

〔主要設備および処理能力〕

□ 運搬車輛

(平成22年4月1日現在)

12kℓタンクローリー	3台
10kℓタンクローリー	2台
5kℓタンクローリー	1台
4kℓタンクローリー	4台
7tウイング車	1台
6tウイングパワーゲート付車	1台
5tクレーンパワーゲート付車	1台
4tパワーゲート付車	1台
3tウイングパワーゲート付車	1台
3tパワーゲート付車	2台
2tパワーゲート付車	2台
8tアームロール車	1台
4tアームロール車	1台
2tローリー燃料配達車	1台
ライトバン	2台
合計	24台



12tタンクローリー



4tタンクローリー



2tローリー



7tウイング



8tアームロール



5tクレーン車

□ 中間処理施設

・油水分離処理施設



廃オイル⇒再生重油
30m³/日(10時間稼働)

・1号機破碎処理施設



廃プラ⇒4.6t/日(8時間稼働)
木くず⇒19.6t/日(8時間稼働)

・2号機破碎処理施設



廃プラ⇒固形燃料
11.4t/日(8時間稼働)

・中和処理施設



中和攪拌タンク

廃酸・廃アルカリ⇒加工用水
43m³/日(10時間稼働)

・混合処理施設



廃溶剤⇒補助燃料
136m³/日(10時間稼働)
水溶性廃液⇒加工用水

・廃食油の燃料化施設



てんぷら油⇒BDF
15m³/日(10時間稼働)

・廃棄物分析室



蛍光X線分析装置

□ 処理工程図

