

溶融亜鉛めっきについてお願い

(社団法人日本溶融亜鉛鍍金協会技術資料より一部引用)



めっきヤケについて

ヤケとは溶融亜鉛めっきの表面が金属亜鉛の光沢がなく、表面が艶消し又は灰色となったもので、この現象は材料に含まれるシリコンのある特定の含有量によって発生しやすい傾向にあります。

光沢のない部分は、溶融亜鉛めっきの合金層が表面に露出した物ですが、大気中の耐食性に影響はないことから、JIS-H8641をはじめ、ISO規格、欧米各国の規格では、密着性に異常が無ければ[ヤケ]は実用上の障害にならないとしてあります。

めっき白さびについて

白さびとは塩基性炭酸亜鉛を主成分とする白色のかさばったさびがめっき表面に発生し、**白ぼくの粉が付着したような状態を言います**。かさばった亜鉛酸化物は、乾燥状態の下におかれると次第に脱落し、めっき表面には緻密な保護性皮膜を形成するので、**耐食性にも影響はありません**。

白さびを防ぐには、できるだけ表面を濡らさないこと、また、濡れた場合でも風通しのよい状態ですみやかに乾燥させることが重要です。

めっき前処理液染み出しについて

染み出しとは、溶接部の隙間、製品の突き合わせ部に茶色の変色が発生する現象です。めっき加工時に製品の溶接部の隙間、突起合わせ部に発生する不めっき部分より発生する**錆汁が原因です**。茶色に変色した部分は素地がさびているではありません。よって亜鉛めっきの特徴である犠牲防食の観点からは、**重大な欠点ではなく、これまでの実績より防食上問題はありません**。

めっき試験成績書について

めっき試験成績書の発行は有償となりますのでご了承下さい。

めっき試験成績書が必要な場合はご注文と同時にご指示下さい。製品出荷後にめっき試験成績書が必要となった場合、現地にて現品の付着測定を行ない、その数値の試験成績書の発行は可能です。

但し別途費用(人件費と交通費)を御請求させていただきます。

人件費40,000円/日(最小単位は日当たりです)と交通費は実費請求させていただきます。