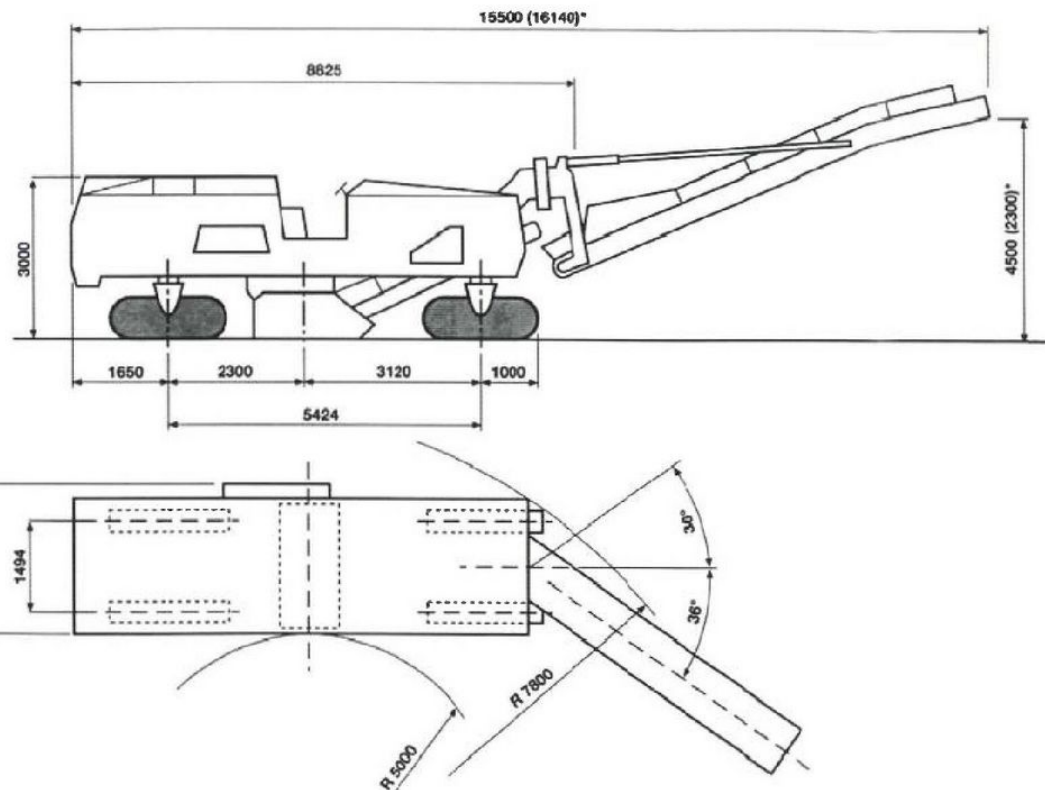


寸法はmm



\* = 直付クローラーでの運搬時の寸法

### 基本設計

機械駆動式の切削ドラムと2段階式のフロント・コンベアシステムを備えた常温切削機。

### シャーシ

各コンポーネントや部品、燃料タンクおよび水タンクを独立して備えた耐衝撃継ぎ設計。すべてのコンポーネントは、メインテナンスや整備作業時に、容易に手が届くよう設計されています。

### クローラー・サスペンション

全クローラー・ユニットは、高さを徐々に調節できる油圧式のテレスコピック・ガイドに取り付けられています。切削の深さはリアの2本のテレスコピック・ガイドを調節してセットします。フロントの2

本は、切削作業時のポジションから走行ギアを入れる際に、機械の地上高(クリアランス)を増加させるのに使えます。クローラーは標準装備の色成ゴム製パッドを装着しています。

### ステアリング

指一本でも操縦できるほど軽い油圧式4輪デュアル・ステアリング・システムを装備しており、狭い場所でも簡単に操縦でき、また直進走行(直のような横方向走行)も可能です。

### ドライブ・システム

全軸は2つの共通のバリアブル・ティス・ブレーメン・油圧ポンプから動力供給を受ける独立した油圧モーターによって駆動されます。切削ギアおよび走

行ギアでの前進速度は0から最高速度まで無段階変速です。切削ギアにおける自動油圧式ディファレンシャル・ロックにより、全軸に均等な牽引力を発揮させます。すべてのスピード調節はオペレーター・プラットフォームの左右両サイドで行うことができます。

### ブレーキ・システム

ブレーキは油圧制御式です。リアには、パーキングおよび緊急時の油圧ディスク・ブレーキが装備されています。故障などの場合に、安全側に動作するフェイル・セーフ・システムを持ち、油圧が低下すると自動的にブレーキが作動します。

### 作業調整

全自動式作業調整装置は、エンジンにかかる負荷

から判断して、切削速度と切削状況を適合させます。この自動機能は、機械に過負荷を与えず、常に最大の生産性を実現させます。この自動作業調整装置は、手動操作に切り替えるために取り消しもできます。

### 切削ドラム

ドラムはアップ・カット方向に回転します。標準装備の扇形型ポット・ホルダーは、簡単に簡単に交換できます。ポット・ホルダーにはロケーター・ピンが付いており、治具を用いずに簡単に、正確にドラムに溶接することができます。最も柔らかいアスファルトから最も固いコンクリートまで様々な舗装材料向けの切削ビットが使用できます。両サイドの特徴ある階段状のビットの配列によって、クリ

ーンでシャープな縁の切削が可能です。ポット止めのエジェクター・プレートによって、切削材料がドラム・チャンバーから幅1mの第1コンベア・ベルトへ効率良く移送されます。

### 切削ビットの交換

モールドボード・ドラム・ドアは、切削ドラムとビットへのアクセスを容易にするために数秒で油圧制御によって上下する設計になっています。エンジンを搭載したエア・コンプレッサーは、エア・ハンマーで切削ビットを素早く除去するために装備されています。

### ダイレクト・メカニカル・ドラム駆動

出力は、最大の切削効率を得るために、エンジンからエア・クラッチとパワーバンドを経て切削ドラムの減速ギアへ伝達されます。自動油圧式デンショアは、パワーバンドが常に正しい張力を持つようにコントロールします。切削ビットの寿命を軽減し、高品質で均等な仕上がりを約束するために、深い切削と浅い切削の2段階のドラム速度が設定されています。左側進行の方向に、切削ドラム駆動装置を機械の右側に取り付けることも可能です。

### 切削深さの制御

切削の深さをコントロールするために、非常に高精度な自動勾配コントロール・システムが装備されています。対象となる路面は、切削ドラムのサイドプレートによって検知されます。勾配コントロール・システムは、後方のクローラーについている深さ調節シリンダーの位置を常に監視し調整することによって、設定された深さを保ちます。切削の深さは、オペレーターがコントロール・ステーションからでも地上からでも容易に監視できます。自動勾配コントロールを手動に切り替えることも標準装備可能です。オプション設定のスロー・制御は、標準のソケットとプラグを差し込むだけで簡単に使用できます。

### 散水システム

切削ドラム・ケースには圧力式散水システムが装備されており、ダストの発生を抑制し、切削ビットを冷却し、その耐用年数を延ばすメリットがあります。散水ノズルは簡単に取り外し、洗浄することができます。

### 防音装置

防音装置は標準装備されています。これは現場付近の一般市民の生活やオペレーターを騒音から保護します。

### オペレーター・ステーション

ワーク・スレーのオペレーター・ステーションは、広いスペースを持ち、左右に2つ座席が取り付けられています。ここから機械前方のコンベア・システムや切削ドラムの左右両サイドのクリアランスが非常に良く見渡すことができます。後方確認のようになり、後ろを振り回して作業を行う必要はありません。コントロール・パネルは左右両側から簡単に操作できる設計になっています。コントロール・パネルにはスライド式調整付きカバーが付いており、縦横から保護されます。左右の折り畳み式ドライバーズ・シートは標準装備です。

### 計器類

アワーメーター、タコメーター、エンジン温度計、充電インジケーター、システム制御圧の圧力ゲージ、コンベア圧力、クローラー駆動圧、フィルターの汚れインジケーターおよび警告灯。

### 油圧システム

駆動系、コンベア、冷却ファン、散水装置そしてその他制御機能のためのそれを独立した油圧システムが備わります。油圧ポンプは、スプリッター・ギアボックスを介して、エンジン出力によって駆動されます。濾過システムは、異りオイルとフード・オイル・フィルター、そして全ての制御機能のための圧力フィルターから成っています。

### 前方積み込み式コンベア・システム

2部構成のコンベア・システムは、幅1mの第1コンベアとトラックへRAPを排出する積み込みコンベアで構成されています。両方のコンベアには、無段階式スピード・コントロールが付いており、また、最大の移送量を得るために、ベルトの表面は山型のリップ付き構造になっています。強度が増したリッパ、移送材料がこぼれ落ちたりするのを防止するために、簡単に取り付け取の斜しができるリッパが標準装備されています。積み込みコンベアは、トラックの高さに合わせて高さ調節が可能です。機械の横を走るトラックへの積み込み、ワインドローが可能なように、70°を回します。トラック・バンパーにより、トラックによるコンベアの損傷を防止します。輸送中のコンベアを支え、また破損から守る2本のコンベア・サポートは標準装備です。吊り上げ式ワインドローゲートは標準装備です。コンベア・システムを使用しない切削作業や高温・サイクリング作業のためにドラム・プレートに取り付けられています。

### 電気系統

3相オルタネーターと2個の12Vバッテリー付きの24Vシステム、スターター、電気ソケット、ホーン、夜間作業に最適なスポット・ライトも含む照明一式を装備しています。

### タンク補充システム

水は地上から標準コネクタタイプのコネクタを経由して、またはオペレーター・ステーションから大型の給水口を経由して補充することができます。ディーゼル燃料は、標準ネジ付き給油口経由で、またはオペレーター・ステーションから大型の給油口を経由して補充されます。

### 輸送時の安全装置

クレーンでの積み込みや低床トレーラーでの輸送の際に機械を固定するための頑丈なローディング・アイが装備されています。

### サイジング・ユニット

サイジング・ユニットはすきのように先端が筒状になっており、切削ドラムの直ぐ前に装着された油圧で上下します。舗装表面をスライドし、舗装が固まりのままだけの防ぎ、溜りか破砕します。