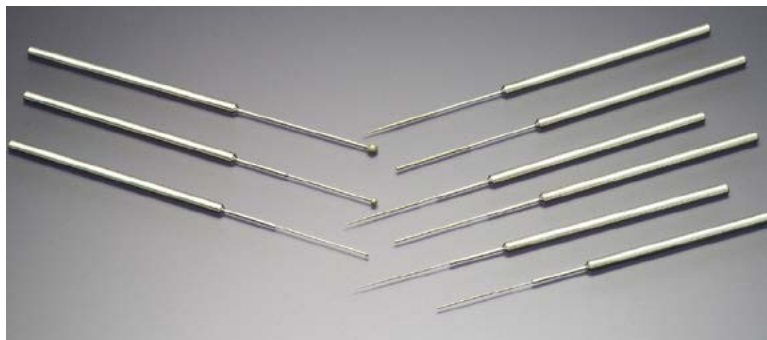
Electroplated Diamond for Deep Hole Deburring
用于深孔去毛刺的电沉积金刚石棒

細く深い穴の中のバリを除去するのに適した電着ダイヤモンドバーです。極限まで首下部分を細長くした形状は、通常のロングシャンクとは異なり、加工ポイントの目視がしやすく、的確な研削が可能です。

台金は剛性に優れた「SUS304」を使用し、研削時の応力を抑制します。

An electrodeposited diamond bar suitable for removing burrs in narrow and deep holes. Unlike the normal long shank, the shape where the neck part is elongated to the utmost limit makes it easy to see the processing point and enables accurate grinding. The base metal uses "SUS304", which has excellent rigidity, and suppresses stress during grinding.

一种电镀金刚石棒，适用于去除狭窄和深孔中的毛刺。与普通的长柄不同，颈部伸长到最大限度的形状使得易于看到加工点并实现精确研磨。贱金属使用“SUS304”，具有优异的刚性，并且在研磨过程中抑制应力。

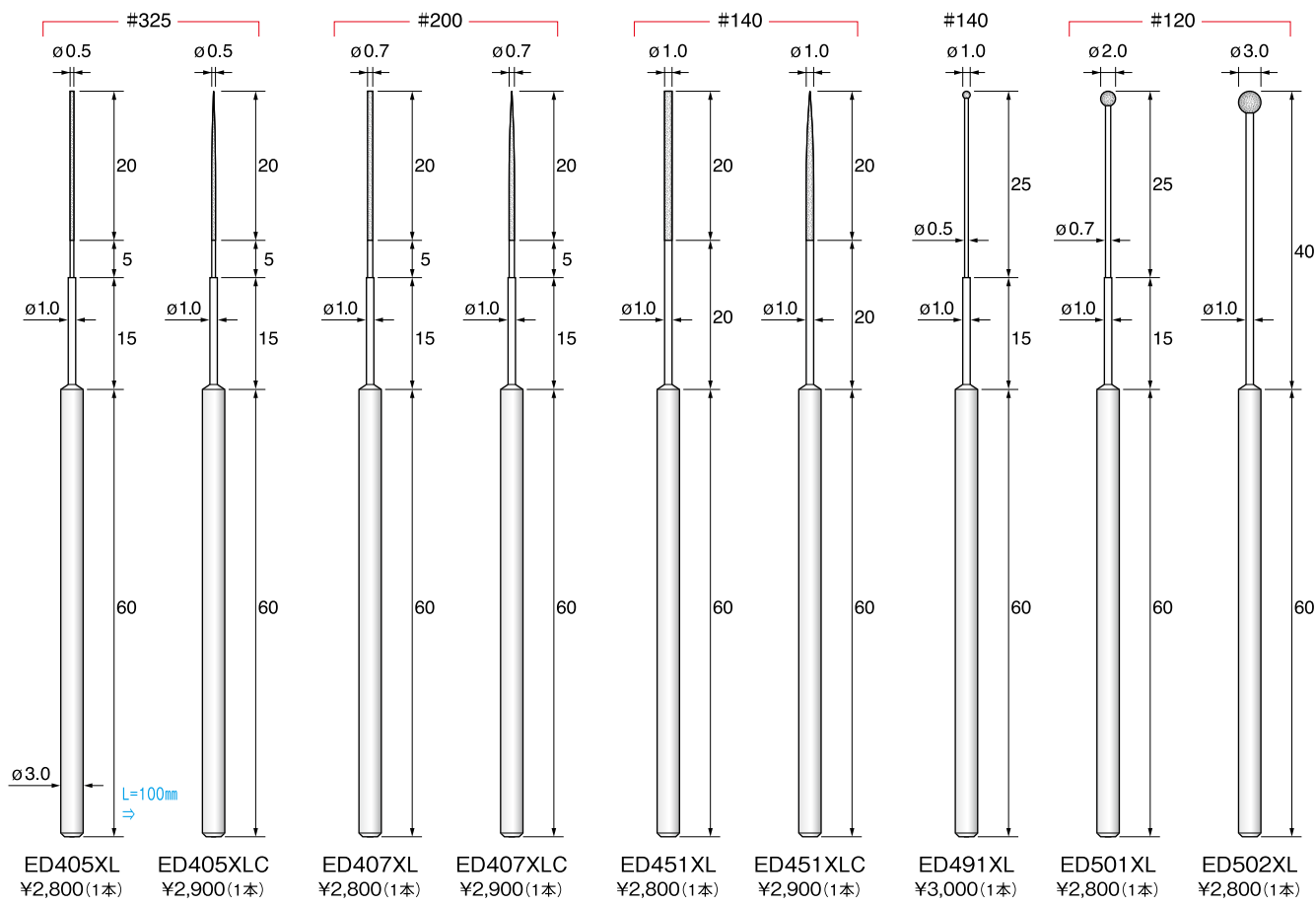


⚠ 使用前に軸の曲がり等の異常が無いか確認し、空転をし、芯振れが無いことを確認して下さい。5,000min⁻¹を超えて使用しないで下さい。また、無理な角度、過度の加圧で使用しないで下さい。安全のために、作業中は保護メガネや防塵マスクなどの保護具を必ず着用して下さい。

Check and confirm that there is not bent of shaft, and do the rotation test for before use and confirm there is no axis deflection. Do not use the tool at rotation speed exceeding 5,000min⁻¹. Do not use the tool at an unreasonable angle nor apply an excessive pressure to it. For safety, be sure to wear a eye-protector and dust mask at working.

检查并确认轴没有弯曲，并在使用前进行旋转试验，确认没有轴偏转。不要在转速超过 5,000min⁻¹ 时使用该工具。不要以不合理的角度使用工具，也不要对其施加过大的压力。为安全起见，请务必在工作时佩戴护目镜和防尘面罩。

ED	電着ダイヤモンド CBN
DC	ダイヤモンドフェイス
SD	焼結ダイヤモンド
CC	超硬カッター
SC	スチールカッター
TD	ツイストドリル
MR	マンドレル
GS	砥石
AR	ゴム砥石
AS	サンダー
BM	ブラシ
FB	フェルトパワ
PC	ポリッシングコンパウンド
HT	ハンドツール
AT	アングル専用工具
BT	ベルトサンダー専用工具
ST	超音波専用工具
RT	レスプロ専用工具
CP	交換用専用工具
TS	工具セット



電着ダイヤ / 電着CBN 小ロットでの特注を承ります!



お客様のニーズに合わせて、電着ダイヤモンド / 電着CBN工具を小ロットにて製作を承ります。
先端形状・粒度・軸径・軸長・首下形状・数量等
お気軽にご相談下さい。

We can produce both electrodeposited diamond and electrodeposited CBN upon customer's requests even small lot orders. Regarding to quantities, shaft diameter/length, granularity or shapes etc., please feel free to contact us.

根据客户的要求，即使是小批量订单，我们也可以生产电沉积金刚石和电沉积立方氮化硼。
关于数量，轴直径/长度，粒度或形状等，请随时与我们联系。

