

レシプロハンドピース Reciprocating Motor Handpiece

前後に振動するピストルグリップ型電動ヤスリです。V溝チャックの採用で軸径φ2~6.35mmの工具が使用でき、四角や三角形の柄のヤスリ等も取り付け可能です。スピンドルのロックを解除すると、先端工具が加工面の形状に倣って追従しながら研磨できます。ストローク重視のRE35と、スピード重視のRE55の2種類をラインアップしました。

RE35 ¥94,900

ロングストロークタイプ
Long Stroke High Torque Type

Max 4,200 shuttle/min < 6mm
 ■ストローク：0~6mm ■振動数：毎分420~4,200往復
 ■寸法：L140×H128mm ■重量：715g

RE55 ¥94,900

ショートストロークタイプ
Short Stroke High Speed Type

Max 7,000 shuttle/min < 2mm
 ■ストローク：0~2mm ■振動数：毎分700~7,000往復
 ■寸法：L140×H128mm ■重量：715g



※レシプロハンドピース専用工具はP129~132をご覧ください

スイングハンドピース Swing Motor Handpiece

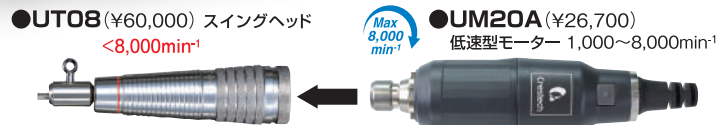
左右に振動するペンシルタイプの電動ヤスリで、狭いリブやコーナーの突き当て部の研磨に最適です。V溝チャックの採用で軸径φ2~4.7mmの工具が使用でき、四角や三角形の柄のヤスリ等も取り付け可能です。先端工具はボールネジを締めるだけで取り付けられます。

UM208A ¥86,700

Max Vibration 8,000 times/min
 ■振幅：0~1.6mm(チャック先端部)
 ■振動数：毎分800~8,000回
 ■寸法：φ31.6mm(最大)×L182mm
 ■重量：355g



ヘッド部 UT08 と モーター部 UM20A の組み合わせです
 * UT08 は UM20A 以外のモーターでは使用できません



●UT08 (¥60,000) スイングヘッド
 <8,000min⁻¹

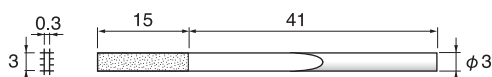
●UM20A (¥26,700) 低速型モーター 1,000~8,000min⁻¹

※スイングハンドピース専用工具はP129~131をご覧ください

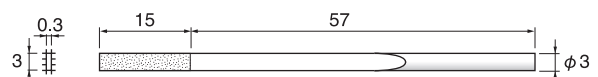
スイングヘッドUT08の許容回転数は8,000min⁻¹です。UM20A以外のモーターでのご使用は適しておりません。

1 電着ダイヤモンドヤスリ(平 テーパー付) Electroplated Diamond Files (Tapered Point)

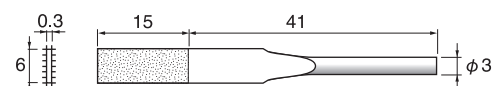
● 出荷単位: 1本



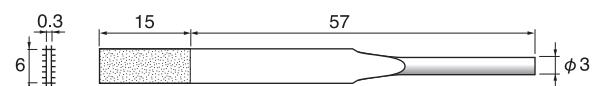
- #200 CP201 ¥1,850(1本)
- #400 CP202 ¥1,850(1本)
- #600 CP203 ¥1,850(1本)



- #200 CP221 ¥1,850(1本)
- #400 CP222 ¥1,850(1本)
- #600 CP223 ¥1,850(1本)



- #200 CP211 ¥2,000(1本)
- #400 CP212 ¥2,000(1本)
- #600 CP213 ¥2,000(1本)



- #200 CP231 ¥2,200(1本)
- #400 CP232 ¥2,200(1本)
- #600 CP233 ¥2,200(1本)