

取扱い製品

取扱いユニット製品



フルユニットは機械室内の機械+配管を極限までユニット化することです。このユニットはポンプ14台、プレート熱交5台のユニット構成となっています。

機械室フルユニット



1 架台にチラー2台を乗せて搬入します。この事例はチラーを向かい合いにし、中央をメンテ通路として左右にバルブ等の配置となります。分割数はチラー4分割・配管1の5分割です。

モジュールチラーユニット