

- ② アルミ 六面フライス(6F)
板厚 3t~180t未満

幅・長さ	幅・長さ公差	板厚公差	面精度	平行度
6 ~ 300	±0.05	±0.05	6.35以下	100mm
301 ~ 600	±0.1	±0.1		につき
601 ~ 1000	±0.1	±0.15		0.02以下

- ③ ステンレス 四面フライス(4F)
板厚 3t~200t(詳細は、表ご参照ください。)

幅・長さ	公差	面精度	平行度
8 ~ 300	±0.1	6.35以下	100mm
301 ~ 600	±0.1		につき
601 ~ 1000	±0.1		0.02以下
1001 ~ 1200	±0.2		

- ④ ステンレス 六面フライス(6F)
板厚 3t~200t(詳細は、表ご参照ください。)

幅・長さ	幅・長さ公差	板厚公差	面精度	平行度
8 ~ 300	±0.1	±0.05	6.35以下	100mm
301 ~ 600	±0.1	±0.1		につき
601 ~ 1000	±0.1	±0.15		0.02以下

- ⑤ 伸銅 四面フライス(4F)・六面フライス(6F)・円形フライス
詳細は、お問合せ下さい。

棒・パイプの部

1 切断品目

	丸	四角	六角	平棒	パイプ
銅	○	○		○	○
黄銅	○	○	○	○	○
燐青銅	○				
青銅 鋳物	○				○
アルミ	○	○		○	○
ステンレス	○	○	○	○	○

2 切断方法

バンドソー切断 ・品目・径により丸鋸切断も承ります

3 切断品寸法

- ① 各頁の品目をご参照ください。
- ② 原則として切断は、丸・四角・六角は径12以上、長さ10mm以上としております。
- ③ 平棒・パイプの切断は、寸法により制限がございます。
ご不明の点は、お問合せ下さい。

その他、製作・加工品

鍛造品 : アルミ各種・銅及銅合金・ステンレス各種・チタン
 鋳物品 : アルミ各種・銅及銅合金
 棒・パイプ・板の曲げ加工、巻パイプ加工、穴あけ(B. T. A)加工、各種パッキン、
 標準寸法外の製作や、その他加工品に関するご相談も承ります。