



φ軸径 (6.0) mm

超硬カッター(アルミカット) Carbide Cutters (Aluminum-cut = Super Coarse)
硬质合金刀具(铝切=超深层切削)

超硬カッター

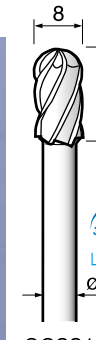
目詰まりしやすいアルミや真鍮、樹脂等の切削加工に最適です。

⚠ アルミカットは切れ刃が鋭く刃の食い込む力が強いので、無理な加圧での切削にはご注意ください。

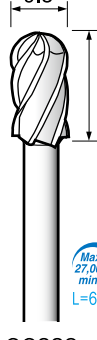
"Aluminum-cut" carbide cutter are sharp and the cutting force is strong, so be careful when cutting with excessive pressure.

"超深层切削/铝切口" 硬质合金刀具锋利且切削力强，因此在过大压力下进行切削时要小心。

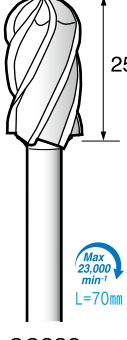
● 出荷単位: 1本



CC881
¥7,200(1本)



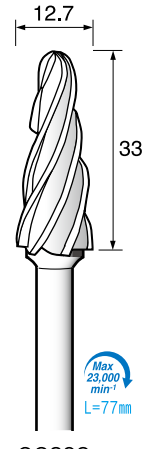
CC882
¥7,200(1本)



CC883
¥10,700(1本)



CC891
¥10,500(1本)



CC892
¥13,000(1本)

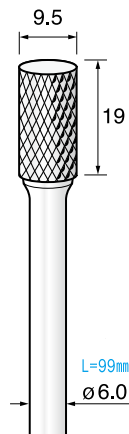
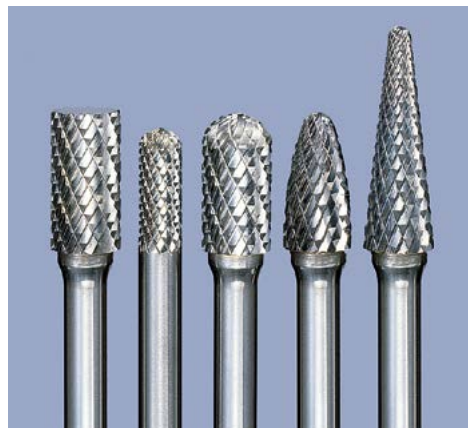


φ軸径 (6.0) mm

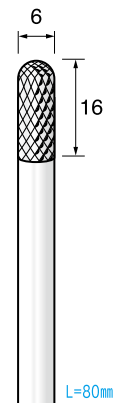
Max 18,000 min⁻¹

ロングシャंक超硬カッター(クロスカット) Long Shank Carbide Cutters
长轴硬质合金刀具

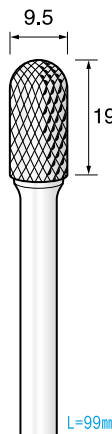
● 出荷単位: 1本



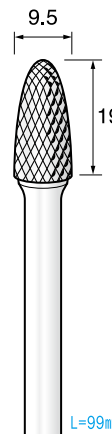
CC911
¥7,500(1本)



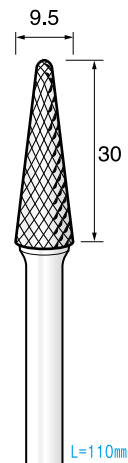
CC912
¥8,000(1本)



CC913
¥8,300(1本)



CC921
¥8,300(1本)



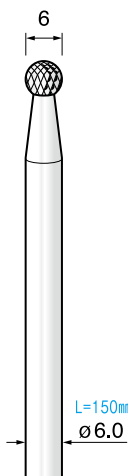
CC922
¥9,700(1本)



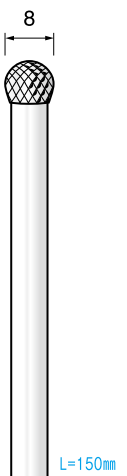
φ軸径 (6.0) mm

Max 10,000 min⁻¹

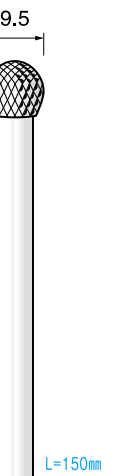
ロングシャंक超硬カッター(クロスカット) Long Shank Carbide Cutters 长轴硬质合金刀具



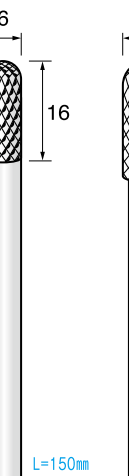
CC931
¥6,600(1本)



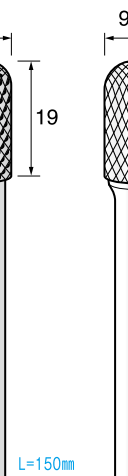
CC932
¥7,500(1本)



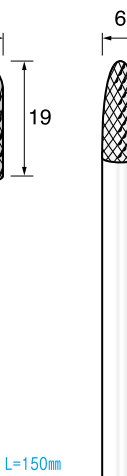
CC933
¥7,800(1本)



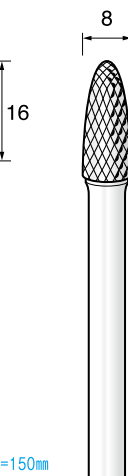
CC941
¥6,800(1本)



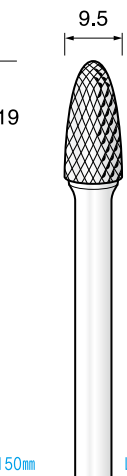
CC942
¥8,500(1本)



CC943
¥8,800(1本)



CC951
¥7,100(1本)



CC952
¥8,500(1本)



CC953
¥8,800(1本)

*请不要将其与没有速度调节功能的电动磨床或空气磨床一起使用。
*为安全起见，将轴牢固地插入研磨机的深入，并以最低速度进行试运行后，请确保没有跳动。
*使用时，请硬质合金刀具放入孔中后逐渐增加旋转速度。

*在钻孔或凹槽等时，不要以不合理的角度使用工具，也不要对其施加过大的压力，因为这样可能会导致刀片和轴断裂以及意外事故的发生。
*为安全起见，在工作期间请务必佩戴防护设备，例如防护眼镜和防尘口罩。