取扱い製品

取扱いユニット製品

フルユニットは機械室内の機械+配管を極限までユニット化することです。このユニットはポンプ１４台、プレート熱交５台のユニット構成となっています。

機械室フルユニット

１架台にチラー２台を乗せて搬入します。この事例はチラーを向かい合いにし、中央をメンテ通路として左右にバルブ等の配置となります。分割数はチラー４分割・配管１の５分割です。

モジュールチラーユニット