



株式会社 明楽

Meiraku Corporation

会社案内

感謝

金属部品機械加工・工作機械組立という分野において、『時代のニーズに対応できる技術を目指していつもプロ意識を持ち、それぞれの分野で活躍できる個性派集団となる』の経営理念のもと、皆様の信頼を得るために、品質向上・顧客ニーズ対応ができる組織づくりに努めて参りました。

それもひとえに、お取引をさせていただいているお客様、私の無理難題に答えようとしてくれる職員、温かく見守ってくれる地域の皆様、弊社を取り巻く皆様のおかげです。感謝をしてもしきれません。

ものづくりを通して地域社会に貢献し、お客様に満足していただけるサービスを提供し続けていくことで、常に感謝の気持ちを持ち、『ありがとうございます』を広げることができる『明楽』であり続けます。

代表取締役 **木下 明楽**

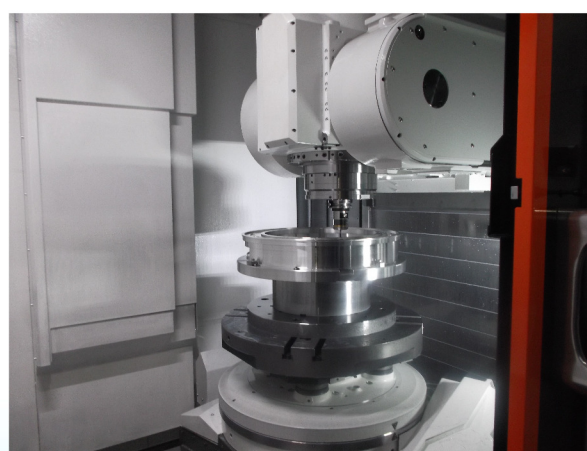
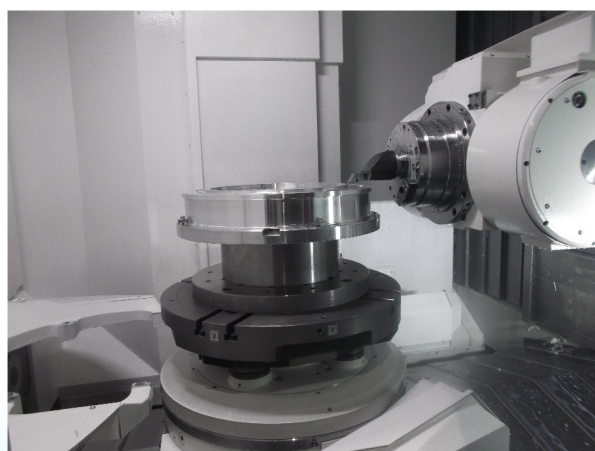
概 要

会社名	株式会社 明楽
所在地	〒511-0253三重県員弁郡東員町大字筑紫265
電話番号	0594-76-0591
FAX番号	0594-76-0590
代表者	代表取締役 木下 明楽
設立 年月日	1988年1月8日
資本金	1千万円
事業所	・ 本社事業所（加工部） 〒511-0253 三重県員弁郡東員町大字筑紫265 ・ いなべ事業所（組立部） 〒511-0211 三重県いなべ市員弁町松名新田字松名1番地 ・ 美濃加茂事業所（組立部） 〒505-0009 岐阜県美濃加茂市蜂屋矢田1番地2
業務内容	金属加工：精密部品・工作機械部品・電子部品・電池(EV電動化)・医療器部品 （インバー材・ステンレス・アルミ・鉄・鋳物等） 請負業務・人材派遣業：工作機械組立・修理
従業員数	98名

沿 革

1984年11月	木下工業として創業(桑名市)
1985年1月	伸和工業 社名変更
1988年1月	有限会社木下エンジニアリング設立
1991年2月	員弁郡東員町に工場を設立
1998年5月	(株)木下エンジニアリングに社名変更東員町に本社移転資本金を1000万に増資
2019年5月	(株)明楽に社名変更

旋盤機能付複合加工機



INTEGREX i-630V/6(ヤマザキマザック)

チルトタイプ主軸採用の複合加工機 高精度・高能率な側面外周加工
最大加工径 $\phi 1050$ X : 1425 Y : 1050 Z : 1050
鋳鋼鋳鉄・製缶・S45C・アルミ・ステンレス・インバー等

5軸制御マシニング

VARIAXIS i-800(3台) FMS(MODULARTECH HIGH RISE SYSTEM 28PC)

テーブルサイズ X : $\phi 800$ Y : 630
ストローク X730 Y850 Z560
パレットサイズ (28PC) 500 × 500

最大積載ワーク寸法 $\phi 800$ (中心振分時)~ $\phi 960$
A+30° ~-120° C $\pm 360^\circ$



VARIAXIS(2台)



VARIAXIS 730-5X II 2PC (ヤマザキマザック)
X : 730×Y : 850×Z : 560
A軸 : +30° ~-120° C軸 : 360°
 $\phi 680$ 以内 鋳鋼 鋳鉄 S45C SKD11 アルミ
ステンレス インバー等

五面加工機

MVR-30 (2台)



MVR-30(三菱重工業) 五面加工機

X : 5200
Y : 3000
Z : 700
W : 800
有効門巾2550

鋳鋼鋳鉄 製缶 S45C SKD11
アルミ ステンレス SCS13~16
インバー等

SB



SB3016 (ジェイテクト) 五面加工機

X : 3060
Y : 1600
Z : 800
有効門幅 1700

鋳鋼鋳鉄 製缶 S45C
アルミ インバー等

五面加工機

FJV 5FACE -60/120Ⅱ



FJV 5FACE -60/120Ⅱ

(ヤマザキマザック)

テーブル

3000×1250

ストローク

X:3200 Y:1400 Z:660

鋳鋼鋳鉄物

S45C アルミ ステンレス インバー等

立型マシニング

FJV50/80 2PC



FJV50/80 2PC (ヤマザキマザック)

パレット□1000×2240

X:2000 Y:1150 Z:1400

鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ

SCS13~16 インバー等

立形旋盤

ターニング



CNC立旋盤TUE-23/33(東芝機械)
テーブル直径φ2300
最大加工ワークφ3300×2300
鋳鋼鋳鉄 製缶 鉄 ステンレス インバー等

MEGATURN 900MS(2台) 左右対称機



X : 470 Z : 876 C軸360°
最大加工ワーク φ920×800
最高回転速度:1250 min-1
最大積載質量:3000 kg

横形マシニング

FH-10800 2PC



パレット□1000
X : 1700×Y : 1400×Z : 1400
鋳鋼鋳鉄 S45C SKD11
アルミ インバー等

NEXUS H-8800



HORIZONTAL CENTER
NEXUS 8800-II(ヤマザキマザック)
パレット□1000
X : 1400×Y : 1200×Z : 1325
鋳鋼鋳鉄 S45C SKD11
アルミ インバー等

平面研削盤・汎用機・検査機器



平面研削盤

SGC-126BL2D-E2

(ナガセ)

X : 1200×Y : 600×Z : 850

鋳鋼 鋳鉄 S45C SKD11 インバー等

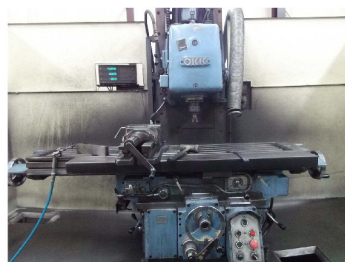


立横複合フライス盤

KMR-U-6(KiHEUNG)

X : 1500×Y : 600×Z : 600

各マシニングの基準引き



立型フライス盤

MH2-V (OKK)

X : 700×Y :

200×Z : 300

各マシニングの
基準引き



ラジアルボール盤

RH-1225

(TMINAGA)

600×1200

三次元座標測定器



XYZAX FUSION

NEX 12/15/10

(東京精密)

測定範囲 X軸:1200

Y軸:1500 Z軸:1000

テーブルサイズ

1370×2410

2次元測定器



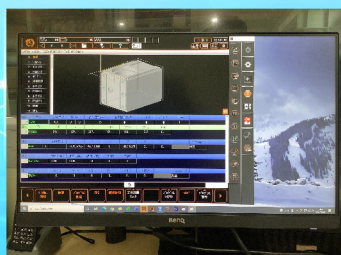
RLH-600E/EG

(Mitutoyo)

測定域0~972mm

最少表示0.001mm

CAD/CAM

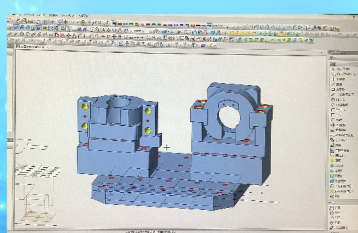


MAZATROL MATRIX

CAM(マザークマツック)

・MATRIX CAM2(1台)

・smooth cam Rs(3台)



CAD/CAM

SPEEDY MILL 3D

(CAMTUS)

・SPPEEDY MILL NEXT

本社事業所設備一覧

＜機械設備＞

株式会社 明楽

2022.3 現

機械名	型式	メーカー	台数	仕様 ワークサイズ	備考
旋盤付複合加工機	INTEGREX I-630V/6	ヤマザキマザック	1	テーブルφ800 X1425×Y1050×Z1050 最大ワーク1050×1000	鋳鋼鋳鉄物 S45C アルミ ステンレス インバー等
立形CNC旋盤	MEGA TURN 900MS	ヤマザキマザック	2	X470×Z876 C軸360° 最大ワークφ920×800	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ ステンレス インバー等
5軸制御マシニングセンター	VARIAXIS i-600	ヤマザキマザック	3	X730×Y950×Z560 A軸+30° ～-120° C軸360°	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ ステンレス インバー等
高生産性自動化 ストックシステム	MODULATECH HIGH RISE SYSTEM	ヤマザキマザック	1	高生産性パレット搬送自動化システム (28PC仕様) パレット(500×500)	パレットローダ1台 パレットローダ送り速度 走行軸:100m/min フォーク軸: 57m/min 昇降軸(2段):2.9m/min
5軸制御マシニングセンター	VARIAXIS 730-5X II 2PC	ヤマザキマザック	2	X730×Y950×Z560 A軸+30° ～-120° C軸360°	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ ステンレス インバー等
横型マシニングセンター	FH-10800 2PC	ヤマザキマザック	1	パレット口1000 X1700×Y1400×Z1400	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ インバー等
横型マシニングセンター	HORIZONTAL CENTER NEXUS 8800-II	ヤマザキマザック	1	パレット口1000 X1400×Y1200×Z1325	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ インバー等
立型マシニングセンター	FJV50/80 2PC	ヤマザキマザック	1	X2000×Y1150×Z585	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 アルミ SCS13～16 インバー等
立型マシニングセンター	FJV5Face-60/120	ヤマザキマザック	1	X3200×Y1400×Z660	鋳鋼鋳鉄物 S45C アルミ ステンレス インバー等
五面加工機	SB3016	ジェイテクト	1	X3060×Y1600×Z800	鋳鋼鋳鉄物 製缶 アルミ S45C インバー等
五面加工機	MVR-30	三菱重工業	2	X5200×Y8000×Z700×W800 有効門巾2550	鋳鋼鋳鉄物 製缶 S45C SKC11 アルミ ステンレス SCS13～16 インバー等
平面研削盤	SGO-126BL2D-E2	ナガセ	1	X1200×Y600×Z850 (砥石中心まで)	鋳鋼鋳鉄物 S45C SKD11 インバー等
CNC立旋盤	TUE-23/33	東芝機械	1	テーブル直径φ2300 最大加工ワークφ3800×2300	鋳物 製缶 S45C ステンレス インバー等
立横複合フライス盤	KMR-U-6	KIHEUNG	1	X1500×Y600×Z600	各マシニングの基準引き様です
立型フライス盤	MH2-V	OKK	1	X700×Y200×Z300	各マシニングの基準引き様です
ラジアルホール盤	RH-1225	TOMINAGA	1	600×1200	
横型タックホール盤	SR5000XL-15	三和精機	1	テーブル 1970×505	
エタマシ	TA400L	ANDO	1		
ロータリーハンドソー	CB22FA	日立	1		
門型3次元 座標測定器	XYZAX FUSION NEX12/15/10	東京精密	1	測定範囲 X軸:1200 Y軸:1500 Z軸:1000 テーブルサイズ1870×2410	
2次元測定器	LH-600E/EG	Mitutoyo	1	測定長 0mm～600mm	

①『S45C』『SS41』『SKD11』『SCM』は、サイズが各100から各1800までのワークが可能です

②アルミ加工は可能。ステンレス加工においては『SUS303』『SUS304』『インバー材特殊』の加工が可能。
サイズは各100角から各1000角まで

③製缶溶接・製缶加工はサイズ角1500まで可能です

④旋盤機能付複合機もあり、旋盤・穴加工・切削を一貫して加工することができます

⑤弊社5軸機5台あります。過去に飛行機治具製作用に購入しましたが、現在は『鋳物』『製缶』の加工工程が多い製品を5軸機で加工。

また依頼の多い初品を加工する際、必要とされる治具を使わずに加工できる5軸機を使用する事により、コストダウンを図る。

加工製品



インバー材



SCS
ローター



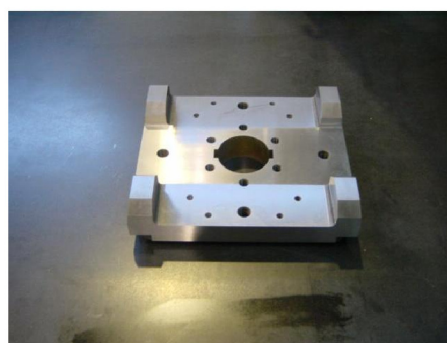
SS400
曲面3D



SS400
曲面3D



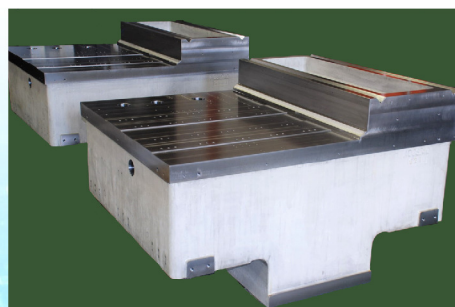
SCM
刃物台



SUS303
アーム



製缶



FC400
ベッド



S50C
ブラケット



製缶
ブラケット

本社事業所

機械課

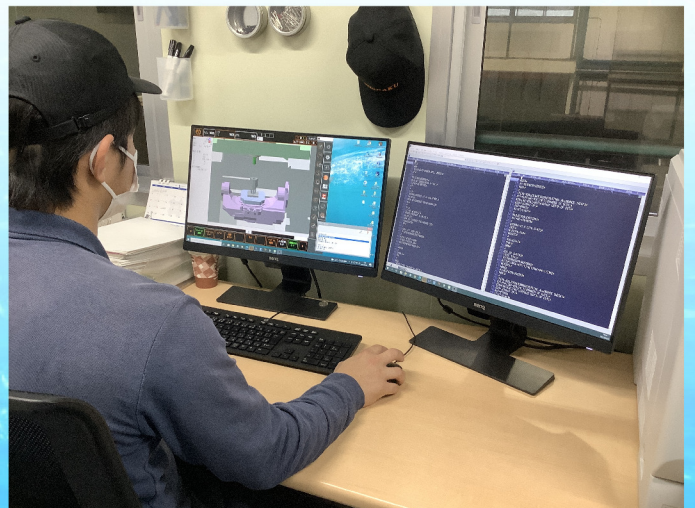
機械課の仕事は、お客様から頂いた図面通りに製品を作っていくことです。三方向から見た図面に対して三次元的構造の理解度と柔軟な発想、公差等の精度に対する追及心をもって製品の加工を行っています。

職員同士のコミュニケーションを大切にし、常にお客様の満足を得るためのにお互いの技術の向上に努め、加工技術界の『匠』を目指しています。

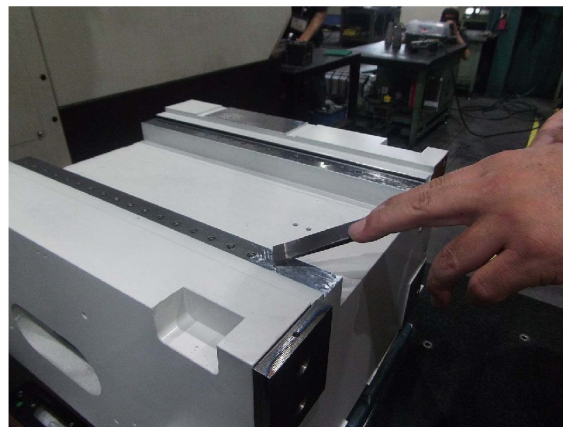


生産技術課

生産技術課の仕事は『生産プロセスの設計・改善』を目的とし、MC加工用プログラム・計測用マクロ等の作成・新規導入マシニングの工程管理を行い、高品質・高効率で安定した生産を目指しています。



組立部・摺合



組立課は、いなべ事業所・美濃加茂事業所があり、工作機械の組立・分解・修理等を行っています。組立図・指示書に基づき組立指導教育を行い、スタッフがステップアップできる環境を作り、技術向上を行っています

平面度摺合せとは、物と物の部品摺動面を熟練された手作業のキサゲ加工にて調整し、機械加工では得られない平面度等を実現します。



技能検定 機械組立仕上げ 1級課題



技能検定 機械組立仕上げ 2級課題

組立課では、スタッフ全員が「機械組立のスペシャリスト」になっていただきたく、技能検定の機械組立仕上げ1級・2級の取得にチャレンジしています。
信頼を得るよう、チームワークと技術向上にスタッフ全員日々頑張っています。

株式会社 明楽

TEL : 0594-76-0591
FAX : 0594-76-0590
e-mail:knst@meiraku.net
URL:<https://www.meiraku.net/>



ホームページは
こちらから