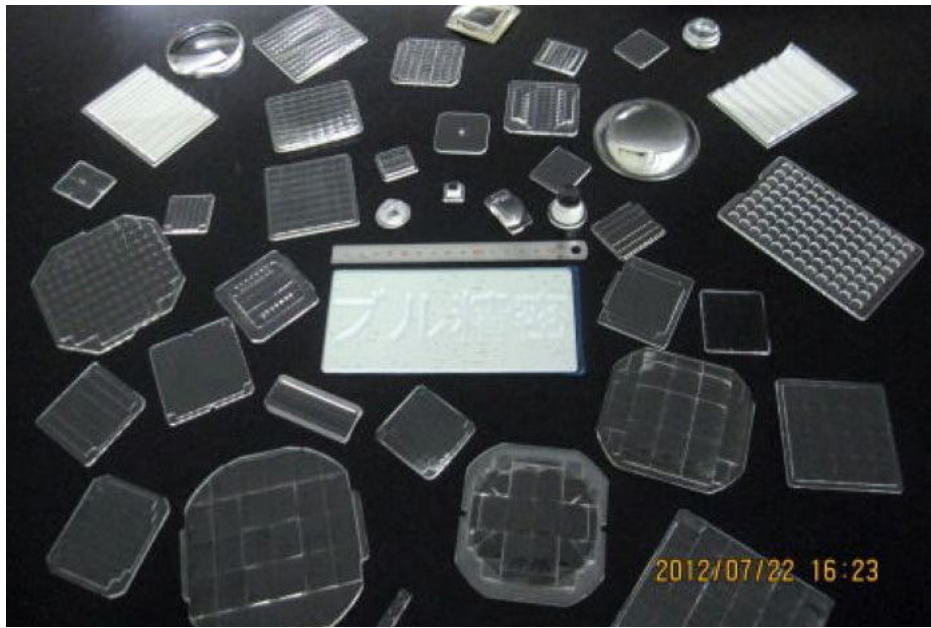


成型加工品 研削研磨加工



様々な成型品の研削研磨加工を行う事が可能！ 国内全ガラスメーカー様の試作を受け賜りました

- ◇様々な成型（プレス）品の研削研磨加工
- ◇処理能力 最大処理600kp/M実績あり
- ◇フラット（NR仕上げ）凹・凸R（NR仕上げ）シリンドル等
成型品の外形等の追加工も任意に可能です。
- ◇工程 支給材→粗研削→精研削→面取→研磨→洗浄→出荷検査→納入
- ◇国内全ガラスメーカー様の試作を受け賜りました。

加工工程

- (1) 支給材受入
- (2) 粗研削
- (3) 精研削
- (4) 面取
- (5) 研磨
- (6) 洗浄
- (7) 出荷検査
- (8) 納入粗研削から研磨、最終形状加工、検査まですべて自社内で完結。
工程間のバラつきを抑え、安定した品質とスピードを両立します。

成型品の追加工から最終仕上げまでワンストップで対応することで、外注管理の手間を削減し、納期短縮に寄与します。高精度加工により、後工程での歩留まり向上や品質安定化に貢献します。お客様の仕様変更や試作ニーズにも迅速に対応し、開発・製造の柔軟性を高めます。

株式会社 ブル精密
〒323-1104 栃木県栃木市 藤岡町藤岡5057
TEL : 0282-62-4006 (平日8:00~17:30)
FAX : 0282-62-2568
e-mail : bull@bull-precision.co.jp

