

11) 従業員及び各種設備

①従業員

区 分	本 社	工 場	合 計
事 務 職 員	5	12	17
技 術 員		13	13
技 能 員		28	28
作 業 員		7	7
合 計	5 名	60 名	65 名

②土地・建物

(単位 m<sup>2</sup>)

区 分	本 社	工 場	合 計
土 地		12,000	12,000
建 物			
事 務 所	60	270	330
工 場		3,100	3,100
製 缶 工 場		400	400
変 電 所		40	40
軽工場・倉庫		300	300
食堂・更衣室		300	300
附 属 建 物		300	300
建 物 合 計	60	4,710	4,770

③機械設備

	機械名称	形式・寸法・能力	製作社名	台数
1	5面加工門形 マシニングセンタ	MCR-A5C II (20×40 OKUMA OSP-P300M) 2,150×2,600×4,050(ATC50本)	オークマ(株)	1
2	門形マシニングセンタ	MCV-A(20×40 OKUMA OSP-5000M-G) 2,050×1,500×4,000(ATC24本)	オークマ(株)	1
	門形マシニングセンタ	MCV-A(20×30 OKUMA OSP-5000M-G) 2,050×1,180×3,000(ATC24本+APC付)	オークマ(株)	1
3	CNC横中ぐりフライス盤	KBT-11W-A (φ110・FANUC31i5A) 2,000×1,500×1,450(ATC40本)	倉敷機械(株)	1
	CNC横中ぐりフライス盤	KBT-11Z (φ110・FANUC31iB5) 2,500×1,800×1,200(ATC40本)	倉敷機械(株)	1
	横中ぐりフライス盤	BTD-11(R13) (φ110×225 TOSNUC-7 <sup>3</sup> ) 1,250×1,600×1,130(ATC40本)	東芝機械(株)	1