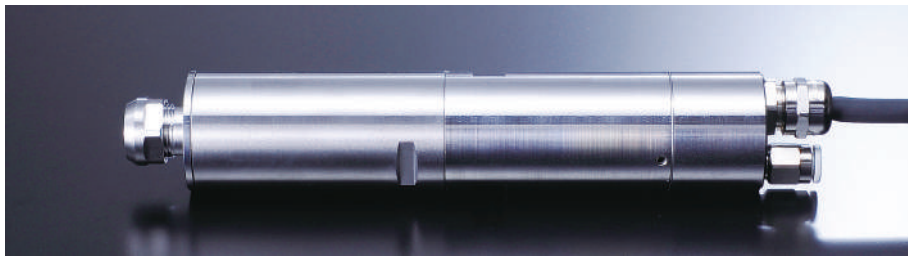


軽量・コンパクトなボディで高出力・高回転を実現

- 自動車部品ではピストン・VVT等のアルミ製品のドリル加工や、コンロッド・カムシャフト等の鉄・鋳鉄部品のバリ取り加工に使用。
- 液晶TV・PC・スマートフォン等のガラスの、端面やR面の研削加工に使用。
- 半導体冷却装置の小径ノズル加工。アルミサッシの切削加工。アルミダイキャストの小物部品のエンドミル加工に使用。

DL30(F) 超高速型スピンドルモーター Brushless Spindle Motor / High Speed Type

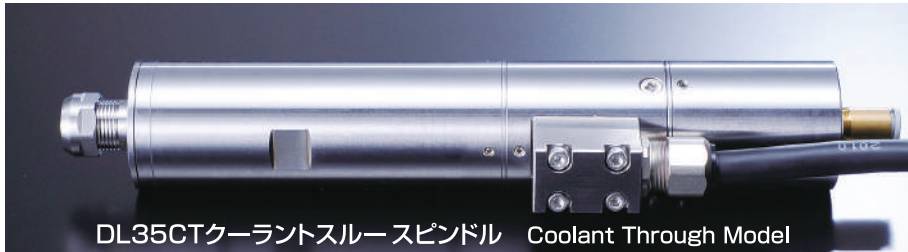
小径エンドミルを使用した微細加工も、最高回転数60,000min⁻¹で余裕を持って対応します。クランプしやすいφ30mmのコンパクトボディで装着時のレイアウトの制約を最小限に抑えます。低速(10,000min⁻¹)から最高速までフラットトルクで使い易い小径ツール用スピンドルモーターです。写真はストレートボディですが、**フランジの付いた(DL30F)モデル**もございます。



■使用回転数	10,000~60,000min ⁻¹
■定格出力	0.124kw / 0.01N·m
■最大出力	0.372kw 0.09N·m/60,000min ⁻¹
■寸法	φ30×L159mm
■クランプ部径	φ30mm
■重量	660g
■モーターケーブル	0.5m + 中継ケーブル5m
■コレットチャック	φ1.0~φ6.0mm (φ0.5刻み) スーパー-G1チャックSG6シリーズ

DL35(CT) 高速型スピンドルモーター Brushless Spindle Motor / Speed Type

回転数とトルクのバランスのとれたスピンドルです。お客様のニーズに合わせて、ストレートボディと、穴明け加工に圧倒的な優位性を誇る**クーラントスルー(写真はクーラントスルー/DL35CT)モデル**がございます。ストレートタイプDL35は最高回転数40,000min⁻¹
クーラントスルータイプDL35CTは最高回転数20,000min⁻¹のトルク重視モデル。
お客様のニーズに合わせて仕様変更も承っております。



DL35CTクーラントスルースピンドル Coolant Through Model

■使用回転数	1,000~40,000min ⁻¹ 1,000~20,000min⁻¹
■定格出力	0.124kw / 0.02N·m 0.4kw / 0.17N·m
■最大出力	0.248kw / 0.38kw 0.06N·m/40,000min ⁻¹ 0.09N·m/20,000min⁻¹
■寸法	φ35×L159mm φ35×L204mm
■クランプ部径	φ35mm
■重量	660g / 1,100g
■モーターケーブル	0.5m + 中継ケーブル5m
■コレットチャック	φ1.0~φ6.0mm (φ0.5刻み) スーパー-G1チャックSG6シリーズ

*青字は DL35CTのデータ



DL30/DL35 専用コントローラー Controller for DL30 / DL35CT

M1-01

■入力	電圧……………単相AC100V~AC240V 周波数……………50/60Hz
■出力	定格電圧……………55V 定格電流……………4A 最大出力電流……………10A (5秒以内) 設定回転速度範囲……………10,000min ⁻¹ ~60,000min ⁻¹
■付属機能	過負荷保護機能 過熱保護機能 低電圧入力誤作動防止機能
■サイズ	87(w)×170(d)×155(h)mm
■重量	2.5 kg

※ブラシレススピンドルモーターについての
詳細は別途お問い合わせ下さい。

