



Shinno Epack

CO.,LTD

profile

Shinno Epack
Shinno Epack

Shinno Epack



THE飛躍ADVANCE

■会社概要

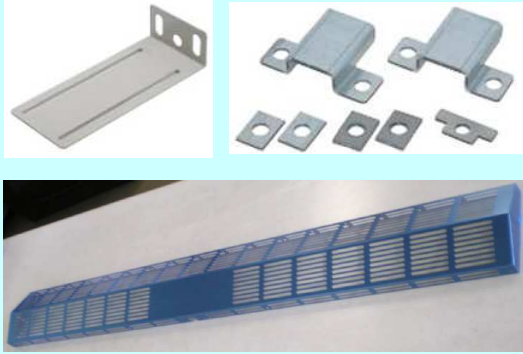
名 称 株式会社シンノエパック
住 所 〒379-2202
群馬県伊勢崎市赤堀鹿島町769-3
創 業 昭和40年11月
資 本 金 2,000万円
代表取締役 新野 幸子
取 引 銀 行 ぐんまみらい信用組合 伊勢崎支店
群馬銀行 伊勢崎西支店
営 業 内 容 プレス板金製造業
主な取引先 三菱電機株式会社 群馬製作所
コーワソニア株式会社
株式会社セルノ
株式会社シャルムデザイン
菱馬テクニカ株式会社
アマノメンテナンスエンジニアリング(株)
リビングエンジニアリング株式会社
株式会社宇野澤組鐵工所
株式会社栗本鐵工所
敷 地 8,640㎡
工 場 建 物 事務所 202㎡、食堂更衣室 172㎡
会議室 30㎡、現場事務所 22㎡
板金工場 4,100㎡
テント倉庫 220㎡
駐車場 1,738㎡

■会社沿革

昭和40年11月 新野製作所 創業
住宅関係部品の製造を始める
昭和44年 4月 有限会社 新野製作所 設立
資本金200万円
昭和47年11月 佐波郡東村東小保方移転
工場敷地 1,320㎡
工場 419㎡
昭和52年10月 資本金1,200万円に増資
昭和62年12月 コンピューターによる生産管理を始める
平成 2年 5月 佐波郡赤堀町大字鹿島移転
工場敷地 8,640㎡
工場 4,330㎡
平成 3年 7月 株式会社シンノエパック 設立
平成 3年 8月 資本金2,000万円に増資
平成12年 職業能力資格制度導入
平成15年 社内ネットワークシステム導入
Ridocによるペーパーレス化の推進
平成17年 9月 新生産管理システム導入
平成18年 1月 金型部門を新設
平成19年11月 横浜事業所 開設
平成20年 8月 ISO 14001:2004認証取得
平成22年 8月 EDIサービスをWeb-EDIサービスに切り換える
平成23年 8月 自社製品 炭酸水美容器 開発・販売
平成26年 7月 産業用太陽光発電システム 設置
平成26年 8月 工場内の照明をLED化
平成29年 8月 ISO 14001:2015へ更新

THE信頼COVER

キメ細かいニーズに対応する商品を



温水器用部品 等



集合住宅用ポスト



戸建用
デザインポスト



インターホン
パネル

オリジナル加工品

こだわりたいお客様の要望にお応えして



調理場用フード (W3500×D1000×H800)



スピーカー



AED用BOX

自社開発製品



回転什器



炭酸水美容器
リュネッツ

対応CONTROL

コンピューターを駆使。
信頼性の高い製品を
よりスピーディーに。



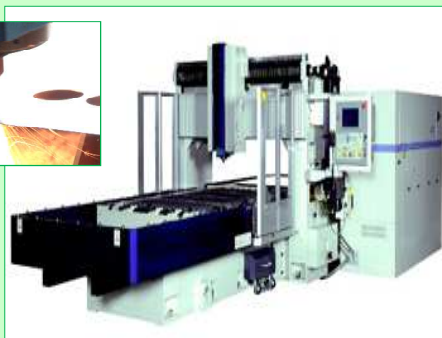
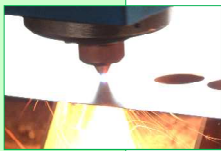
NCT EM2510NT



250Tプレス



NCT VIPROS



2次元レーザー加工機
HV-20CF2



バリ取り機
METAL-ESTE
ME-2307



6軸関節ロボット



ACサーボドライブプレスブレーキ
PAS8025NETぱり



油圧・サーボドライブプレスブレーキ
PVS8525NET



テーブルスポット機
NK-21HEV810-M-KG-EZ



プロジェクション溶接機



YAGレーザー溶接機



主要機械設備

2017年9月 現在

品名	メーカー	能力	台数
パワープレス(送り装置付)	金豊	250Tワイドベッド	1
パワープレス	AIDA	160Tワイドベッド	1
パワープレス(安全ガード付)	シノハラ	150T	2
パワープレス	AIDA	150T	1
パワープレス(RDC安全機付)	アマダ	110T TORC-PAC	1
パワープレス	KOMATSU	110T	1
パワープレス(安全機付)	AIDA	80T	2
パワープレス(安全機付)	シノハラ	80T	1
リンクモーションプレス	AIDA	80T	1
パワープレス	AIDA	60T	1
パワープレス	金豊	60T	1
パワープレス(レバラープレッシャー)	アマダ	45T	4
パワープレス	AIDA	45T	2
SP30-SS104 II	アマダ	セットプレス 30T	1
NCT VIPROS-357QUEEN	アマダ	6.0*1200*2500 30T	1
NCT VIPROS-Z358(NEWサイクルローダー)	アマダ	6.0*1200*2500 30T	1
NCT EM2510NT(NEWサイクルローダー)	アマダ	3.2*1270*2500 20T	1
NCT ARIES-245 II	アマダ	6.0*1270*1000 20T	1
レーザー加工機 ML2512HV-20CF2	三菱電機	2440*1220*116mm ※SUSは t8mm	1
AMAKOM AP-40	アマダ	NCTプログラム	2
AMAKOM AP-100	アマダ	NCTプログラム	1
高速ネスティングシステム	アマダ	NCTプログラム部品	1
高速ネットワークシステム	アマダ	現場端末	4
レーザー専用CADMAC	CADMAC	2次元CAD	1
けがき専用CAD/CAM バクトル名人	ネオ社製		1
CAD SUPER	アンドール様	2次元CAD	1
SOLID EDGE	SIEMENS	3次元CAD	1
油圧ブレーキプレス(FBDⅢ-8025)	アマダ	FBD 80T	1
油圧ブレーキプレス(FBDⅢ-3512)	アマダ	FBD 35T	1
油圧ブレーキプレス	アマダ	RG 50T	2
油圧ブレーキプレス(NC9-X II)	アマダ	RG 80T	1
油圧ブレーキプレス(NC-9)	アマダ	RG 80T	1
ACサーボドライブブレーキプレス	KOMATSU	PAS 50T	6
SPH-30	アマダ	30T	1
ACサーボドライブプレスブレーキ(PAS8025NET)	KOMATSU	PAS 80T ペンディングアイ	1
油圧・サーボドライブプレスブレーキ(PVS8525NET)	KOMATSU	PVS 85T	1
NC溶接ロボット(AM-8607 AM-8608)	NACHI	6軸関節	2
溶接機	電元社	35KVA	1
スポット溶接機(カウンターユニット付)	パナソニック	35KVA	5
スポット溶接機(カウンターユニット付) M4ナットフィーダーセット	パナソニック	36KVA	1
スポット溶接機(カウンターユニット付) M5ナットフィーダーセット	パナソニック	37KVA	1
スポット溶接機	ナショナル	35KVA	4
スポット溶接機 M6ナットフィーダーセット	ナショナル	35KVA	1
スポット溶接機 ボルトフィーダーセット	電元社	35KVA	1
スポット溶接機	ダイデン	35KVA	1
スポット溶接機	ナストーア	35KVA	4
ポータブルスポット溶接機	大同興業		2
テクナスポット溶接機(Art-7911)	大同興業	2.5KVA	1

品名	メーカー	能力	台数
テーブルスポット溶接機	向洋技研	40KVA	1
プロジェクトン溶接機	ナストーア	150KVA	1
プロジェクトン溶接機	中央製作所		1
プロジェクトン溶接機(NPN-130)	電元社	35KVA	2
アルゴン溶接機(WP300)	パナソニック		1
アルゴン溶接機(MAT-180PW)	MIGHT		1
アルゴン溶接機(DT300P II)	DAIHEN		1
炭酸ガス溶接機(KR200、YD-350RX1)	パナソニック		3
炭酸ガス溶接機(UR350)	ダイデン		1
炭酸ガス溶接機(XD200)	DAIHEN		1
CO2ロボット溶接機(YA-ANBC41 2010 Y4675)	パナソニック		1
YAGレーザー溶接機(SRY-45P)	日本ウエルディング		1
NEWエレクトロシャイナ S	ケミカル山本	ステンレス焼落	1
スタッドボルト機	HBS	CD1500	1
タッパー	ブラザー	M3/M4/M5/M6/M8	1
タッピングマシン CTS900	アマダ	M3/M4/M5	1
油圧シャーリング(オートバッグゲージ)	アマダ	3.2t*2500	1
油圧シャーリング(オートバッグゲージ)	AIZAWA	3.2t*1250	1
油圧コーナーシャー(GSW220)	アマダ	4.5t*220*220	1
多軸ボール盤	KIRA	3軸 1~8Φ	1
ボール盤	日立	13Φ	1
卓上ボール盤			4
カシメ機	ブラザー	10Φヘッド	1
三本ローラー	盛光		2
バリ取り機	アマダ		1
バレル研磨機	テーム工販		1
自動梱包機	StaraPack		2
ターレット型フライス	新潟	200*700	1
フライス盤	山崎技研	YZ-8	1
フライス盤	SHIZUOK	200*600	1
フライス盤		250*800	1
ラジアルボール盤	大矢	RE1000A	1
直立ボール盤	吉田鉄工	YUD540	1
マシニングセンター	森精機	800*1600	1
コンターマシン	アマダ	VA400	1
コンターマシン	ラクソー	LE300	1
成型研磨機	日興	NSG515	1
精密成型研削機	日興	NFG515	2
研削盤	日立	400*600	1
ワイヤーカット FA20S	ミツビシ	300*500	1
ワイヤー放電加工機 L500	JAPAX	LS500X	1
ワイヤーカット	JAPAX	LDM50	1
ワイヤーカット	JAPAX	200*300	1
放電加工機 300*500	JAPAX	DP-35	1
卓上ボール盤	KIRA		4
旋盤	DAIWA	1800	1
簡易引張試験機	向洋技研		1
バリ取り機 METAL-ESTE ME-2307	エステーリンク	最大ワーク幅1,000mm 最大ワーク高さ 70mm	1

経営理念

1.顧客第一を基本にします。

私たちは、板金業を通し、お客様のニーズに応え、信頼される企業を目指します。

1.共育、共生の理念に立ち企業運営します。

共に育ち、共に生きるをモットーに、夢のある働きがいのある企業を模索創造します。

1.社会に貢献できる企業(人)を目指します。

固有技術を活用し、新しい技術の蓄積を計り、未来を見据えた製品開発、人材育成を推進し地域、社会に貢献できる企業に挑戦し続けます。



環境方針

環境理念

私たちは、未来に向けて素晴らしい地球環境を引き継いでいかねばなりません。地球環境の保全是、我々の使命であり、経営においても重要なテーマと捉えています。私たちが目指す『安全安心な社会づくり』は、素晴らしい地球環境の基に成り立つからです。

私たちは事業活動を通じて、地球環境保全に自ら責任を持ち、誠実に取り組んでいきます。

環境方針

1. 私たちは、金属類加工製品の設計、製造（プレス・ベンダー・レーザー・各種溶接・組立）、販売及びサービス（補修部品の販売及び提供）の業務活動を通じて循環型社会の形成に努めていきます。
私たちは環境パフォーマンスの向上を目的に、定期的に環境マネジメントシステムを見直し、継続的な改善と汚染の予防に努め、企業としての社会的責任を果たしていきます。
2. 省エネ活動を通じて、地球温暖化防止に取り組めます。
3. 関連する環境法規制及び当社の同意するその他の要求事項を順守していきます。
4. 環境に与える影響を低減する為に次の事項に対して誠実に取り組んでいきます。
 - ・安全安心な環境（社会・職場）づくりに繋がる職場改善活動に努めます。
 - ・改善活動を通じて、環境負荷の低減を目指します。
 - ・社会に貢献できる企業・人づくりの為に、従業員の能力向上を図ります。
5. 環境方針は、全従業員に周知し、社内に掲示すると共に利害関係者に公開します。



SHINNO EPACK

制定日 2007年12月1日

改定日 2017年 9月1日

株式会社 シンノエパック

代表取締役社長 新野 幸子

