

# オールアンカー®

C

コンクリートへの穿孔は、本体とほぼ同径

**C TYPE**

コンクリート用

スチール製

三価クロメート処理

芯棒打込み式/オールアンカー



オールアンカー専用ハンドホルダー(別売品)



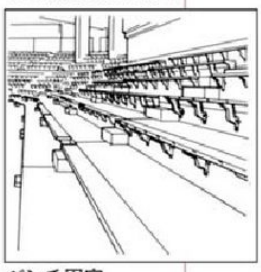
## ■用　途

- 金物取り付け
- 椅子取り付け
- 自動販売機据え付け
- 配管取り付け
- 空調機器取り付け
- 衛生器具取り付け
- 手摺り取り付け
- ラック取り付け
- 点検足場取り付け
- フェンス支柱取り付け






自動販売機据え付け



ベンチ固定

## ■特　長

- 芯棒を打込むだけの簡単施工
- 施工完了が一目で分かり、施工管理ができる
- 取付物の上から、直接施工ができる
- 本体径とねじの呼びが同径

## ■施工上の注意点

- アンカーの穿孔深さは、埋込み深さより外径分程度深くあけてください。
- 座付きナット（ナット・ワッシャー）をセットしてから、穴にアンカーを挿入し、ハンマーで打込んでください。
- 芯棒は垂直に打込み、本体の頂部に接するまで確実に打込んでください。
- 安全に確実な施工を行うために、専用ハンドホルダーの使用をお奨めいたします。
- 専用ハンドホルダーを使用する時は、商品サイズに適合するものを使用してください。
- サイズ表埋込み深さより浅く埋め込んだ場合は、データ数値より下回ることとなります。
- 適正耐力
  モルタル部がある場合は、その分深めに埋め込んでください。
- 母材がコンクリートの場合、機材の取り付けは、下表の締付けトルクを目安としてください。

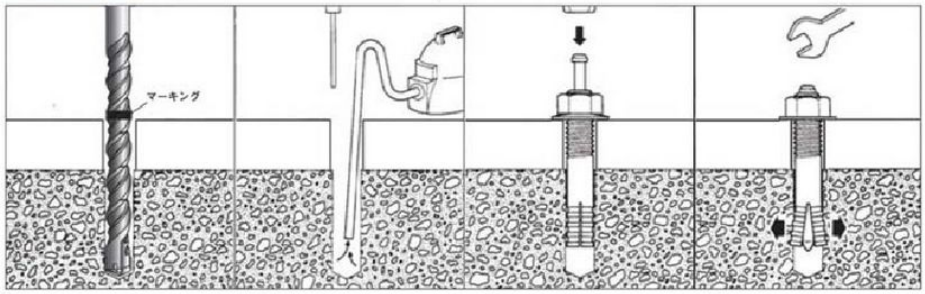
ねじの締付けトルクの目安

| ねじの呼び | 締付けトルク N・m |
|---|---|
| M6 | 5 |
| M8 | 12 |
| M10 | 25 |
| M12 | 43 |
| M16 | 100 |
| M20 | 210 |

## ■用途に応じて

- 美観と強度アップ
  露出不要部分をできるだけ深く埋め込むことにより美観・強度に効果発揮。

## ■施工方法




①所定の径・深さに穿孔。

②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。

③アンカーを挿入し、芯棒が本体の頂部に接するまでハンマーで打込む。

④スパナ類を用いてナットの締め付け具合いを確認する。

オールアンカー専用電動油圧マシーン

## アンカー打込機

SD-385C　コード付



### ■仕様

| | |
|---|---|
| 品番 | SD-385C |
| 適用範囲※1 | オールアンカー　C-SC-C-D<br>M10～M20、W30、W40 |
| 電源・電流 | 単相交流 100V 50/60Hz 10.2A回 |
| 施工時間 | 約3秒※2 |
| 外形寸法 | (L)385×(W)92×(H)198㎜ |
| 質量 | 4.5kg |

SD-333C-LH　L型コード付



### ■仕様

| | |
|---|---|
| 品番 | SD-333C-LH |
| 適用範囲※1 | オールアンカー　C-SC-C-D<br>M10～M20、W30、W40 |
| 電源・電流 | 単相交流 100V 50/60Hz 10.2A回 |
| 施工時間 | 約3秒※2 |
| 外形寸法 | (L)333×(W)103×(H)203㎜ |
| 質量 | 5.2kg |

プッシュナット



※アンカー打込機でのオールアンカー施工には必ず、サイズに適合した専用プッシュナットが必要です。

※1　オールアンカーM6・M8も使用可能です。
※2　コンクリート強度 Fc=30N/㎟、オールアンカーC-2013を使用した当社調べによる実測値です。