

4 骨材の品質試験結果

骨 材			※RC規格 下層路盤	RC-40	FC-40 (FC100%混入)	FRC-40 (FC50%混入)	FRC-40 (FC20%混入)	MIX-40 (FC50%混入)
試 験 名				平成29年4月	平成29年4月			
試 験 年 月 日				平成29年4月	平成29年4月			
フルイ分け試験	粗 粒 率		—	6.07	6.04	6.22	6.14	6.18
洗 い 試 験	洗い損出量	%	—	3.6	3.6	3.9	4.1	3.4
		%	15以下	13.6	12.9	13.1	14.0	10.3
密度及び吸水量試験	密 度	kg/l	—	2.45	1.82	2.11	2.39	2.42
	吸 水 量	%	—	7.03	22.98	13.58	8.63	4.36
単位容積質量試験	単位容積質量	kg/l	—	1.52	1.07	1.34	1.45	1.57
安 定 性 試 験	安定性損出量	%	報 告	28.7	28.6	33.1	35.6	10.7
スリヘリ試験	スリヘリ減量	%	45以下	30.7	34.8	33.5	33.7	24.9
土の突固め試験	最適含水比	%	—	10.7	22.7	15.1	12.8	10.1
	最大乾燥密度	g/cm ³	—	1.651	1.280	1.550	1.682	1.845
修正CBR試験	修正CBR	%	30以上	76.8	136.4	103.0	100.9	61.0
液性・塑性限界試験	塑性指数	PI	6 以下	NP	NP	NP	NP	NP
凍 上 試 験	凍 上 率	%	20以下	12.3	9.0	9.7	10.0	3.0
	判 定			合 格	合 格	合 格	合 格	合 格

備考) ※RC規格＝北海道開発局・北海道建設部 コンクリート再生材等の路盤材料の品質規格に基く。

RC-40＝コンクリート再生骨材40～0mm

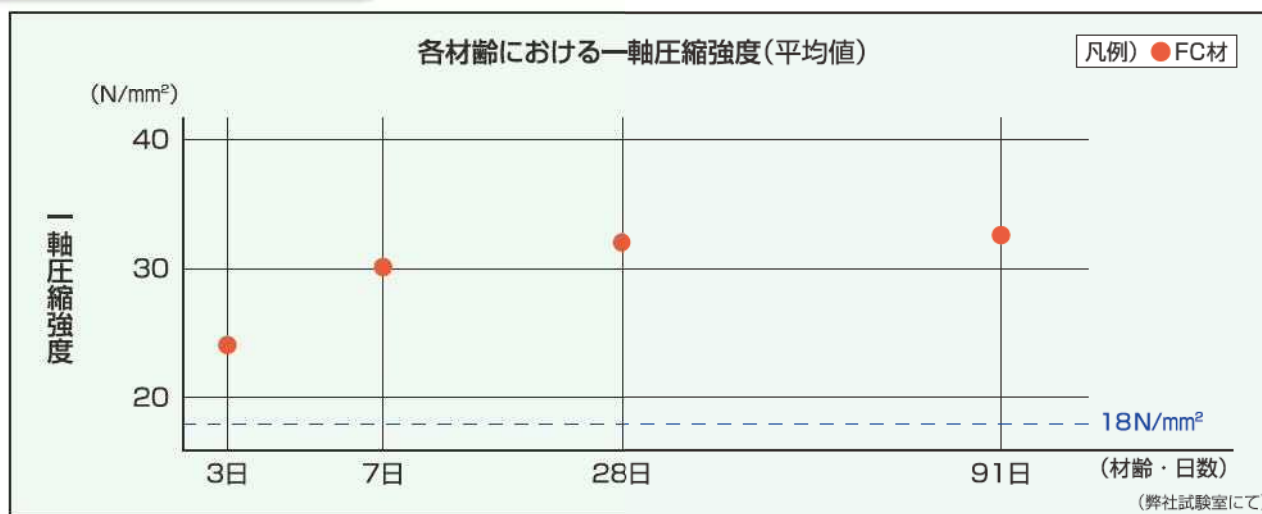
FRC-40＝FC材とRC材との混合 40～0mm(越智の名称)

FC-40＝石炭灰人工骨材(100%) 40～0mm(越智の名称)

MIX-40＝FC材とアスファルト・コンクリート再生骨材との混合 40～0mm(越智の名称)

(試験機関：㈱北海道ソイルリサーチ)

5 FC材の強度



6 製品製造概要

苫小牧市新開町本社第5工場の既存コンクリート製造プラントに混練造粒機ペレガイアと強度アップ用回転圧密キルン(弊社開発機)を新設し、高温養生室にて養生し路盤材として完成されます。

平成21年12月より沼ノ端リサイクル敷地に新プラントを増設しました(現在、メインに稼働中)。また、平成25年2月製造ライン2系統により操業開始、基本的製法は従前と同様です。

- 主原料：苫東厚真発電所フライアッシュ80%＋セメント20%＋水
- 生産能力：最大1日当り 737.3t(新リサイクル工場)・230.4t(第5工場)
- 生産品目：路盤材(40～0mm級)主として舗装の下層路盤材、基礎栗石用、凍上抑制材。
- 販売品目：FC-40、FRC-40、MIX-40 共に沼ノ端リサイクル工場にて販売しています。
- 品質管理：FC材は、一般コンクリート並の強度また、環境面については土壤汚染対策防止法に基づく土壤環境基準を遵守しており、安心して使用になれます。