Mサイズ（W260）基板対応
鉛フリー窒素リフロー装置

Lead-free N2 reflow oven for medium size's PCB

NRY-626S-8Z,
NRY-626S-8Z/W
（/W：水冷仕様 Water cooling）

写真　NRY-626S-8Z/W
-8Z：加熱8ゾーン
/W：水冷式

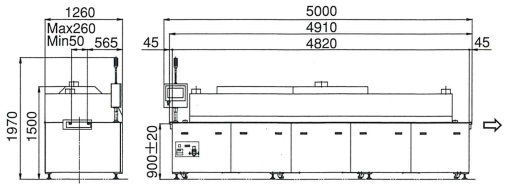
特長

1. ツインファンでの強制対流加熱にて、連続投入においても安定した温度プロファイルが得られます。
2. 加熱8ゾーン、リフローゾーンを3ゾーンとれることで、部品間温度差（⊿t）を最大限に縮められます。
3. 炉内フラックス回収装置を標準装備（下写真）。水冷トラップ※と高密度フィルターとの併用により、炉内酸素濃度を損なうことなくフラックスの回収効率が向上します。
   ※水冷トラップには、オプションの水冷冷却ユニットが必要です。

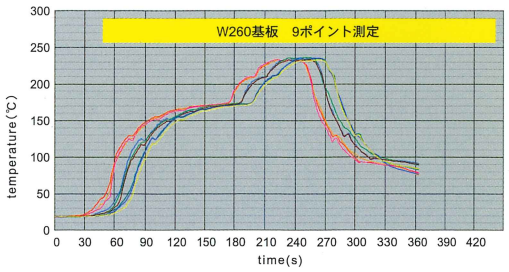
Features

1. Forced convective heating by a twin fan ensures a stable temperature profile even during continuous loading of PCB.
2. Total 8 heating zones in all and 3 reflow zones of these can minimize the temperature difference (⊿t) among PCB's parts.
3. New flux collection system in the furnace is provided as standard equipment (ref. photo below).
   The combination of water-cooled trap※ and high-density filter improves the flux collection efficiency without changing the oxygen density in the furnace.
   ※The water-cooled trap needs an optional "water cooling unit".

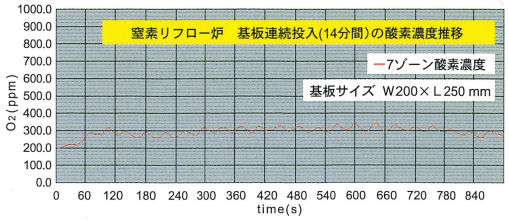
外観図
Dimensions



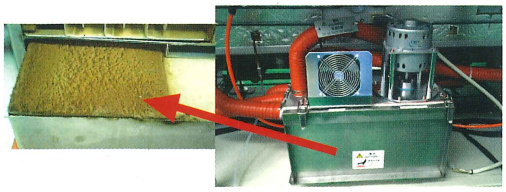
3ゾーンリフローでのプロファイル
3 zones reflow profile



基板連続投入時の炉内酸素濃度
O2 density at the flux collection use



新型炉内フラックス回収装置
New type flux collection system



仕様

NRY-626S-8Z,-8Z/W

温度調節範囲	max.350℃
ゾーン数	10ゾーン（加熱 8、冷却 2）
流れ方向	右→左、 左→右
コンベア搬送基準	手前基準 または 奥基準
基板乗りしろ	4 mm または 5 mm
コンベアスピード	400～1500 mm/min
基板サイズ	min. W50×L100 mm max. W260×L350×H20 mm
電源	① 3ph AC200v または 220v 43kw 125A ② 3ph AC380v 43kw 75A
酸素濃度	500ppm ＞
窒素圧/窒素消費量	17m³/h 0.3Mpa(供給圧 0.4Mpa以上)
排気	φ150×2, φ200×1　各 5m³/min
圧縮エアー	0.4Mpa（供給圧 0.5Mpa以上）
重量	2000 kg
装置寸法	L4910×W1260×H1500 mm

オプション：
1)水冷冷却ユニット
2)基板反り矯正コンベア
3)3点式温度プロファイルモニター
4)コンベア自動幅調
5)酸素濃度自動コントロール
6)無停電安定化電源
7)LANイーサネットモニタリング

Specifications

NRY-626S-8Z,-8Z/W

Temp. control range	max.350℃
Zones	10 zones (heating 8, cooling 2)
Flow direction	Left→Right,　Right→Left
Work edge type	Front rail fixed or back rail fixed
Chain pin length	4 mm or 5 mm
Conveyor speed	400～1500 mm/min
Work size	min. W50×L100 mm max. W260×L350×H20 mm
Power source	① 3ph AC200v-220v 43kw 125A ② 3ph AC380v 43kw 75A
O2 density	500ppm ＞
N2 pressure/consumption	17m³/h 0.3Mpa(N2 supply pressure 0.4Mpa≦)
Exhaust	φ150×2, φ200×1 each 5m³/min
Air pressure	0.4Mpa(Air supply pressure 0.5Mpa≦)
Weight	2000 kg
Reflow size	L4910×W1260×H1500 mm

Option:
1)Water cooling unit
2)PCB warp preventive conveyor
3)3 points temp. profile monitor
4)Conveyor auto width adjustment
5)O2 density auto control
6)UPS
7)LAN Intranet monitoring