









THE飛躍ADVANCE

■会社概要

名 称 株式会社シンノエパック

住 所 〒379-2202

群馬県伊勢崎市赤堀鹿島町769-3

創業昭和40年11月

資 本 金 2,000万円

代表取締役 新野 幸子

取引銀行 ぐんまみらい信用組合 伊勢崎支店

群馬銀行 伊勢崎西支店

営 業 内 容 プレス板金製造業

主な取引先 三菱電機株式会社

静岡製作所 群馬工場

コーワソニア株式会社

株式会社セルノ

株式会社シャルムデザイン

菱馬テクニカ株式会社

アマノメンテナンスエンジニアリング(株)

東京ガスリノベーション(株)

株式会社宇野澤組鐵工所

株式会社栗本鐵工所

敷 地 8,640㎡

工場建物 事務所 202㎡、食堂更衣室 172㎡

会議室 30㎡、現場事務所 22㎡

板金工場 4,100㎡

テント倉庫 220㎡

駐車場 1,738㎡

■会社沿革

昭和40年11月 新野製作所 創業

住宅関係部品の製造を始める

昭和44年 4月 有限会社 新野製作所 設立

資本金200万円

昭和47年11月 佐波郡東村東小保方移転

工場敷地 1,320㎡ 工場 419㎡

昭和52年10月 資本金1,200万円に増資

昭和62年12月 コンピューターによる生産管理を始める

平成 2年 5月 佐波郡赤堀町大字鹿島移転

工場敷地 8,640㎡ 工場 4,330㎡

平成 3年 7月 株式会社シンノエパック 設立

平成 3年 8月 資本金2,000万円に増資

平成12年 職業能力資格制度導入

平成15年 社内ネットワークシステム導入

Ridocによるペーパーレス化の推進

平成17年 9月 新生産管理システム導入

平成18年 1月 金型部門を新設

平成19年11月 横浜事業所 開設

平成20年 8月 ISO 14001:2004認証取得

平成22年 8月 EDIサービスをWeb-EDIサービスに切り換える

平成23年 8月 自社製品 炭酸水美容器 開発・販売

平成26年 7月 産業用太陽光発電システム 設置

平成26年 8月 工場内の照明をLED化

平成29年 8月 ISO 14001:2015へ更新

令和 5年 11月 中小企業版SBT認定取得

THE信頼COVER

キメ細かいニーズに対応する商品を









温水器用部品等







集合住宅用ポスト









インターホン パネル

オリジナル加工品 こだわりたいお客様の要望にお応えして



調理場用フード(W3500×D1000×H800)





AED用BOX

自社開発製品







炭酸水美容器 リュネッツ

対応CONTROL

信頼性の高い製品をよりスピーディーに



タレパン・レーザー複合機 ACIES12TAJE



250Tプレス



NCT EM2510M2 · ASR2512NTK



ACサーボモータープレスブレーキ HDS8025NT



ACサーボモータープレスブレーキ HG5020



油圧・サーボドライブプレスブレーキ PVS8525NET



溶接ロボットSRA166-01A



バリ取り機 METAL-ESTE ME-2307



テーブルスポット機 NK-21HEV810-M-KG-EZ



直流インバータ式 スポット溶接機



プロジェクション 溶接機



溶接技術

Shinno Epack 2024年 9月 現在

主要機械設備

主要機械設備	J. +	此 上	ム半
品名	メーカー	能力	台数
パワープレス(送り装置付)	金豊	250Tワイドベッド	1
パワープレス	AIDA	160Tワイドベッド	1
パワープレス(安全ガード付)	シノハラ	150T	2
パワープレス	AIDA	150T	1
パワープレス	KOMATSU	110T	1
パワープレス(安全機付)	AIDA	80T	2
パワープレス(安全機付)	シノハラ	80T	1
リンクモーションプレス	AIDA	80T	1
パワープレス	AIDA	60T	1
パワープレス	金豊	60T	1
パワープレス(レベラープレッシャー)	アマダ	45T	3
パワープレス	AIDA	45T	2
SP30-SS104 II	アマダ	セットプレス 30T	1
タレパン・レーザー複合機 ACIES12TAJE	アマダ	6.0*1270*2550 30T	1
NCT EM2510M2(テイクアウト機能付き)	アマダ	3.2*1270*2500 20T	2
NCT ARIES-245 II	アマダ	6.0*1270*1000 20T	1
AMAKOM AP-100	アマダ	NCTプログラム	1
高速ネスティングシステム	アマダ	NCTプログラム部品	1
高速ネットワークシステム	アマダ	現場端末	4
レーザー専用CADMAC	CADMAC	2次元CAD	1
けがき専用CAD/CAM ベクトル名人	ネオ社製		1
CAD SUPER	アント・ール(株)	2次元CAD	1
ACサーボモーター(HG5020)	アマダ	HG 50T	1
ACサーボモーター(HDS8025NT)	アマダ	HDS 80T	1
油圧ブレーキプレス(FBDⅢ-8025)	アマダ	FBD 80T	1
油圧ブレーキプレス(FBDⅢ-3512)	アマダ	FBD 35T	1
ACサーボドライブプレスブレーキ	KOMATSU	PAS 80T	1
(PAS8025NET) ACサーボドライブブレーキプレス		ヘ・ンテ・ィング・アイ	3
(PAS5020) ACサーボドライブブレーキプレス	KOMATSU		
(PAS5012)	KOMATSU		2
溶接ロボット(SRA166-01A)	NACHI	6軸関節	2
溶接機	電元社	35KVA	1
スポット溶接機(カウンターユニット付) スポット溶接機(カウンターユニット付)	パナソニック	35KVA	5
M4ナットフィーダーセット スポット溶接機(カウンターユニット付)	パナソニック	36KVA	1
M5ナットフィーダーセット	パナソニック	37KVA	1
スポット溶接機	ナショナル	35KVA	4
スポット溶接機 M6ナットフィーダーセット	ナショナル	35KVA	1
スポット溶接機 ボルトフィーダーセット	電元社	35KVA	1
スポット溶接機	ダイデン	35KVA	1
スポット溶接機	ナストーア	35KVA	4
ポータブルスポット溶接機	大同興業		2
テクナスポット溶接機(Art-7911)	大同興業	2.5KVA	1
直流インバータ式スポット溶接機 SLAI65-610(S-1)	ダイヘン	65KVA	1

	2024	年 9月 現在	
品 名	メーカー	能 力	台数
テーブルスポット溶接機	向洋技研	40KVA	1
プロジェクション溶接機	ナストーア	150KVA	1
プロジェクション溶接機	中央製作所		1
プロジェクション溶接機(NPN-130)	電元社	35KVA	2
アルゴン溶接機(WP300)	ハ゜ナソニック		1
アルゴン溶接機(MAT-180PW)	MIGHT		1
アルゴン溶接機(DT300P Ⅱ)	DAIHEN		1
炭酸ガス溶接機(KR200、YD-350RX1)	ハ [°] ナソニック		3
炭酸ガス溶接機(UR350)	ダイデン		1
炭酸ガス溶接機(XD200)	DAIHEN		1
CO2ロボット溶接機 (VA - ANRC41 2010 V4675)	パナソニック		1
(YA — ANBC41 2010 Y4675) NEWエレクトロシャイナー S	たかい山本	ステンレス焼落	1
 スタッドボルト機	HBS	CD1500	1
	ブラサー	M3/M4/M5/M6/M8	1
タッピングマシン CTS900	アマダ゛	M3/M4/M5	1
油圧シャーリング DCT-2545	アマダ	4.5t*2500	1
油圧シャーリング(オートバッグゲージ)	AIZAWA	3.2t*1250	1
油圧コーナーシャー(CSW220)	アマダ	4.5t*220*220	1
多軸ボール盤	KIRA	3軸 1~8Φ	1
ボール盤	日立	13Ф	1
卓上ボール盤			4
カシメ機	プラサー	10 Φ ヘッド	1
三本ローラー	盛光		2
	アマダ		1
バレル研磨機	テーエム工販		1
自動梱包機	StaraPack		2
フライス盤	山崎技研	YZ-8	1
ブライス盤 フライス盤	SHIZUOK	200*600	1
	大矢	RE1000A	1
 直立ボール盤	吉田鉄工	YUD540	1
成型研磨機	日興	NSG515	1
大学的话说 一直 精密成型研削機	日興	NFG515	2
研削盤	日立	400*600	1
37 円 金 ワイヤーカット FA20S	ミツビシ	300*500	1
ウィヤーカット FA20S 放電加工機 300*500	JAPAX	DP-35	1
		DF 00	-
卓上ホール盤	KIRA	1900	4
節見引張試験機	DAIWA	1800	1
簡易引張試験機 p*II取pp 機 METAL -ESTE ME-2207	向洋技研	最大ワーク幅1,000mm	1
バリ取り機 METAL-ESTE ME-2307	エステーリンク	最大ワーク高さ 70mm	1

経営理念

- 1.顧客第一を基本にします。 私たちは、板金業を通し、お客様のニーズに応え、 信頼される企業を目指します。
- 1.共育、共生の理念に立ち企業運営します。 共に育ち、共に生きるをモットーに、夢のある 働きがいのある企業を模索創造します。
- 1.社会に貢献できる企業(人)を目指します。 固有技術を活用し、新しい技術の蓄積を計り、未来 を見据えた製品開発、人材育成を推進し地域、社会 に貢献できる企業に挑戦し続けます。



環境方針

環境理念

私たちは、未来に向けて素晴らしい地球環境を引き継いでいかねばなりません。 地球環境の保全は、我々の使命であり、経営においても重要なテーマと捉えています。 私たちが目指す『安全安心な社会づくり』は、素晴らしい地球環境の基に成り立つ からです。

私たちは事業活動を通じて、地球環境保全に自ら責任を持ち、誠実に取り組んでいきます。

環境方針

- 1. 私たちは、金属加工製品の設計、各種加工(プレス・タレパン・レーザ・ベンダー・溶接)、組立、販売及びサービス(補修部品の販売及び提供)並びに金型の設計・製作の業務活動を通じて循環型社会の形成に努めていきます。 私たちは環境パフォーマンスの向上を目的に、定期的に環境マネジメントシステムを見直し、継続的な改善と汚染の予防に努め、企業としての社会的責任を果たしていきます。
- 2. 省エネ活動を通じて、地球温暖化防止に取組みます。
- 3. 関連する環境法規制及び当社の同意するその他の要求事項を順守していきます。
- 4. 環境に与える影響を低減する為に次の事項に対して誠実に取り組んでいきます。
 - ・ 安全安心な環境(社会・職場)づくりに繋がる職場改善活動に努めます。
 - 改善活動を通じて、環境負荷の低減を目指します。
 - ・ 社会に貢献できる企業・人づくりの為、従業員の能力向上を図ります。
- 5. 環境方針は、全従業員に周知し、社内に掲示すると共に利害関係者に公開します。



制定日 2007年12月1日 改定日 2023年 9月1日

株式会社 シンノエパック 代表取締役社長 新 野 幸 子

至 大間々

GS

鹿島

至 桐生•

足利





北関東自動車道から

伊勢崎インターを降りて深谷・ 熊谷方面へ出るとすぐに 「三和」の交差点があるので 左折します。そのまま北上し 50号に出たら、右折して桐生・ 足利方面へ進んで下さい。

ILIVIN

横浜事業所

〒236-0003 神奈川県横浜市金沢区幸浦2-8-3

TEL 045 (353) 3545 FAX 045 (353) 3546

