



φ軸径 6.0mm

超硬カッター(アルミカット) Carbide Cutters (Aluminum-cut = Super Coarse)
 硬质合金刀具(铝切=超深层切削)

超硬カッター

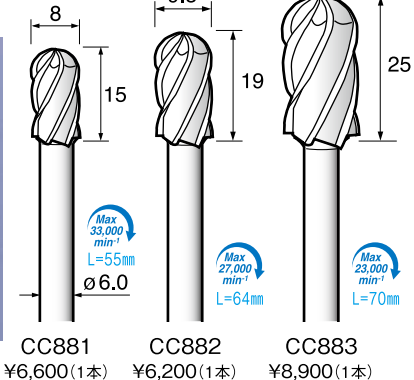
目詰まりしやすいアルミや真鍮、樹脂等の切削加工に最適です。

▲アルミカットは切れ刃が鋭く刃の食い込む力が強いので、無理な加圧での切削にはご注意ください。

"Aluminum-cut" carbide cutter are sharp and the cutting force is strong, so be careful when cutting with excessive pressure.

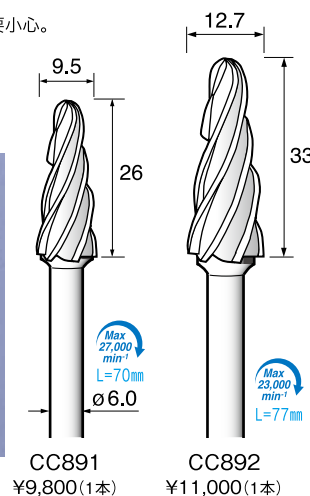
"超深层切削/铝切口" 硬质合金刀具锋利且切削力强, 因此在过大压力下进行切削时要小心。

● 出荷単位: 1本



¥6,600(1本) ¥6,200(1本) ¥8,900(1本)

● 出荷単位: 1本



¥9,800(1本) ¥11,100(1本)

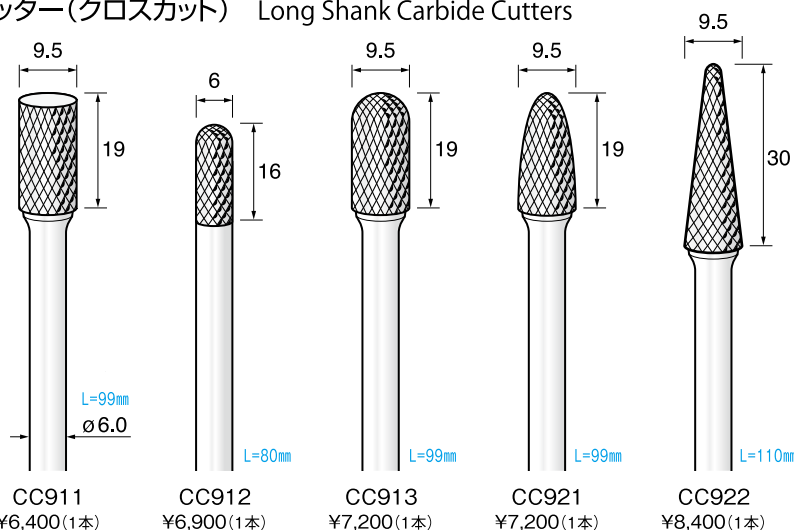
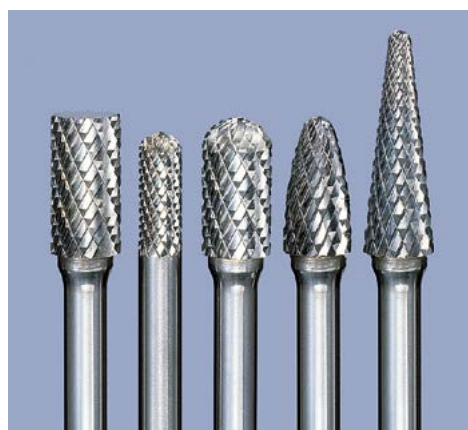


φ軸径 6.0mm

Max 18,000 min⁻¹

ロングシャク超硬カッター(クロスカット) Long Shank Carbide Cutters
 长轴硬质合金刀具

● 出荷単位: 1本



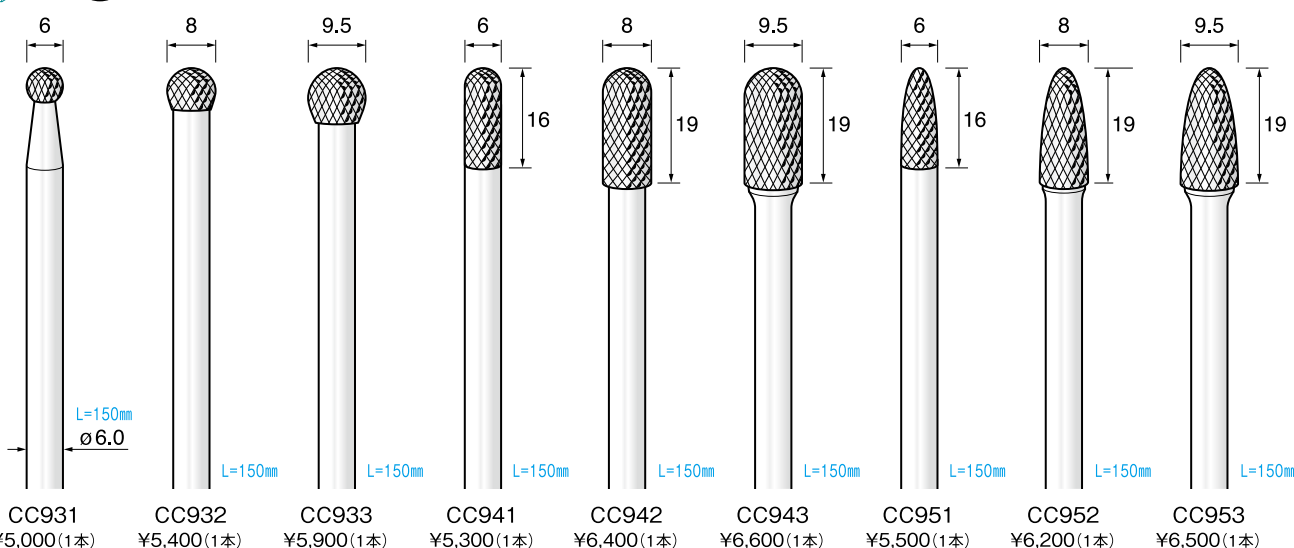
¥6,400(1本) ¥6,900(1本) ¥7,200(1本) ¥7,200(1本) ¥8,400(1本)



φ軸径 6.0mm

Max 10,000 min⁻¹

ロングシャク超硬カッター(クロスカット) Long Shank Carbide Cutters 长轴硬质合金刀具



¥5,000(1本) ¥5,400(1本) ¥5,900(1本) ¥5,300(1本) ¥6,400(1本) ¥6,600(1本) ¥5,500(1本) ¥6,200(1本) ¥6,500(1本)

*请不要将其与没有速度调节功能的电动磨床或空气磨床一起使用。
 *为安全起见, 将轴牢固地插入研磨机的深入, 并以最低速度进行试运行后, 请确保没有跳动。
 *使用时, 请硬质合金刀具放入孔中后逐渐增加旋转速度。

*在钻洞或凹槽等时, 不要以不合理的角度使用工具, 也不要对其施加过大的压力, 因为这样可能会导致刀片和轴断裂以及意外事故的发生。
 *为安全起见, 在工作期间请务必佩戴防护设备, 例如防护眼镜和防尘口罩。

ED	電着ダイヤモンド 電着CBN
DC	ダイヤモンド ディスク
SD	焼結 ダイヤモンド
CC	超硬 カッター
SC	スチール カッター
TD	ツイスト ドリル
MR	マンドレル
GS	砥石
AR	ゴム砥石
AS	サンダー
BM	ブラシ
FB	フェルトワ
PC	ポリシング コンパウンド
HT	ハンドツール
AT	アングル 専用工具
BT	ベルトサンダー 専用工具
ST	超音波 専用工具
RT	レスプロ 専用工具
CP	交換用 専用工具
TS	工具セット