HILTI

接着系注入方式アンカー
HIT-RE 500

高性能エポキシ樹脂接着系注入方式アンカー



HIT-RE500 フォイルパック（330ml）
主剤:エポキシ樹脂





本RE500の硬化剤に含有されている化学物質（名称:メタキシレンジアミン）が、毒物及び劇物取締法政令改正により、2007年9月1日から医薬用外劇物に指定されました（猶予期間3ヵ月後の12月1日より例外なく適用されます）。
日本ヒルティ（株）は、ラベル表記など本法令で定められる規則を遵守し販売しております。MSDS（材料安全データシート）および取扱説明書にありますように、正しい施工手順に則り施工していただくことで、従来通り安全にお使いいただくことができます。また、保管方法の詳細、ご不明な点等については弊社営業担当までお問い合わせ下さい。
※MSDSは、弊社カスタマーサービス、ホームページより取り寄せることが可能です。

高い付着力で、安心施工。建築から土木まで、幅広い用途に。

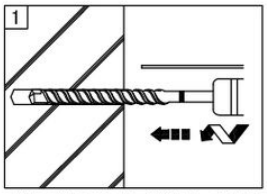
- ●付着力の高いエポキシ樹脂。
- ●流動性が高いので、大口径や深い埋め込みにも適用。
- ●硬化時間も比較的速く、作業時間も大幅に短縮。
- ●VOC 14項目は一切含まず、シックハウス対策も万全。
- ●NSF (National Sanitation Foundation) 61認定を取得。
  硬化後の樹脂は飲料水に対し、一切悪影響を及ぼさないことが証明されています。
- ●使用後コンパクトになるフォイルパック採用で、廃棄物を大幅削減。

各種技術データ・資料

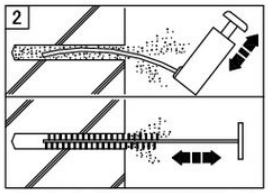
- ●アンカー性能試験報告書（建材試験センター 第00A0310号）
- ●試験報告書（化学物質評価研究機構NO.142-04-A-1454）
- ●MSDS材料安全データシート（英文・和文2007.11.27改訂）
- ●材料規格書　●成分規格書　●製品仕様図
- ●NSF　●VOC　●実績表

※各種技術データ・資料をご希望の方は、弊社営業担当者、またはカスタマーサービスにお問い合わせ下さい。
また、ヒルティオンラインより無料でダウンロードできます。

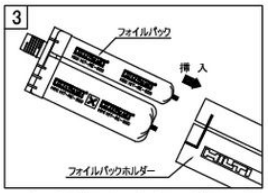
施工方法



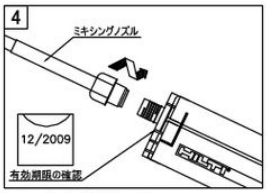
穿孔径、穿孔深さ等の施工仕様を守って穿孔を行ってください。
※施行仕様を変更すると、耐力に影響します。



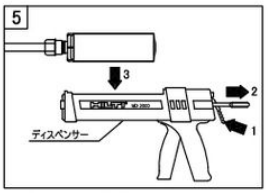
ブラシとダストポンプ等の適切な掃除道具を用いて、切粉がほとんど出なくなる程度まで（3回以上繰り返し）、十分掃除して下さい。（ダイヤモンドコアドリルを使って穿孔をした場合、水、ノロ等を完全に取り除いて下さい。）
※孔内の掃除が不十分な場合、耐力が低下します。



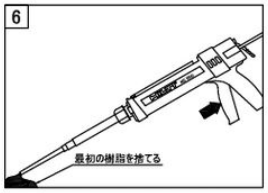
フォイルパックをフォイルパックフォルダーにセットして下さい。



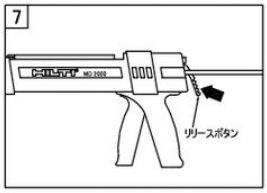
ミキシングノズルを装着して下さい。
※使用前に必ず有効期限を確認して下さい。



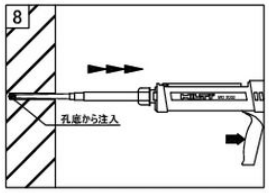
1 リリースボタンを押して、
2 ピストンロッドを引き、
3 フォイルパックフォルダーをディスペンサーにセットして下さい。



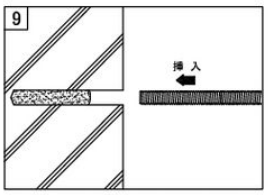
最初のトリガー3回分の樹脂を捨てて下さい。
⚠ 注意:最初3回トリガー分の樹脂を使用すると、混合不良により耐力が低下します。



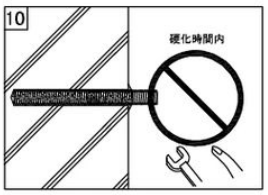
ディスペンサーのリリースボタンを押して、フォイルパックの圧力を解除して下さい。



必要な樹脂量を孔底から注入して下さい。
※孔の手前から樹脂を注入すると、孔の底部で樹脂の充填が不足し、耐力低下を生じます。



ゲル状時間内にアンカー筋を挿入して下さい。



ゲル状時間経過後は、硬化時間を経過するまでアンカー筋に触れないで下さい。

※ミキシングノズルを交換した時（新しいミキシングノズルを使用する時）にも、必ず最初のトリガー2回分の樹脂は捨てて下さい。



レーザー距離計 PD 42



鉄筋探査システム
PS 200 フェロスキャン



ダイヤモンドコアツール DD EC-1



コンビハンマードリル TE 50-AVR



充電式レシプロソー WSR 36-A