

先端径の大きな工具を使用したり、トルクを必要とする作業にはハイパワータイプが適しています。

電着ダイヤモンドバー、超硬カッター、軸付き砥石等を使用する場合は30,000min<sup>-1</sup>以上の高速タイプのグラインダーを、ゴム砥石、フェルトバフ、サンダー、ブラシ等を使用する場合は20,000min<sup>-1</sup>以下の中・低速タイプで比較的トルクの高いグラインダーの使用をお勧めします。

## スレンダーロータリー Slender Rotary Handpiece

### ハイパワータイプ High-Power Type

■ コレットチャック：φ2.34mm(標準装着)・φ3.0mm(付属) ■ コード長：150cm ■ 重量：276g(コード含まず) ■ 寸法：φ13(先端)・φ25.8(チャックリング)・φ31.6(モーターキャップ)×175(全長)mm

UM202A ..... ¥54,200



■ 回転数：1,000～8,000min<sup>-1</sup>  
■ 最大トルク：9.8N-cm



ヘッド部 UT02 と モーター部 UM12A の組み合わせです

UM212A ..... ¥54,200



■ 回転数：1,000～15,000min<sup>-1</sup>  
■ 最大トルク：8.8N-cm



ヘッド部 UT02 と モーター部 UM21A の組み合わせです

UM232A ..... ¥60,400



■ 回転数：1,000～30,000min<sup>-1</sup>  
■ 最大トルク：6.8N-cm



ヘッド部 UT02 と モーター部 UM23A の組み合わせです

## スタンダードロータリー Standard Rotary Handpiece

### ハイパワータイプ High-Power Type

■ コレットチャック：φ2.34mm(標準装着)・φ3.0mm(付属) ■ コード長：150cm ■ 重量：291g(コード含まず) ■ 寸法：φ17(先端)・φ27.2(チャックリング)・φ31.6(モーターキャップ)×177.3(全長)mm

UM201A ..... ¥54,200



■ 回転数：1,000～8,000min<sup>-1</sup>  
■ 最大トルク：9.8N-cm

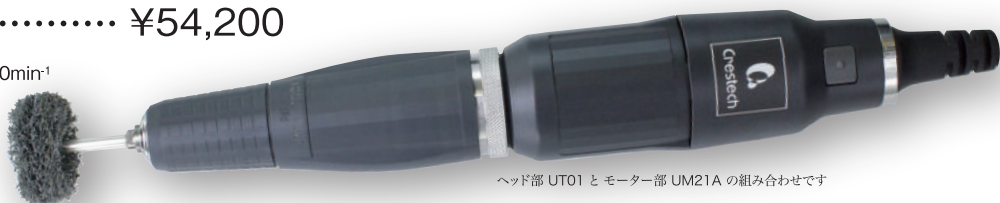


ヘッド部 UT01 と モーター部 UM20A の組み合わせです

UM211A ..... ¥54,200



■ 回転数：1,000～15,000min<sup>-1</sup>  
■ 最大トルク：8.8N-cm

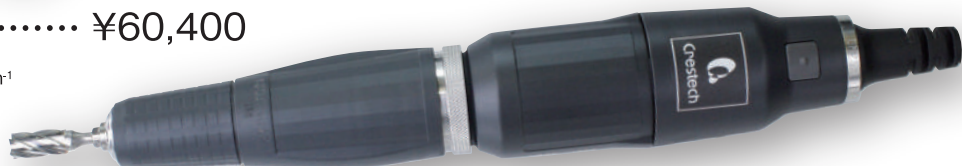


ヘッド部 UT01 と モーター部 UM21A の組み合わせです

UM231A ..... ¥60,400



■ 回転数：1,000～30,000min<sup>-1</sup>  
■ 最大トルク：6.8N-cm



ヘッド部 UT01 と モーター部 UM23A の組み合わせです