

充填豆腐製造ラインに最適

流量計による計測値をフィードバック PID制御による超安定供給を実現！

電磁流量計による計測値をフィードバック
PID制御による超安定供給を実現！

- 操作・設定が簡単なタッチパネル方式を採用
- シーケンサーコントロールによる自動監視
- スネークポンプ採用により脈流・逆流がありません
- 異常警報装置付

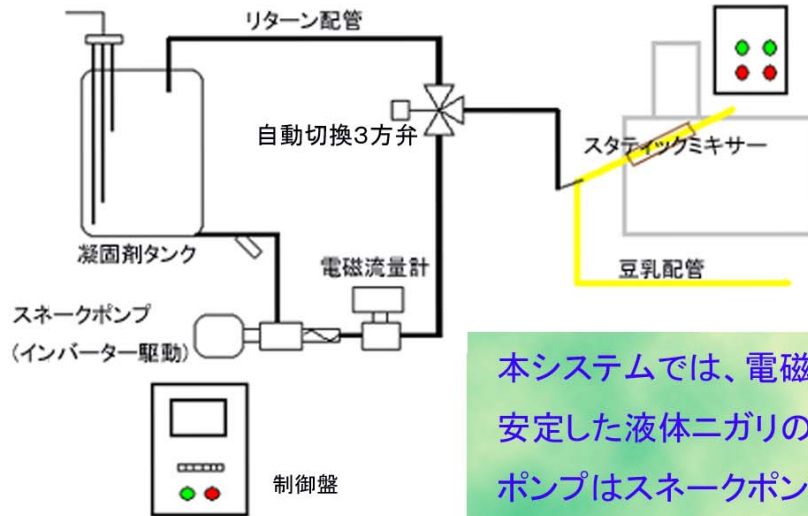


YGP150

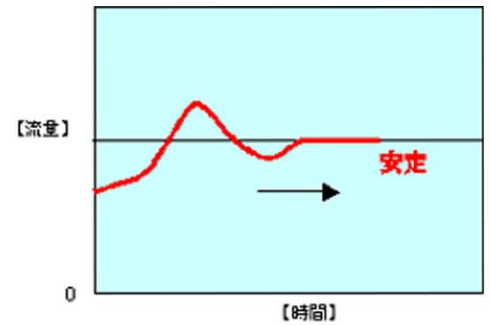


YGP300

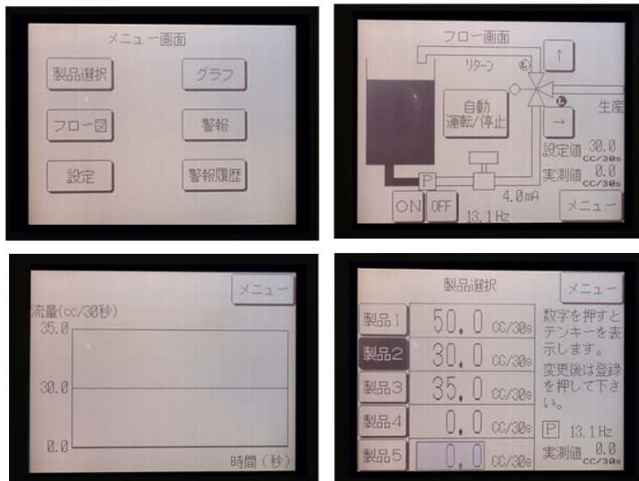
【システムフロー図】



【PID制御】



本システムでは、電磁流量計を用いたPID制御により安定した液体ニガリの供給が可能です。
ポンプはスネークポンプ採用により、脈動・逆流が無く、均一的に安定した液体ニガリが混合部へ供給できます。



【タッチパネル】

タッチパネル画面上では、システムフロー図、流量値のパターン設定、各部の異常判断、異常履歴表示(流量追従のグラフ)などが表示出来ます。また、ニガリ流量異常時には警報装置が作動し、システム停止時にはインターロック信号により包装機側の運転も止められます。

<機械仕様>

- 供給能力 <YPG150> 50~150ml/分 (1ライン当り)
<YPG300> 100~300ml/分
(注)能力は塩化マグネシウム水溶液100%によるもので、硫酸カルシウム、GDLの場合は、能力が満たせない場合があります。

- 対象流体 凝固剤(塩化マグネシウム水溶液)
- 本体外形寸法 <YPG150> W806×D318×H828 (mm)
<YPG300> W1080×D600×H1200 (mm)
- 制御盤外形寸法 W500×D200×H1500(mm)
- 消費電力 制御電源:3相 200V 1Kw

<標準付属品>

- ・凝固剤供給ポンプ
- ・電磁流量計
- ・凝固剤供給ノズル
- ・制御盤

<必要設備>

- ・豆乳供給設備
- ・充填包装設備
- <オプション>
・自動切換3方弁



株式会社ヤナギヤ <http://www.ube-yanagiya.co.jp>
 本社/工場 山口県宇部市善和189-18 〒759-0134
 TEL(0836)62-1661(代) FAX(0836)62-1611
 東京営業本部 東京都中央区日本橋浜町2-29-1 〒103-0007
 NSK日本橋浜町ビル8F
 TEL(03)5623-3466(代) FAX(03)5695-9511
 関東支店 横浜市鶴見区鶴見中央2-15-1 〒230-0051
 TEL(045)511-1492(代) FAX(045)502-1248
 関西支店 大阪府門真市桑才新町31-8 〒571-0043
 TEL(06)6908-4475(代) FAX(06)6909-4880
 東北支店 仙台市宮城野区出花1-4-13 〒983-0012
 TEL(022)254-2888(代) FAX(022)254-2889