

総合カタログ

SHiN・Ei

伸栄化学産業株式会社

会社概要

会 社 名 伸栄化学産業株式会社

代 表 取 締 役 鈴木 勝夫

設 立 年 月 日 1979年11月

資 本 金 1,000万円

従 業 員 数 40名

加 盟 団 体 日本鍍金材料協同組合
表面処理機材工業会
日本産業洗浄協議会
日本液体清澄化技術工業会

業務内容

1. イオン交換樹脂再生事業
2. 水処理システムエンジニアリング事業
3. 装置保守/メンテナンス事業
4. 化成品事業

沿革

- | | |
|----------|------------------------------------------------|
| 1979年11月 | アルマイト・鍍金・電気鍍金など表面処理資材の販売と技術指導を目的に埼玉県三郷市上口にて創業 |
| 1980年 3月 | オルガノ株式会社の機器販売特約店として水処理分野への進出強化 |
| 1985年 7月 | 本社を三郷市彦沢1-61へ移転 |
| 1988年 4月 | 三菱レイヨンエンジニアリング株式会社の人工透析水処理装置メンテナンスサービス代行店となる |
| 1988年 7月 | 東京営業所を東京都江東区清澄に開設 |
| 1988年 9月 | 埼玉県三郷市彦江に組立工場完成 超純水製造装置の組立に着手し1号機を東北大学大見研究室に納入 |
| 1991年 3月 | 埼玉県三郷市彦沢1-129へ本社移転 同所に工場移設 |
| 1991年 8月 | 株式会社精工舎と脱フロン・脱エタン対策用純水及び乾燥システムを共同開発 |
| 1991年10月 | 三菱商事テクノス株式会社の指定サービス工場になる |
| 1995年 1月 | 城南電化協同組合とイオン交換樹脂の再生業務を提携 |
| 1998年10月 | 米国エレクトロピュア社の電気再生式透析層(EDI)の供給を受け装置化し販売スタート |
| 2002年 5月 | ヴェオリアウォーターシステムズジャパン株式会社の代理店となる |
| 2004年 9月 | 伸栄化学産業株式会社水理工程有限公司(香港)を設立 |
| 2004年12月 | ISO9001,14001を同時に認証取得 |
| 2005年 9月 | 伸龍(上海)国際貿易有限公司を設立 |
| 2011年 3月 | 埼玉県三郷市新和1-287へ本社工場移転 現住所：三郷市中央2丁目12-10 |
| 2014年10月 | 彩の国工場認定 |
| 2015年 2月 | 一般建設業許可(電気工事・管工事) |
| 2018年 9月 | 鈴木勝夫が代表取締役役に就任 |
| 2018年12月 | 愛知県安城市に中部営業所を開設 |

社は
company credo

明るく 楽しく 面白く

人生にとって仕事が面白く、楽しかったらバラ色となるでしょう。

「バラ色の人生」は日々明朗活発な行動を生み、明るいものとなります。

人にとって“明るい”ということは、幸福を象徴し、時として人を引き付ける魅力になり指標となります。

「明るく・楽しく・面白く」は平成2年の創業20周年以来、

我が社の社是としてどんな困難にも従業員同士助け合い、ユーザー様、協力業者様と感動を共有して取り組むことを目指して生まれた言葉です。

経営理念

management Philosophy

全従業員の物身心の幸福を追求し

世界の **水** をきれいにする

企業はそこに集う全従業員が幸福でなければなりません。

お客様第一主義を貫き、様々な仕事に挑戦し、ともに感動を積み重ねて成長する事で幸福は得られます。

SHiN・Eiは、全従業員の物・身・心の幸福を追求し続けると同時に、水処理事業に携われることに感謝し、

その技術力を向上させ続け、人間性を高め、世界の水をきれいにし、人類社会の進歩発展に貢献します。

ドイツの詩人ゲーテは、詩集の中で『水と空気と光そして友の愛 これだけあれば気を落とすことはない』と語っています。創業者鈴木厚生は、この詩で語られたかけがえない水を通して多くの方（友の愛）に出会うことができました。人への感謝と面白い仕事。その姿勢は、『経営理念』として受け継がれ事業活動の取り組みに反映されています。



創設者 鈴木 厚生
(40周年記念誌インタビューにて)



地球 … この青く輝くきれいな星に、
私たちは生を受けています。
青く輝くのは水のおかげです。
私たち人間は、その限られた資源“水”を大切に、
より効率よく使わせていただき
あらゆるものと共存し、進歩発展し続けなければ
なりません。

『地球は青かった』

…決して過去形にしてはいけません。

当社は事業の変革を遂げ、現在は水処理を主業務としています。

私たちは、当社の事業に携われることに感謝し、

その技術力を向上させ、

人間性を高め世界の水をきれいにし、人類社会の進歩発展に貢献します。

『地球は青かった』

…決して過去形にしてはいけません

代表取締役

鈴木 勝夫

SKGシリーズ



SKGシリーズの強み

- ① 取付簡単
- ② 低イニシャル
- ③ 省スペース
- ④ 無排水設計可能

標準仕様一覧表

型式	標準流量 (ℓ/H)	内容量 (ℓ)	外形寸法 (mm) ※1	運転重量 (kg)	純水採水量 (ℓ) ※2	使用圧力 (MPa)
SKG-10	50~200	10	Φ168(±3)×H734(±3)	18	約2,000	0.15~0.34
SKG-20	100~400	20	Φ217(±3)×H898(±3)	38	約4,000	0.15~0.34
SKG-30	150~700	30	Φ243(±3)×H 1,018(±3)	55	約6,000	0.15~0.34
SKG-40	200~800	40	Φ241(±3)×H 1,238(±3)	66	約8,000	0.15~0.34
SKG-50	250~ 1,000	50	Φ265(±3)×H 1,383(±3)	88	約10,000	0.15~0.34
SKG-70	350~ 1,400	70	Φ307(±3)×H 1,340(±3)	110	約14,000	0.15~0.34

※1 外径寸法のHはポンペの口までの寸法となります。(全高はヘッドキャップ、水質計の選定ごとに異なります)

※2 純水採水量は原水の条件により異なります。ここでは原水電気伝導率200 μ S/cm(模擬液)を基準とした場合の目安です。

イオン交換樹脂再生業務

高い技術による高品質！環境にしっかり対応！

長年にわたり取り扱ってきたイオン交換樹脂に対する当社の経験と技術、樹脂再生業務のためにタイアップした業者との連携で、通常は敬遠気味の洗浄剤や貴金属を処理したのちから各メーカー製の樹脂を再生処理致します。なお、再生時に排出される貴金属や洗浄剤などの産業廃棄物も無害化できる施設を設けておりお客様に安心していただいております。



●どんなことができますか？

使用済みイオン交換樹脂の再生及び新品イオン交換樹脂活性化ができます。

●再生可能な樹脂の種類を教えてください

一般イオン交換樹脂・純水製造用イオン交換樹脂・キレート樹脂です。

●どのくらいの量の再生処理が可能ですか？

小ロットから600ℓ単位で再生処理が可能です。ご相談ください。

●納入までどのくらいかかりますか？

ご依頼より2週間以内に活性化品をご提供できます。納期ご相談ください。

完全オーダーメイド！

純水・超純水

半導体製造/レンズ製造における精密洗浄/医薬品製造/化粧品製造/バイオ研究等

特長

- 1 必要なスペックと設置スペースなどに応じ、フレキシブルな設計を行います。
- 2 系内において循環運転を行い、流水による水質の低下を防ぎます。
- 3 装置起動時の立ち上がりが早く、超純水を素早く供給することができます。
- 4 機器などのオプションに対してあらかじめ考慮した設計をすることが可能です。



ROシステム

- 1 原水に対する脱塩能力は約90%以上の効果があります。
- 2 脱塩の他、COD、TOC、コロイド、生菌類等の物質まで除去できます。
- 3 前処理を選ぶことにより排水のリサイクルや高塩濃度の原水処理にも対応できます。

型式	仕様	処理水量 (ℓ/H)	電源・電力	接続口径 (A)	ROモジュール	製品重量 (kg)	外寸 (幅/奥行/高さ)
RO-500C		500	200V2.2kw 3P	20	4in×2本	約160	600/550/1,740
RO-1000C		1,000	200V4.0kw3P	20	4in×4本	約300	800/800/1,950
RO-2000K		2,000	200V7.5kw3P	40	8in×2本	約420	1,650/2,200/2,000
RO-6000K		6,000	200V11kw3P	50	8in×6本	約600	2,800/2,200/2,000



EDIシステム

- 1 再生薬品が不要
- 2 連続採水が可能(24時間連続運転)
- 3 菌類除去に効果的
- 4 メンテナンスが容易

※EDIの前処理として逆浸透膜(RO)装置が必要です。処理流量は原水温度25℃を基準にしています。

上記仕様以外の大型装置や回収率向上のためのROモジュール増設、EDI装置の増設特注装置も製作いたします。

型式	仕様	処理水量 (ℓ/H)	所要電力	接続口径 (A)	ROモジュール	外寸 (幅/奥行/高さ)
SPC-500(RO付)		500	200V1.5kw	20	S4×2本	2,000/700/1,650
EDI-500(EDIのみ)		500	200V1.5kw	20	なし	—
SPC-1000(RO付)		1,000	200V1.5kw	25	S8×1本	2,000/1,000/1,650
EDI-1000(EDIのみ)		1,000	200V1.5kw	25	S8×1本	—

導入事例

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| 20m ³ /h 24h連続純水供給システム | 電気連続再生式(EDI)により10MΩ・cm以上の純水を供給 |
| 5m ³ /h 24h連続純水供給システム | 2段RO+EDI処理後サブシステムにて超純水に処理 |
| 5m ³ /h 24h連続純水供給システム | 2段RO+カートリッジ純水器にて一次脱塩処理後サブシステムにて超純水に処理 |

RSシリーズ

水系洗浄剤によるリンス後の洗浄水には、純水または超純水が使用されています。

洗浄後の排水をもう一度、循環し再利用（リサイクル）できないかと考え、できたのがこの装置です。

環境に配慮した設計になっております。

特長

1. コンパクト設計の純水リサイクル装置です。
2. 一度使用した純水を再利用できます。
3. 活性炭ろ過器によりCOD等の有機物を除去します。
4. UV殺菌により滅菌を行ない、菌類や有機物の増殖を抑えます。
5. 活性炭ろ過器とイオン交換(純水)器はカートリッジ式ですので、メンテナンスが簡単です。



参考画像：RS-800型

環境配慮型装置

省スペース

省廃棄物

省コスト

+

高水質

ユーザー様ごとにカスタマイズしてご案内いたします

液の延命化に貢献！

金属吸着装置

特長

1. 3価クロメート液を金属吸着装置で連続的に循環させることにより銅・鉄等を効率よく吸着除去することができます。
2. コンパクト設計の為工場内における移動設置が容易です。
3. 使用されている特殊金属吸着剤は自動で溶離再生が可能で連続的に使用することが出来ます。
4. 連続的に稼働することにより3価クロメート化成処理被膜を安定的に付与し、コストと環境負荷の低減が図れます。



TCLP-U2000A

装置標準仕様

装置型式	TCLP-U2000A
寸法(mm)	D1,000mm×W800mm×H1,500mm
重量(kg)	約180kg
電源	3相 200V 0.75kVA
再生時間(H)	3時間/サイクル
対象原液	3価クロメート液
クロメート浴槽容量(L)	500~2,000

※詳しくは製品カタログをご参照ください

参考実績

液延命化でコストと環境負荷をダウン

導入背景

某お客様では特定の金属を含んだ液管理に手間がかかっていました。
「少しでも液を長く使用できないか」というお客様のご要望がありました。

コンサルティング内容と解決策

- 対象原液を装置内に連続的に循環させることで被膜の阻害成分(Cu, Fe, Zn等)を効率よく吸着除去可能にします。
- 装置内に特殊なる材を使用し、自動で溶離再生を可能にします。

装置を導入したお客様では・・・



液更新が著しく早かった現場ではなんと約200万円のコスト削減も！

お客様からの **声**
装置の運用管理は必要だが、
産業廃棄物の引取回収が減り、
コストが削減できました。
何よりも液の延命化が
できたことに満足です。

硫酸アルミ分離装置

硫酸アルマイト液中からの硫酸アルミを分離して液の恒久化を図ります

装置の概要説明

- 1 装置に浴液を通液すると最初に硫酸アルミが排出されます。装置内部には高濃度の遊離硫酸が残り、そこに純水を通液することで高濃度の遊離硫酸を得ることができます。
- 2 浴液更新作業(浴液抜き出し、建浴作業)がなくなります。
- 3 有効な遊離硫酸を廃棄せずに回収して再使用できます。
- 4 自動運転により硫酸アルミ(他金属イオンも含む)が浴液から排出されます。
- 5 浴液中の遊離硫酸及びアルミ濃度が一定に保てるため、アルマイト製品品質が安定します。
- 6 応用として硫酸アルマイト浴液以外の酸洗浄廃液からも酸回収ができます。

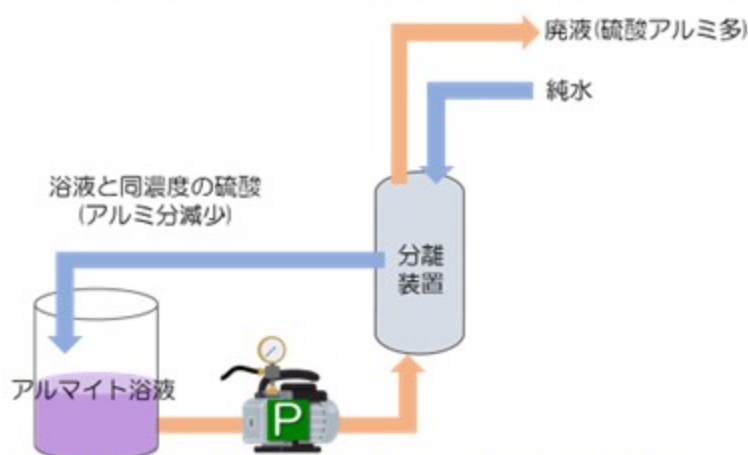


装置型式	H AIS-20
寸法	D1,000×W500×H1,600(mm)
重量	約200kg
電源	単相 100V 170W
分離時間	10min/サイクル
対象原液	硫酸アルマイト溶液
アルミ分離能力	Al(濃度10g/Lの場合) as 80~115g/サイクル

※ 必要エア圧力 5L/min 0.5MPa以上

上記の内容は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください

概略フロー図



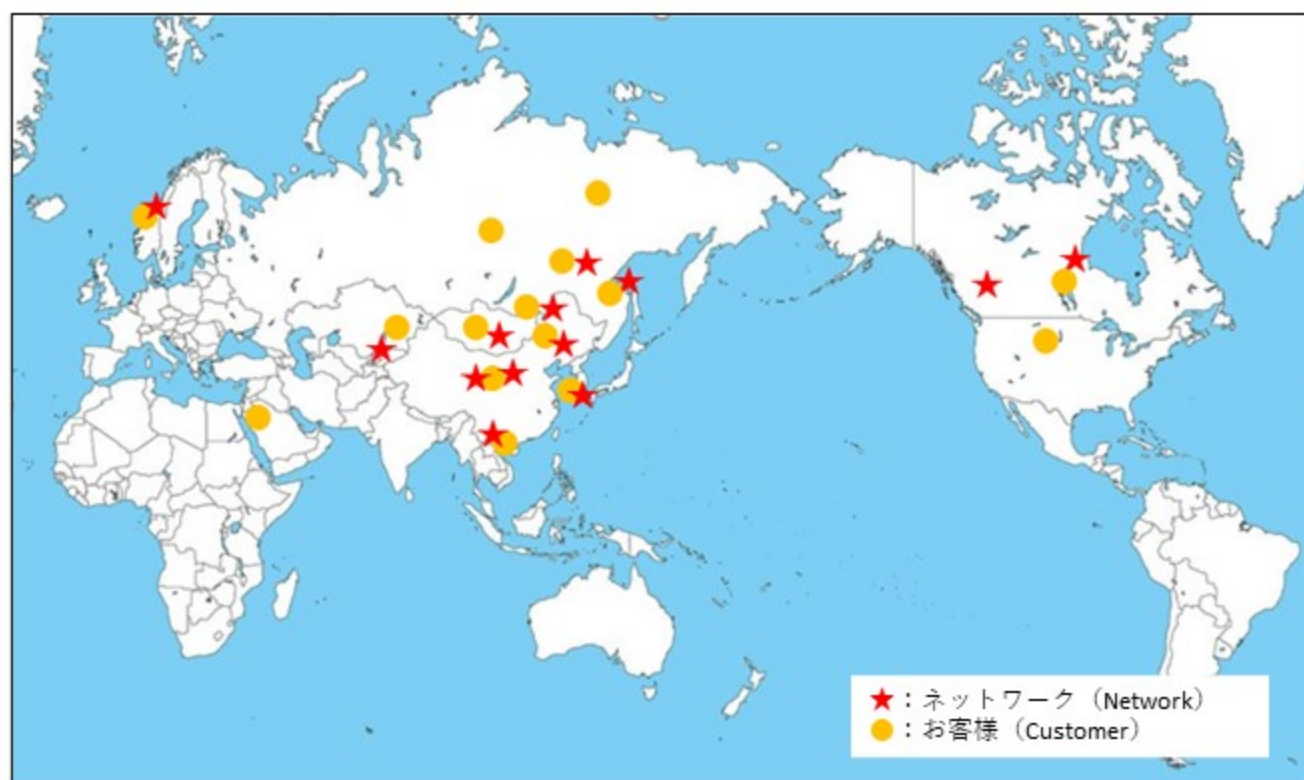
お客様からの

声

本装置設置によって、
浴液更新作業がなくなり、作業工数を含め
薬品を取り扱う危険作業がなくなりました。
大幅な作業改善効果をもたらしました。
さらに、作業毎に廃浴液中の遊離硫酸中和に
使用していた苛性ソーダが約50%削減できて
コストも大幅に削減できました。

アルマイト会社様

メンテナンスサービス対応は 世界各国で実績あり



主な業務内容

1. イオン交換樹脂の交換
 2. ろ過濾材の交換
 3. 各種エレメント(RO膜・UF膜)の交換及び化学洗浄
 4. 純水・超純水配管の施工及び薬品洗浄 etc…
- ※水質分析も行っております。



伸栄化学産業の強みとは

- 広い分野の専門技術者が過去に積み重ねた実績と経験・技術を生かした管理を行います。
- 定期的にお客様を訪問し、計画的に装置のチェック維持管理のサポートをします。
- 弊社納入装置はもちろん、他社納入装置もメンテナンスが可能です。
- 海外納入実績あり！現地確認・現地対応可能です。
- お客様のご要望に合わせた装置設計で親身な対応！
- 様々なメーカー製品を取り扱っているため迅速な対応が可能です。
- 制御盤にタッチパネルを導入する事で誰でも簡単にデータを見ることが可能に！
- 古くからのネットワークで問題を解決！

長年の経験と技術に基づき信頼性の高い作業を行います！

プリント基盤・アルマイト・表面処理・めっき
光学レンズ・植物工場の排水処理など
小さな事でもご相談ください！

新規装置納入から メンテナンスまでの流れ

STEP 01

お引き合い

お客様のお悩み・ご相談・ご要望をお受けします。
(例)生産を増やしたいが、水の使用量は抑えたい。
(例)メッキ排水をリサイクル化して
コスト削減したい。

STEP 02

水質分析

装置を作る際にはスペックや原水の水質を知ることが重要になります。

STEP 03

お見積り・ご契約

お引き合いでの情報や現場状況、水質分析の結果をもとに図面や施工範囲をご確認いただきお見積りします。

STEP 04

施工・導入

現場に合わせた装置を施工し、納入致します。

STEP 05

メンテナンス

納入した装置に対し、安心してお使いいただけるようにメンテナンスを致します。

弊社では水処理装置が継続して**安心・安全**に運転管理ができるように
定期的な装置診断とメンテナンス契約をおすすめしています



本社ご案内

〒341-0038
埼玉県三郷市中央2丁目12-10

TEL 048-953-1616

FAX 048-953-1688

URL <https://www.shin-ei-chem.co.jp/>

《アクセス》
つくばエクスプレス 三郷中央駅より徒歩10分



中部営業所

〒446-0057
愛知県安城市三河安城東町1丁目1-5 三河安城スクエア1F

《アクセス》
JR三河安城駅より徒歩10分



伸龍（上海）国際貿易有限公司

〒201601
上海市松江区九干路220号D3-101

TEL 021-3471-6601

FAX 021-3471-6610

URL <http://www.shin-ei-chem.com.cn/>



ウェブサイト

左のQRコードを
読み取るか、
検索サイトで
「伸栄化学産業株式会社」と入力

水と共に伸びて栄える

SHIN-EI 伸栄化学産業株式会社