

技術仕様

項目		2100DC
切削幅(最大)	mm	2,000
切削深さ	mm	0-300
切削ドラム		
ビット間隔	mm	15
ビットの本数		166
ドラムの直径(ビット付き)	mm	1,080
ドラムの傾斜角度(最大)	度	8
エンジン		
メーカー		メルセデスベンツ
型式		OM444LA
冷却方法		水冷
シリンダー数		12
出力	KW/HP/PS	448/601/610
エンジン回転数	rpm	2,100
排気量	cm ³	21,930
燃料消費量(フルロード時)	リッター/時	110
燃料消費量(2/3ロード時)	リッター/時	80
速度/登坂能力		
作業速度	m/分	0-27
走行速度	km/時	0-4.6
登坂能力-走行ギア	%	16
登坂能力-切削ギア	%	47
最低地上高	mm	350
重量		
前軸荷重	daN(kg)	18,350
後軸荷重	daN(kg)	16,600
船積重量	daN(kg)	34,950
作業重量(ユーロパ規格燃料タンク1/2、水タンク1/2、作動油タンクオペレーター、工具)	daN(kg)	37,950
クローラー装置		
フロント・クローラー	mm	2,077×350×710
リア・クローラー	mm	2,077×350×710
タンク容量		
燃料タンク	リッター	1,200
作動油タンク	リッター	300
水タンク	リッター	4,180
電気系統・使用電圧	V	24
コンベアシステム		
第一ベルト幅	mm	1,000
コンベアベルト幅	mm	1,000
ベルトの移送能力	m ³ /時	550
船積寸法・重量		
機械本体 長×幅×高	mm	8,830×2,600×3,000
コンベア 長×幅×高	mm	8,000×1,150×1,500
機械本体重量	daN(kg)	32,950
コンベア重量	daN(kg)	2,000

付属品

項目	2100DC	項目	2100DC
照明(取外し可能)	○	クイック・チェンジ・ホルダー・システム	●
回転警告灯	○	油圧昇降式第1コンベア	●
工具一式	○	サイジング・ユニット	●
ローディング・懸架アイ	○	素早い切削ビットの交換に便利なエア・ハンマー等の空気式工具	●
防音装置	○	スクリーン付きオペレーター・ステーション用キャビネ	●
ウォークスルーのオペレーション・ステーション	○	油圧式サイド・プレート・リフター	●
4輪ステアリング・システム	○	スクレーパー・ブレードをロックするための追加バルブ	●
積込みコンベア	○	縦方向のレベル平衡システム	●
バックホーン	○	スローブ・コントロール	●
自動レベルリング・システム	○	水タンク用のエンジン駆動式補充ポンプ	●
GSマーク(ドイツ安全協会認定規格)	○	水タンク用の油圧駆動式補充ポンプ	●
緊急停止スイッチ5個を含む安全装備一式	○	燃料補充用のポンプ	●
エア・コンプレッサー	○	指定塗装色	●
切削深さ400mmのドラム	●	低床輸送のためのコンベア・サポート脚	●
高圧洗浄システム	●		
折畳式積込みコンベア	●		

○ 標準 ● オプション

オプション：折畳式積込みコンベア

寸法はmm

