



常温切削機 W 350

技術仕様



切削用ビットの交換

切削ドラムにはビットの交換の際、ドラムドアを大きく開けて容易に近づく事が出来ます。又、ドラムドアを開けるとエンジンが自動的に切れる安全装置がついています。

サスペンション

後輪は独立したサスペンションで支えられたホイールで、また右後輪はサイドクリアランスが取れる様に切削ドラムの前内側に旋回する様に設計されています。

走行駆動

前輪は油圧モーターによって駆動されます。前進速度は作業速度、走行速度共無段変速します。

ステアリング

この機械には指一本で操作できるほど軽い油圧式ステアリングシステムを装備しています。

ブレーキシステム

ブレーキは静油圧式駆動(閉回路)により作動します。更に自動スプリングブレーキシステムを走行駆動に装備しています。

切削深さの調整

切削深さは後方にある油圧式高さ調整機で調整することが出来ます。切削深さは左右からスケールを見てセットする事が出来ます。

油圧装置

独立した油圧装置が走行駆動と制御系統に付いており、各々フィルターとクーラーが付いています。

電気系統

3相24ボルトの充電器と12ボルトのバッテリー2個、スターター、電気取り出し用のソケット、ホーン、緊急停止ボタン及び作業灯があります。

放水装置

この装置は切削ドラムハウジングに水を噴き付け、作業中に発生する塵を防ぎ、ビットの磨耗を軽減します。散水ノズルは清掃の為に簡単に取り外しが出来ます。

輸送時の安全装置

クレーンでの積込や低床トレーラーでの輸送の際、機械を固定する為の頑丈なローディング・アイが装備されています。

○ 標準 ● オプション

項 目	W 350
フレーム / オペレーター・プラットフォーム	
指定塗装色	●
オペレーター用シート	●
取外し可能な追加ウエイト (約 1300kg)	○
メンテナンス / 運送	
ローディング・懸架アイ	○
工具一式	○
牽引装置	●
機械輸送用のトレーラー	●
切削ユニット	
サイドに取付けられる切削ホイール	●
のこぎりブレード (切削幅 14mm と 19mm)	●
摩耗軌道をグラブピングするための装置	●
その他	
油圧ハンマー用の油圧接続	●
油圧ハンマー	●
有機性油圧オイルの使用	●
バックホーン	○
作業灯および警告灯	○
防音装置	○
ドイツ雇用者責任保険協会安全認定	○
組み付け型煤煙フィルター	●



WIRTGEN JAPAN

ワイルトゲン ジャパン 株式会社

〒101-0051

東京都千代田区

神田神保町2-20-6・恒倉ビル3F

Tel. 03-5276-5201

Fax. 03-5276-5202