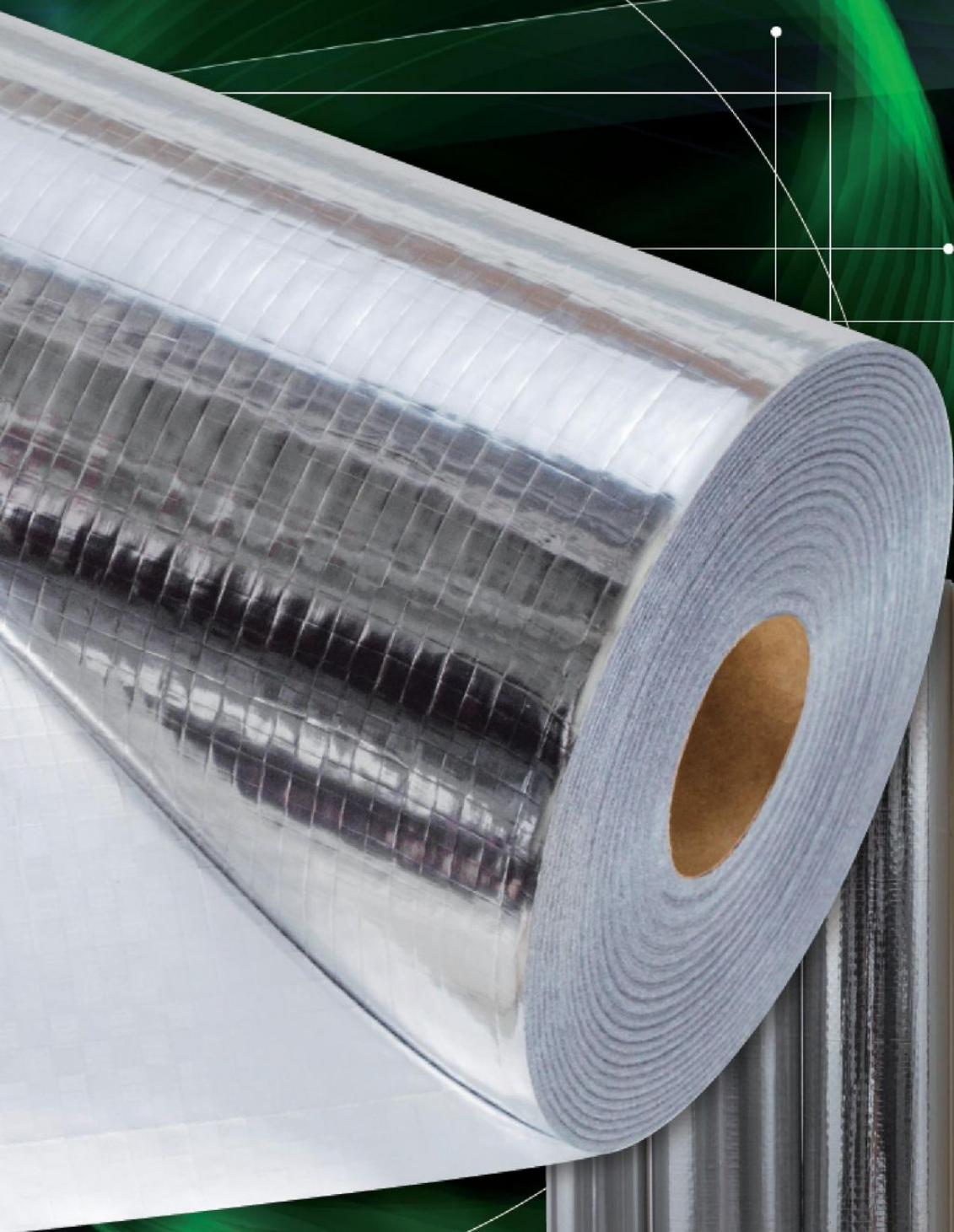


Packing Solution BALLITEC



会社案内

CORPORATE PROFILE



コスモ化成工業株式会社



会社概要

COMPANY OVERVIEW

商 号	コスモ化成工業株式会社
所 在 地 (本 社・工 場)	埼玉県越谷市神明町3丁目398番地 TEL 048-971-5551 (代) FAX 048-971-5567
設 立	1984年3月6日
事 業 内 容	防湿、防錆および輸出梱包用包材の加工、販売 乾燥剤、シリカゲルの充填加工、販売
資 本 金	1,000万円（昭光通商（株）100%）
役 員	代 表 取 締 役 安 藤 正 己 非 常 勤 取 締 役 臼 井 深 非 常 勤 取 締 役 佐 藤 恒 非 常 勤 監 査 役 渡 辺 正 俊
設 備	大型手動シール機 自動裁断機 自動充填機 その他
取 引 銀 行	み ず ほ 銀 行 越 谷 支 店
主 要 販 売 先	日通商事株式会社 東京エレクトロンB P株式会社 株式会社日立ライフ 三菱電機ロジスティクス株式会社
主 要 仕 入 先	昭光通商株式会社 東洋平成ポリマー株式会社 日本マタイ株式会社
営 業 品 目	①防湿包装資材 バリテック®（商標登録）シリーズ MIL規格品 各種製袋加工 ②乾燥剤 シリカゲルその他 各種充填加工 ③防錆紙 ④その他輸出梱包用包装材料

BALLITEC

信頼の防湿・防錆包装・梱包材料

バリテック® シリーズ

バリテックは、当社が長年にわたり培ってきた経験と技術を基に開発した、優れた特性を持つ防湿、防錆、包装材料です。蒸着フィルム・アルミ箔に各種のクロス及びフィルムを組合せることによって、強度・気密性を持たせてあり、防湿包装材として安心してご使用いただけます。

サイズも多種そろえており、作業性の向上をはかっておりますので、あらゆる商品の包装用途に合わせてご使用下さい。



特性

- ① 防湿性・防錆効果に優れている。
(蒸着フィルム・アルミ箔使用)
- ② ヒートシール性に優れている。
- ③ 衝撃性に優れている。(PEクロス・ワリフを使用)
- ④ 光線・熱線の遮光性が高い。

包装用乾燥剤

シリカゲル

当社では、乾燥剤シリカゲルを短納期でお客様にご提供できるよう不織布包材に充填加工しております。シリカゲルA形(白)、A形(Mix)、B形、各種お客様のご要望にあわせて加工致します。

ポリフィルム包材品や防塵紙(タイベック)包材品も取り扱いしております。是非、バリヤ材と一緒にご利用下さい。



特徴

- 主成分は二酸化ケイ素(SiO_2)が純度99.5%以上の化学的に極めて安定的な多孔質物質です。pHは、中性～弱酸性で水溶性、腐食性、潮解性、毒素はありません。このため、吸湿しても溶けたり、べとついたりしませんので乾燥剤、湿度調整剤として最適です。
- シリカゲルには、化学的吸着と物理的吸着による二通りの吸着メカニズムがあります。
化学的吸着：湿度が低い状態においては、多孔質の表面に吸着します。
物理的吸着：湿度が高い状態においては、多孔質の穴の中に毛細管現象によって吸着します。

SILICA GEL

信頼の防湿・防錆包装・梱包材料

バリテック[®] シリーズ

特性

- ① 防湿性・防錆効果に優れている。(蒸着フィルム・アルミ箔使用)
- ② ヒートシール性に優れている。
- ③ 衝撃性に優れている。(PEクロス・ワリフを使用)
- ④ 光線・熱線の遮光性が高い。

用途

精密機器・電子部品・OA機器・工作機械、航空機エンジンカバー・各種部品・計器類、自動車用エンジン及び各種部品、各種電気製品、通信機器・計器類、輸出用時計、ピアノ、ベアリング類、火薬、発煙筒、その他薬品、食品関係、その他輸出機材関連等、湿気をきらう製品の包装。

製袋加工

- 大型梱包の角袋から、小さな平袋まで、お客様のご要望に合わせて寸法で製袋します。
- 資材のロスがなく、使って便利、作業効率のアップにもつながります。
- 小ロット・短納期で対応出来るよう、ご利用しやすいサービスを心がけています。

※特殊加工品(チャック付、マジックテープ付、など)につきましてもお気軽にご相談下さい。



バリテックは、当社が長年にわたり培ってきた経験と技術を基に開発した、優れた特性を持つ防湿、防錆、包装材料です。蒸着フィルム・アルミ箔に各種のクロス及びフィルムを組合せることによって、強度・気密性を持たせてあり、防湿包装材として安心してご使用頂けます。サイズも多種そろえており、作業性の向上をはかっておりますので、あらゆる商品の包装用途に合わせてご使用下さい。

種類

【バリテックP-1・シリーズ】

アルミ蒸着フィルムとポリエチレンクロスを貼り合せた、強度・バリア性に優れたタイプです。

【バリテックP-2・シリーズ】

アルミ蒸着フィルムとワリフを貼り合せた、バリア性・しなやかさに優れたタイプです。

【バリテックP-3・シリーズ】

PETフィルム+アルミ箔とポリエチレンクロスを貼り合せたことにより、更に強度・バリア性に優れたタイプです。

【バリテック透明・シリーズ】

透明蒸着フィルムとポリエチレンクロスを貼り合せたことにより、包装内容の状態が確認できるため、安全性に優れたタイプです。

【アルペットGII・シリーズ】

ナイロンフィルムとアルミ箔を貼り合せた、バリア性の高いフィルムタイプ品です。

【バリテック防錆防湿・シリーズ】

防錆効果および防湿効果を兼ね備えたバリアフィルムです。アルミ箔を貼り合せた『バリテックAZ』がごさいます。

※その他、各種『MIL(米軍)規格認定品』も取扱っております。

信頼の防湿・防錆包装・梱包材料

バリテック®

シリーズ

バリテック® 特性

試験項目		単位	P-1	P-1N	P-1CP	P-2	P-3	P-3C	透明N	透明F	アルベツGII	試験方法
引張強度	タテ	N/25mm	316	361	308	184	372	284	326	306	118	JIS K 7127
	斜め		212	224	171	163	230	187	198	143	128	
伸び	タテ	%	25	25	23	28	21	20	19	25	47	JIS K 7127
	斜め		58	56	53	51	51	52	48	48	33	
バンク(突き刺し)		N	169	183	149	112	137	142	143	151	74	FED TEST METHOD STD 101.C METHOD2065.1
透湿度		g/m ² ・24h	0.3	0.2~0.3	0.3	0.35	0.1限度以下	0.1限度以下	0.3~0.55	0.6	0.1限度以下	JIS Z 0208

※表中の数値は測定値であり、保証値ではありません。

バリテック® 規格

巾 (mm)	850	1067	1000	1200	1250	1500	2000	2000W	2100W	2500W	3000W	4000W
巻長 (m)	50	50	100	50	100	50	50	50	38	50	30	30
P-1			○		○	○	○	○		○	○	○
P-1N			○		○	○		○		○	○	
P-1CP			○		○	○		○		○	○	
P-2			○		○	100m		○		○	50m	
P-3			○		○	○		○		○	○	
P-3C			○		○	○		○		○	40m	
透明N			○		○	100m		○		○	○	
透明F			○		○	100m		○		○	○	
アルベツGII	○			○								
AZ		○							○			

※上記以外の規格品につきましてもお問い合わせ下さい。

防湿+防錆のHybridシート

コスモ化成工業の新防錆シートは従来のバリテック(当社防湿シート)に防錆剤を配合した防錆シート層を一体化させることにより、これまでの防湿シートにはない防錆効果と持続性を実現しました。

長期間の輸送、保管にも防錆シート層が対象物に薄膜層を形成することにより外部環境の激しい変化から対象物を守ります。

また、これまで防錆シート梱包と防湿シート梱包を別々に行ってきた作業も1度で終了します。

P-1防錆シートのイメージ



● P-1防錆シートの性能

I. 金属防蝕性試験

試験対象金属 冷間圧延鋼板 (SPCC)
リン青銅 (C5210)

電気亜鉛メッキ鋼板 (SECC)
真鍮 (C2600) 引抜きアルミ

テスト結果 一覧

金属	シート		対象1.	対象2.
SPCC	P-1 防錆	天面	○	○
		断面	○	○
	P-1 現行タイプ	天面	×	黒錆発生
		断面	▲	点錆
SECC	P-1 防錆	天面	○	○
		断面	○	○
	P-1 現行タイプ	天面	○	○
		断面	○	▲ 点錆極少
リン青銅	P-1 防錆	天面	○	防錆剤付着
		断面	○	○
	P-1 現行タイプ	天面	○	○
		断面	○	○
真鍮	P-1 防錆	天面	○	防錆剤付着
		断面	○	○
	P-1 現行タイプ	天面	○	○
		断面	○	○
引抜きアルミ	P-1 防錆	天面	○	○
		断面	○	○
	P-1 現行タイプ	天面	○	○
		断面	○	○

試験方法

コンテナ輸送の内部条件の過酷再現試験

・2種の環境を各々4時間保持し、2時間かけて環境移行する

条件A 気温25° C 70%RH

条件B 気温50° C 95%RH

条件移行時は、気温・湿度共に等勾配にて行う

(条件Aで4時間保持→AからBへ2時間かけて移行→

条件Bで4時間保持→BからAへ2時間かけて移行)合計12時間

12時間を1サイクルとして、連続10サイクル行う

120時間(5日間)

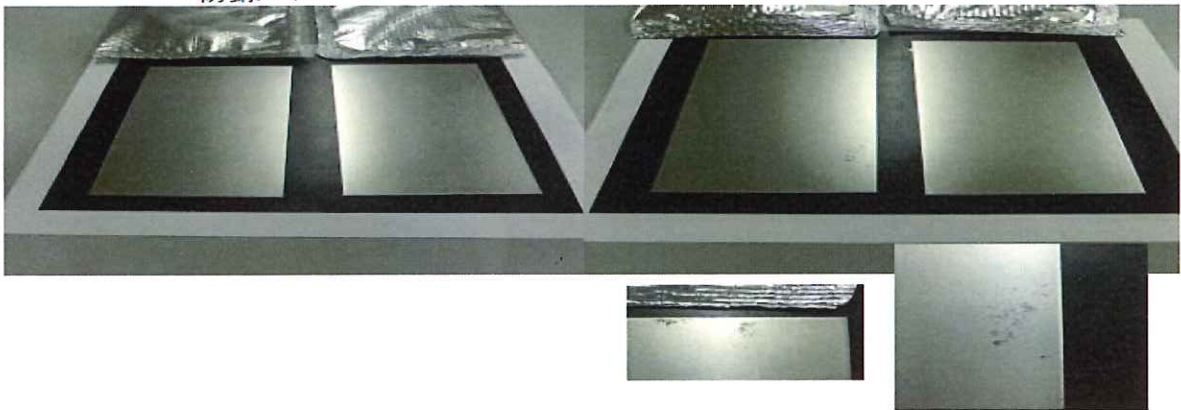
SPCCの試験結果 画像

A 金属種類
冷間圧延鋼板（以下SPCC）
試験前状況



試験結果
防錆P-1

P-1



結果
SPCCにおいては、P-1でN=2の内1枚に錆が発生した。

Ⅱ. 強度、防湿度

強度、透湿度比較評価表				
試験項目		単位	Ballitec P-1	新シート
			P-1 現行	P-1 防錆
引張	タテ	N/25mm	333	311
伸び	タテ	%	12	14
パンク(突き刺し)		N	177	105
透湿度		g/m ² ・24h	0.3	0.3

Ⅲ. 規格（暫定）

幅(mm)	1000
巻長(m)	

カラー 無色(オリジナル)ですが、ご指定に応じられます

光沢性のある金属には防錆剤の被膜により表面の光沢が損なわれますのでご注意ください
ご使用の場合は 弊社までご相談下さい。

SILICA GEL



包装用乾燥剤

シリカゲル

当社では、乾燥剤シリカゲルを短納期でお客様にご提供できるように不織布包材に充填加工しております。シリカゲルA形（白）、A形（Mix）、B形、各種お客様のご要望にあわせて加工致します。ポリフィルム包材品や防塵紙（タイベック）包材品も取り扱いしております。是非、バリヤ材とご一緒にご利用下さい。

特徴

- 主成分は二酸化ケイ素（ SiO_2 ）が純度99.5%以上の化学的に極めて安定的な多孔質物質です。pHは、中性～弱酸性で水溶性、腐食性、潮解性、毒素はありません。このため、吸湿しても溶けたり、ベトついたりしませんので乾燥剤、湿度調整剤として最適です。
- シリカゲルには、化学的吸着と物理的吸着による二通りの吸着メカニズムがあります。

化学的吸着：湿度が低い状態においては、多孔質の表面に吸着します。

物理的吸着：湿度が高い状態においては、多孔質の穴の中に毛細管現象によって吸着します。

種類

●A形シリカゲル

非常に微細で多孔質な毛細管構造になっていますので吸込む力も強く、低い湿度に対しても湿気を吸着します。

※シリカゲルは湿気を吸着しても何も変化がないため外観からの判断は出来ません。そこで、A形シリカゲルには極めて薄い塩化コバルト溶液で青色に染めたインジケーターシリカゲルを約5%混入させた「Mix品」をご用意しております。インジケーターシリカゲルは吸湿の度合いにより色の変化があり、青色がピンク色になれば吸着能力は無くなります。

●B形シリカゲル

A形に比べ毛細管の孔が大きいので湿度が高いときに大きな吸着能力を発揮します。また、孔が大きいと低湿度に置くと、吸着していた水分を徐々に放湿する「呼吸作用」が行なわれます。

日本工業規格による品質規定 / JIS Z 0701 準拠

品質項目		単位	A 形	B 形	A形(当社)	B形(当社)
			1 種	1 種	1 種	1 種
吸湿率	相対湿度20%	%	8.0以上	3.0以上	11.4以上	4.86以上
	相対湿度50%		20.0以上	10.0以上	27.5以上	10.78以上
	相対湿度90%		30.0以上	50.0以上	37.6以上	63.07以上
含水率		%	2.0以下	2.0以下	1.2以下	1.25以下
pH値		—	4~8		4.3	6.4
比抵抗		$\Omega \cdot \text{cm}$	3000以上		6600以上	20000以上
成分		%	無水ケイ酸 98以上			

※包装方式による区分：1種＝気密容器

：2種＝透湿性のある小袋および小容器



コスモ化成工業株式会社

包装用乾燥剤

シリカゲル



規格

内 容 量	包 材 種 類	製品寸法(mm)	入 り 数
3g	不織布 (メルフィット)	50×60	2,000
5g	不織布 (メルフィット)	50×65	1,500
10g	不織布 (メルフィット)	60×75	800
20g	不織布 (メルフィット)	75×97	400
30g	不織布 (メルフィット)	75×107	300
50g	不織布 (メルフィット)	100×117	180
100g	不織布 (メルフィット)	100×150	100
200g	不織布 (メルフィット)	120×170	50
300g	不織布 (メルフィット)	120×210	30
500g	不織布 (メルフィット)	145×250	缶:20, 段ボールケース:25
1Kg	不織布 (メルフィット)	195×300	10

※容器は、缶・段ボールケースどちらでも選択できます。

※製品寸法や入り数は変更となる場合があります。

※上記規格品以外や特殊加工品（紐付など）につきましてもご相談ください。

概算使用量 ※JIS Z 0301 準拠（外気条件に関する係数Kを用いるもの）

$$W : \frac{A \cdot R \cdot M}{K}$$

W：乾燥剤（シリカゲル）の使用量（kg）

A：防湿包装材の表面積（㎡）

R：防湿包装材の透湿度（g／㎡・24h）

M：期間（月）

K：予想される外気条件による係数 ※（表1）参照

（表1）

	記号	K	平均温湿度
非常に高温多湿の場合	I	12	35～40℃ 90%程度
高温多湿の場合	II	20	30℃ 90%程度
比較的高温多湿の場合	III	30	25℃ 80%程度
通常の温湿度の場合	IV	60	20℃ 70%程度or以下

※防湿包装材で密閉されていることが条件となります。

※保証値ではありません。参考目安としてお考え下さい。

作業場所を選ばないコンパクトタイプ!!

ハンドシーラー

HY-3P型/HY-3H型



3P型



3H型

●用 途

「バリヤメタルフォイル」各種防湿紙および各種ポリラミネート紙などを使用する大小機械類の梱包包装用。
ポリ用は、ポリ、PP（無延伸）に使用されます。温度調節器が付いておりますので、各種フィルムのシール適性温度に合わせて使用できます。

●仕 様

	バ リ ヤ 用	ポ リ 用
消 費 電 力	100 V 300 W	100 V 150 W
機械の大きさ	(巾) 200×120×220	(巾) 240×120×220
シール模様	平 目	平 目
熱板寸度	(巾) (長) 25 $\frac{1}{2}$ ×200 $\frac{1}{2}$	(巾) (長) 3 $\frac{1}{2}$ ×200 $\frac{1}{2}$
重 量	0.9 kg	0.8 kg

1. 温度調節型はサーモスタット（目盛0～9、温調範囲～230℃）が付きます。
2. ヨコ目 シール（ピッチ2 $\frac{1}{2}$ ）、ゴバン目 シール（ピッチ1.5 $\frac{1}{2}$ ）の場合はご指示願います。

お問い合わせ先



CKK コスモ化成工業株式会社

〒343-0805 埼玉県越谷市神明町3丁目398番地
TEL 048(971)5551(代)
FAX 048(971)5567
<http://www.kosumokasei.co.jp>

