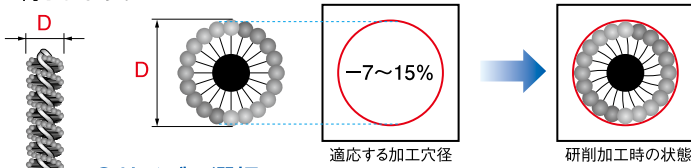


フレキシブルホーニングブラシ Flexible Honing Brush

フレキシブルホーニングブラシは、スパイラル状にねじり込んだナイロンブラシの先端部に砥粒を固着した、円筒内面加工専用の研削ブラシです。砥粒はボール形状に成形され、それぞれが独立してナイロンの線材の先端に付いているため、ナイロンの柔軟性によりサスペンション機能が働き、ワークの凹凸や、交叉穴のバリ取り等にもなじみ、ムラのない平滑な研削面が得られます。



◎サイズの選択

フレキシブルホーニングブラシの直径に対して、**適応する加工穴径はマイナス7～15%程**となります。加工穴径に対してフレキシブルホーニングブラシが2サイズ該当する場合は、**バリ取りには小さいサイズを、研削や仕上げ研磨には大きい方のサイズ**をお選び下さい。

◎主な用途

各種シリンダー研削・仕上げ／加工部品の交叉部のバリ取り／各種円筒管内のサビ取り・研削／熱交換器内のカーボン及びスラッジの除去／アルミニウム引抜後のバリ取り・R取り及び仕上げ等。

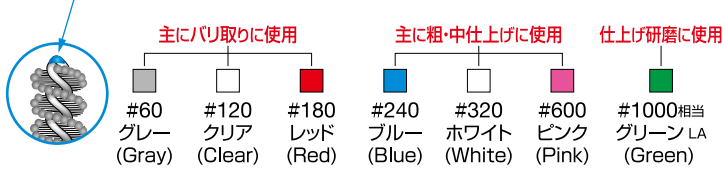
◎砥粒の選択

フレキシブルホーニングブラシの砥材は、下記の3種類からワークに合わせて選択して下さい。

- SC:シリコンカーバイド(#60 ~ #600)
比較的硬いワーク(鋳鉄・鋳鋼・炭素鋼・焼入鋼・工具鋼等)
- AO:アルミニウムオキシド(#60 ~ #600)
比較的軟らかいワーク(アルミニウム・ステンレス・真鍮・銅・亜鉛・その他非鉄金属等)
- LA:ポリッシュアルミナ(#1000相当)
仕上げ研磨用(アクリル・プラスチック等の樹脂各種、鉄・他非鉄金属の仕上げ研磨等)

◎粒度の選択

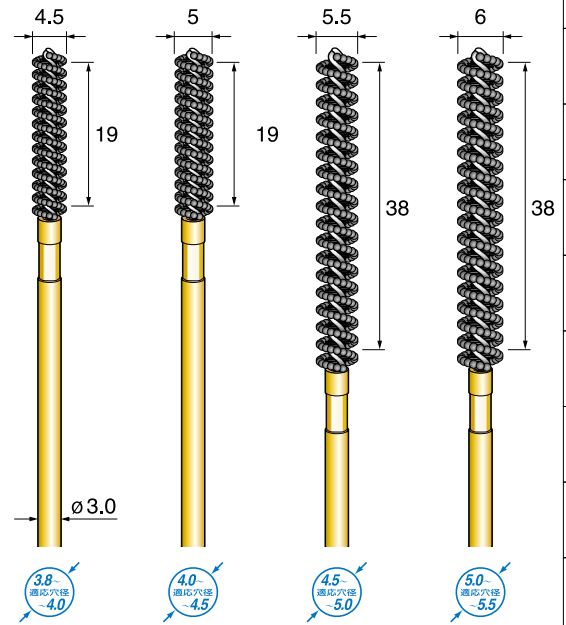
フレキシブルホーニングブラシは先端部に、粒度識別のための**カラーマーキング**がペイントされています。



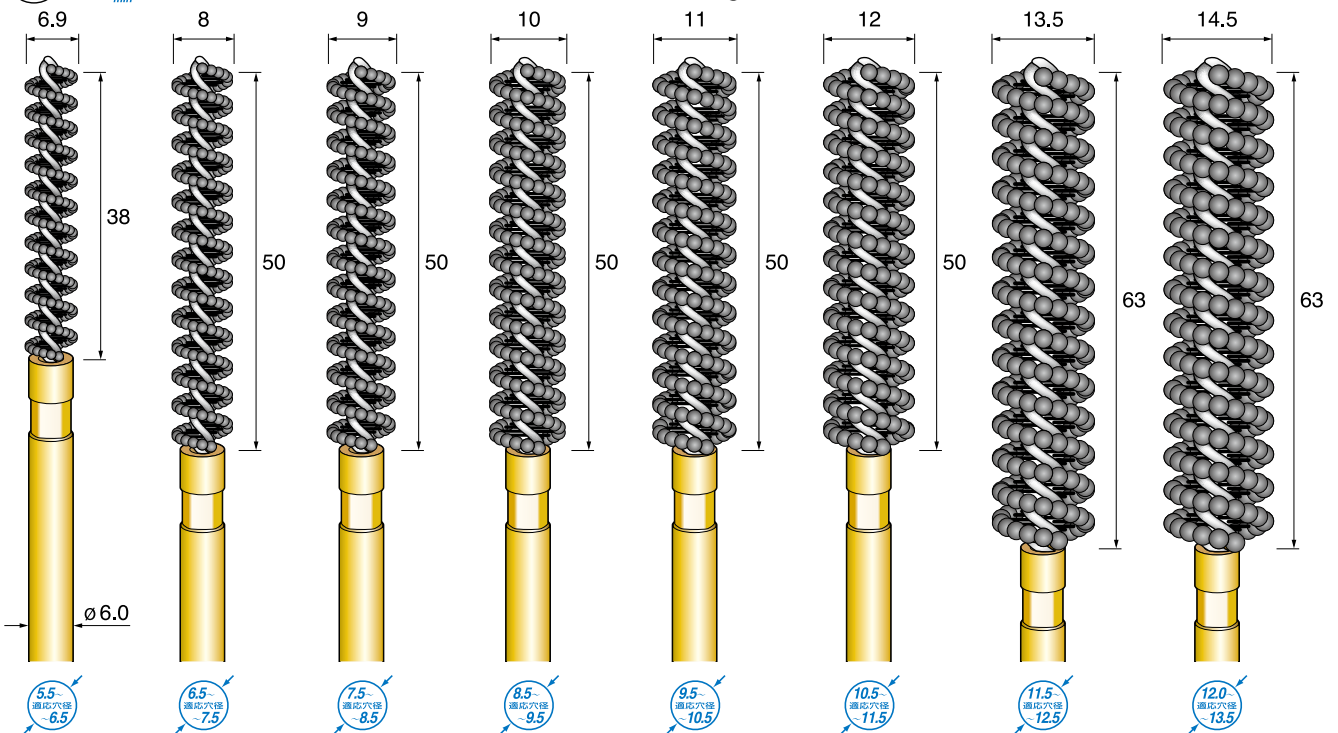
バリ取り用ブラシ



φ軸径 3.0mm Max 1,200 min⁻¹ フレキシブルホーニングブラシ



φ軸径 6.0mm Max 1,200 min⁻¹ フレキシブルホーニングブラシ Flexible Honing Brush



ED	電着ダイヤモンド 電着CBN
DC	ダイヤモンド ディスク
SD	焼結 ダイヤモンド
CC	超硬 カッター
SC	スチール カッター
TD	ツイスト ドリル
MR	マンドレル
GS	砥石
AR	ゴム砥石
AS	サンダー
BM	ブラシ
FB	フェルトワ
PC	ポリッシング コンパウンド
HT	ハンドツール
AT	アングル 専用工具
BT	ベルトサンダー 専用工具
ST	超音波 専用工具
RT	レシプロ 専用工具
CP	交換用 専用工具
TS	工具セット