

# 事業概要

*Yamato*



株式会社 **大和製作所**

本社 〒143-0027 東京都大田区中馬込 1-9-22

TEL : 03-3776-2121(代)

FAX : 03-3776-2346

営業所 〒340-0053 埼玉県草加市旭町 3-1-9

工場

TEL : 048-931-3341(代)

FAX : 048-931-5000

当社は創業以来、歴史と伝統に培われた技術をもって、  
産業発展の基盤となる、歯車変速機、産業用機械  
から先端技術分野の半導体製造装置まで、ユーザーの  
皆様に信頼してご使用頂ける

“誇りある製品を社会に送り出そう”

をモットーに社員一同製品作りに取り組んでおります。

1) 商号	株式会社 大 和 製 作 所	
2) 所在地	本社	東京都大田区中馬込 1-9-22 (〒143-0027) TEL : 03-3776-2121(代) FAX : 03-3776-2346
	営業所・工場	埼玉県草加市旭町 3-1-9 (〒340-0053) TEL : 048-931-3341(代) FAX : 048-931-5000
3) 創業	業	1936年11月
4) 設立	立	1954年12月
5) 資本金	金	3,000万円
6) 役員		代表取締役社長 澤 田 豊 専務取締役 澤 田 良 敬 常務取締役 澤 田 守 宏 監査役 松 尾 文 雄 技術責任者 浜 野 正 好
7) 生産能力		1億円(月商)
8) 取引銀行		三井住友銀行 旗ノ台支店 武蔵野銀行 草加支店 みずほ銀行 草加支店
9) 営業品目		◇減速機・増速機 製鉄製鋼設備用、ポンプ用、運搬機用、鉄道車輛用、自動車試験機用 ◇一般装置機械 製鉄製鋼関連設備、搬送設備、ポンプ等の関連設備 ◇半導体製造装置 N <sub>2</sub> ソルダーリフロー炉(各種)、半導体・電子部品用加熱装置、 各種装置機器等
10) 主要取引先		(株) 日 立 製 作 所 (株)日立ニコトランスミッション J F E エンジニアリング(株) J F E スチール(株) スチールプランテック(株) 富 士 電 機 (株) シンフォニアテクノロジー(株) ルネサスエレクトロニクス(株) ソ ニ ー (株) ソニーセミコンダクタ(株) キ ャ ノ ン (株) メルコパワーデバイス(株) 京 セ ラ (株) (株) I H I (株) 小 松 製 作 所 (株) 明 電 舎 (株) 特殊金属エクセル (株) 守 谷 商 會 (株) 鷺 宮 製 作 所 新 潟 ト ラ ン シ ス (株) 北 陸 重 機 工 業 (株) セ イ コ ー エ プ ソ ン (株) (株) 村 田 製 作 所 サ ン ケ ン 電 気 (株) 日 精 (株) 大 日 商 事 (株) (順不同)

11) 従業員及び各種設備

①従業員

区 分	本 社	工 場	合 計
事 務 職 員	5	12	17
技 術 員		13	13
技 能 員		28	28
作 業 員		7	7
合 計	5 名	60 名	65 名

②土地・建物

(単位 m<sup>2</sup>)

区 分	本 社	工 場	合 計
土 地		12,000	12,000
建 物			
事 務 所	60	270	330
工 場		3,100	3,100
製 缶 工 場		400	400
変 電 所		40	40
軽工場・倉庫		300	300
食堂・更衣室		300	300
附 属 建 物		300	300
建 物 合 計	60	4,710	4,770

③機械設備

	機械名称	形式・寸法・能力	製作社名	台数
1	5面加工門形 マシニングセンタ	MCR-A5C II (20×40 OKUMA OSP-P300M) 2,150×2,600×4,050 (ATC50 本)	オ ー ク マ (株)	1
2	門形マシニングセンタ	MCV-A (20×40 OKUMA OSP-5000M-G) 2,050×1,500×4,000 (ATC24 本)	オ ー ク マ (株)	1
	門形マシニングセンタ	MCV-A (20×30 OKUMA OSP-5000M-G) 2,050×1,180×3,000 (ATC24 本+APC 付)	オ ー ク マ (株)	1
3	CNC 横中ぐりフライス盤	KBT-11W-A (φ110・FANUC31i5A) 2,000×1,500×1,450 (ATC40 本)	倉 敷 機 械 (株)	1
	CNC 横中ぐりフライス盤	KBT-11Z (φ110・FANUC31iB5) 2,500×1,800×1,200 (ATC40 本)	倉 敷 機 械 (株)	1
	横中ぐりフライス盤	BTD-11 (R13) (φ110×225 TOSNUC-7 <sup>3</sup> ) 1,250×1,600×1,130 (ATC40 本)	東 芝 機 械 (株)	1

	機械名称	形式・寸法・能力	製作社名	台数
4	立形マシニングセンタ	MC-5VA OKUMA OSP-5020M 1,550×650×800(ATC20本)	オークマ(株)	1
5	CNC立旋盤	VTLex1100 1,250×φ1,350×800H	(株)オ-エム製作所	1
	CNC立旋盤	TM <sub>2</sub> -16N MT-1291D 1,600×φ1,700×1,600H	(株)オ-エム製作所	1
	豎形旋盤	21/40SE型 2,100×φ4,000×1,500H	(株)オ-エム製作所	1
	豎形旋盤	VT0-12 1,200×φ1,600×1,300H	(株)オ-エム製作所	1
	豎形旋盤	1,600×φ1,500×1,000H	DORRIES	1
6	万能フライス盤	2UMC (370×870×450H)	(株)新潟鐵工所	1
7	ラジアルボール盤	RE3-3000 (3,000L×2,340H)	(株)大矢ラジアル	1
	ラジアルボール盤	HOR-1400 (1,420L×1,400H)	(株)小川鐵工所	1
8	万能ポータブルボール盤	OPU-80形 (1,000L×2,160H)	オークマ(株)	1
9	旋盤(強力型)	JUMBO φ1,250×(φ910×4,000L)	(株)津田製作所	1
	旋盤(強力型)	SHA-36100 (φ920×2,500L)	A s t a r	1
10	NC精密旋盤(簡易型)	DL85×250 (φ850×2,500L)	大日金属工業(株)	1
	NC精密旋盤(簡易型)	DL75×300 (φ750×3,000L)	大日金属工業(株)	1
11	バーチカルセイパー (スロッター)	MY-600型 (φ1,600×845H×615)	(株)山毛鐵工所	1
	バーチカルセイパー (スロッター)	MLS-240 (φ800×400H×220)	増田機械製作所	1
	バーチカルセイパー (スロッター)	NS-2型 (φ400×400H×125)	(株)中防鐵造所	1
12	円筒研削盤	GP-40-150A (φ410×1,500L)	(株)ギヤ精機製作所	1
13	成形研削盤	PFG-450 DXC	(株)岡本工作機械製作所	1
14	立軸ロータリー研削盤	ICB-603 (振700×φ500×260H)	(株)市川製作所	1
15	諸機械	卓上ボール盤、タッピング盤、切断機 万能工具研削盤、ネジ切盤 他		1式

㊦諸設備

	設備名称	寸法・能力	設備数
1	走行クレーン	10 吨	2 基
	走行クレーン	5 吨	1 基
	走行クレーン	0.5~2.8 吨	16 基
2	ウォール・クレーン	0.25~2 吨	6 基
3	変電設備	500/150=650KVA	2 式
4	コンプレッサー設備	ZgaiardX Z225AX 0.7Mpa 他	三井精機工業(株) 1 式
5	変速機(増・減) 試験運転用諸設備	各種測定器、変速モーター、 変圧器 他	1 式
6	組立諸設備		
	電気加熱式焼ばめ炉	φ1,300×400H	大同プラント工業(株) 1 式
	ポット式電気加熱炉	φ1,000×1050H	SHIKISHIMA KOGYO 1 式
	150 吨ハイドロリックマシン、 塗装設備、洗浄ブース 他		1 式
7	製缶・溶接設備		
	交流アーク溶接機	500A	日 立 1 基
	半自動溶接機	500A	松 下 2 基
	小型アーク溶接機	250A	松 下 1 基
	直流アルゴンアーク溶接機	200A	大同製機 1 基
	交直両用 パナソニック アルゴン溶接機(TIG)	サイリスター WP-300	松 下 1 基
	交流 パナソニック アルゴン溶接機(TIG)	サイリスター WS-300	松 下 1 基
	定盤 他		1 式

⑥ 車輛

内 訳	台 数
乗 用 車	3 台
ト ラ ッ ク 4 t	1 台
ト ラ ッ ク 2 t	2 台
フ ォ ー ク リ フ ト	3 台
合 計	9 台