



φ軸径 3.0 mm

仕上用超硬カッター(マイクロカット)

Carbide Cutters (Micro-cut = Premium Fine Cut)

精加工用硬質合金刀具(微切削=优质细切削)

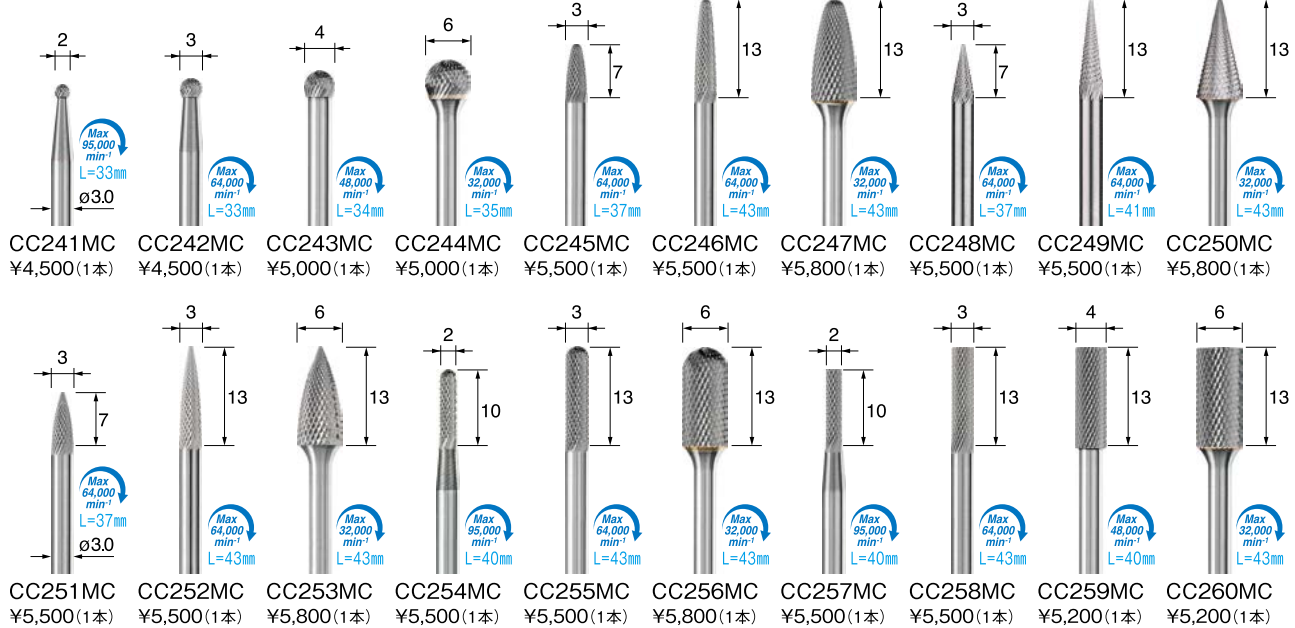
● 出荷単位: 1本

- 良質の超微粉カーバイドパウダーを特殊製法にて焼成した仕上用超硬カッターです。
- 通常のカrossカットの約2倍の刃数により、滑らかで食い込みの少ない独特の切れ味が特徴です。
- ニッケル合金、コバルト合金などの難削材の仕上げ切削に最適です。

- Carbide cutter for finishing, made by firing high-quality ultra-fine carbide powder using a special manufacturing method.
- It has a unique sharpness that is smooth and has little bite, with about twice the number of blades as a normal crosscut.
- Ideal for finish cutting difficult-to-cut materials such as nickel alloys and cobalt alloys.
- 精加工用硬質合金刀具。是通过特殊的制造方法烧制高质量的超细硬質合金粉末而制成的。
- 它具有独特的锋利度、平滑且几乎没有咬伤。其刀片数是普通横切面的两倍。可以获得良好的抛光表面。
- 非常适合精加工难切削的材料，例如镍合金和钴合金。



- タービンブレードの手直し・仕上げ ● 難削材の仕上げ切削
- 食い込みの少ない良好な仕上げ面 ● 金型などの修正



φ軸径 3.0 mm

難削材用超硬カッター(チタンカット)

Carbide Cutters (Titan-cut = Premium Speed Cut)
用于难切削材料的硬質合金刀具(钛切=高速切削)

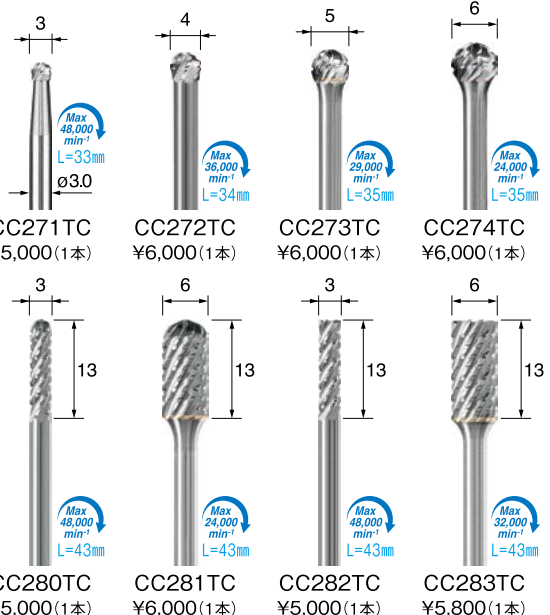
● 出荷単位: 1本



- 特殊調合された微粉カーバイドパウダーを焼成し、難削材とされているチタン合金やニッケル合金などの切削に適した超硬カッターです。
- 新設計の特殊刃形状により、切削性能が従来のクロスカットと比較して約50%以上も上回り目詰まり・振動・騒音を極力抑え切削時の発熱も効率良く逃がします。

- 航空部品の手直し・仕上げ ● 切削時にビビリや騒音を軽減 ● 優れた工具寿命と切削力

- A tool made by firing specially prepared fine carbide powder. Carbide cutter suitable for cutting difficult-to-cut materials such as titanium and nickel alloys.
- The specially designed special blade shape improves cutting performance by more than 50% compared to conventional crosscuts, minimizing clogging, vibration and noise, and efficiently releasing heat generated during cutting.



ED	電着ダイヤモンド 電着CBN
DC	ダイヤモンド ディスク
SD	焼結 ダイヤモンド
CC	超硬 カッター
SC	スチール カッター
TD	ツイスト ドリル
MR	マンドレル
GS	砥石
AR	ゴム砥石
AS	サンダー
BM	ブラシ
FB	フェルトパワ
PC	ポリッシング コンパウンド
HT	ハンドツール
AT	アングル 専用工具
BT	ベルトサンダー 専用工具
ST	超音波 専用工具
RT	レスプロ 専用工具
CP	交換用 専用工具
TS	工具セット