

ELEPHANT 玉掛け用吊具 象印クランプ

ゼロ災害の理想を追求

No.3

安全が目視確認でき、しかも経済価格



カム

摩耗度合が見えます

吊り環

オーバー荷重が
記録されます

絶縁スイベル

溶接電流の
絶縁機構付



象印チェンブロック株式会社

PDFCLAMP-1

安全への理想を追求した

ELEPHANTの吊りクランプ

象印のクランプは部品の摩耗や荷重オーバーによる
作業上の危険を事前に察知できる機構を随所に採用。

しかも従来、熟練者の判断に頼っていた
適正な作動性や荷重オーバーなどの状態、つかみ機能の完璧さなど、
作業者が自ら安全性をひと目で確認できるようにしています。

オーバー荷重の記録



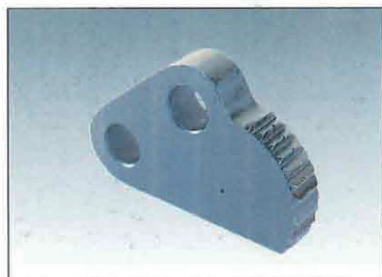
吊環のポンチ穴の変形で、荷重オーバーがひと目でわかります。立吊1トン型で、ポンチマークの縦横の差が2mmになると、約6トンの荷重がかかっており、変形は吊環、リンク、ピン類の順に起こります。

安全への信念



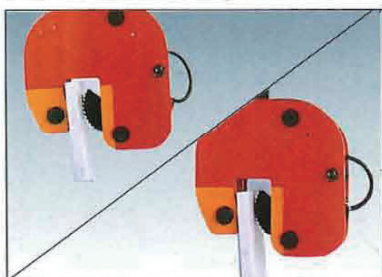
国内初のスイベル機構と絶縁機能の採用で、電気溶接の迷走電流をクレーンの電気回路へ流しません。絶縁とスイベル機構でクレーンの暴走や故障を防止し、ムダなコストと吊りシロを節約します。

安全の目視 1



トレッド(溝)の摩耗で、クランプの限界がひと目でわかります。

安全の目視 2



またワークが本体の黄色部分以上に差し込まれているかどうかによって、ワークが正しく挿入されているかどうか簡単に確認できます。



注意

製品のご使用に際しては、梱包の中にある取扱説明書を習熟してから、正しくお使いください。



危険

下記の警告を守って、正しくお使いください。

- 法定資格のない人は、使用しないこと。
- 基本使用荷重範囲を越えて使用しないこと。
- 玉掛け作業以外には使用しないこと。
- 落下、転倒範囲に立ち入らないこと。
- ワークを開口部の奥に当たるまで差し込むこと。
- 歯の摩耗や目詰まり、いたんだクランプを使用しないこと。
- 1点つりで使用しないこと。
- バランスを保つ位置にクランプを取り付けること。
- 衝撃荷重を掛けないこと。
- つり角度は、規定の角度以内で使用する。
- ロック装置は必ずロックを掛けること。
- クレーン等安全規則を遵守すること。

横吊クランプ

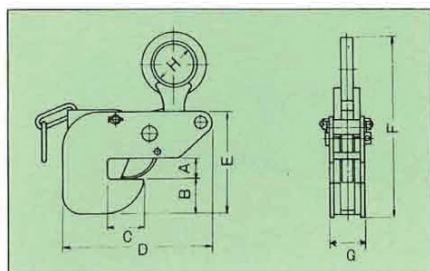
横吊

HAR型

セーフティロック付



型式	商品コード	容量	クランプ範囲 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	自重kg	バーコード
HAR-05	HAR-00500	0.5t	0~22	25	40	56	180	122	210	48	45	3.7	4937510906019
HAR-1	HAR-01000	1t	0~25	28	45	60	213	136	243	57	56	6.3	4937510906118
HAR-2	HAR-02000	2t	0~36	36	60	75	235	175	299	73	60	10.6	4937510906217
HAR-3	HAR-03000	3t	0~40	43	63	95	268	186	337	80	70	12.2	4937510906316
HAR-5	HAR-05000	5t	0~45	48	75	97	300	217	394	84	90	18.7	4937510906415



鋼材の引き起こしや水平移動に便利な横吊クランプです。HA型の充実した機能をそのままに、鋼材の横リブをクランプする機能を強化。鋼材の受ける部分にウス型ジョーを固定することで、吊上げ時のすれを追放しました。鋼板やH型、I型、T型、L型などの多彩な鋼種を横吊りし、縦リブがあっても使用できる親切設計です。

型鋼2本吊・鋼板は4本吊が基本です。

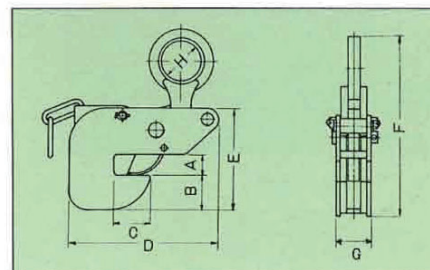
横吊

HA型

セーフティロック付



型式	商品コード	容量	クランプ範囲 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	自重kg	バーコード
HA-05	HA-00500	0.5t	0~22	25	40	56	180	122	210	48	45	3.7	4937510905012
HA-1	HA-01000	1t	0~25	28	45	60	213	136	243	57	56	6.3	4937510905111
HA-2	HA-02000	2t	0~36	38	60	75	235	175	299	73	60	10.6	4937510905210
HA-3	HA-03000	3t	0~40	43	63	95	268	186	337	80	70	12.2	4937510905319
HA-5	HA-05000	5t	0~45	48	75	97	300	217	394	84	90	18.7	4937510905413

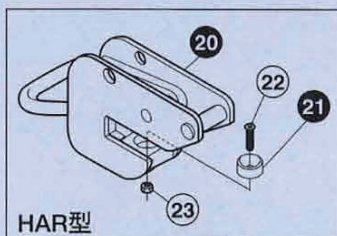
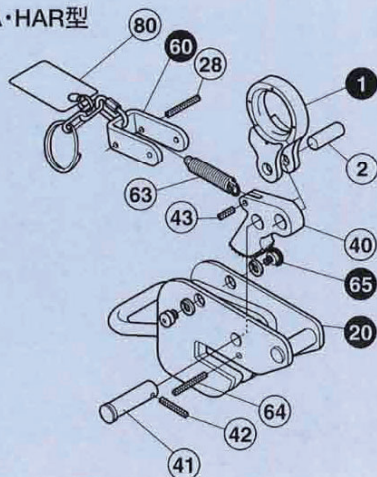


鋼材を吊上げたまま水平に移動できるクランプです。鋼材の受け(ジョー部分)が二枚の側板でできており、H型钢やT型钢の前後に差し込めて便利です。セーフティロックはもちろん、カムの摩擦シグナルレッドや吊環のボンチマーク、鋼材差込ゾーンなど、立吊クランプと同様の機能付です。

型鋼2本吊・鋼板は4本吊が基本です。

■分解図

HA・HAR型



- ① 吊環セット
- ② 吊環ピン
- ②① HAR型・本体セット
- ②② HAR型・ウス形ジョーセット
- ②③ HAR型・六角穴付皿ボルト
- ②④ HAR型・Uナット
- ②⑤ HAR型スプリングピン
- ④① カム
- ④② カムピン
- ④③ スプリングピン
- ④④ スプリングピン
- ⑥① セーフティロックセット
- ⑥② ラッチスプリング
- ⑥③ スプリングピン
- ⑥④ ラッチボルトセット
- ⑧① 注意書タグ

立吊クランプ

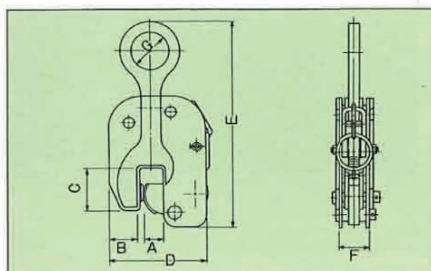
立吊

VA型

セイフティロック付



型式	商品コード	容量	クランプ範囲(mm)	A	B	C	D	E	F	G	自重kg	バーコード
VA-05	VA-00500	0.5t	0~22	25	30	52.5	114	214	39	45	3.1	4937510900017
VA-1	VA-01000	1t	0~25	29	44	66.5	140	257	46	56	5.3	4937510900116
VA-2	VA-02000	2t	0~36	39	51	79.5	170	356	48	60	8.2	4937510900215
VA-3	VA-03000	3t	0~40	44	55	90.5	198	418	61	70	13.6	4937510900314
VA-5	VA-05000	5t	0~50	54	66	103	234	497	72	90	20.9	4937510900413



吊り荷が着地してチェーンスリングがゆるんでも、ロック状態を保つ機構付です。立吊りや反転作業に便利な使用範囲の広い標準型。カムの摩擦限界トレッド(溝)が、部品交換時期を知らせます。また、オーバー荷重を判別するボンチマーク、ワーク差込確認ゾーンなど、安全性を高める機能が充実しています。

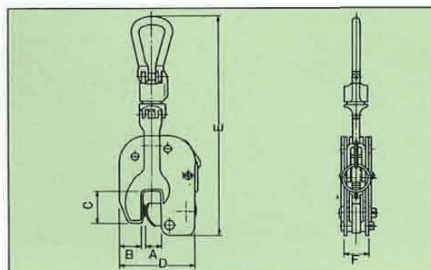
絶縁
立吊

VAZ型

セイフティロック付



型式	商品コード	容量	クランプ範囲(mm)	A	B	C	D	E	F	自重kg	バーコード
VAZ-1	VAZ-01000	1t	0~25	29	44	66.5	140	314	46	5.3	4937510901113
VAZ-2	VAZ-02000	2t	0~36	39	51	79.5	170	520	48	8.2	4937510901212

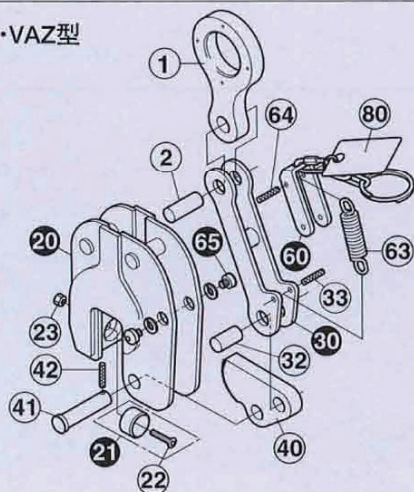


巻上機やクレーンでワークを吊った状態で鋼材をクランプしたまま溶接などの作業ができます。

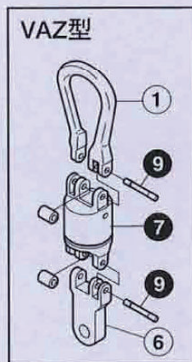
絶縁スライベルがない場合、電気溶接をすると、①迷走電流がクレーンの電気回路に侵入し、暴走や故障の原因②アース不良の感電事故③スパークによるワイヤーの素線切れ④カムの歯の摩滅を誘発します。これらを解消した絶縁立吊クランプは、吊環を絶縁(1500Vまで)し、またスライベル機構が、ワークの方向を360度自由に変えます。

■分解図

VA・VAZ型



VAZ型



- ① VA型・吊環
- ① VAZ型・吊環
- ② 吊環ピン
- ⑥ VAZ型・絶縁クロス
- ⑨ VAZ型・絶縁スライベルセット
- ⑦ VAZ型・絶縁ロッキングセット
- ⑩ 本体セット
- ⑪ ウス形ジョーセット
- ⑫ 六角穴付皿ボルト
- ⑬ Uナット
- ⑭ リンクセット
- ⑮ リンクピン
- ⑯ スプリングピン
- ⑰ カム
- ⑱ カムピン
- ⑲ スプリングピン
- ⑳ セーフティロックセット
- ㉑ ラッチスプリング
- ㉒ スプリングピン
- ㉓ ラッチボルトセット
- ㉔ 注意書タグ

立吊クランプ(巾広)

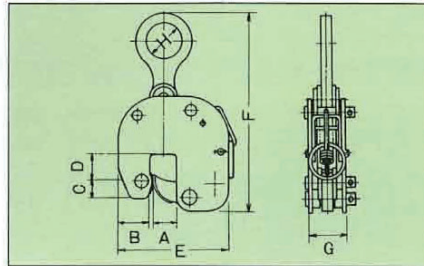
立吊
巾広

VB型

セーフティロック付



型式	商品コード	容量	クランプ範囲 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	自重kg	バーコード
VB-1	VB-01000	1t	0~32	35	46	26.5	40	166	302	58	56	6.0	4937510902110
VB-2	VB-02000	2t	0~40	43	51	34.5	45	199	343	73	60	10.0	4937510902219



厚みのあるワークをクランプするのに便利です。1トンで32mm、2トンで40mmまでのワークがクランプできます。セーフティロック&カム・ジョーの摩耗限界トレッド、オーバー荷重判別ポンチマーク、鋼材差込確認ゾーン、表裏2回使用できるジョーなど、充実した機能とVA型と同等の機構が作業をサポートします。

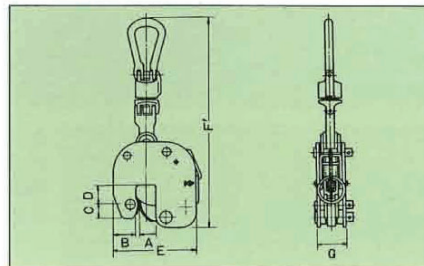
立吊巾広
絶縁クランプ

VBZ型

セーフティロック付



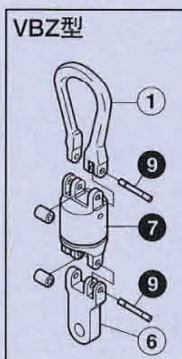
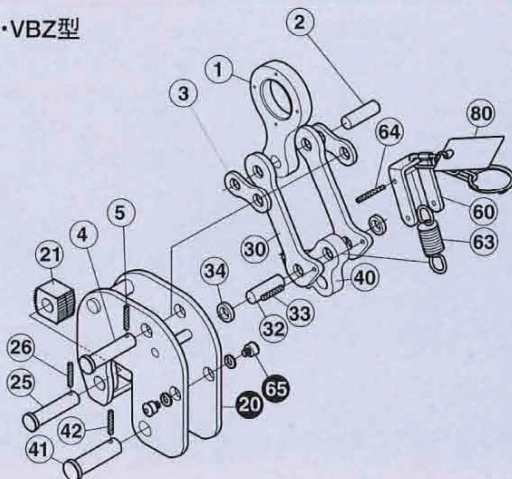
型式	商品コード	容量	クランプ範囲 (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H	自重kg	バーコード
VBZ-1	VBZ-01000	1t	0~32	35	46	26.5	40	166	418	58	56	6.0	4937510903117
VBZ-2	VBZ-02000	2t	0~40	43	51	34.5	45	199	505	73	60	10.0	4937510903216



VB型と同様の使いやすさで、鋼材をクランプしたまま溶接作業ができます。VAZ型と同じ絶縁機能(1500V)を付加しました。従来必要であった漏電防止のための余分な吊りしろやコストが不要で、短絡や感電などの事故を防止。さらにスイベル機構を採用し、ワークの方向を360度自在に変えることができます。

■分解図

VB・VBZ型



- | | |
|-------------|----------------|
| ① 吊環 | ②⑩ 本体セット |
| ② 吊環ピン | ②⑪ ジョー |
| ③ アーム | ②⑫ ジョーピン |
| ④ アームピン | ②⑬ スプリングピン |
| ⑤ スプリングピン | ②⑭ リンク |
| ⑥ 絶縁クロス | ②⑮ リンクピン |
| ⑦ 絶縁スイベルセット | ②⑯ スプリングピン |
| ⑧ 絶縁ロックセット | ②⑰ リンクカラー |
| | ②⑱ カム |
| | ②⑲ カムピン |
| | ②⑳ スプリングピン |
| | ②㉑ セーフティロックセット |
| | ②㉒ ラッチスプリング |
| | ②㉓ スプリングピン |
| | ②㉔ ラッチボルトセット |
| | ②㉕ 注意書タグ |

無傷立吊クランプ

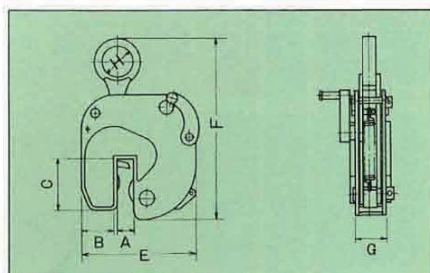
無傷

VN型

ワンタッチ機構 セイフティロック付



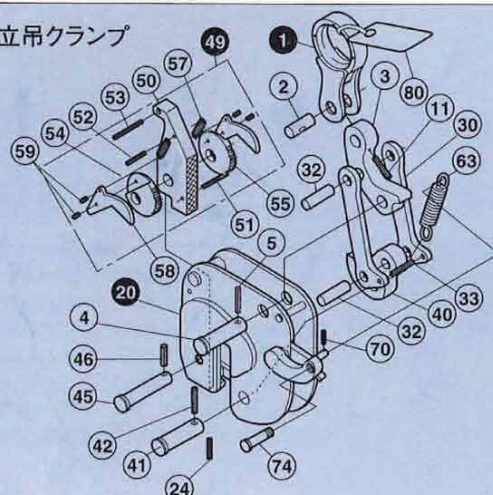
型式	商品コード	容量	クランプ範囲 (mm)	A	B	C	E	F	G	H	自重kg	バーコード
VN-05	VN-00500	0.5t	3~16	20	60	90	182	400	52	56	9.9	4937510904015
VN-1	VN-01000	1t	6~22	26	63	90	202	405	55	56	10.7	4937510904114



クランプ傷が嫌われる建築資材や、意匠性が重視される非鉄金属、鏡板などのクランプ作業には、カムやジョーに歯のない無傷クランプが最適です。従来の無傷クランプと異なりワンタッチ操作で作業がラクラク。万一ワークが滑っても、歯のついた非常カムが瞬時に作動し、吊り荷を保持します。

■分解図

VN型 無傷立吊クランプ



- | | |
|--------------------|---------------------|
| ① 吊環セット | ④⑨ 受板セット |
| ② 吊環ピン | ⑤⑩ 受板 |
| ③ アーム | ⑥⑪ スプリングピン (受板用) |
| ④ アームピン | ⑦⑫ スプリングピン (スプリング用) |
| ⑤ スプリングピン (アームピン用) | ⑧⑬ スプリングピン (受板用) |
| ⑥ スプリングピン (吊環ピン用) | ⑨⑭ 補助カム A |
| ⑦ 本体セット | ⑩⑮ 補助カム B |
| ⑧ スプリングピン (止め板用) | ⑪⑯ 補助カムピン |
| ⑨ リンク | ⑫⑰ スプリング (補助カム用) |
| ⑩ リンクピン | ⑬⑱ 感知板 |
| ⑪ スプリングピン | ⑭⑲ スプリングピン (感知板用) |
| ⑫ カム | ⑮⑳ ラッチスプリング |
| ⑬ カムピン | ⑯㉑ スプリングピン |
| ⑭ スプリングピン | ⑰㉒ セイフティレバーピン |
| ⑮ スプリングピン | ⑱㉓ 注意書タグ |
| ⑯ 補助カムピン | |



象印チェンブツ株式会社

URL: <http://www.elephant.co.jp>

本 社 工 場 〒589-8502 大阪狭山市岩室2丁目180番地
 TEL. (072) 365-7771 FAX. (072) 367-2053
 営業フリーダイヤル TEL. (0120) 984-204
 札幌営業所 TEL. (011) 824-2821 FAX. (011) 824-3115
 仙台営業所 TEL. (022) 284-5610 FAX. (022) 284-5603
 北関東営業所 TEL. (048) 527-3086 FAX. (048) 527-3058
 東京営業所 TEL. (03) 3633-0176 FAX. (03) 3633-1583
 名古屋営業所 TEL. (052) 916-1801 FAX. (052) 915-6720
 大阪営業所 TEL. (072) 365-7771 FAX. (072) 367-2053
 広島営業所 TEL. (082) 292-6775 FAX. (082) 291-9309
 福岡営業所 TEL. (092) 595-8880 FAX. (092) 595-8882

テクニカル相談室 TEL. 0120-911-232 FAX. 0120-911-832
 (土日祝を除く。8:00~18:00) (電子メールでのお問い合わせ e-call@elephant.co.jp)