

生コンクリート 事業

越智建設の生コンクリート

高品質な生コンクリートの安定供給を使命として、原材料の調達から製造、納品に至るまでの業務を一貫したポリシーで行っております。各工場の生産システムは、安定した生産能力をもち、徹底した品質管理のもとで高品質の製品を提供できるように生産体制を整理しております。

北海道内全域をカバーする各工場と100台の運搬車両をフルに活用し、迅速かつ円滑にお客様のオーダーにお応えしてまいります。



生コンの練り混ぜ



受注センター



上/生コン事業本部 下/トラックミキサ

フライアッシュコンクリート

コンクリートの諸性状の改善および高性能化を主な目的として使用する混和材に、火力発電所で微粉炭を燃焼する際に排出されるフライアッシュ(石炭灰)を使用しています。日本工業規格で定める品質基準をクリアする高品質なコンクリート用フライアッシュを使用し、適正な配合設計と品質管理のもとでJIS規格品として出荷しております。

「回収骨材の再利用への取り組み」と「フライアッシュコンクリートの推進」は、産業廃棄物の排出量を抑制し、環境にやさしい社会の構築につながるものと考えております。

eコン

資源の有効利用と環境保全の観点から、現場で荷卸されなかった生コンクリートから骨材を回収し再利用することに取り組んでいます。残コンクリートを工場の排水設備で洗浄した後に、パイプロスクリーン(砂利回収機)とクラッシュファイヤ(砂回収機)で骨材を回収して再利用するものです。回収した骨材を100%使用した生コンクリートは、札幌圏の石狩と北広島の工場から「eコン」として出荷しています。JIS規格品ではありませんが、通常の生コンクリートとほぼ同じ性能が得られることが自社試験データからも確認されています。