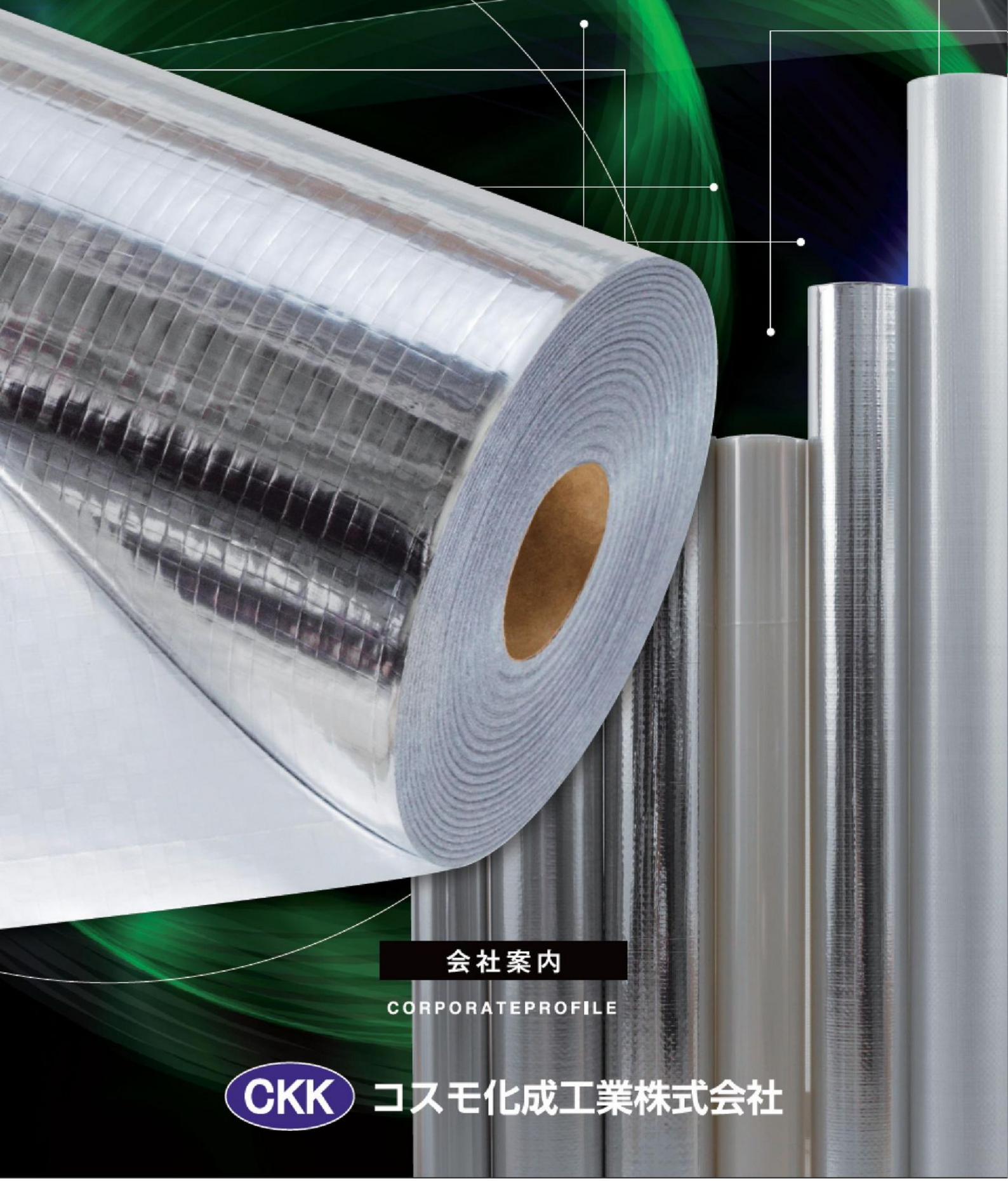
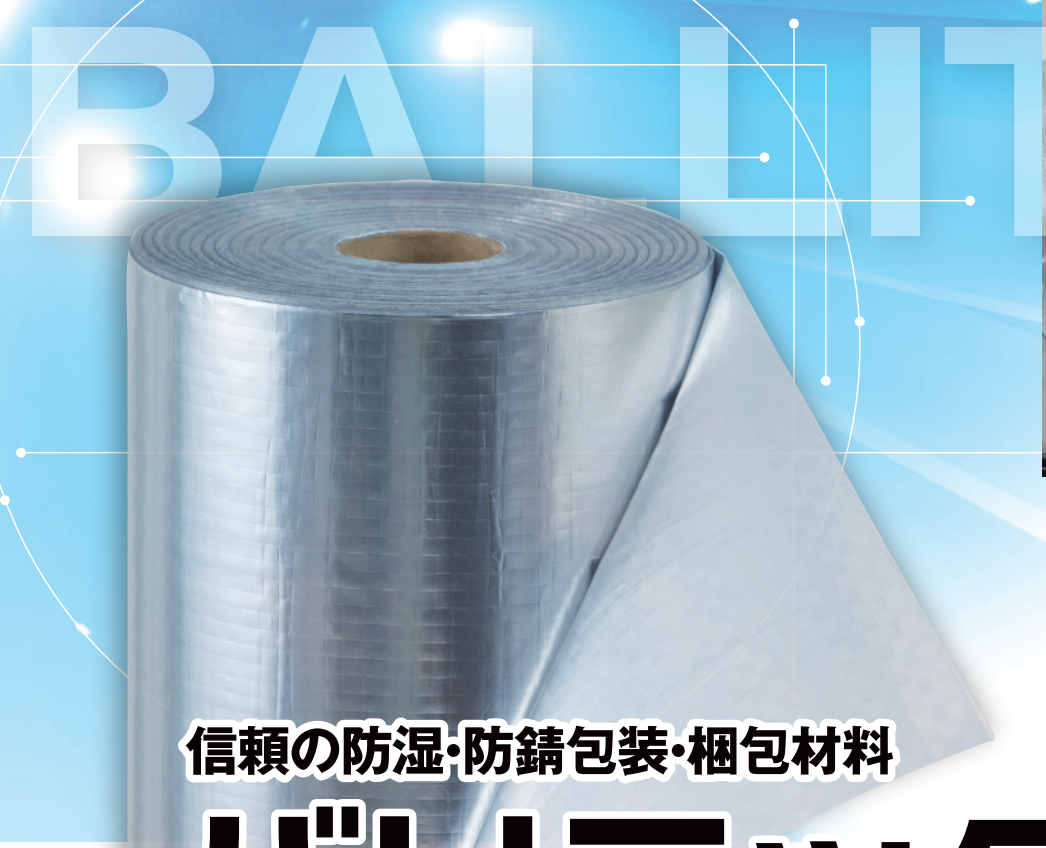
Packing Solution BALLITEC



会社案内

CORPORATEPROFILE

CKK コスモ化成工業株式会社



バリテックは、当社が長年にわたり培ってきた経験と技術を基に開発した、優れた特性を持つ防湿、防錆、包装材料です。蒸着フィルム・アルミ箔に各種のクロス及びフィルムを組合せることによって、強度・気密性を持たせてあり、防湿包装材として安心してご使用戴けます。サイズも多種そろえており、作業性の向上をはかっておりますので、あらゆる商品の包装用途に合わせてご使用下さい。

信頼の防湿・防錆包装・梱包材料

バリテック®シリーズ

特 性

❶ **防湿性・防錆効果に優れている。**（蒸着フィルム・アルミ箔使用）
❷ **ヒートシール性に優れている。**
❸ **衝撃性に優れている。**（PEクロスを使用）
❹ **光線・熱線の遮光性が高い。**

用 途

精密機器・電子部品・OA機器・工作機械、航空機エンジンカバー・各種部品・計器類、自動車用エンジン及び各種部品、各種電気製品、通信機器・計器類、輸出用時計、ピアノ、ベアリング類、火薬、発煙筒、その他薬品、食品関係、その他輸出機材関連等、湿気をきらう製品の包装。

製袋加工

- 大型梱包の角袋から、小さな平袋まで、お客様のご要望に合わせた寸法で製袋します。
- 資材のロスがなく、使って便利、作業効率のアップにもつながります。
- 小ロット・短納期で対応出来るよう、ご利用しやすいサービスを心がけています。

※特殊加工品（チャック付、マジックテープ付、など）につきましてもお気軽にご相談下さい。

バリテック® 物性

試験項目	引張強度		伸び		パンク（突き刺し）	透湿度
	タテ	斜め	タテ	斜め		
単位	N／25㎜		%		N	g/㎡·24h
P-1	316	212	25	58	169	0.3
P-1N	361	224	25	56	183	0.2
P-1CP	308	171	23	53	149	0.3
P-3	372	230	21	51	137	0.1限度以下
透明N	326	198	19	48	143	0.2
透明F	306	143	25	48	151	0.5
アルペットGⅡ	118	128	47	33	74	0.1限度以下
（防錆防湿）AZ	302	193	21	53	135	0.1限度以下
試験方法	JIS K 7127		JIS K 7127		FED TEST METHOD STD 101.C METHOD 2065.1	JIS Z 0208

※表中の数値は測定値であり、保証値ではありません。

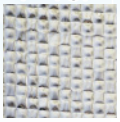
CKK コスモ化成工業株式会社

種 類

P-1 ツヤなし

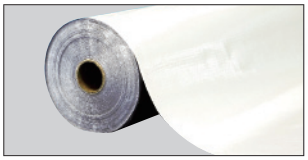
P-1N ツヤあり

P-1CP ツヤあり

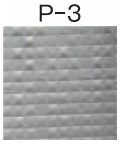


【バリテックP−1・シリーズ】

アルミ蒸着フィルムとポリエチレンクロスを貼り合せた、強度・バリア性に優れたタイプです。

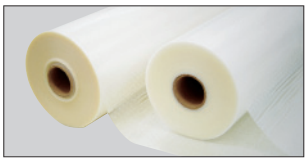


P-3

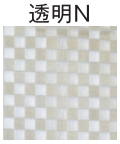


【バリテックP−3・シリーズ】

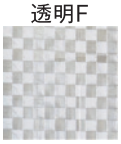
アルミ蒸着フィルム+アルミ箔とポリエチレンクロスを貼り合せたことにより、更に強度・バリア性に優れたタイプです。



透明N

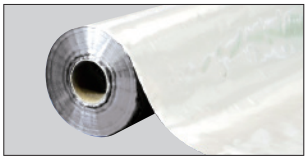


透明F



【バリテック透明・シリーズ】

透明蒸着フィルムとポリエチレンクロスを貼り合せたことにより、包装内容の状態が確認できるため、安全性に優れたタイプです。



GⅡ

【アルペットGⅡ・シリーズ】

ナイロンフィルムとアルミ箔を貼り合せた、バリア性の高いフィルムタイプ品です。

AZ

【バリテック防錆防湿・シリーズ】

バリテックP-3をベースに防錆効果を付加したハイブリッドなバリアフィルムです。

※その他、各種『MIL（米軍）規格認定品』も取扱っております。

バリテック® 規格

巾（㎜）	850	1000	1067	1200	1250	1500	2000W	2134W	2500W	3000W
巻長（m）	50	100	76	50	100		50	38	50	
P-1		○			○	60m	○		○	40m
P-1N		○			○	60m	○		○	40m
P-1CP		○			○	100m	○		○	50m
P-3		○			○	50m	○		○	30m
透明N		○			○	100m	○		○	40m
透明F		○			○	100m	○		○	50m
ｱﾙﾍﾟｯﾄGⅡ	○			○						
（防錆防湿）AZ			○					○		

※上記以外の規格品につきましてもお問い合わせ下さい。

〒343-0805　埼玉県越谷市神明町３丁目３９８番地　TEL 048-971-5551・FAX 048-971-5567

包装用乾燥剤
シリカゲル

当社では、乾燥剤シリカゲルを短納期でお客様にご提供できるよう不織布包材に充填加工しております。シリカゲルA形（白）、A形（Mix）、B形、各種お客様のご要望にあわせて加工致します。
ポリフィルム包材品や防塵紙（タイベック）包材品も取り扱いしております。
是非、バリヤ材とご一緒にご利用下さい。

特 徴

- 主成分は二酸化ケイ素（SiO_2）が純度99.5%以上の化学的に極めて安定的な多孔質物質です。pHは、中性～弱酸性で水溶性、腐食性、潮解性、毒素はありません。このため、吸湿しても溶けたり、ベトついたりしませんので乾燥剤、湿度調整剤として最適です。
- シリカゲルには、化学的吸着と物理的吸着による二通りの吸着メカニズムがあります。

化学的吸着：湿度が低い状態においては、多孔質の表面に吸着します。
物理的吸着：湿度が高い状態においては、多孔質の穴の中に毛細管現象によって吸着します。

種 類

●A形シリカゲル

非常に微細で多孔質な毛細管構造になっていますので吸い込む力も強く、低い湿度に対しても湿気を吸着します。
※シリカゲルは湿気を吸着しても何も変化がないため外観からの判断は出来ません。そこで、A形シリカゲルには極めて薄い塩化コバルト溶液で青色に染めたインジケーターシリカゲルを約５%混入させた「Mix品」をご用意しております。インジケーターシリカゲルは吸湿の度合いにより色の変化があり、青色がピンク色になれば吸着能力が限界に近づいたサインとなります。

●B形シリカゲル

A形に比べ毛細管の孔が大きいので湿度が高いときに大きな吸着能力を発揮します。また、孔が大きいため低湿度に置くと、吸着していた水分を徐々に放湿する「呼吸作用」が行なわれます。

日本工業規格による品質規定／ JIS Z 0701 準拠

品質項目		単位	A　　形	B　　形	A形（当社）	B形（当社）
			1　種	1　種	1　種	1　種
吸湿率	相対湿度20%	%	8.0以上	3.0以上	11.4以上	4.86以上
	相対湿度50%		20.0以上	10.0以上	27.5以上	10.78以上
	相対湿度90%		30.0以上	50.0以上	37.6以上	63.07以上
含水率		%	2.0以下	2.0以下	1.2以下	1.25以下
pH値		–	4~8		4.3	6.4
比抵抗		Ω・cm	3000以上		6600以上	20000以上
成分		%	無水ケイ酸　98以上			

※包装方式による区分：１種＝気密容器
：２種＝透湿性のある小袋および小容器

CKK コスモ化成工業株式会社

規格

内容量	包材種類	製品寸法(mm)	入り数
10g	不織布（メルフィット）	60×75	800
20g	不織布（メルフィット）	75×97	400
30g	不織布（メルフィット）	75×107	300
50g	不織布（メルフィット）	100×117	180
100g	不織布（メルフィット）	100×150	100
200g	不織布（メルフィット）	120×170	50
300g	不織布（メルフィット）	120×210	30
500g	不織布（メルフィット）	145×250	缶:20, 段ボールケース:25
1Kg	不織布（メルフィット）	195×300	10

※容器は、缶・段ボールケースどちらでも選択できます。
※製品寸法や入り数は変更となる場合があります。
※上記規格品以外や特殊加工品（紐付など）につきましてもご相談ください。

概算使用量　※JIS Z 0301 準拠（外気条件に関する係数Kを用いるもの）

$$W : \frac{A \cdot R \cdot M}{K}$$

W：乾燥剤（シリカゲル）の使用量（kg）
A：防湿包装材の表面積（㎡）
R：防湿包装材の透湿度（g／㎡・24h）
M：期間（月）
K：予想される外気条件による係数　※（表１）参照

（表１）

	記号	K	平均温湿度
非常に高温多湿の場合	Ⅰ	12	35～40℃ 90%程度
高温多湿の場合	Ⅱ	20	30℃ 90%程度
比較的高温多湿の場合	Ⅲ	30	25℃ 80%程度
通常の温湿度の場合	Ⅳ	60	20℃ 70%程度or以下

※防湿包装材で密閉されていることが条件となります。
※保証値ではありません。参考目安としてお考え下さい。

〒343-0805　埼玉県越谷市神明町３丁目３９８番地　TEL 048-971-5551・FAX 048-971-5567

超大型梱包に最適

【特徴】断続的なシール作業にも耐えうる

バリアフィルム用

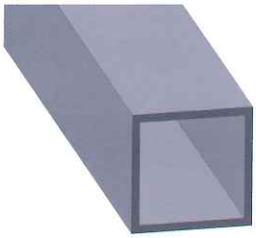
H型(標準)

H型(横目)

H型(カバー付き)

●バリア用は主に高い防湿防錆を要求される海上輸出梱包で使用されています。
●熱板周辺が熱くなるので保護用のカバー付きもオプションでご用意できます。

平目



シール面が平らで、
はがすことが可能

横目

シール面が波目で
強い溶着、
はがすことは不可

P型

高所の作業に最適な
タテグリップ形状
(バリア用・ポリ用)

【大型貨物の防錆梱包とは?】

荷主様の大切な商品を
貨物船で輸出する際に、
大きなバリアフィルムで
包み込み、乾燥剤を入れ
て搬送中の錆を防ぐた
めの包装です。
これは、責任重大な仕事
です。

【お客様の声】

●タマキのハンドシーラーは安定的に
圧着させることが出来て作業効率が
上がって助かっています。
●職人の手作りだからか、丈夫で長持ちし、
故障の際も修理してくれて助かります。
●暑い日でも寒い日でも設定温度が
一定で助かります。
●コンパクトで持ち運びに便利です。

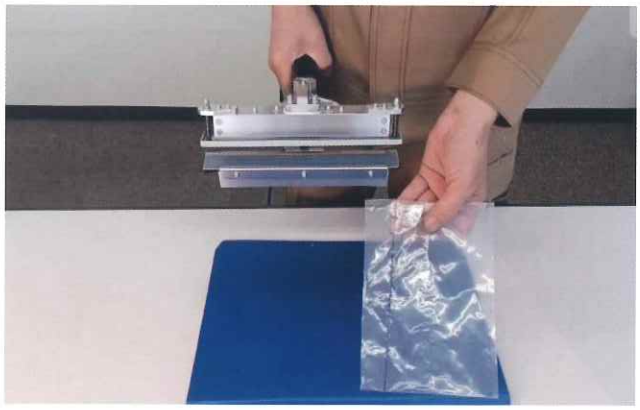
電気用品安全法PSE (PSE)取得

強靭なボディと想像を超える耐久性

ポリエチレン フィルム用

H型（ポリ用）

●ポリ用は簡易的な包装・梱包に適しています。



仕様一覧

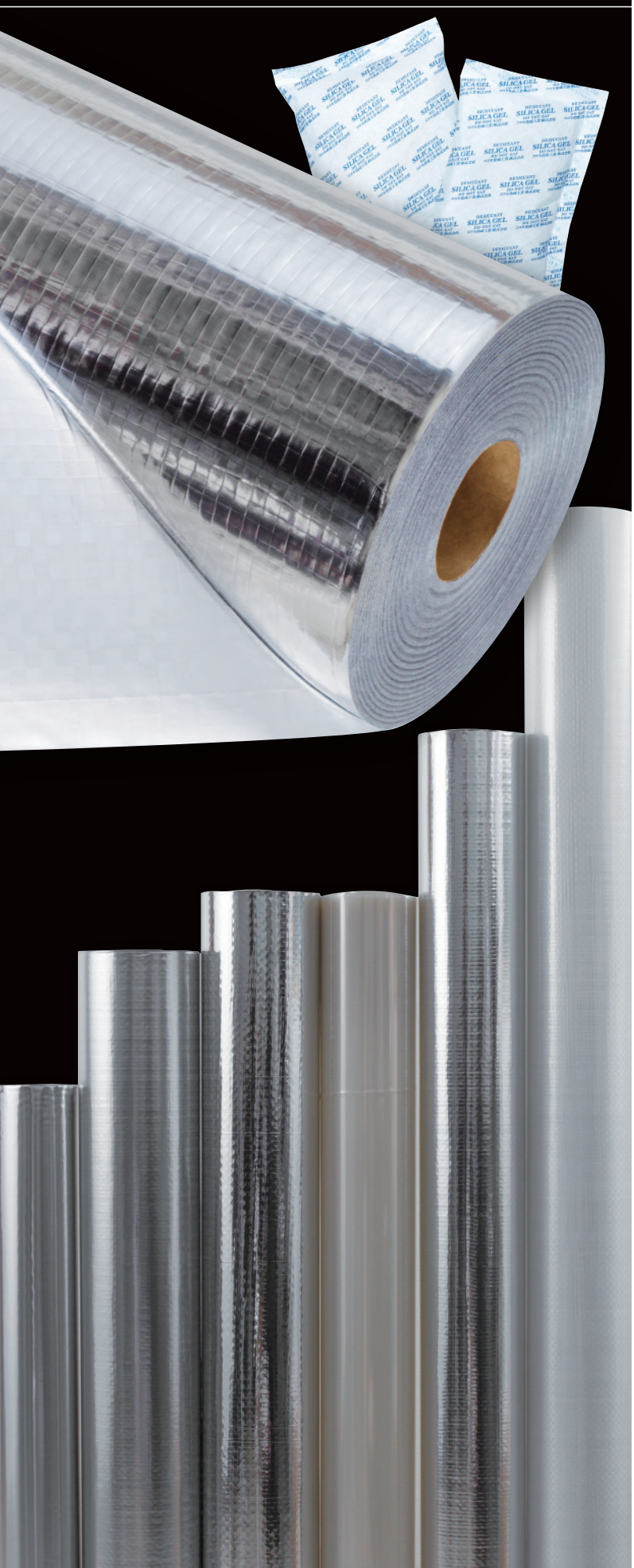
	バリア用		ポリ用	
フレーム	H型	P型	H型	P型
熱板 長さ(mm)	150・**200**・250・300		**200**・250・300	
熱板 巾(mm)	15・**25**		**3**・5・10	
シール面	**平目・横目**		平目	
中間スイッチ	オプションあり			
保護カバー	オプションあり		×	
電源ケーブル (AC100V)	2x2HHFF3m(コマ入り)			
	2PNCT0.75㎟(2芯)プラグ2P			
	2PNCT0.75㎟(3芯)プラグ3P			
消費電力	100V・300W		100V・150W	
重量(Kg)	約0.9		約0.8	

＊**太字**は標準仕様です

落としてしまったら・・・
熱が上がらなくなったら・・・
シールが出来なくなったら・・・etc.

消耗品・メンテナンス・故障に関しましては、ご相談を承ります。

ハンドシーラーの使い方、バリエーションについてはYouTubeで詳しくご覧いただけます。



商　　号	コスモ化成工業株式会社
所　在　地 （本社・工場）	埼玉県越谷市神明町３丁目３９８番地 TEL　048-971-5551㈹ FAX　048-971-5567
設　　立	1984年３月６日
事業内容	防湿、防錆および輸出梱包用包材の加工、販売 乾燥剤、シリカゲルの充填加工、販売
資　本　金	1,000万円
役　　員	代表取締役社長　難波眞也 取締役　原沢久司 取締役　吉良伸一（非常勤） 監査役　加藤知正（非常勤）
設　　備	大型手動シール機 自動裁断機 自動充填機 その他
取引銀行	みずほ銀行　越谷支店
主要販売先	ＮＸ商事株式会社 東京エレクトロンＢＰ株式会社 ロジスティード東日本流通サービス株式会社 昭光通商株式会社　ほか
主要仕入先	株式会社キラックス 中国紙工業株式会社 昭光通商株式会社 日本マタイ株式会社　ほか
営業品目	①防湿包装資材 バリテック®（商標登録）シリーズ MIL規格品 各種製袋加工 ②乾燥剤 シリカゲルその他 各種充填加工 ③防錆紙 ④その他輸出梱包用包装材料

CKK コスモ化成工業株式会社

〒343-0805 埼玉県越谷市神明町３丁目398番地
TEL 048(971)5551㈹
FAX 048(971)5567
http://www.kosumokasei.co.jp