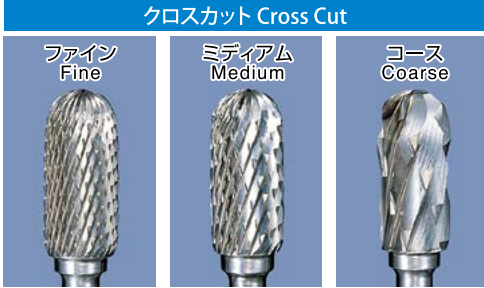


超硬カッターの刃形状の種類と名称

Types and names of carbide cutter blade shapes
硬質合金刀具片形状的类型和名称

超硬カッター



- **スパイラルカット**は、螺旋状のシングルカットで切れ込みが深く切削性に優れ、クロスカットより切削面は平滑に仕上がります。
- **クロスカット**は、スパイラルカットにチップブレーカーを加えたダブルカットで、切れ込みが優しくヤスリのような使用感と、使い勝手が良いのが特徴です。
- 標準はミディウムカットです。ファインカットは刃の間隔が狭く浅いので微細なバリ取りなどに適しています。真鍮やアルミ、樹脂などの目詰まりしやすい素材には刃の間隔が広く深いコースカットが適しています。
- "Spiral cut" is a spiral single cut with deep cuts and excellent cutting performance, and the cut surface is smoother than "Cross cut".
- The "Cross cut" is a double cut with a chip breaker in addition to a "Spiral cut".
- The standard is "Medium cut". "Fine cut" is suitable for fine deburring because the blade interval is narrow and shallow. For materials that tend to clog, such as brass, aluminum, and resin, a deep coarse cut with a wide blade interval is suitable.
- “螺旋切口/Spiral cut”是一种螺旋式单切口，具有深切口和出色的切削性能，并且切口表面比“十字切口/Cross cut”光滑。
- “十字切口/Cross cut”是在“螺旋切口/Spiral cut”中添加断屑槽的双重切削。
- 标准为“中等切削/Medium cut”。“精细切削/Fine cut”适用于细毛刺，因为刀片间隔窄而浅。对于容易阻塞的材料，例如黄铜、铝和树脂，适合使用较宽的刀片间隔进行“深层切削/Course cut”。



φ 軸径 (2.34) mm

超硬カッター Carbide Cutters

● 出荷単位: 1本

