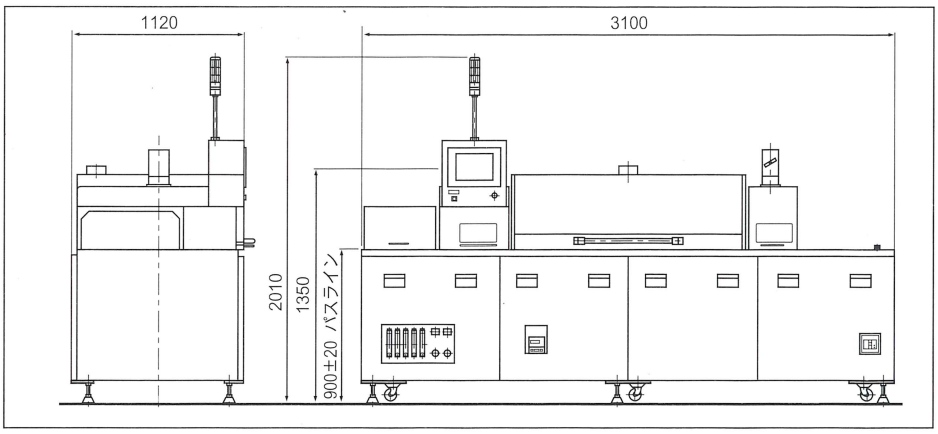
■仕　様

	NRY-101V6W/LU
加熱方式	ホットプレート加熱 上部遠赤外線加熱
温度調節範囲	ホットプレート max.400℃ 遠　赤　外　線 max.500℃
温度コントロール精度	±1.5℃
冷却方式	クーリングプレート空冷
ゾーン数	6ゾーン（加熱 4、冷却 2）
入口部移載方式	3軸クリーンロボットまたは ベルトコンベア搬送（ローコストタイプ）
炉内搬送方式	ウォーキングビームタクト送り
出口搬送方式	ベルトコンベア搬送
ローダー	マガジンカセット1基搭載 ＊3軸ロボット使用の場合は、ローダーテーブル固定
アンローダー	マガジンカセット1基搭載 ＊アンローダーテーブルエレベーター昇降
サイクルタイム	20～999秒
流れ方向	左→右
対象ウェーハ	6 インチ及び 8 インチ
電源	3 相　200～220v　50/60Hz 18kw 75AF
炉内酸素濃度	70～200ppm
N_2ガス消費量	12m³/h
N_2ガス圧力	供給圧力　0.5Mpa≦ 使用圧力　0.2～0.3Mpa
エアー圧力	供給圧力　0.6Mpa≦ 使用圧力　0.4Mpa
排気	100φ × 4ケ所　各3m³/min
装置寸法	L3100 × W1000 × H1525mm ＊3軸ロボットなし:L3100×W900mm
重量	約900kg
標準装備	酸素濃度計、タッチパネル操作 ウイクリタイマー、16パターン条件メモリー 3軸クリーンロボット＊ロープコンベアに変更可
オプション	フラックスバーンオフヒータ、フラックスコールドトラップ 温度プロファイルモニター、打点記録計 フラックススピンコータ、高精度アライナー

■Specifications

	NRY-101V6W/LU
Heating method	Heat conduction by hot plate FIR heating from upper part
Temp.control range	Hot plate　max.400℃ FIR heating　max.500℃
Temp.control accuracy	±1.5℃
Cooling method	Cooling plate by forced cooling
Zone	6zone（heating 4, cooling 2）
Entrance transport	3 awis clean robot or Belt conveyor（low cost type）
Inside furnace transport	Tact sending by transfer
Exit transport	Belt conveyor
Loader	1 magazine cassette ＊Loader table is fixed in case of robot installation.
Unloader	1 magazine cassette ＊Unloader table becomes elevator drive.
Cycle timer	20～999sec.
Flow direction	Left→Right
Wafer size	6 inch and 8 inch
Power source	3 ph.　200～220v　50/60Hz 18kw 75AF
O2 density	70～200ppm
N_2 gas consumption	12m³/h
N_2 pressure	Supply pressure　0.5Mpa≦ Use pressure　0.2～0.3Mpa
Air pressure	Supply pressure　0.6Mpa ≦ Use pressure　0.4Mpa
Exhaust	100φ × 4 Places　each 3m³/min
Reflow size	L3100 × W1000 × H1525mm ＊Robot nothingness:L3100×W900mm
Weight	about 900kg
Standard accessories	O2 density meter, Touching plasma display Weekly timer, 16patterns condition memory 3 awis clean robot ＊Robot can be changed into belt C/V
Option	Flux burn-off heater, Flux cold collection Temp. profile monitor, Temp. recorder, Flux spin coater, High accuracy aligner

■外観寸法図
■Dimensions



◎本仕様は、予告なく変更することがあります。General specifications may vary.

●製造元　Manufacturer

株式会社 大和製作所
電子装置部

営業所・工場 /〒340-0053　埼玉県草加市旭町3-1-9
TEL.0489-31-3341（代表）FAX.0489-31-5000
E-mail: reflow@yamatoworks.co.jp
URL http://www.yamatoworks.co.jp

YAMATO WORKS CO.,LTD.
Electronic Equipment Division
Asahi-cho 3-1-9, Soka-shi, Saitama 340-0053, Japan
Phone:81-489-31-3341 Facsimile:81-489-31-5000
E-mail: reflow@yamatoworks.co.jp
URL http://www.yamatoworks.co.jp

●代理店　Agency