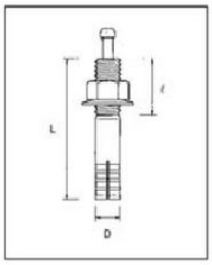
■サイズ表



mm　　kN(kgf)

	品番	ねじの呼び(外径D)	全長 L	ねじ長さ ℓ	取付物厚	ドリル径	コンクリート強度Fc21N/mm²(210kgf/cm²) 比例最大荷重	引張最大荷重	剪断最大荷重	埋込み深さmm
ミリねじ ステンレス製	SC-645Ⓟ☆	M6	45	15	1~5	6.4	2.0 (205)	4.5 (462)	6.7 (684)	30
	660Ⓟ		60	20	1~20					
	840	M8	40	15	1~5	8.5	2.5 (260)	4.9 (500)	10.6 (1,080)	25
	850Ⓟ☆		50	20						
	860Ⓟ		60	20	1~15		3.4 (350)	6.5 (670)		35
	870Ⓟ☆		70	25	1~25					
	890Ⓟ		90	25	1~45					
	810		100	35	1~55					
	1050	M10	50	20	1~6	10.5	3.6 (370)	7.2 (740)	16.9 (1,720)	30
	1060Ⓟ☆		60	25						
	1070Ⓟ		70	25	1~16		4.5 (466)	10.2 (1,048)		40
	1080Ⓟ☆		80	25	1~26					
	1090Ⓟ		90	30	1~36					
	1010Ⓟ☆		100	30	1~46					
	1012Ⓟ		120	30	1~66					
	1015		150	30	1~96					
	1260	M12	60	20	1~6	12.7	8.9 (910)	13.9 (1,420)	24.4 (2,490)	40
	1270Ⓟ☆		70	25						
	1280Ⓟ		80	25	1~16		10.7 (1,100)	17.1 (1,750)		50
	1290Ⓟ☆		90	30	1~26					
	1210Ⓟ		100	40	1~36					
	1212Ⓟ		120	40	1~56					
	1215Ⓟ		150	50	1~86					
	1680	M16	80	30	1~10	17.0	14.5 (1,480)	21.5 (2,200)	50.3 (5,130)	50
	1610Ⓟ☆		100	40	1~20					
	1612Ⓟ☆		120	40	1~40		20.2 (2,060)	29.9 (3,050)		60
	1615Ⓟ		150	50	1~70					
	1619Ⓟ		190	50	1~110					
	2010	M20	100	40	1~15	21.5	19.7 (2,010)	29.4 (3,000)	77.3 (7,880)	60
	2013Ⓟ		130	50	1~25					
	2015Ⓟ		150	50	1~45		28.0 (2,865)	41.4 (4,228)		80
	2019Ⓟ		190	50	1~85					
	2023Ⓟ		230	50	1~125					
インチねじ	SC-3060Ⓟ	W3/8	60	25	1~6	10.0	4.3 (442)	9.8 (994)	16.2 (1,636)	40
	4070	W1/2	70	25	1~6	13.5	11.3 (1,152)	18.0 (1,836)	25.8 (2,631)	50

☆は、ステンレスSUS316材もございます／品番:316SC(高耐食性です——他の性能等はSCタイプと変わりません)。
●ねじの呼びM6~M20・W3/8:座付きナット仕様
ねじの呼びW1/2、ステンレスSUS316材:ナット・ワッシャー仕様

ミリねじ スチール製 溶融亜鉛めっき品 (ドブめっき品)	C-850D	M8	50	20	1~5	8.5	3.5 (360)	6.9 (705)	10.1 (1,030)	35
	870D		70	25	1~25					
	1050D	M10	50	20	1~6	10.5	4.0 (410)	8.5 (870)	15.7 (1,600)	30
	1060D		60	25						
	1080D		80	25	1~26		7.1 (732)	11.5 (1,180)		40
	1090D		90	30	1~36					
	1010D		100	30	1~46					
	1012D		120	30	1~66					
	1260D	M12	60	20	1~6	12.7	10.0 (1,020)	14.3 (1,460)	22.2 (2,260)	40
	1270D		70	25						
	1290D		90	30	1~26		13.3 (1,360)	17.9 (1,826)		50
	1210D		100	40	1~36					
	1212D		120	50	1~56					
	1610D	M16	100	40	1~20	17.0	23.7 (2,425)	31.5 (3,215)	47.6 (4,860)	60
	1612D		120	40	1~40					
	1615D		150	50	1~70					
	2013D	M20	130	50	1~25	21.5	32.5 (3,320)	43.6 (4,450)	71.8 (7,320)	80
	2015D		150	50	1~45					
	2019D		190	50	1~85					

●上記荷重値は、当社製オールドリル等を使用して穿孔した場合の実験値です。
●ナット・ワッシャー仕様

■製品認証マーク

(社)日本建築あと施工アンカー協会の定める製品認証を受けた製品です。

■SPAC処理(高耐食表面改質処理)とは

ステンレス鋼は、酸素が存在する環境下(大気中など)においては、表面に薄い耐食性を持つ酸化皮膜(不動態皮膜)を自己形成します。

この皮膜は、ステンレス鋼に含まれるクロム元素が酸素と結合し形成され、ニッケル元素により強化されています。しかし、同じステンレス鋼であっても、加工時の応力による組織変態や異物の付着などにより耐食性に差が発生します。

SPAC処理は、独自の前処理・表面改質技術により、耐食層(不動態皮膜)を再形成させ安定化を図ることができる高耐食表面改質処理です。