

電着ダイヤモンド

1 スリーブコレット Sleeve Collet 套筒夹头

※スリーブコレットの詳細は P6 をご参照下さい。

Please refer to P6 for details of sleeve collet.
有关套筒夹头的详细信息，请参阅P6。

軸径φ2.34mmの工具がφ3.0mmコレットチャックのまま把握出来る軸径変換用の便利なスリーブコレットです。

工業用マイクログラインダーのコレットチャックのサイズはφ3.0mmが主流です。

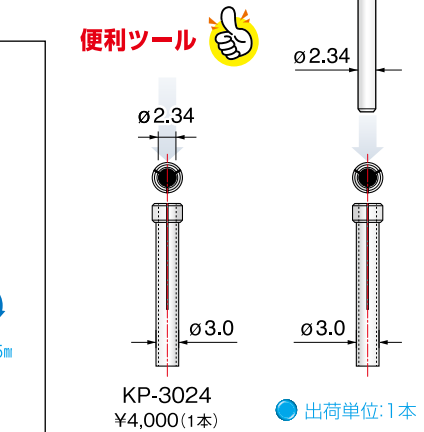
軸径φ2.34mmの工具にスリーブコレットを装着すれば、φ3.0mmの工具として使用可能です。コレットチャックを交換する手間が省け、色々な工具を使い分けるのにとても便利なアイテムです。

The collet chuck size for industrial micro grinders is typically φ3.0mm.

By attaching a sleeve collet to a tool with a shaft diameter of φ2.34mm, it can be used as a φ3.0mm tool.

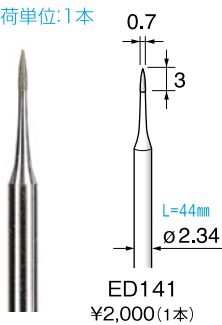
This eliminates the hassle of changing collet chucks and is a very convenient item for using a variety of tools.

工業用微細磨床の弹簧夹头尺寸通常为 φ3.0mm。通过将套筒夹头安装到轴径为 φ2.34mm 的工具上，即可将其用作 φ3.0mm 的工具。这省去了更换弹簧夹头的麻烦，并且对于使用各种工具来说非常方便。

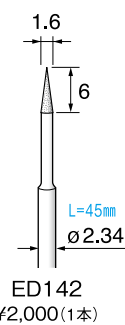


1 φ軸径(2.34)mm 粒度#600 Max 80,000 min⁻¹ 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位: 1本

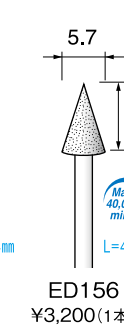
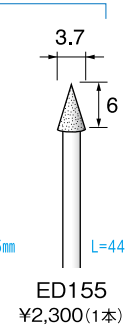
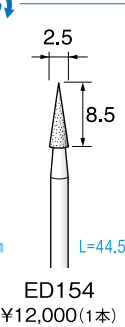
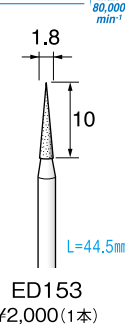
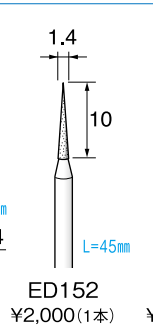


● 出荷単位: 1本

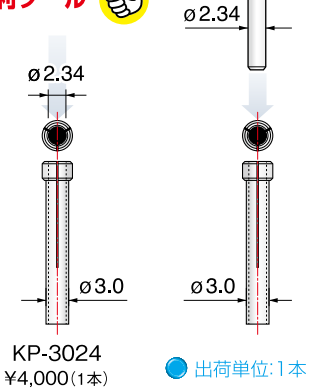


1 φ軸径(2.34)mm 粒度#140 Max 80,000 min⁻¹ 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位: 1本

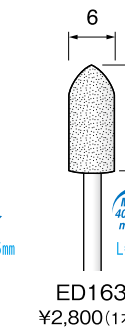
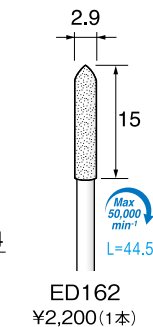
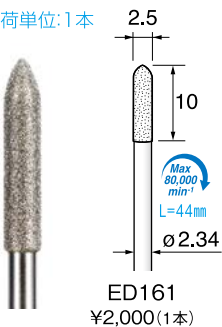


便利ツール



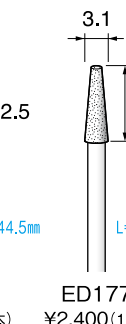
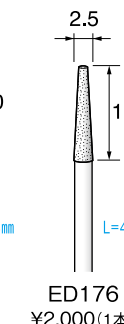
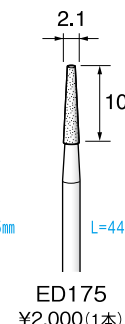
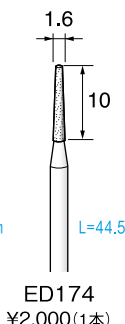
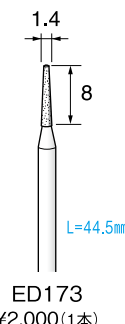
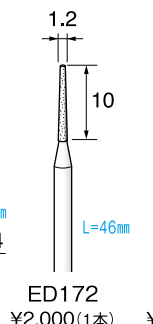
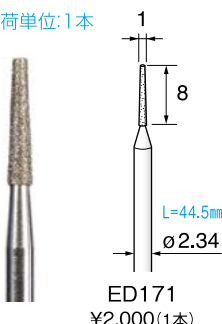
1 φ軸径(2.34)mm 粒度#140 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位: 1本



1 φ軸径(2.34)mm 粒度#140 Max 80,000 min⁻¹ 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位: 1本



ED	電着ダイヤモンド CBN
DC	ダイヤモンド ディスク
SD	焼結ダイヤモンド
CC	超硬カッター
SC	スチールカッター
TD	ツイストドリル
MR	マンドレル
GS	砥石
AR	ゴム砥石
AS	サンダー
BM	ブラシ
FB	フェルトパワ
PC	ポリッシングコンパウンド
HT	ハンドツール
AT	アングル専用工具
BT	ベルトサンダー専用工具
ST	超音波専用工具
RT	レスプロ専用工具
CP	交換用専用工具
TS	工具セット