

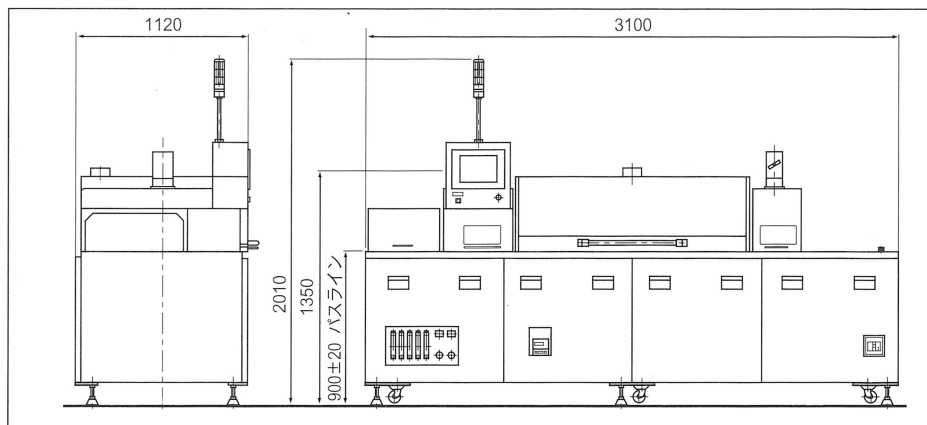
■仕様

NRY-101V6W/LU	
加熱方式	ホットプレート加熱 上部遠赤外線加熱
温度調節範囲	ホットプレート max.400℃ 遠赤外線 max.500℃
温度コントロール精度	±1.5℃
冷却方式	クーリングプレート空冷
ゾーン数	6ゾーン(加熱4、冷却2)
入口部移載方式	3軸クリーンロボットまたは ベルトコンベア搬送(ローコストタイプ)
炉内搬送方式	ウォーキングビームタクト送り
出口搬送方式	ベルトコンベア搬送
ローダー	マガジカセット1基搭載 *3軸ロボット使用の場合は、ローダーテーブル固定
アンローダー	マガジカセット1基搭載 *アンローダーテーブルエレベーター昇降
サイクルタイム	20~999秒
流れ方向	左→右
対象ウェーハ	6インチ及び8インチ
電源	3相 200~220v 50/60Hz 18kw 75AF
炉内酸素濃度	70~200ppm
N ₂ ガス消費量	12m ³ /h
N ₂ ガス圧力	供給圧力 0.5Mpa ≤ 使用圧力 0.2~0.3Mpa
エア圧力	供給圧力 0.6Mpa ≤ 使用圧力 0.4Mpa
排気	100φ × 4ヶ所 各3m ³ /min
装置寸法	L3100 × W1000 × H1525mm *3軸ロボットなし:L3100×W900mm
重量	約900kg
標準装備	酸素濃度計、タッチパネル操作 ウイクリタイマー、16パターン条件メモリー 3軸クリーンロボット*ローブコンベアに変更可
オプション	フラックスバーンオフヒーター、フラックスコールドトラップ 温度プロファイルモニター、打点記録計 フラックススピナー、高精度アライナー

■Specifications

NRY-101V6W/LU	
Heating method	Heat conduction by hot plate FIR heating from upper part
Temp.control range	Hot plate max.400℃ FIR heating max.500℃
Temp.control accuracy	±1.5℃
Cooling method	Cooling plate by forced cooling
Zone	6zone (heating 4, cooling 2)
Entrance transport	3 axis clean robot or Belt conveyor (low cost type)
Inside furnace transport	Tact sending by transfer
Exit transport	Belt conveyor
Loader	1 magazine cassette * Loader table is fixed in case of robot installation.
Unloader	1 magazine cassette * Unloader table becomes elevator drive.
Cycle timer	20~999sec.
Flow direction	Left→Right
Wafer size	6 inch and 8 inch
Power source	3 ph. 200~220v 50/60 Hz 18kw 75AF
O ₂ density	70~200ppm
N ₂ gas consumption	12m ³ /h
N ₂ pressure	Supply pressure 0.5Mpa ≤ Use pressure 0.2~0.3Mpa
Air pressure	Supply pressure 0.6Mpa ≤ Use pressure 0.4Mpa
Exhaust	100φ × 4 Places each 3m ³ /min
Reflow size	L3100 × W1000 × H1525mm * Robot nothingness:L3100×W900mm
Weight	about 900kg
Standard accessories	O ₂ density meter, Touching plasma display Weekly timer, 16patterns condition memory 3 axis clean robot *Robot can be changed into belt C/V
Option	Flux burn-off heater, Flux cold collection Temp. profile monitor, Temp. recorder, Flux spin coater, High accuracy aligner

■外観寸法図
■Dimensions



◎本仕様は、予告なく変更することがあります。General specifications may vary.

●製造元 Manufacturer



株式会社 **大和製作所**
電子装置部

営業所・工場 / 〒340-0053 埼玉県草加市旭町3-1-9
TEL.0489-31-3341(代表) FAX.0489-31-5000
E-mail: reflow@yamatoworks.co.jp
URL http://www.yamatoworks.co.jp

YAMATO WORKS CO.,LTD.

Electronic Equipment Division

Asahi-cho 3-1-9, Soka-shi, Saitama 340-0053, Japan
Phone:81-489-31-3341 Facsimile:81-489-31-5000
E-mail: reflow@yamatoworks.co.jp
URL http://www.yamatoworks.co.jp

●代理店 Agency