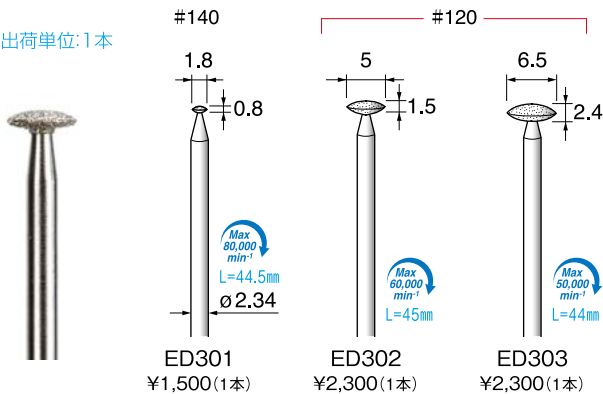


1 ϕ 軸径 $\phi 2.34$ mm 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

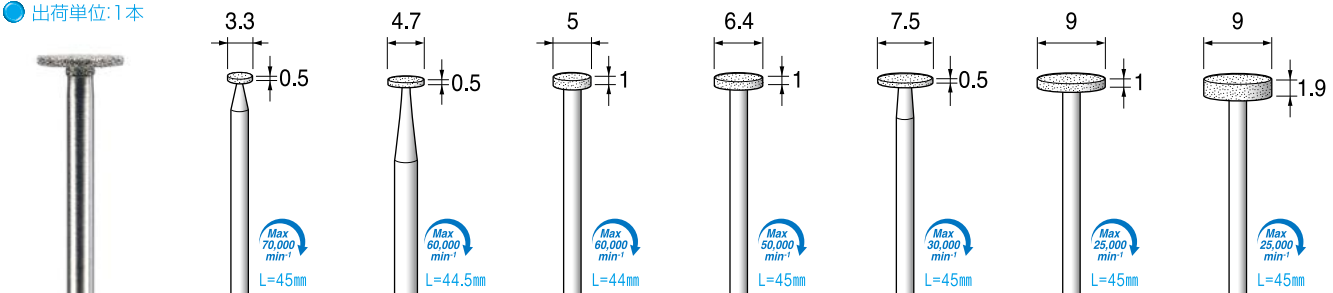
電着ダイヤモンド

● 出荷単位: 1本



1 ϕ 軸径 $\phi 2.34$ mm ϕ 軸径 $\phi 3.0$ mm 粒度 #140 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

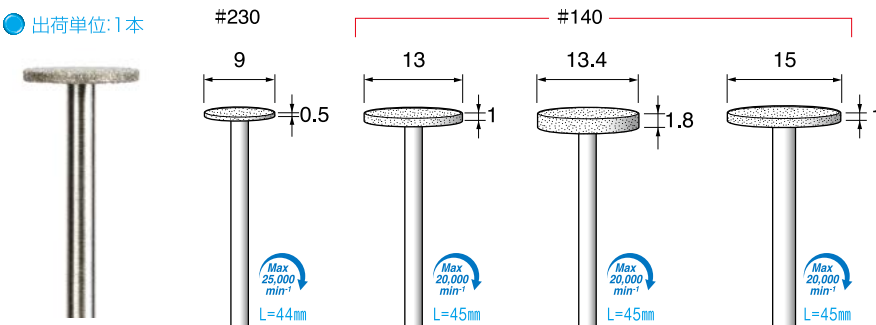
● 出荷単位: 1本



軸径 $\phi 2.34$ ($\phi 2.34$ mm shank 軸径 $\phi 2.34$ mm)	ED321 ¥1,800(1本)	—	ED322 ¥2,600(1本)	ED323 ¥2,600(1本)	ED324 ¥2,600(1本)	ED325 ¥2,800(1本)	ED326 ¥3,400(1本)
軸径 $\phi 3.0$ ($\phi 3.0$ mm shank 軸径 $\phi 3.0$ mm)	—	ED556 ¥2,200(1本)	—	—	ED557 ¥2,600(1本)	ED558 ¥2,800(1本)	—

1 ϕ 軸径 $\phi 2.34$ mm ϕ 軸径 $\phi 3.0$ mm 電着ダイヤモンドバー Electroplated Diamond

● 出荷単位: 1本



軸径 $\phi 2.34$ ($\phi 2.34$ mm shank 軸径 $\phi 2.34$ mm)	ED327 ¥3,400(1本)	ED328 ¥3,800(1本)	ED329 ¥3,800(1本)	—
軸径 $\phi 3.0$ ($\phi 3.0$ mm shank 軸径 $\phi 3.0$ mm)	—	ED559 ¥3,800(1本)	—	ED560 ¥4,100(1本)

1 スリーブコレット Sleeve Collet 套筒夹头 ※スリーブコレットの詳細は P8 をご参照下さい。 ● 出荷単位: 1本

軸径 $\phi 2.34$ mm の工具が $\phi 3.0$ mm コレットチャックのまま把握出来る、軸径変換用の便利なスリーブコレットです。

This is a convenient sleeve collet for shaft diameter conversion that allows the tool with a shaft diameter of $\phi 2.34$ mm to be grasped as a $\phi 3.0$ mm collet chuck. 这是用于轴径转换的便捷套筒夹头, 可将直径为 $\phi 2.34$ mm 的工具抓紧为 $\phi 3.0$ mm 的夹头卡盘。

工業用マイクログラインダーのなかには、コレットサイズが $\phi 3.0$ mm のみで、 $\phi 2.34$ mm のコレットチャックの設定がないものもあります。

軸径 $\phi 2.34$ mm の工具にスリーブコレットを装着すれば、 $\phi 3.0$ mm の工具に早変わり。

コレットチャックを交換する手間が省け、色々な工具を使い分けるのにとても便利なアイテムです。

The collet chuck size for industrial micro grinders is typically $\phi 3.0$ mm.

By attaching a sleeve collet to a tool with a shaft diameter of $\phi 2.34$ mm, it can be used as a $\phi 3.0$ mm tool.

This eliminates the hassle of changing collet chucks and is a very convenient item for using a variety of tools.

工業微型磨床的弹簧夹头尺寸通常为 $\phi 3.0$ mm。

通过将套筒夹头安装到轴径为 $\phi 2.34$ mm 的工具上, 即可将其用作 $\phi 3.0$ mm 的工具。

这省去了更换弹簧夹头的麻烦, 并且对于使用各种工具来说非常方便。

Please refer to P8 for details of sleeve collet.
有关套筒夹头的详细信息, 请参阅P8。

