



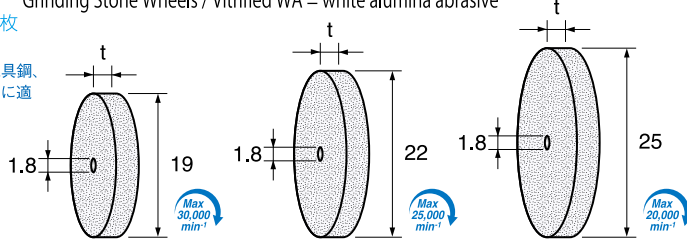
粒度 #120

ホワイト砥石ホイール/M1.7タイプ(WA砥粒/ビトリファイド)

Grinding Stone Wheels / Vitrified WA = white alumina abrasive

● 出荷単位: 10枚

一般鋼材、合金鋼、工具鋼、
ステンレス鋼の研削に適しています。



t = 1.5mm	GS601 ¥1,200(10枚)	GS611 ¥1,200(10枚)	GS621 ¥1,200(10枚)
t = 3.0mm	GS602 ¥1,200(10枚)	GS612 ¥1,200(10枚)	GS622 ¥1,200(10枚)



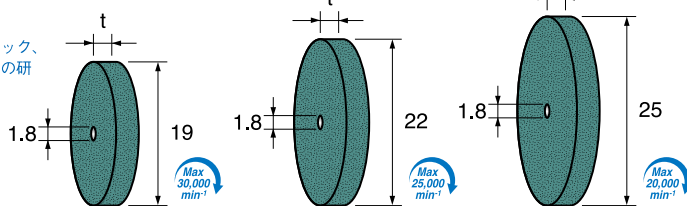
粒度 #120

グリーン砥石ホイール/M1.7タイプ(GC砥粒/ビトリファイド)

Grinding Stone Wheels / Vitrified GC = green silicon carbide abrasive

● 出荷単位: 10枚

超硬合金や、セラミック、
ガラス等の非鉄金属の研削に適しています。



t = 1.5mm	GS631 ¥1,500(10枚)	GS641 ¥1,500(10枚)	GS651 ¥1,500(10枚)
t = 3.0mm	GS632 ¥1,500(10枚)	GS642 ¥1,500(10枚)	GS652 ¥1,500(10枚)



粒度 #120

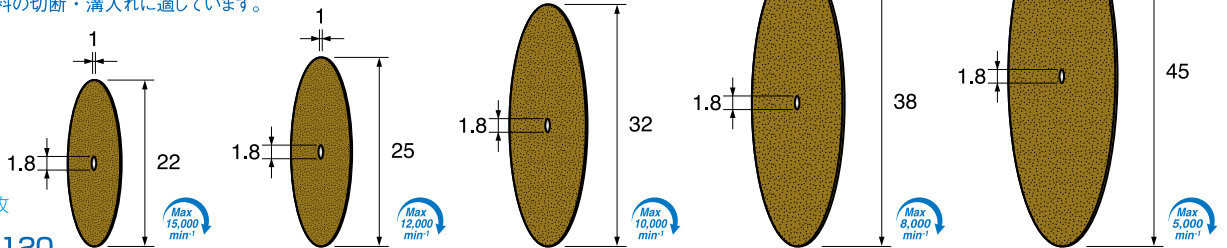
レジンボンド ダイヤモンドディスク/M1.7タイプ

Resinoid Bonded Diamond Disc (M1.7 Screw type)

ダイヤモンド砥粒をレジノイドボンドで焼結させたディスクです。
比較的硬い材料の切断・溝入れに適しています。

● 出荷単位: 1枚

Diamond #120



t = 1.0mm	DC2210 ¥4,300(1枚)	DC2510 ¥4,800(1枚)	DC3210 ¥5,000(1枚)	DC3810 ¥5,400(1枚)	DC4510 ¥6,000(1枚)
-----------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------



粒度 #100

カッティング砥石ディスク/M1.7タイプ(WA砥粒/レジン & GC砥粒/レジン) Cutting Stone Discs (WA & GC)

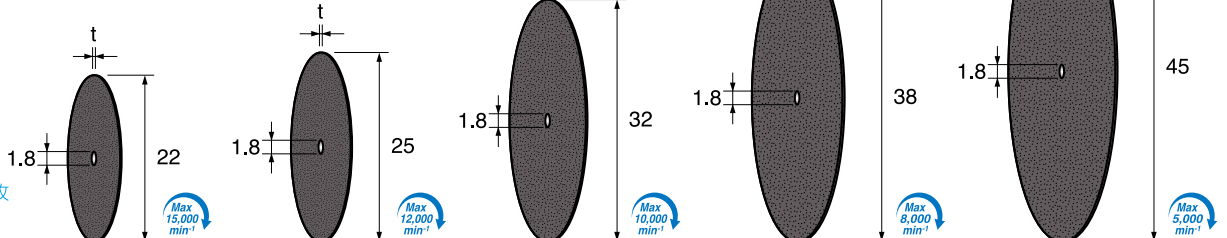
WA/GC 砥粒をレジノイドボンドで焼結させたディスクです。一般鋼材の切断・溝入れであれば
電着ダイヤモンドディスクより経済的で、自生作用により切れ味の変化が起こりにくいのが特徴です。

マンドレール M1.7 タイプ (P57) に装着してご使用下さい。

Please screw discs on the M1.7 mandrel.

● 出荷単位: 5枚

WA #100



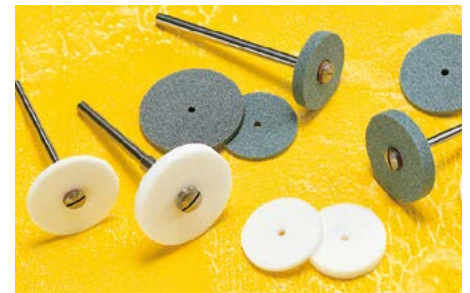
T = 0.5mm (WA #100)	GS751 ¥2,000(5枚)	GS761 ¥2,000(5枚)	GS771 ¥2,100(5枚)	GS755 ¥2,200(5枚)	GS765 ¥2,500(5枚)
T = 0.7mm (WA #100)	GS752 ¥2,000(5枚)	GS762 ¥2,000(5枚)	GS772 ¥2,100(5枚)	GS756 ¥2,200(5枚)	GS766 ¥2,500(5枚)
T = 1.0mm (WA #100)	GS753 ¥2,000(5枚)	GS763 ¥2,000(5枚)	GS773 ¥2,100(5枚)	GS757 ¥2,200(5枚)	GS767 ¥2,500(5枚)

GC #100

T = 0.5mm (GC #100)	GS781 ¥2,200(5枚)	GS791 ¥2,200(5枚)	GS801 ¥2,500(5枚)
T = 0.7mm (GC #100)	GS782 ¥2,200(5枚)	GS792 ¥2,200(5枚)	GS802 ¥2,500(5枚)
T = 1.0mm (GC #100)	GS783 ¥2,200(5枚)	GS793 ¥2,200(5枚)	GS803 ¥2,500(5枚)

警告 ⚠ カッティング砥石ディスク(ダイヤ・WA・GC)には、補強材が入っていないので、無理な加圧での作業やこじったりすると簡単に破損しますのでご注意ください。

砥石ディスク/砥石ホイール



⚠ 注意

カッティング砥石ディスク(ダイヤ・WA・GC)は、直径がφ50mm未満のミニディスクです。大口径の切断砥石と比較すると切断力も弱く、厚みが薄いので補強材が入られない構造となっており、過負荷をかけると破損しやすいのでご注意ください。

被削材の目安として、板材であれば0.3mm以下、丸棒ではφ1.0mm以下の材料に適します。

専用マンドレール(M1.7タイプ)に装着して、正回転(時計回り)にてご使用下さい。

マンドレール M1.7 タイプ (P57) に装着してご使用下さい。
Please screw discs on the M1.7 mandrel.

ED

電着ダイヤ
電着CBN

DC

ダイヤモンド
ディスク

SD

焼結
ダイヤモンド

CC

超硬
カッター

SC

スチール
カッター

TD

ツイスト
ドリル

MR

マンドレール

GS

砥石

AR

ゴム砥石

AS

サンダー

BM

ブラシ

FB

フェルトパワ

PC

ポリッシング
コンパウンド

HT

ハンドツール

AT

アングル
専用工具

BT

ベルトサンダー
専用工具

ST

超音波
専用工具

RT

レシプロ
専用工具

CP

交換用
専用工具

TS

工具セット