

イーグルアンカー

EG/SEG

樹脂併用めねじアンカー

EG TYPE

コンクリート用 / スチール製 / 電気亜鉛めっき(有色)

SEG TYPE

ステンレス製 / SUS 304系

注入方式／イーグルアンカー



■特　長

- ARケミカルセッターEX-400/400L、EA-500/500S、EA-500W専用のめねじアンカー
- 接着系樹脂の能力を最大限に発揮させ、コンクリート孔内に強固に定着
- めねじタイプならではの不陸調整、取付物の着脱が可能

■注入量の目安

イーグルアンカー	必要樹脂量	ショット回数の目安		
		10℃	20℃	30℃
EG/SEG-10	8cm³	4	3	2
12	17cm³	7	5	4
16	40cm³	14	10	8
20	54cm³	20	15	12
22	102cm³	39	29	23
24	140cm³	54	40	32

※注意＝温度によりショット回数は異なりますので、ご注意ください。

■用　途

- ベンチ固定
- 防音壁取付
- 仮設レール

■専用施工キャップ

イーグルアンカー単体での下穴挿入用の、専用施工キャップも用意しております。

定着後に、ベンチ・プライヤー等ではずせます。

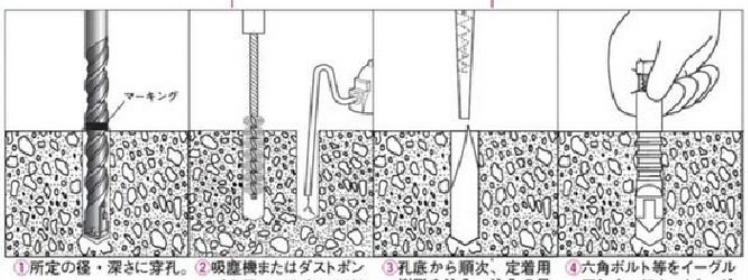


器物の取付けには！

スチール製のEGタイプにはSS400相当品、ステンレス製のSEGタイプにはSUS304相当品のボルトをご使用ください。

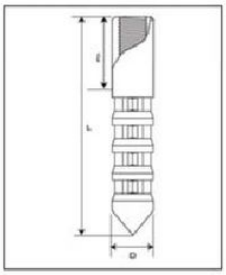


■施工方法



①所定の径・深さに穿孔。②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去し、穴の壁に付着している切粉をブラシで落とした後、再度、吸塵機またはダストポンプで孔内を清掃。(繰り返し)　③孔底から順次、定着用樹脂を注入。注入の目安は上の表をご参照ください。　④六角ボルト等をイーグルアンカーにセットし、ゆっくり廻しながら挿入。

■サイズ表



mm　　kN(kgf)

品番	ねじの呼び	外径 D	全長 L	ねじ部長さ ℓ	ドリル径	穿孔深さ	コンクリート強度Fc24N/mm²(240kgf/cm²) 平均引張荷重
EG-10S	M10	14	55	12	16.0	55	16.0(1,630)
10			65	18		65	26.5(2,700)
12S	M12	18	70	20	20.0	70	28.0(2,850)
12			95	23		95	39.3(4,000)
16S※	M16	24	85	27	28.0	85	54.9(5,590)
16			115			115	62.8(6,400)
20S※	M20	28	105	35	32.0	105	89.4(9,110)
20			145			145	113.4(11,560)
22S※	M22	32	114	40	38.0	114	112.3(11,450)
22			170			170	142.6(14,540)
24S※	M24	36	150	45	42.0	150	131.0(13,360)
24			200			200	165.0(16,830)
30WS	W3/8	14	55	12	16.0	55	16.0(1,630)
30W			65	18		65	19.0(1,900)
40WS	W1/2	18	70	20	20.0	70	28.0(2,850)
40W			95	23		95	34.0(3,500)
SEG-10S	M10	14	55	12	16.0	55	
10			65	18		65	
12S	M12	18	70	20	20.0	70	
12			95	23		95	
16S※	M16	24	85	27	28.0	85	
16			115			115	
20S※	M20	28	105	35	32.0	105	
20			145			145	
22S※	M22	32	114	40	38.0	114	
22			170			170	
24S※	M24	36	150	45	42.0	150	
24			200			200	
30WS	W3/8	14	55	12	16.0	55	
30W			65	18		65	
40WS	W1/2	18	70	20	20.0	70	
40W			95	23		95	

● 上記荷重データは、全ねじボルト（SS400相当）を用いて、EX-400で施工した場合の数値です。
※は、受注生産品となります。