



φ軸径(3.0)mm

超硬カッター Carbide Cutters

● 出荷単位: 1本



クロスカット
6.4
6
Max 50,000 min⁻¹
L=38mm
φ3.0
CC512
¥3,300(1本)

● 出荷単位: 1本



12
2
Max 25,000 min⁻¹
L=42mm
φ3.0
CC513
¥6,800(1本)

12.8
3.2
Max 25,000 min⁻¹
L=43mm
φ3.0
CC514
¥6,800(1本)



φ軸径(3.0)mm

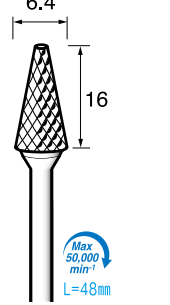
超硬カッター Carbide Cutters

● 出荷単位: 1本



クロスカット
4.8
12
Max 75,000 min⁻¹
L=40mm
φ3.0
CC521
¥4,200(1本)

● 出荷単位: 1本



6.4
16
Max 50,000 min⁻¹
L=48mm
φ3.0
CC522
¥3,300(1本)

スパイラルカット



6.4
13
Max 50,000 min⁻¹
L=45mm
φ3.0
CC531
¥3,300(1本)

● 出荷単位: 1本



クロスカット
4.8
13
Max 75,000 min⁻¹
L=40mm
φ3.0
CC536
¥4,200(1本)

6.4
13
Max 50,000 min⁻¹
L=45mm
φ3.0
CC537
¥3,300(1本)



φ軸径(3.0)mm

超硬カッター Carbide Cutters

● 出荷単位: 1本



レーザースパイラルカット
6
13
Max 50,000 min⁻¹
L=49mm
φ3.0
CC541
¥5,200(1本)

● 出荷単位: 1本



スパイラルカット
6.4
13
Max 50,000 min⁻¹
L=45mm
φ3.0
CC542
¥3,300(1本)

● 出荷単位: 1本



クロスカット
4.8
13
Max 75,000 min⁻¹
L=40mm
φ3.0
CC546
¥4,200(1本)

6.4
13
Max 50,000 min⁻¹
L=45mm
φ3.0
CC547
¥3,300(1本)

6
14
Max 50,000 min⁻¹
L=45mm
φ3.0
CC548
¥3,300(1本)



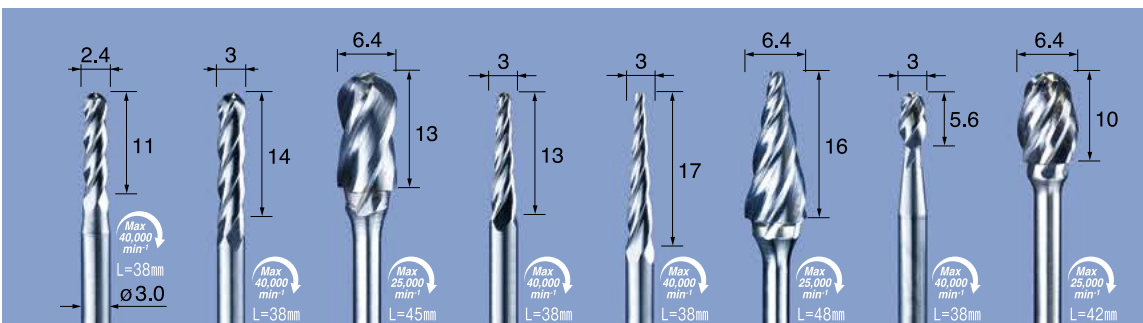
φ軸径(3.0)mm

超硬カッター(アルミカット) Carbide Cutters (Aluminum-cut = Super Coarse)

硬质合金刀具(铝切=超深层切削)

- Ideal for cutting non-ferrous metals, plaster, etc., where the blade of the cutter tends to clog when cutting aluminum, brass, copper, etc.
- Since the cutting edge is sharp and deep, the cutting force is strong and suitable for roughing of various work materials.
- Since the distance between the cutting edges is very wide, clogging is less likely to occur, and since it does not generate much heat during cutting, it can also be used for cutting acrylic, plastic, hard rubber, and other materials.
- 有色金属，例如铝，黄铜和铜，在切割过程中容易堵塞刀片。切割此类材料和石膏的理想选择。
- 由于切削刃锋利而深，切削力强，适合各种工件的粗加工。
- 由于切削刃之间的距离非常大，因此不易发生堵塞，并且在切削过程中不会产生大量热量，因此它也可用于切削丙烯酸，塑料，硬橡胶和其他材料。

● 出荷単位: 1本



CC151A
¥3,800(1本)

CC152A
¥3,800(1本)

CC153A
¥5,200(1本)

CC161A
¥3,800(1本)

CC171A
¥3,800(1本)

CC172A
¥5,200(1本)

CC181A
¥3,800(1本)

CC182A
¥5,200(1本)